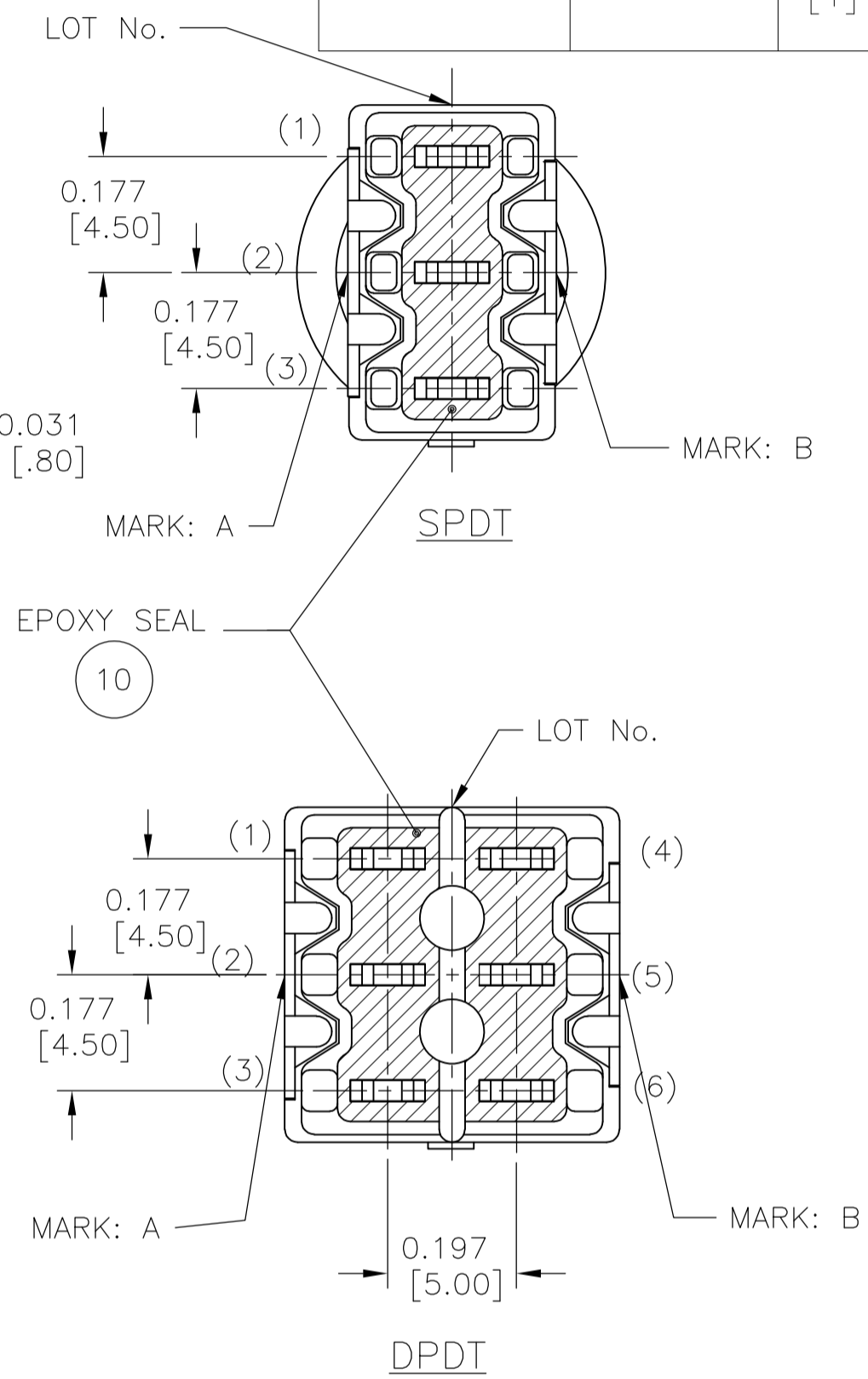
