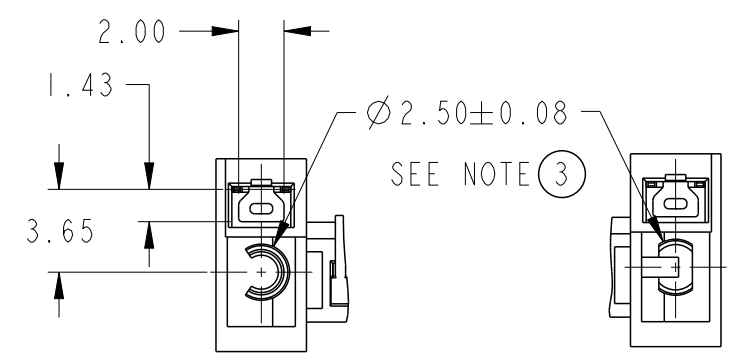
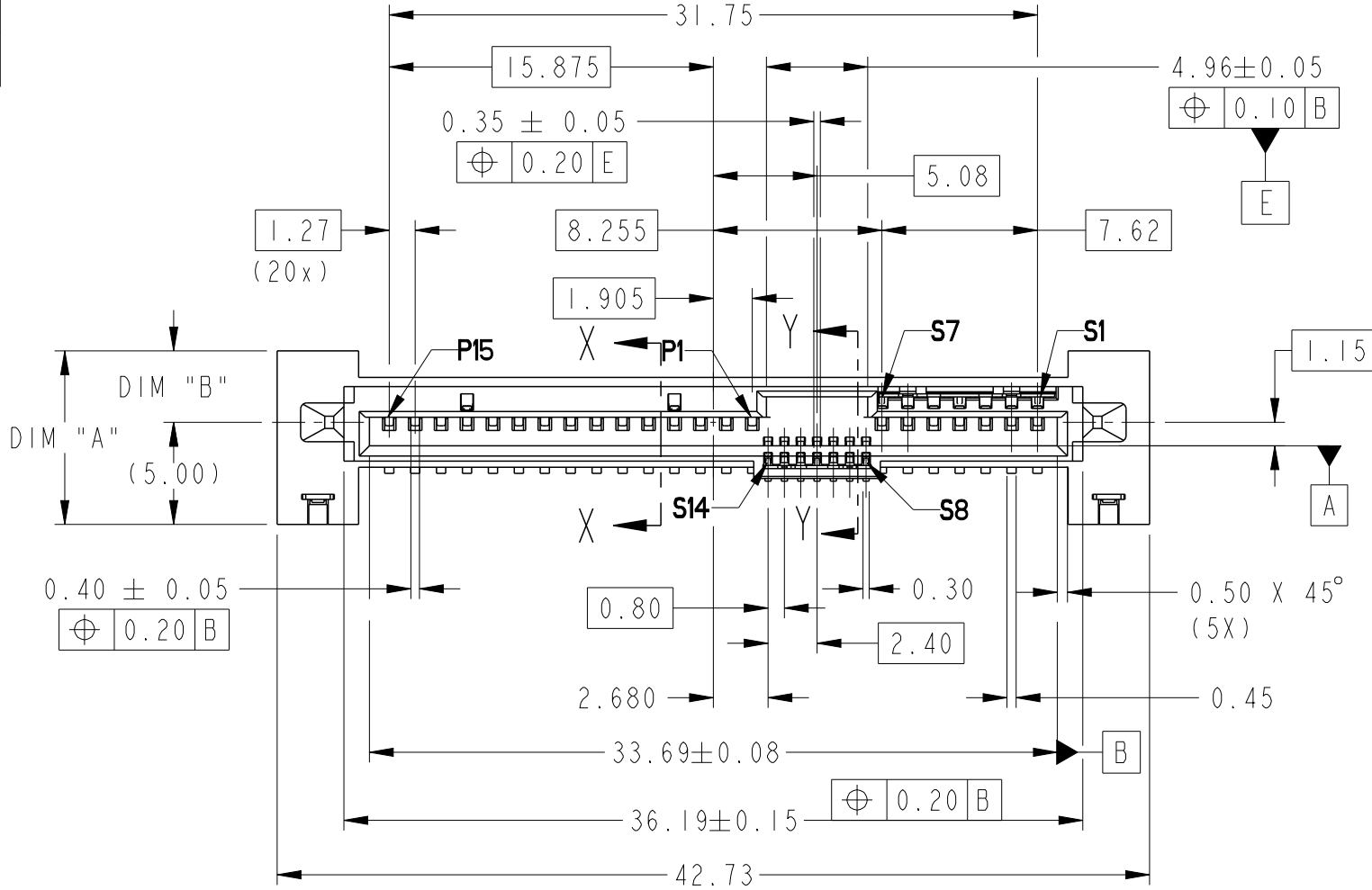


