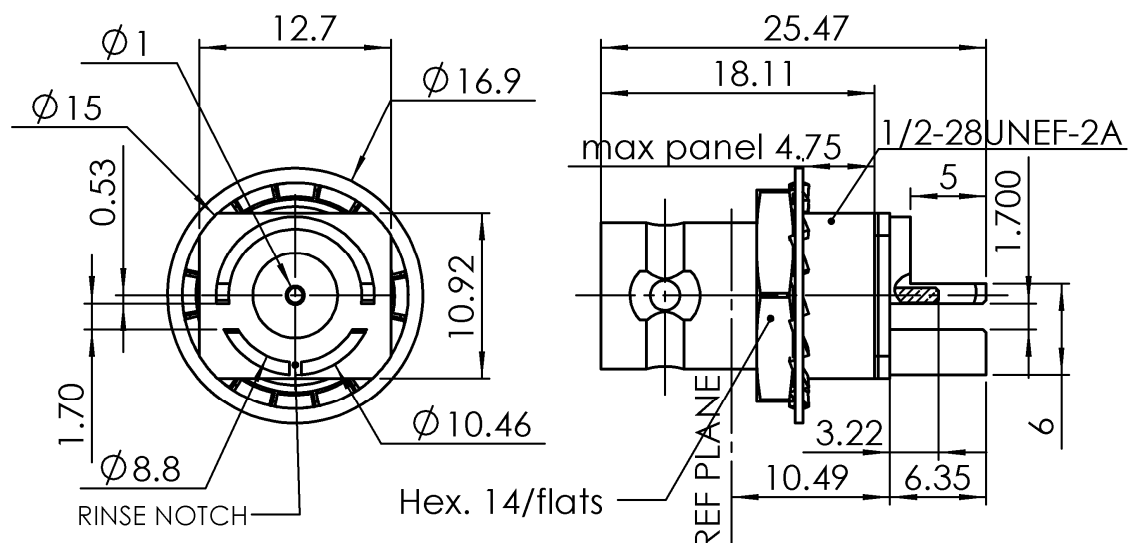
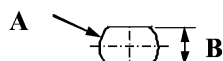


## STRAIGHT BULKHEAD JACK, PCB

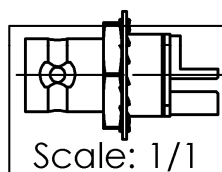
**R142.567.703**

## EDGE MOUNT

Series : BNC 75 HDTV

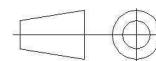
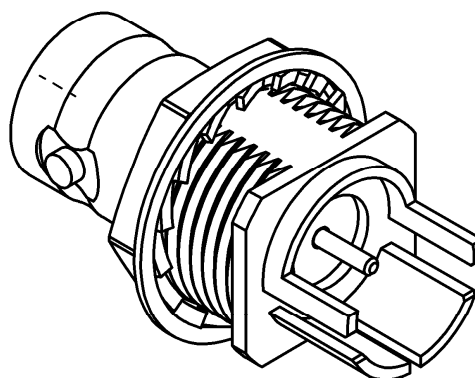

**PANEL CUT OUT**


|   | mm    |       |
|---|-------|-------|
|   | Maxi  | mini  |
| A | 12.95 | 12.83 |
| B | 11.35 | 11.25 |



Scale: 1/1

All dimensions are in mm.



| COMPONENTS     | MATERIALS        | PLATING ( $\mu\text{m}$ ) |
|----------------|------------------|---------------------------|
| BODY           | BRASS            | NPGR                      |
| CENTER CONTACT | BERYLLIUM COPPER | NPGR                      |
| OUTER CONTACT  |                  |                           |
| INSULATOR      | PTFE             |                           |
| GASKET         |                  |                           |
| OTHERS PARTS   | BRASS            | NICKEL2                   |
| -              | -                | -                         |
| -              | -                | -                         |

Issue : 0941 A

In the effort to improve our products, we reserve the right to make changes judged to be necessary.

**RADIAL**

**STRAIGHT BULKHEAD JACK, PCB****EDGE MOUNT****R142.567.703**Series : **BNC 75 HDTV****PACKAGING**

| Standard   | Unit              | Other             |
|------------|-------------------|-------------------|
| <b>100</b> | <b>'W' option</b> | <b>Contact us</b> |

**SPECIFICATION****ELECTRICAL CHARACTERISTICS**

|                                 |                      |                                |
|---------------------------------|----------------------|--------------------------------|
| Impedance                       | <b>75</b>            | $\Omega$                       |
| Frequency                       | <b>0-6</b>           | GHz                            |
| VSWR                            | <b>1.04 + 0.0200</b> | x F(GHz) Maxi                  |
| Insertion loss                  | <b>0.1</b>           | $\sqrt{F}(\text{GHz})$ dB Maxi |
| RF leakage                      | - ( <b>55*</b>       | - F(GHz)) dB Maxi              |
| Voltage rating                  | <b>500</b>           | Veff Maxi                      |
| Dielectric withstanding voltage | <b>1500</b>          | Veff mini                      |
| Insulation resistance           | <b>5000</b>          | M $\Omega$ mini                |

