



|                              |                       |
|------------------------------|-----------------------|
| DESIGNED FOR USE WITH        | .085 SEMI RIGID CABLE |
| CABLE ENTRY DIAMETER MINIMUM | .174                  |
| HOUSING                      | .088                  |
| CONTACT                      | .021                  |

| REVISIONS |               |        |             |
|-----------|---------------|--------|-------------|
| REV       | DESCRIPTION   | DATE   | APPROVED    |
| 030       | ECN 95-0224-1 | 6/2/95 | <i>M.M.</i> |

- NOTES:
1. PICTORIAL VIEW AFTER CRIMPING.
  2. MINIMUM STRAIGHT CABLE LENGTH .175.
  3. IT IS SUGGESTED TO BEND CABLE PRIOR TO CRIMPING.

|              | DIM "A"               | DIM "B"              |
|--------------|-----------------------|----------------------|
| BEFORE CRIMP | .513 MAX<br>(13.03mm) | .348 REF<br>(8.83mm) |
| AFTER CRIMP  | .460 MAX<br>(11.68mm) | .278 REF<br>(7.06mm) |

| ELECTRICAL  | MECHANICAL  | ENVIRONMENTAL   |
|---|---|---|
| Nominal Impedance (Ohms) <u>50</u>                                  | Interface Dimensions MIL-STD-348A, Fig. <u>310.1</u>  | Temperature Rating <u>-65°C to +165°C</u>   |
| Frequency Range (GHz) DC to <u>18</u>                               | Recommended Mating Torque (in-lbs) <u>7 - 10</u>      | Vibration MIL-STD-202, Method 204, Condition D.                                       |
| Volt Rating (VRMS MAX) @ Sea Level <u>335</u>                       | Force to Engage and Disengage (in-lbs MAX) <u>2.0</u> | Shock MIL-STD-202, Method 213, Condition I.   |
| VSWR <u>1.07 + .01 f(GHz)</u>                                       | Center Contact Captivation Axial (lbs) <u>6.0</u>     | Thermal Shock MIL-STD-202, Method 107, Condition B, Except High Temp shall be +115°C. |
| Insertion Loss (dB MAX) <u>.03 √f(GHz)</u>                          | Radial (in-oz) <u>N/A</u>                             | Moisture Resistance MIL-STD-202, Method 106   |
| RF Leakage (dB MIN) <u>-90 dB @ 2-3 GHz</u>                         | Cable Retention Axial Force (lbs MIN) <u>30</u>       | Corrosion - MIL-STD-202, Method 101, Condition B, 5% salt spray                       |
| Corona, 70,000 Ft (VRMS MIN) <u>250</u>                             | Torque (in-oz) <u>16</u>                              |   |
| Dielectric Withstanding Voltage (VRMS MIN) @ Sea Level <u>1,000</u> | Coupling Nut Proof Torque (in-lbs MIN) <u>15</u>      |   |
| Contact Resistance (Milliohms MAX) Center Contact <u>3.0</u>        | Retention (lbs MIN) <u>60</u>                         |   |
| Outer Contact <u>2.0</u>  | Weight (Grams) <u>TBD</u>                             |   |
| Cable to Housing <u>0.5</u>   |   |   |
| RF High Potential @ Sea Level (VRMS MIN @ 5 MHz) <u>670</u>         |   |   |
| LR.(Megohms MIN) <u>5,000</u>                                       |   |   |

| COMPONENT                    | MATERIAL   | FINISH  |
|------------------------------|--|---|
| HOUSING COUPLING NUT BUSHING | STAINLESS STEEL PER ASTM-A484 AND ASTM-A582, TYPE 303      | PASSIVATE PER ASTM-A380                                   |
| DIELECTRIC                   | TFE FLUOROCARBON PER ASTM-D-1457                           | N/A   |
| CENTER CONTACT               | BERYLLIUM COPPER PER ASTM B 196, ALLOY C17300, CONDITION H | GOLD PLATE PER MIL-G-45204 OVER NICKEL PLATE PER QQ-N-290 |
| GASKET                       | FLOURACARBON RUBBER PER MIL-R-83248                        | N/A   |

UNLESS OTHERWISE SPECIFIED DIMENSIONS ARE IN INCHES TOLERANCE ON

|        |       |        |
|--------|-------|--------|
| FRAC.  | DEC.  | ANGLES |
| ± 1/64 | ±.005 | ± °    |

DRAWN BY *J. Adams* DATE 07/07/92  
 CHECKED BY *BB* 07/09/92  
 APPD BY *D. Cornelia* 07/10/92

USE ASS'Y PROCEDURE  
 408-04667  
 NO. AP. (20-588)

AMP Incorporated  
 140 Fourth Avenue  
 Waltham, MA 02451-7599

TITLE OSM STRAIGHT CABLE PLUG COMPRESSION CRIMP ATTACHMENT (M39012/79-3311)

|        |                      |              |         |
|--------|----------------------|--------------|---------|
| SIZE B | CODE IDENT NO. 26805 | 2001-8311-92 | REV 030 |
|--------|----------------------|--------------|---------|

SCALE 6 : 1 SHEET 1 OF 1



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



#### Как с нами связаться

**Телефон:** 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

**Факс:** 8 (812) 320-02-42

**Электронная почта:** [org@eplast1.ru](mailto:org@eplast1.ru)

**Адрес:** 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.