

SPECIFICATION CONTROL DRAWING

44A7620

TITLE TWO CONDUCTOR THERMOCOUPLE EXTENSION CABLE, SHIELDED, JACKETED

Date 12-04-01

Revision Q

This specification sheet forms a part of the latest issue of Raychem Specification 44.

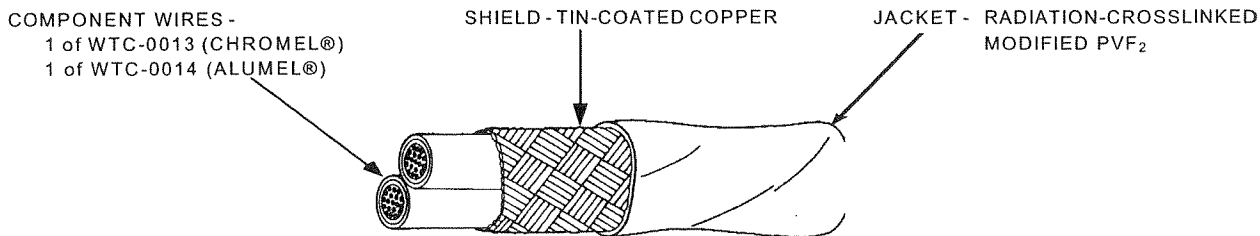


TABLE I. CABLE CONSTRUCTION DETAILS

PART NUMBER	CONDUCTOR SIZE (AWG)	SHIELD SIZE (AWG)	JACKET THICKNESS (inch)		OUTSIDE DIAMETER (inch)		MAXIMUM WEIGHT (lbs/1000 ft.)
			MINIMUM	NOMINAL	NOMINAL	MAXIMUM	
44A7620-24-*	24	38	.010	.012	.145	.152	14.8
44A7620-22-*	22	38	.010	.012	.159	.167	18.2
44A7620-20-*	20	36	.010	.012	.179	.187	24.7
44A7620-16-*	16	36	.012	.014	.233	.245	45.2

TABLE II. CABLE PERFORMANCE DETAILS

PART NUMBER	BEND TESTING			
	MANDREL DIAMETER (inch) (±3%)		WEIGHT (lb) (± 3%)	
	ACCELERATED AGING, AND LOW TEMPERATURE COLD-BEND	COLD BEND	ACCELERATED AGING, AND LOW TEMPERATURE COLD-BEND	COLD BEND
44A7620-24-*	3.75	3.75	.375	3.00
44A7620-22-*	3.75	3.75	.375	3.00
44A7620-20-*	4.00	4.00	.375	3.00
44A7620-16-*	5.00	5.00	.500	3.00

CABLE RATINGS AND ADDITIONAL REQUIREMENTS

TEMPERATURE RATING: 150°C

Maximum continuous conductor temperature

ACCELERATED AGING: 300 ± 3°C for 6 hours

DIELECTRIC WITHSTAND: 1500 volts (rms), 60 Hz, 1 minute

FLAMMABILITY: 30 seconds (maximum); 3 in. (maximum) no flaming of facial tissue

JACKET CONCENTRICITY: 70% (minimum)

JACKET ELONGATION AND TENSILE STRENGTH:

Elongation, 200% (minimum)

Tensile Strength, 4000 lbf/in² (minimum)

JACKET FLAWS:

Spark Test, 1.5 volts (rms), 100% test

Impulse Dielectric Test, 6.0 kV (peak), 100% test

LOW TEMPERATURE- COLD BEND: -65°C ± 2°C for 4 hours

SHIELD COVERAGE: 85% (minimum)

VOLTAGE WITHSTAND TEST (POST ENVIRONMENTAL):

1000 volts (rms), 60 Hz, 1 minute

PRODUCT IDENTIFICATION: The cable jacket shall be marked in black ink at 6 in. (nominal) intervals between marks as follows: " 44A7620-AWG - 06090 "

PART NUMBER: The "*" in the part numbers above shall be replaced by color code designators with a slash separating the component wire colors and a dash separating the component wire colors from the jacket color. The color CHROMEL® shall be shown first.

Example: AWG 20,

Per MIL-STD-687: white and green; white jacket: 44A7620-20-9/5-9.

Per ANSIC96.1: yellow and red; yellow jacket: 44A7620-20-4/2-4

Per British Standard Code BS:

brown and blue; red jacket: 44A7620-20-1/6-2.

EMF shall be 4.00 mV (minimum), 4.19 mV (maximum), at 100°C with reference junction corrected to 0°C per ANSIC96.1, and shall be performed on every length of cable.

The combination of the above thermoelements is referred to as type KX per ANSIC96.1.

CHROMEL® and ALUMEL® are federally registered trademarks of Hoskins Manufacturing Company.

COLORS AND COLOR CODE DESIGNATORS SHALL BE IN ACCORDANCE WITH MIL-STD-681.

DIMENSIONS ARE IN INCHES, AND UNLESS OTHERWISE DESIGNATED ARE NOMINAL.

Raychem

Raychem Corporation
300 Constitution Drive, Menlo Park, California 94025
1-800-2 Raychem Fax: 1-650-361-6297



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



Как с нами связаться

Телефон: 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

Факс: 8 (812) 320-02-42

Электронная почта: org@eplast1.ru

Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.