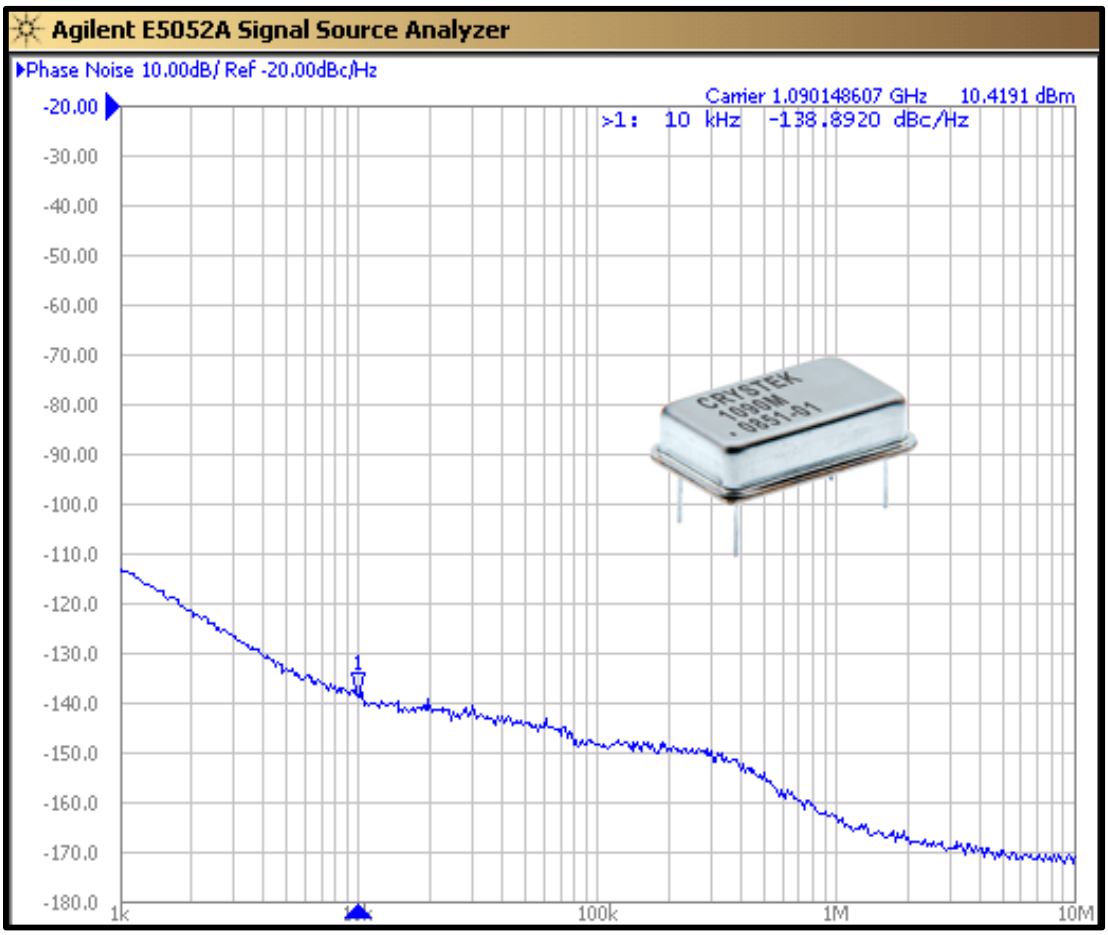
CRYSTEK CRYSTALS
A DIVISION OF CRYSTEK CORPORATION

CCSO-014-1090
SAW Clock Oscillator

CCSO-014-1090 Model
14 Pin DIP, **12V, True Sinewave**

RoHS Compliant



Model CCSO-014-1090 is a 1.090 GHz SAW (surface acoustic wave) Clock Oscillator (CCSO). SAW crystal technology provides low-noise and low-jitter performance with true sinewave output. Features include -138 dBc/Hz phase noise at 10kHz offset, +12V input voltage, -55°C to +105°C operating temperature, 14 PIN DIP hermetic sealed package. The oscillator has no sub-harmonic and the second harmonic is -35dBc Max.

Designed for Identification Friend or Foe (IFF) application.