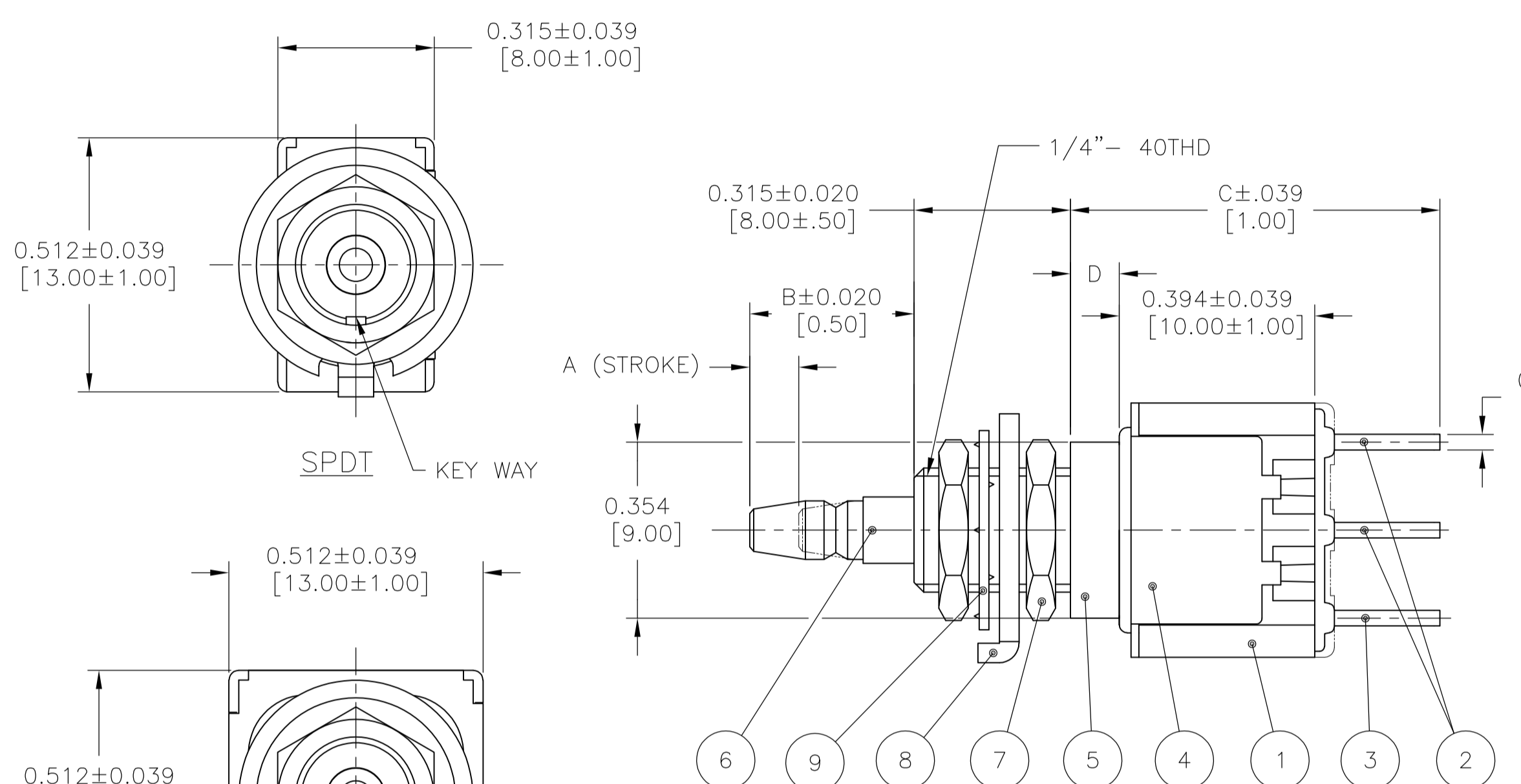


