

REV		SCR NO.	DESCRIPTION	BY	DATE	APPROVED
-	55281	NEW RELEASE		B.B.	04/26/10	H.COOK
A	55347	ADDED NOTE 8, ADDED DIMENSIONS TO BOARD DETAIL FOR KEUPOUT AREA. UPDATED NOTE 2		B.B.	06/22/10	H.COOK

NOTES:

1. REFER TO FOLLOWING TECH BULLETINS FOR VIPER PRODUCT SPECIFICATIONS:
- TB-2094: VIPER GENERAL PRODUCT SPECIFICATION
 - TB-2095: VIPER CONNECTOR QUALIFICATION PLAN SUMMARY
 - TB-2096: VIPER SIGNAL INTEGRITY CHARACTERIZATION REPORT
 - TB-2097: VIPER SIGNAL TRACE ROUTING GUIDELINES BACKPLANE AND DAUGHTERCARD
 - TB-2098: INSTALLATION OF RIGHT-ANGLE PRESSFIT VIPER DAUGHTERCARD CONNECTORS
 - TB-2099: VIPER CONNECTOR REPAIR PROCEDURES
 - TB-2100: VIPER BACKPLANE CONNECTOR PRESS-FIT INSTALLATION PROCESS

2. TYPICAL MODULE TRAY MARKING AS FOLLOWS:
 LINE 1: VJ776-10001 REV
 LINE 2: MFR: 55KXI YYWW
 LINE 3: QTY

- ③ GUIDE PIN IS INTENDED FOR USE IN 6.35 [250 in] MAX THICK BOARD. ALTERNATE GUIDANCE/KEY PIN AVAILABLE FOR DIFFERENT BACKPLANE THICKNESSES. CONSULT FACTORY FOR OPTIONS.

4. THIS CONFIGURATION AND HOLES ARE REQUIRED TO SUPPORT VITA 46 PRODUCT SPECIFICATION AND ARE NOT REQUIRED FOR VIPER PRODUCT LINE TO BE INSTALLED.

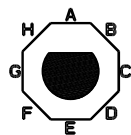
- 5 BACKPLANE KEYING TO BE SPECIFIED BY CUSTOMER WHEN ORDERING. IF NO KEYING SPECIFIED KEYS ARE BAGGED AND SHIPPED UNASSEMBLED WITH CONNECTOR.

- 6 Ø 9.00 GROUND PAD PLATED AROUND GUIDE PIN MOUNTING HOLE ON TOP AND BOTTOM SIDES OF BOARD.

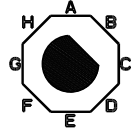
7. MATES WITH VP776-10001

- 8 REQUIRED KEEP OUT AREA FOR BACKPLANE MODULE INSTALLATION.

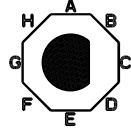
GUIDE PIN KEYING REFERENCE



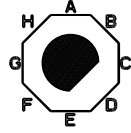
GUIDE PIN POSITION "A"



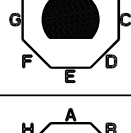
GUIDE PIN POSITION "B"



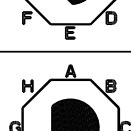
GUIDE PIN POSITION "C"



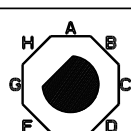
GUIDE PIN POSITION "D"



GUIDE PIN POSITION "E"



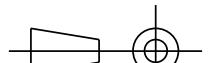
GUIDE PIN POSITION "G"



GUIDE PIN POSITION "H"