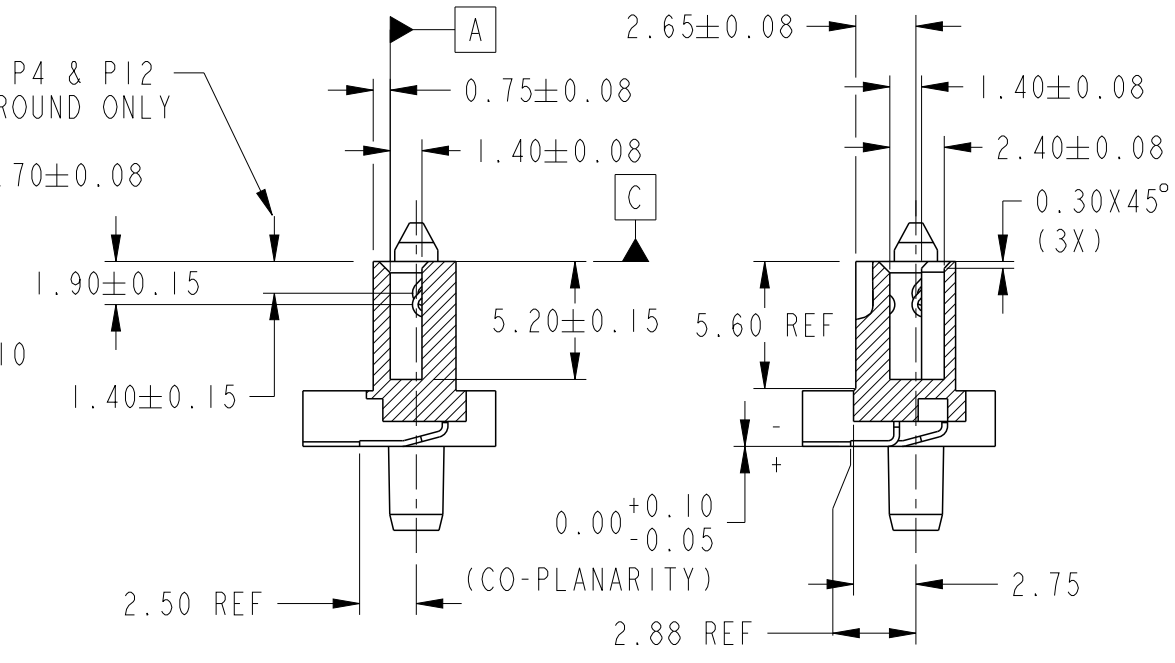