	OPERATING FORCE	DIMENSION				PART NUMBER	TYPE	MARK		ACTUATED
		A	B	C	D			MARK:A	MARK:B	
MOMENTARY	ON-ON	.098 [2.5]	.331 [8.4]	.744 [18.9]	.098 [2.5]	1977738-1 MPS1004DPC	SPDT	MPS1004D ALCO	DC 60mA 30V ON ON C	3-1
MOMENTARY	ON-(ON)	.039 [1]	.315 [8]	.685 [17.4]	.039 [1]	1977738-2 MPS1004FPC	SPDT	MPS1004F ALCO	DC 60mA 30V NO NC C	(3)-(1)
MOMENTARY	ON-ON	.098 [2.5]	.331 [8.4]	.744 [18.9]	.098 [2.5]	1977738-3 MPS2004NPC	DPDT	MPS2004N ALCO	DC 60mA 30V ON ON C	3-1 6-4
MOMENTARY	ON-(ON)	.039 [1]	.315 [8]	.685 [17.4]	.039 [1]	1977738-4 MPS2004RPC	DPDT	MPS2004R ALCO	DC 60mA 30V NO NC C	(3)-(1) (6)-(4)

NOTE: TERMINALS 4,5,6 ARE FOUND ONLY ON DP VERSIONS (-3, -4)



SPECIFICATIONS:

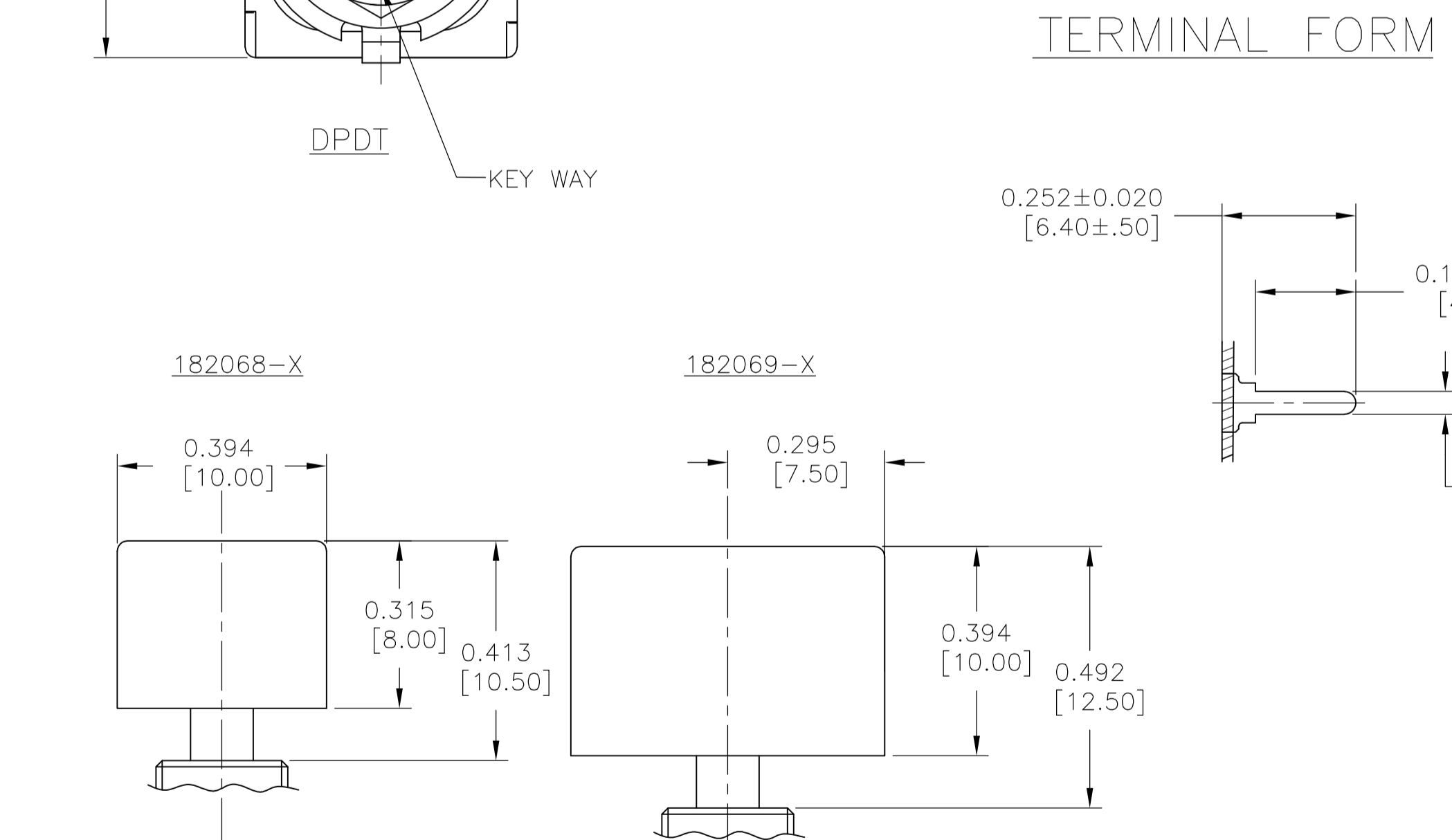
- RATING: MIN, 1µa 20mV DC; MAX, 60mA 30V DC (RESISTIVE LOAD)
- INITIAL CONTACT RESISTANCE: 20mΩ MAX. AT 5mA 0.2mV AC.
- INITIAL INSULATION RESISTANCE: 1,000MΩ MIN. AT 500V DC. (BETWEEN TERMINALS AND TERMINAL-GROUND)
- INITIAL DIELECTRIC STRENGTH: 1,000V AC FOR 1 MINUTE. (BETWEEN TERMINALS AND TERMINAL-GROUND)
- DURABILITY: 50,000 CYCLES

