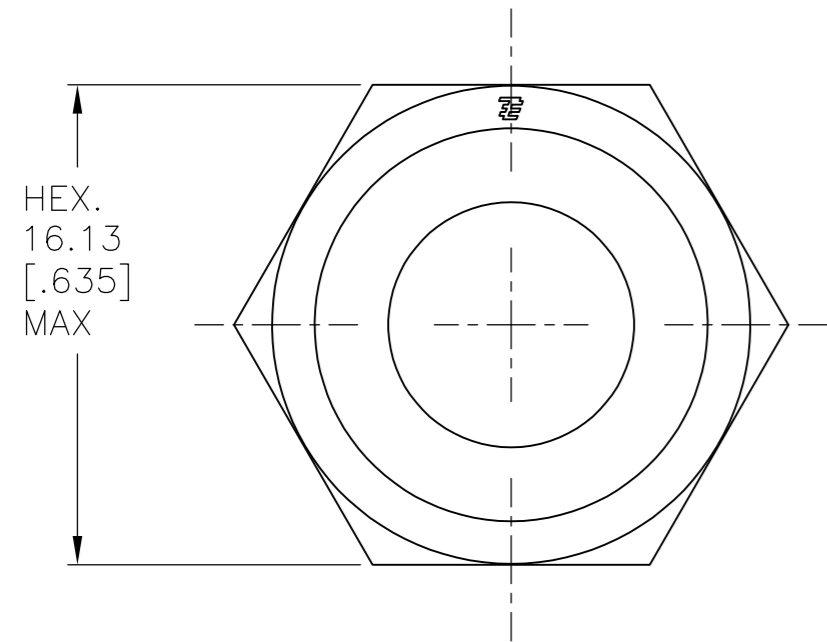
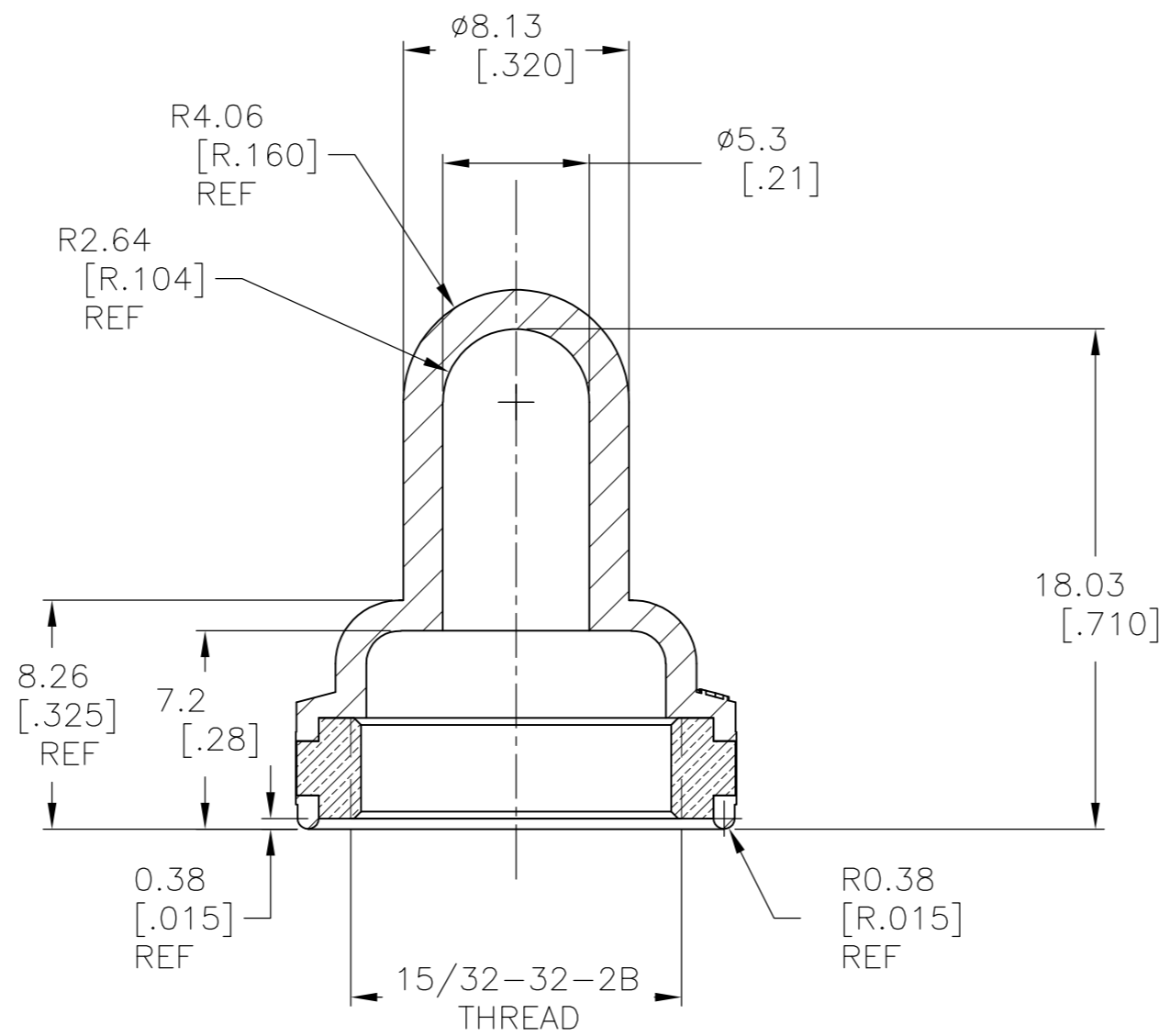