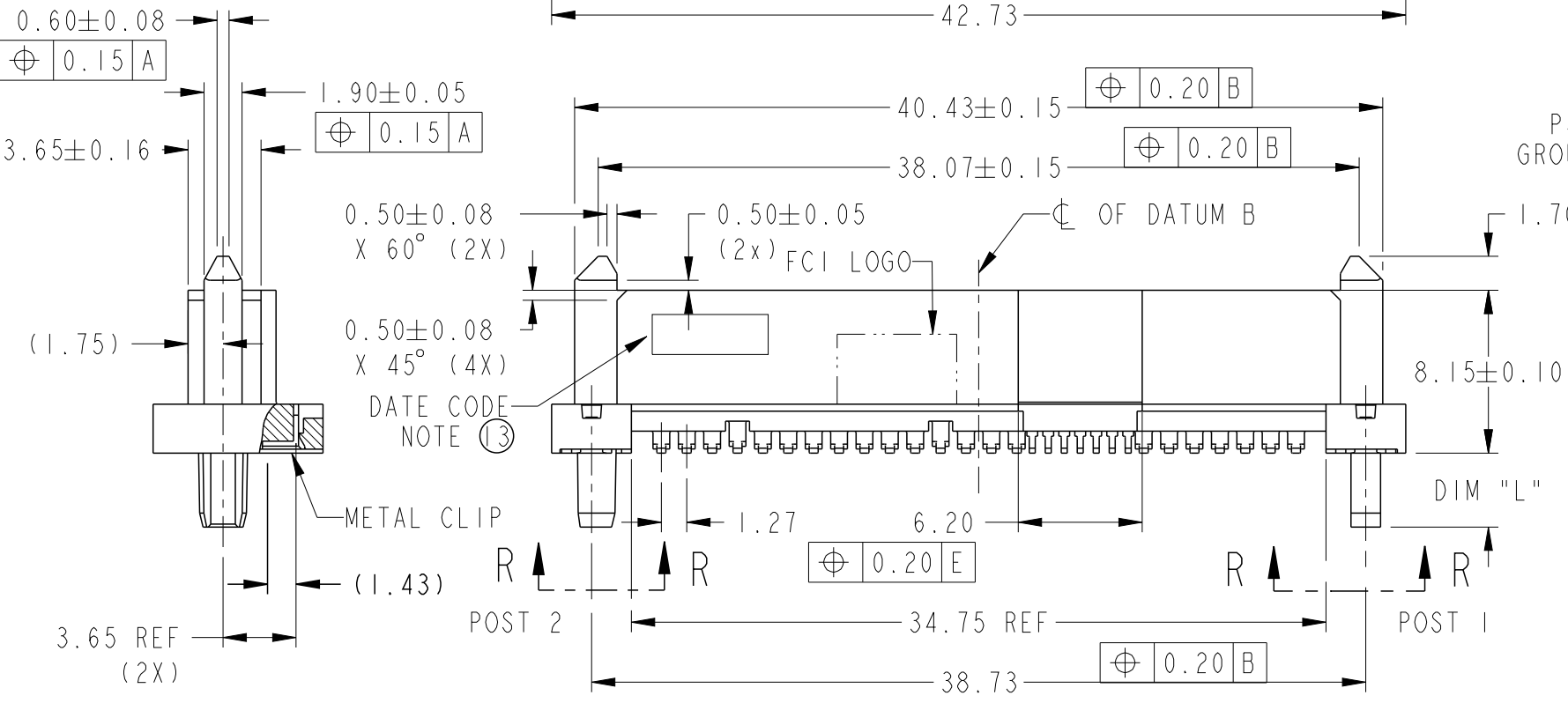
Amphenol  
FCi