BACKPLANE PARTS LIST				
ITEM	PART NUMBER	DESCRIPTION	MATERIAL/PLATING	QTY
1	344-5004-000	8 POSITION KEYING MODULE ASSEMBLY "J0"	INSULATOR: LCP UL94 V0 PER MIL-M-24519 CONTACTS: OLIN C7025 TM03 PLATING: 50µ IN. GOLD OVER 150µ IN. NICKEL TIN-LEAD ON COMPLIANTS	1
2	344-5002-000	16 POSITION KEYING MODULE DIFFERENTIAL ASSEMBLY "J2"	INSULATOR: LCP UL94 V0 PER MIL-M-24519 CONTACTS: OLIN C7025 TM03 PLATING: 50µ IN. GOLD OVER 150µ IN. NICKEL TIN-LEAD ON COMPLIANTS	1
3	344-5001-000	16 POSITION CENTER MODULE DIFFERENTIAL ASSEMBLY "J1", "J4" & "J5"	INSULATOR: LCP UL94 V0 PER MIL-M-24519 CONTACTS: OLIN C7025 TM03 PLATING: 50µ IN. GOLD OVER 150µ IN. NICKEL TIN-LEAD ON COMPLIANTS	3
4	344-5005-000	16 POSITION KEYING MODULE DIFFERENTIAL ASSEMBLY "J6"	INSULATOR: LCP UL94 V0 PER MIL-M-24519 CONTACTS: OLIN C7025 TM03 PLATING: 50µ IN. GOLD OVER 150µ IN. NICKEL TIN-LEAD ON COMPLIANTS	1
5	344-5011-000	16 POSITION END MODULE DIFFERENTIAL ASSEMBLY "J3"	STAINLESS STEEL, TYPE 303, PASSIVATED	1
6	564-0498-000	GUIDANCE/KEYING PIN	STAINLESS STEEL, TYPE 303, PASSIVATED	2
7	564-0508-000	SHORT CENTER GUIDANCE/KEYING PIN	STAINLESS STEEL, TYPE 303, PASSIVATED	1
8	800-7667-100	HEX NUT, METRIC, M5	316 STAINLESS STEEL, DIN 934	3
9	800-7668-100	FLAT WASHER, METRIC, M5	316 STAINLESS STEEL, DIN 125	3
10	800-7669-100	LOCK WASHER, METRIC, M5	316 STAINLESS STEEL, DIN 127B	3



PROENGINEER PART VJ77610001.ASSEM PROENGINEER DRAWING CJ77610001		TOLERANCES		DWN 01/04/71 T. DOUCET CHK 04/23/71 R. CHIFFY APVD 04/26/71		Amphenol Corporation		
		0.0 ± .		H. COOK		AMPHENOL BACKPLANE SYSTEMS NASHUA, NH 03063		
		0.00 ± .		UNLESS OTHERWISE SPECIFIED DIMENSIONS ARE IN MILLIMETERS		TITLE		
		0.000 ± .				VIPER VARIANT "C" CONNECTOR, BACKPLANE 6U CONFIGURATION		
 INTERPRET PER ASME Y14.5M CODE IDENT 55XK1						PART NO. VJ776-10001		REV A
						DRAWING NO. C-VJ776-10001		REV A
		CUSTOMER USE DRAWING				SIZE D SCALE 2/1		SHEET 1 OF 2