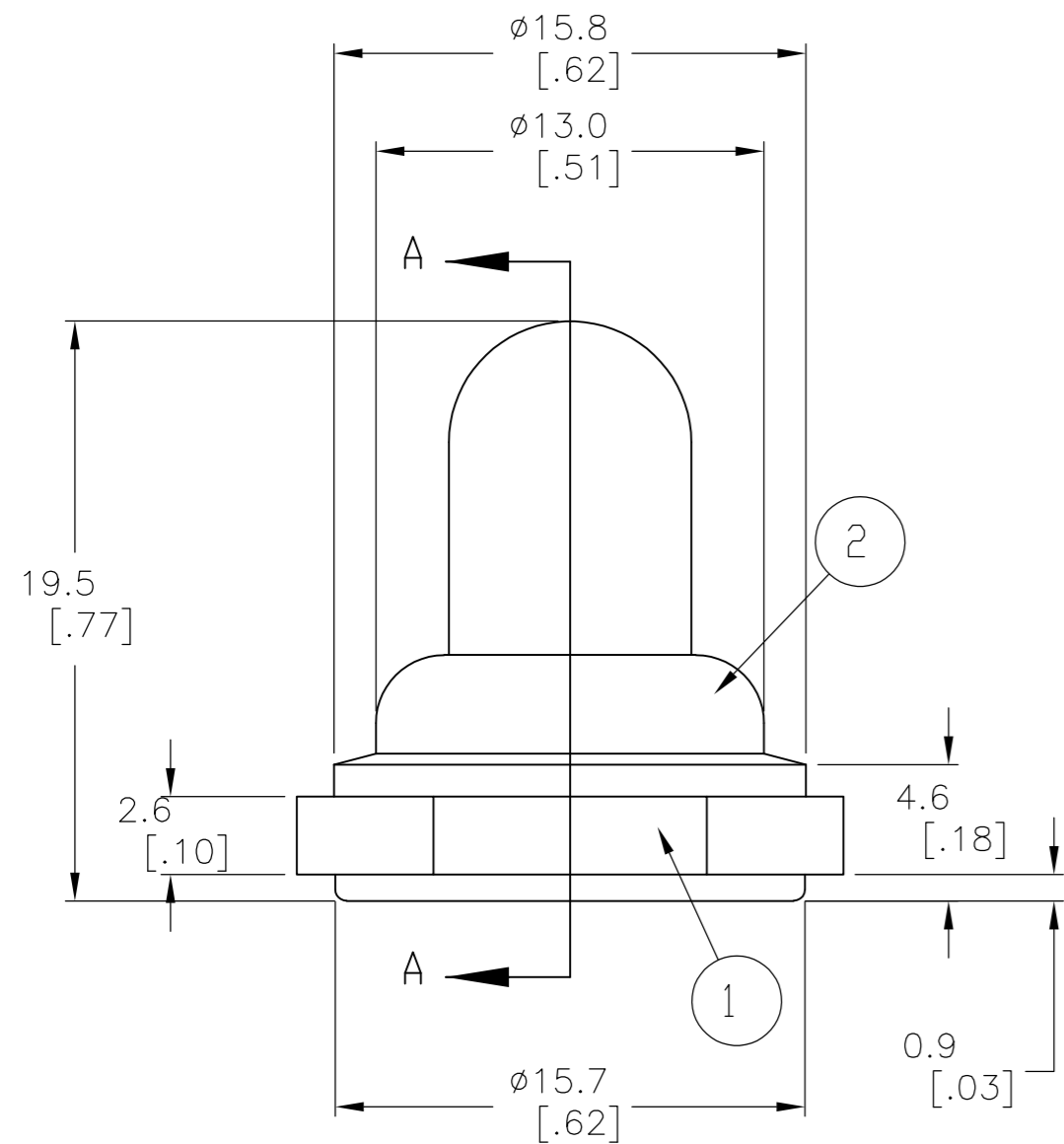
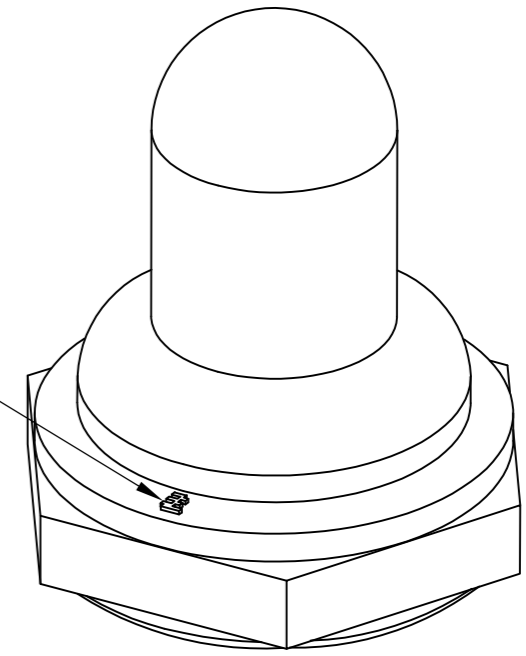