**ENVIRONMENTAL**

|                       |                 |                    |
|-----------------------|-----------------|--------------------|
| Operating temperature | <b>-65/+165</b> | $^{\circ}\text{C}$ |
| Hermetic seal         | <b>NA</b>       | Atm.cm3/s          |
| Panel leakage         | <b>NA</b>       |                    |

**OTHER CHARACTERISTICS**

Assembly instruction

Others :

\*From 2 to 3GHz

**MECHANICAL CHARACTERISTICS**

|                            |                         |
|----------------------------|-------------------------|
| Center contact retention   |                         |
| Axial force – Mating end   | <b>18</b> N mini        |
| Axial force – Opposite end | <b>18</b> N mini        |
| Torque                     | <b>NA</b> N.cm mini     |
| Recommended torque         |                         |
| Mating                     | <b>NA</b> N.cm          |
| Panel nut                  | <b>370</b> N.cm         |
| Mating life                | <b>1000</b> Cycles mini |
| Weight                     | <b>11.0800</b> g        |

**Issue : 0941 A**

In the effort to improve our products, we reserve the right to make changes judged to be necessary.

**RADIAL** 

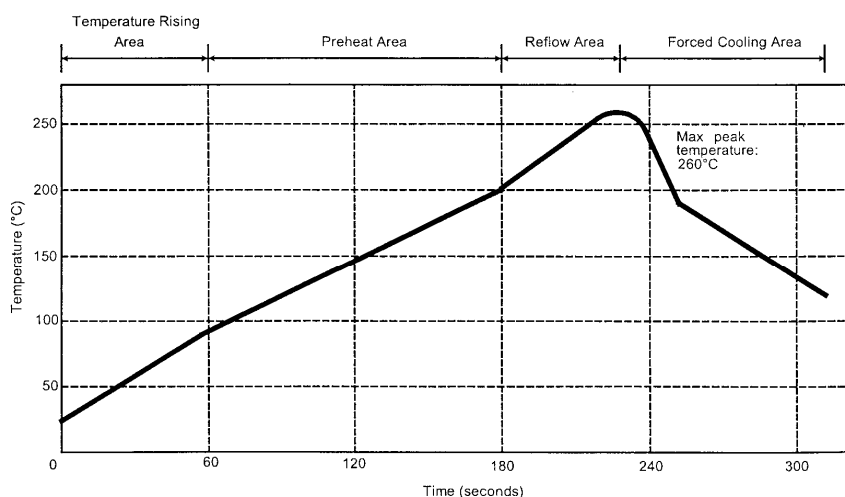
**STRAIGHT BULKHEAD JACK, PCB****EDGE MOUNT****R142.567.703**

Series : BNC 75 HDTV

**SOLDER PROCEDURE**

1. Deposit solder paste 'Sn Ag4 Cu0.5' on mounting zone by screen printing application. We recommend a low residue flux.  
We advise a thickness of 150 microm ( 5.850 microinch ). Verify that the edges of the zone are clean.
2. Placement of the receptacle on the mounting zone with an automatic machine of 'pick and place' type. A video camera is recommended for positioning of the component . Adhesive agents must not be used on the receptacle.
3. This process of soldering has been tested with convection oven .Below please find ,the typical profile to use.
4. The cleaning of printed circuit boards is not obliged .
5. Verification of solder joints and position of the component by visual inspection.

**NOTE** : The receptacle and the plug must not be mated before completion of this procedure

**TEMPERATURE PROFILE**

| Parameter                        | Value     | Unit   |
|----------------------------------|-----------|--------|
| Temperature rising Area          | 1 - 4     | °C/sec |
| Max Peak Temperature             | 260       | °C     |
| Max dwell time @260°C            | 10        | sec    |
| Min dwell time @235°C            | 20        | sec    |
| Max dwell time @235°C            | 60        | sec    |
| Temperature drop in cooling Area | -1 to - 4 | °C/sec |
| Max dwell time above 100°C       | 420       | sec    |

Issue : 0941 A

In the effort to improve our products, we reserve the right to make changes judged to be necessary.

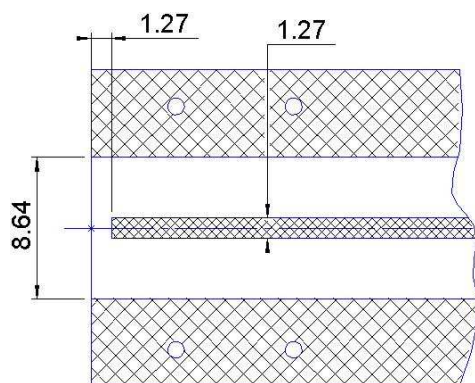
**RADIAL** 

## STRAIGHT BULKHEAD JACK, PCB

## EDGE MOUNT

**R142.567.703**

Series : BNC 75 HDTV

PCB for BNC - INFORMATIONS

Land for solder paste

Material : Rogers RO4350 (Er=3.48)

**Issue : 0941 A**

In the effort to improve our products, we reserve the right to make changes judged to be necessary.

**RADIAL** 



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



#### Как с нами связаться

**Телефон:** 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

**Факс:** 8 (812) 320-02-42

**Электронная почта:** [org@eplast1.ru](mailto:org@eplast1.ru)

**Адрес:** 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.