OPERATING FORCE:

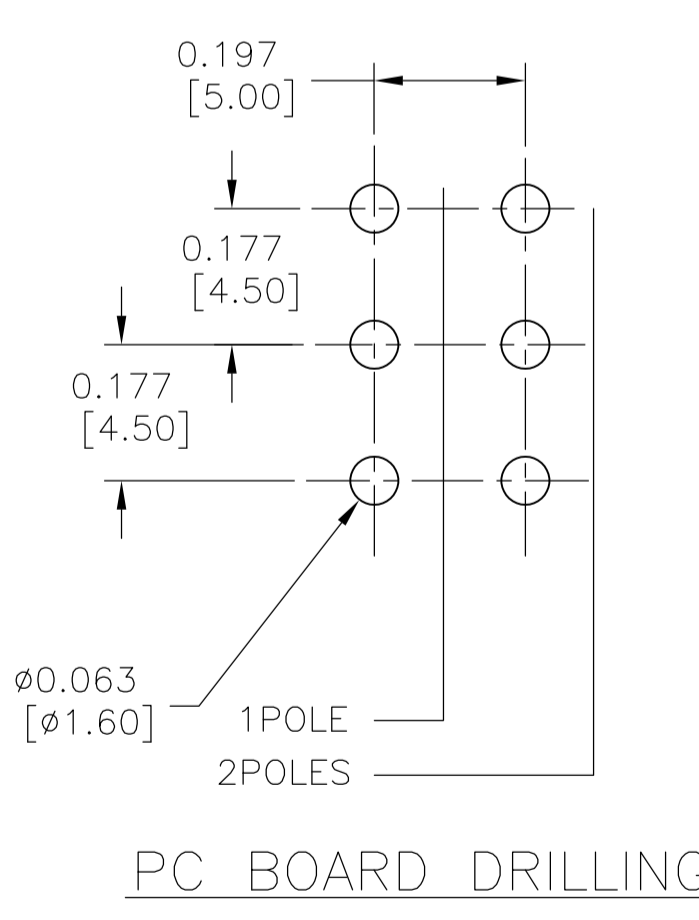
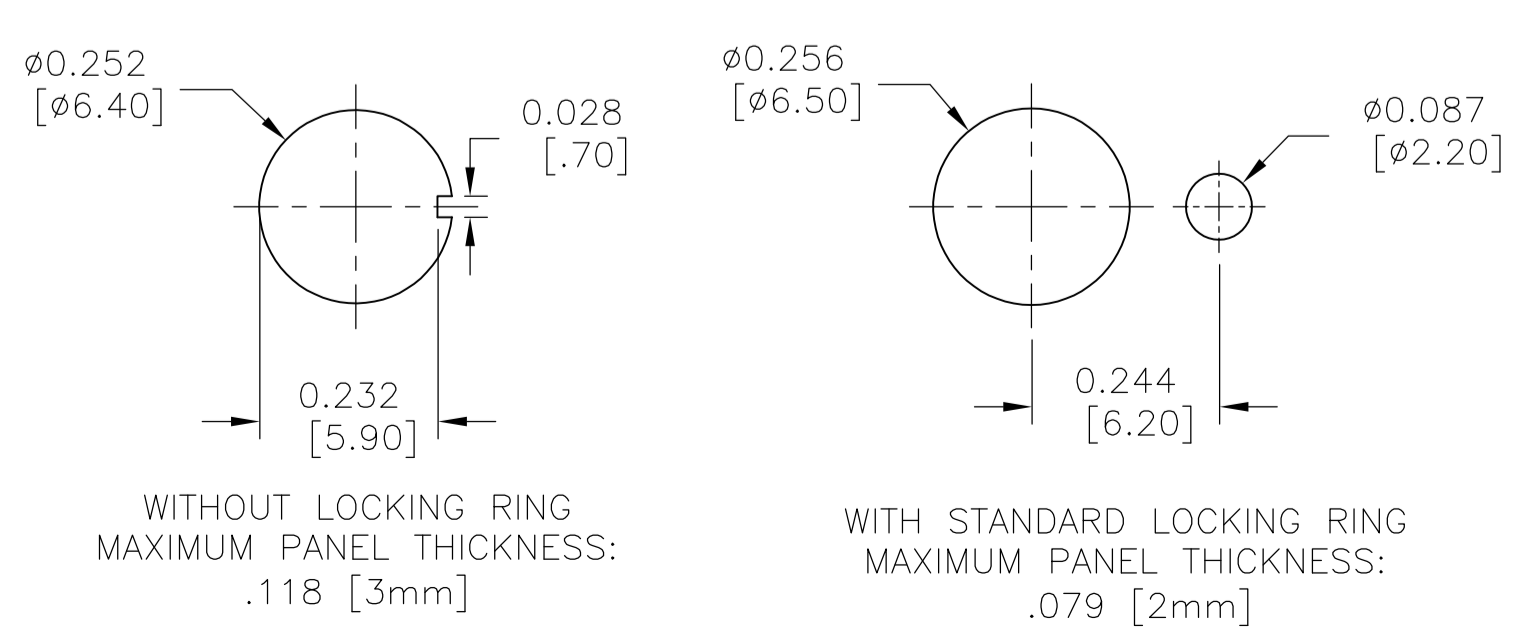
- 6 3.92±1.96N.(400±200gf)
- 7 4.9±1.96N.(500±200gf)
- 8 2.94±0.98N.(300±100gf)
- 9 4.9±1.96N.(500±200gf)