D

C

B

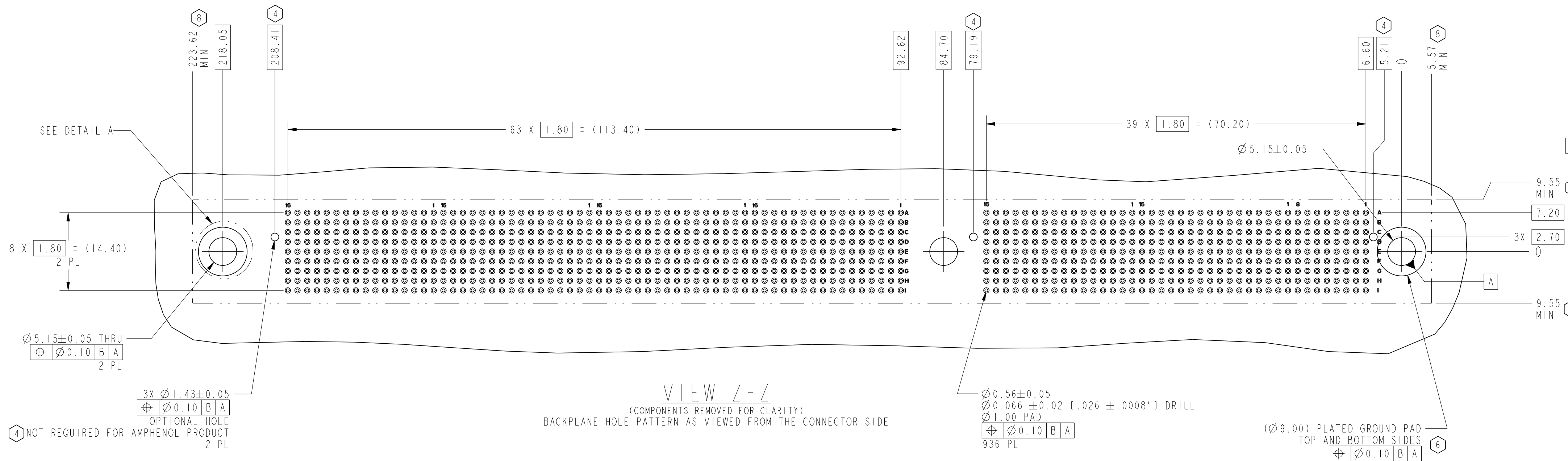
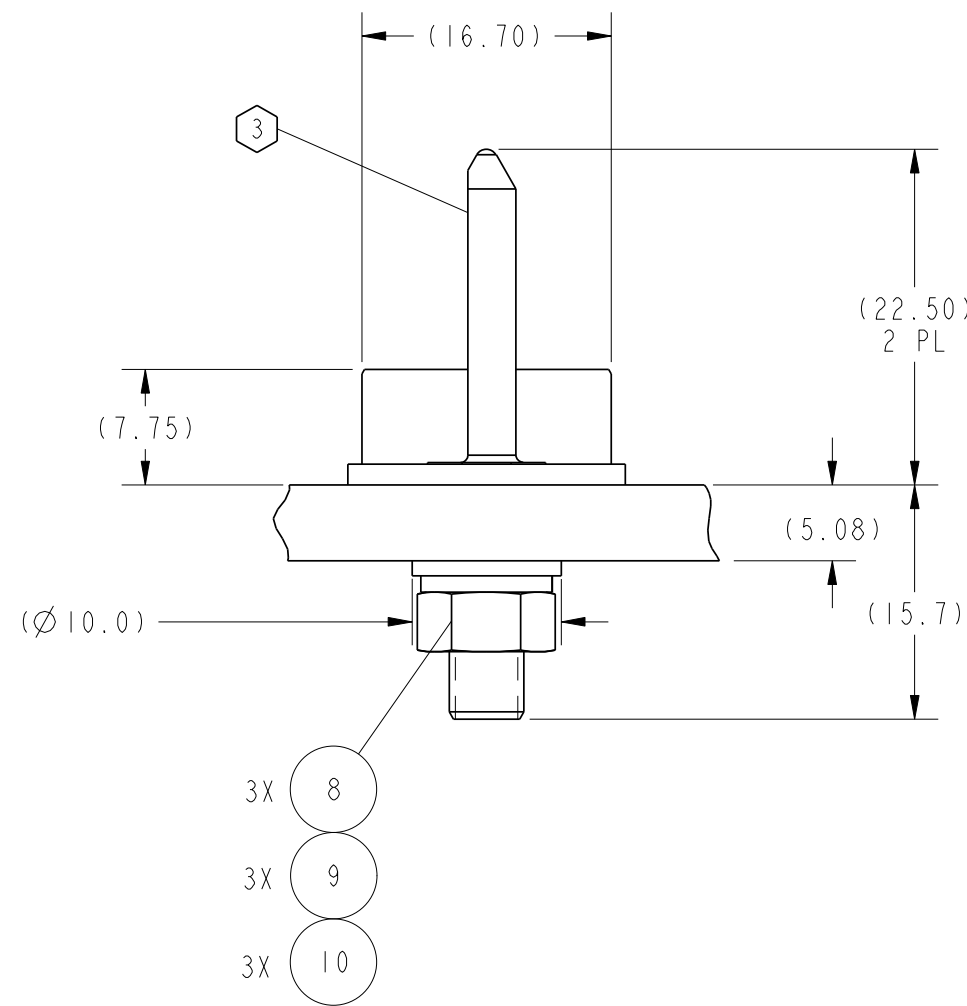
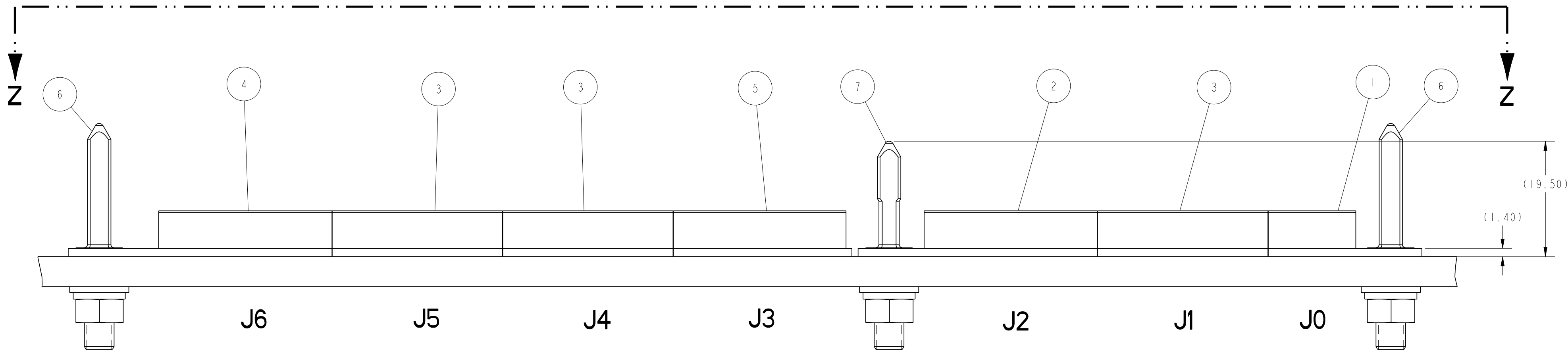
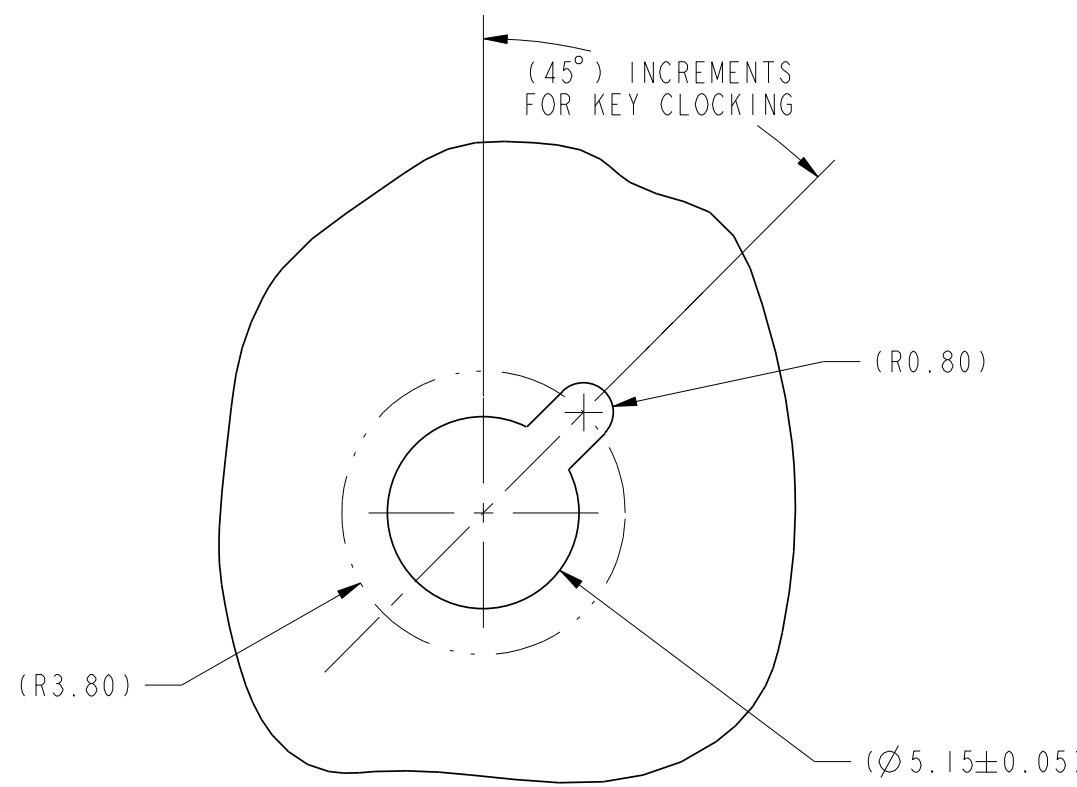
