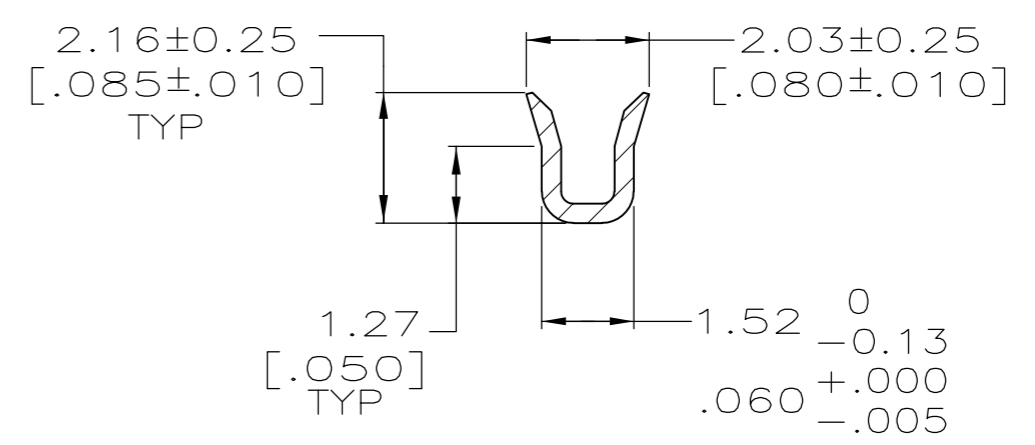
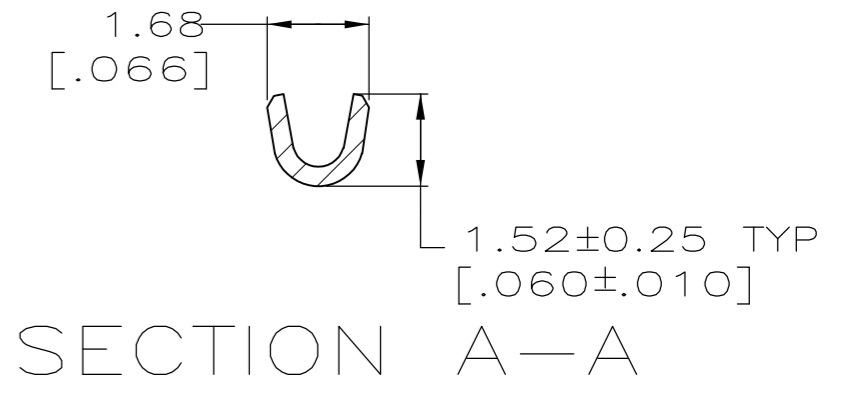
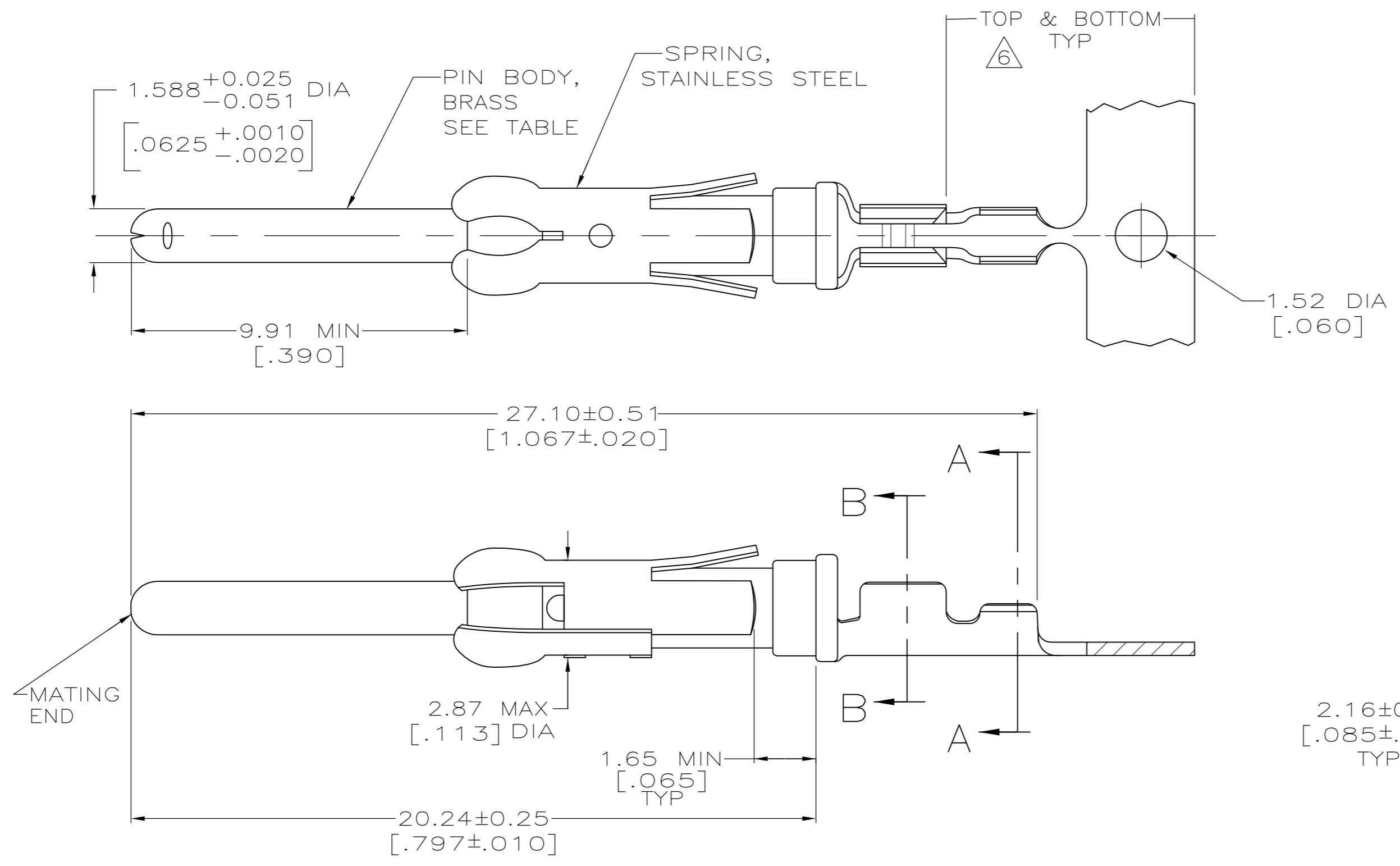