Rev: G
Date: 15-May-12
Page 1 of 2

CRYSTEK CORPORATION
12730 Commonwealth Drive • Fort Myers, Florida 33913
Phone: 239-561-3311 • 800-237-3061
Fax: 239-561-1025 • www.crystek.com

CRYSTEK CRYSTALS
A DIVISION OF CRYSTEK CORPORATION

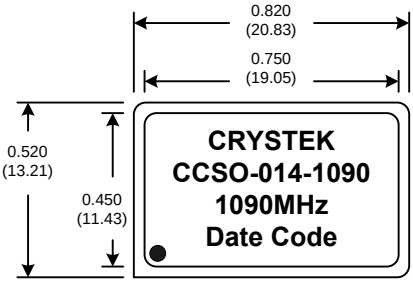
CCSO-014-1090
SAW Clock Oscillator

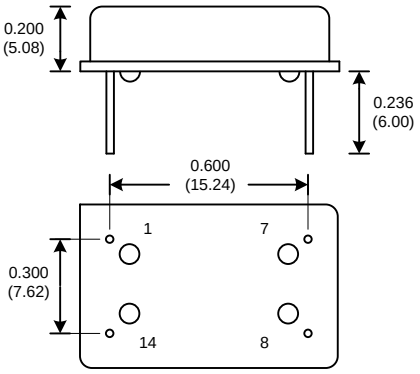
CCSO-014-1090 Model
14 Pin DIP, **12V, True Sinewave**

RoHS Compliant



Frequency:	**1.090 GHz**
Temperature Range:	**-55°C to 105°C**
Storage:	**-55°C to 110°C**
Input Voltage:	**12.0V ±0.25V**
Supply Ripple:	**150mV p-p Max**
Freq. vs Temp.:	**±250ppm Typical**
Input Current:	**30mA Typical, 40mA Max**
Output:	**True SineWave**
Output Power:	**+12dBm ±2dBm**
Start-up time:	**2ms Typical, 10ms Max**
2nd Harmonic:	**-40dBc Typical, -35dBc Max**
Sub-harmonics:	**None**
Load:	**50 Ω**
Jitter:	
SONET OC-48(12kHz~80MHz)	**0.18ps RMS Typical, 0.20ps RMS Max**
SONET OC-192(50kHz~80MHz)	**0.12ps RMS Typical, 0.15ps RMS Max**
Phase Noise Typical:	
1kHz	**-110 dBc/Hz**
10kHz	**-138 dBc/Hz**
100kHz	**-150 dBc/Hz**
1MHz	**-160 dBc/Hz**
G-sensitivity:	**0.9×10^{-9} per g**





PIN	Connection
1	N/C
7	GND
8	Output
14	Vdd

Parameter	Conditions
Mechanical Shock	MIL-STD-202, Method 213, Condition A
Mechanical Vibration	MIL-STD-202, Method 204, Condition A
Solderability	MIL-STD-202, Method 208
Solvent Resistance	MIL-STD-202, Method 215
Resistance to Soldering Heat	MIL-STD-202, Method 210, Condition C
Thermal Shock	MIL-STD-202, Method 107, Condition A
Moisture Resistance	MIL-STD-202, Method 106, 90% to 98% RH 10 Days
Terminal Strength	MIL-STD-202, Method 211, Condition A
Hermetic Seal	MIL-STD-202, Method 112, Procedure III, Condition C
Humidity	MIL-STD-202, Method 103
High Temperature Life (Operating)	MIL-STD-202, Method 108, Condition D, 1,000 hrs at +70°C
Acceleration	MIL-STD-202, Method 212, Condition A

Parameter	Conditions
100% Temperature Testing	10°C Steps -55/105°C
100% Start-Up Testing	-55°C and +85°C

Rev: G
Date: 15-May-12

CRYSTEK CORPORATION
12730 Commonwealth Drive • Fort Myers, Florida 33913
Phone: 239-561-3311 • 800-237-3061
Fax: 239-561-1025 • www.crystek.com

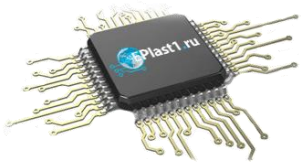
Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits,General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



Как с нами связаться

Телефон: 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)
Факс: 8 (812) 320-02-42
Электронная почта: org@eplast1.ru
Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.