THIS DRAWING IS UNPUBLISHED. RELEASED FOR PUBLICATION
 © COPYRIGHT - By - ALL RIGHTS RESERVED.

| LOC | DIST | REVISIONS | | | |
|-----|------|-------------|---------------------------|---------|--------|
| P | LTR | DESCRIPTION | DATE | DWN | APVD |
| AD | 00 | A1 | REVISED PER ECO-11-005027 | 14MAR11 | RK HMR |



TE SYMBOL
 RAISED 0.25 [.010]



SECTION A-A

- SOME DIMENSIONS MAY VARY DUE TO DIFFERENT COMPOUND SHRINKAGE FACTOR.
- MINOR FLASH ACCEPTABLE ON INSERT THREAD.
- BLACK FINISH/NICKEL PLATING ON INSIDE THREADS REMOVED DUE TO MOLDING PROCESS PERMITTED.
- RUBBER TO METAL BOND MUST MEET OR EXCEED THE TEAR STRENGTH OF RUBBER.
- RUBBER OVERLAY PERMISSIBLE OVER HEX FLATS AS SHOWN IN THE DRAWING.
- COMPONENTS MUST COMPLY WITH THE EUROPEAN DIRECTIVE 2002/95/EC ON RESTRICTION OF THE USE OF CERTAIN HAZARDOUS SUBSTANCES IN ELECTRICAL AND ELECTRONIC EQUIPMENT (ROHS DIRECTIVE).

| ALCO P/N | PART NUMBER | HEX NUT MATERIAL | RUBBER BOOT MATERIAL |
|----------|-------------|----------------------------------|-----------------------|
| B1532004 | 1825602-1 | BRASS, BLACK OXIDE PER MIL-F-495 | SILICONE, COLOR BLACK |
| B1532204 | 1825602-2 | BRASS, NICKEL PLATE PER QQ-N-290 | SILICONE, COLOR RED |
| B1532804 | 1825602-3 | BRASS, NICKEL PLATE PER QQ-N-290 | SILICONE, COLOR GRAY |

| NO. | DESCRIPTION | DRAWING NO. | MATERIAL |
|-----|---------------------|------------------|---|
| ① | NUT 15/32-32 UNS-2B | HEX NUT 15/32-32 | BRASS, FINISH AS PER ABOVE TABLE |
| ② | RUBBER BOOT | RUBBER BOOT | SILICONE PER ZZ-R-765, CLASS 3A, GRADE 50 COLOR AS PER ABOVE TABLE |

| | | | | | | | |
|--|--|---------------------------------|---|-----------|------------|---------------|-----|
| THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT. | | DWN R BROWN 09JAN2008 | | | | | |
| DIMENSIONS: mm [INCHES] | | CHK M WILBOURN 09JAN2008 | | | | | |
| TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED: | | APVD M WILBOURN 09JAN2008 | NAME 15/32-32 TOGGLE SWITC H BOOT SEAL | | | | |
| 0 PLC ± - 1 PLC ± - 2 PLC ± 0.25[.010] 3 PLC ± 0.13[.005] 4 PLC ± - ANGLES ± 5° | | PRODUCT SPEC | SIZE | CAGE CODE | DRAWING NO | RESTRICTED TO | |
| MATERIAL | | FINISH | WEIGHT | A2 | 00779 | C=1825602 | - |
| | | CUSTOMER DRAWING | SCALE | 4:1 | SHEET | 1 OF 1 | REV |
| | | | | | | | A1 |



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



Как с нами связаться

Телефон: 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

Факс: 8 (812) 320-02-42

Электронная почта: org@eplast1.ru

Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.