THIS DRAWING IS UNPUBLISHED. RELEASED FOR PUBLICATION
 © COPYRIGHT - By - ALL RIGHTS RESERVED.

LOC	DIST	REVISIONS			
P	LTR	DESCRIPTION	DATE	DWN	APVD
FT	47	AB	REVISED PER ECO-12-012316	05JUL12	KH MZ



- 1 REVERSE REELED FOR MINI-APPLICATOR.
- 2 0.76µm [.000030] MIN PRECIOUS METAL PLATE ON MATING END FOR A LENGTH OF 5.08 [.200] MIN WITH 1.27µm [.000050] MIN MATTE TIN PLATE IN WIRE CRIMP AREA, BOTH OVER 1.27µm [.000050] MIN NICKEL PLATE. CONFORMS TO THE REQUIREMENTS OF TYCO ELECTRONICS PRODUCT SPEC 108-10042, BASED ON EIA/ECA-364-1000.01A (CONTROLLED ENVIRONMENT APPLICATIONS).
- 3 0.76µm [.000030] MIN PRECIOUS METAL PLATE ON MATING END FOR A LENGTH OF 5.08 [.200] MIN WITH A UNIFORM GRADIENT TO 0.25µm [.000010] ON REMAINDER, OVER 1.27µm [.000050] MIN NICKEL PLATE. GOLD FLASH ALL OVER. CONFORMS TO THE REQUIREMENTS OF TYCO ELECTRONICS PRODUCT SPEC 108-10042, BASED ON EIA/ECA-364-1000.01A (CONTROLLED ENVIRONMENT APPLICATIONS).
- 4 0.38µm [.000015] MIN GOLD PER MIL-G-45204 ON MATING END FOR A LENGTH OF 5.08 [.200] MIN WITH 1.27µm [.000050] MIN MATTE TIN PLATE IN WIRE CRIMP AREA, BOTH OVER 1.27µm [.000050] MIN NICKEL PER QQ-N-290.
- 5 1.27µm [.000050] MIN GOLD PER MIL-G-45204 ON MATING END FOR A LENGTH OF 5.08 [.200] MIN WITH GOLD FLASH ON THE REMAINDER OVER 1.90µm [.000075] MIN NICKEL PER QQ-N-290.
- 6 GOLD PLATING NEED NOT APPEAR IN THIS AREA.
- 7. WIRE RANGE 26-30 AWG.
- 8. INSULATION RANGE 0.36 [.014]-0.76 [.030] DIA.
- 9 0.38µm [.000015] MIN GOLD PER MIL-G-45204 ON MATING END FOR A LENGTH OF 5.08 [.200] MIN, 1.27µm [.000050] MIN TIN-LEAD PER MIL-T-10727 FOR A LENGTH OF 5.69 [.224] MIN ON OPPOSITE END, BOTH OVER 1.27µm [.000050] MIN NICKEL PER QQ-N-290 ON ENTIRE CONTACT.

OBSOLETE	1	9	-	1-66393-3
OBSOLETE	1	5	-	1-66393-1
	1	2	66406-4	66393-8
	1	4	-	66393-7
OBSOLETE	1	3	66406-1	66393-5
	STANDARD	2	66406-4	66393-4
	STANDARD	4	-	66393-3
	STANDARD	3	66406-1	66393-1
	REELING	PIN BODY FINISH	L.P. REF	PART NO.

THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT.		DWN	R.SHIREY	7-18-91
DIMENSIONS: mm [INCHES]		CHK	R.STONE	8-15-91
TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED:		APVD	W. PARKER	8-19-91
0 PLC ± -		PRODUCT SPEC	NAME	
1 PLC ± -		APPLICATION SPEC	PIN ASSEMBLY, .062, TYPE III+	
2 PLC ± 0.13 [.005]		WEIGHT	-	SIZE
3 PLC ± -		CUSTOMER DRAWING	-	A2
4 PLC ± -		SCALE	8:1	SHEET
ANGLES ± -		FINISH	SEE TABLE	1 of 1
MATERIAL SEE CALLOUTS		REV	AB	



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



Как с нами связаться

Телефон: 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

Факс: 8 (812) 320-02-42

Электронная почта: org@eplast1.ru

Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.