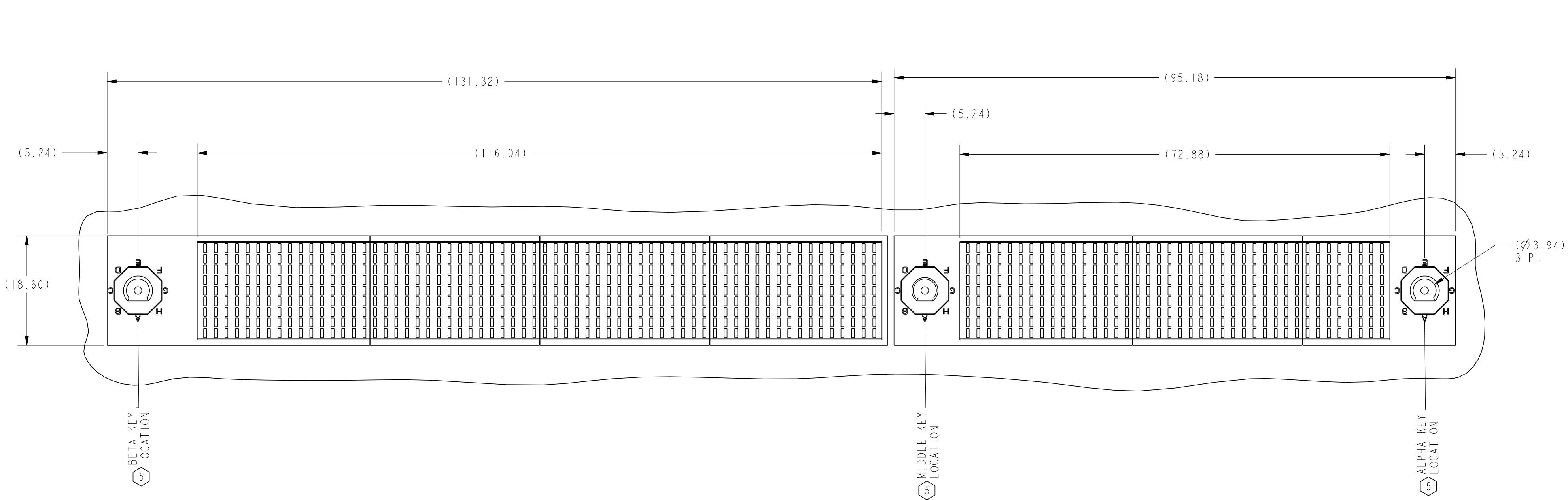
A

D

C

B

A





Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



Как с нами связаться

Телефон: 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

Факс: 8 (812) 320-02-42

Электронная почта: org@eplast1.ru

Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.