© 2016 AFCI

PRODUCT NUMBER  
SEE TABLE



DETAIL R



SECTION X-X

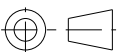
SECTION Y-Y

|               |                     |      |               |                 |                                               |          |           |                        |              |          |
|---------------|---------------------|------|---------------|-----------------|-----------------------------------------------|----------|-----------|------------------------|--------------|----------|
| spec ref      | -                   | dr   | Guat-Lian Loo | 2013/07/03      | projection                                    | MM       | size      | A3                     | scale        | 3:1      |
| tolerance std | ISO 406<br>ISO 1101 | eng  | Noorhazlinda  | 2016/06/14      | chr                                           | -        | ecn no    | ELX-M-24252-2          | rel level    | Released |
| surface       | linear              | appr | Koon-Poh Tay  | 2016/06/16      | product family                                | SAS      | rel level | Released               | rev          | D        |
| ISO 1302      | angular             | 0°   | ±2°           | Amphenol<br>FCi | 12G SAS RECEPTACLE<br>WIDE BASE SMT TYPE ASSY | cat. no. | -         | Product - Customer Drw | sheet 1 of 3 |          |



PRODUCT NUMBER  
SEE TABLE

- NOTES:
- 1. MATERIAL:
    - 1) HOUSING: HIGH TEMP TERMOPLASTIC, UL 94V-0
    - COLOR : BLACK
    - 2) TERMINAL: COPPER ALLOY
    - 3) HOLD DOWN: COPPER ALLOY
  - 2. FINISH:
    - 1) TERMINAL: 30μ" Au PLATING (CONTACT POINT)
    - OVER 50μ" NICKEL
    - 2) SOLDER TAIL: 50μ" MIN Sn OVER 50μ" MIN NICKEL
    - 3) HOLD DOWN: 50μ" MIN Sn OVER 50μ" MIN NICKEL
  - 3. THE DIM. IS MEASURED AT P.C. BOARD SITTING PLANE
  - 4. PER SEF REV 1.3 EXCEPT 0.8mm PITCH BUMP AREA
  - 5. PART WITH PICK-UP CAP, P/N XXXXXXXX-XXXC\_LF
  - 6. THE STD PACKAGING IS IN TRAY
  - 7. THE TAPE & REEL PACKAGING, SUFFIX "-TR" ADDED AFTER PRODUCT NUMBER (E.G. XXXXXXXX-XXXC-TRLF)
  - 8. THE HOUSING WILL WITHSTAND EXPOSURE TO 260°C PEAK TEMPERATURE FOR 10 SECONDS IN A CONVECTION, INFRA-RED OR VAPOR PHASE REFLOW OVEN.
  - 9. THIS PRODUCT MEETS EUROPEAN UNION DIRECTIVES AND OTHER COUNTRY REGULATIONS AS DESCRIBED IN GS-47-0004.
  - 10. PART NUMBERS ENDING IN "LF" MEANS FOR NOTE 8 LEAD FREE INDENTIFICATION
  - 11. A  SYMBOL WILL BE NEXT TO ANY DIMENSION, VIEW, OR NOTE WHICH HAS BEEN MODIFIED WITH THE CURRENT DRAWING REVISION.
  - 12. THE GROUND PAD SIZES SHOWN IN ( ) IS THE COMPETITOR DESIGN FOR REF.
  - 13. DATE CODE LOCATION. DATE CODE NO.YYWW (E.G.14225).
  - 14. CORING AT NON FUNCTIONAL AREAS ARE SUBJECT TO CHANGE WITHOUT NOTICES.

|                                                                                                              |                                       |       |       |                                                                                                          |                         |                        |                                                                                                     |                                                                                             |                      |              |       |          |
|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------|-------|-------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------|------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------|--------------|-------|----------|
| spec ref -                                                                                                   |                                       |       |       | dr                                                                                                       | Guat-Lian Loo           | 2013/07/03             | projection<br> | MM<br> | size                 | A3           | scale | 3:1      |
| tolerance std                                                                                                | TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED |       |       | eng                                                                                                      | Noorhazelinda           | 2016/06/14             |                                                                                                     |                                                                                             | ecn no ELX-M-24252-2 |              |       |          |
| ISO 406                                                                                                      |                                       |       |       | chr                                                                                                      | -                       | -                      |                                                                                                     |                                                                                             | rel level Released   |              |       |          |
| ISO 1101                                                                                                     |                                       |       |       | appr                                                                                                     | Koon-Poh Tay            | 2016/06/16             | product family SAS                                                                                  |                                                                                             |                      |              |       |          |
| surface<br><br>ISO 1302 | linear                                | 0.X   | ± -   | Amphenol<br>FCi<br> | 12G SAS RECEPTACLE      |                        |                                                                                                     |                                                                                             | dwg no               | 10122272     |       | rev<br>D |
|                                                                                                              |                                       | 0.XX  | ±0.20 |                                                                                                          |                         |                        |                                                                                                     |                                                                                             |                      |              |       |          |
|                                                                                                              |                                       | 0.XXX | ±0.10 |                                                                                                          | WIDE BASE SMT TYPE ASSY |                        |                                                                                                     |                                                                                             |                      |              |       |          |
|                                                                                                              | angular                               | 0°    | ±2°   | cat. no.                                                                                                 | -                       | Product - Customer Drw |                                                                                                     |                                                                                             |                      | sheet 3 of 3 |       |          |



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



#### Как с нами связаться

**Телефон:** 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

**Факс:** 8 (812) 320-02-42

**Электронная почта:** [org@eplast1.ru](mailto:org@eplast1.ru)

**Адрес:** 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.