10 OPERATING TEMP: -20 ~ +85°C  
STORAGE TEMP: -40 ~ +85°C

- ALL MATERIALS AND FINISHES SHALL COMPLY WITH EU DIRECTIVE 2002/95/EC OF 27JAN2003 (ROHS).
- LASER MARKING USED FOR MARKS.



PANEL CUT-OUTS (REF)



A/R	A/R	BLUE	-	EPOXY	10
1	1	ZINC PLATE	CARBON TOOL STEEL	TOOTH WASHER	9
1	1	ZINC PLATE	COLD ROLLED STEEL	LOCATING RING	8
2	2	NICKEL PLATE	BRASS	HEX NUT	7
1	1	NICKEL PLATE	BRASS	PLUNGER	6
1	1	-	BRASS	MOUNTING SLEEVE	5
1	1	-	STAINLESS STEEL	FRAME	4
2	1	GOLD PLATE	BRASS	COMMON TERMINAL	3
4	2	GOLD PLATE	BRASS	FIXED CONTACT	2
1	1	(BLUE)	EPOXY RESIN	CASE	1
2	1	FINISH (COLOR)	MATERIALS	PARTS	NO

BUTTON CAP  
SOLD SEPARATELY  
SEE DRAWINGS 1825068 (ø.394 [10 MM])  
& 1825069 (ø.591 [15 MM])  
FOR COLOR CHOICES

THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT. DIN RAGHAVENDRA 28JAN11  
CHK EPPLEY NAZ 28JAN11  
APVD EPPLEY NAZ 28JAN11  
NAME EPPLEY NAZ  
PRODUCT SPEC  
APPLICATION SPEC  
WEIGHT  
CUSTOMER DRAWING

SCALE 4:1 SHEET 1 OF 1 REV B2

STE TE Connectivity  
MPS SERIES PUSHBUTTON, DRY CIRCUIT  
MPS1004 (SPDT) & MPS2004 (DPDT)  
PCB TERMINATION

SIZE A1 CASE CODE 00779 DRAWING NO. 1977738



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



#### Как с нами связаться

**Телефон:** 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

**Факс:** 8 (812) 320-02-42

**Электронная почта:** [org@eplast1.ru](mailto:org@eplast1.ru)

**Адрес:** 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.