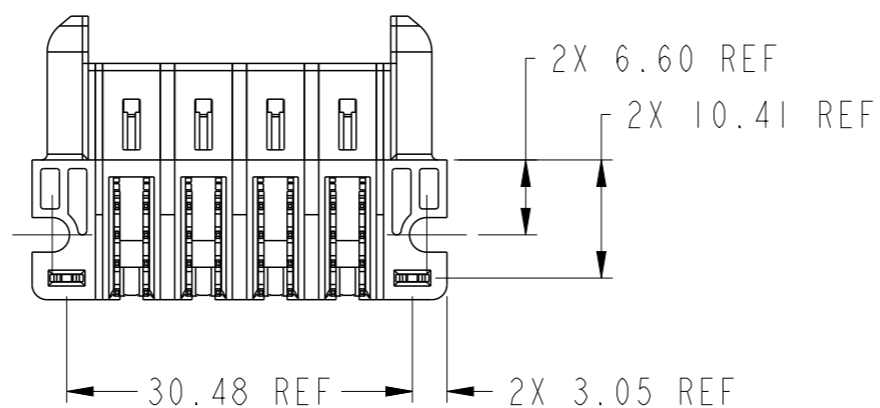
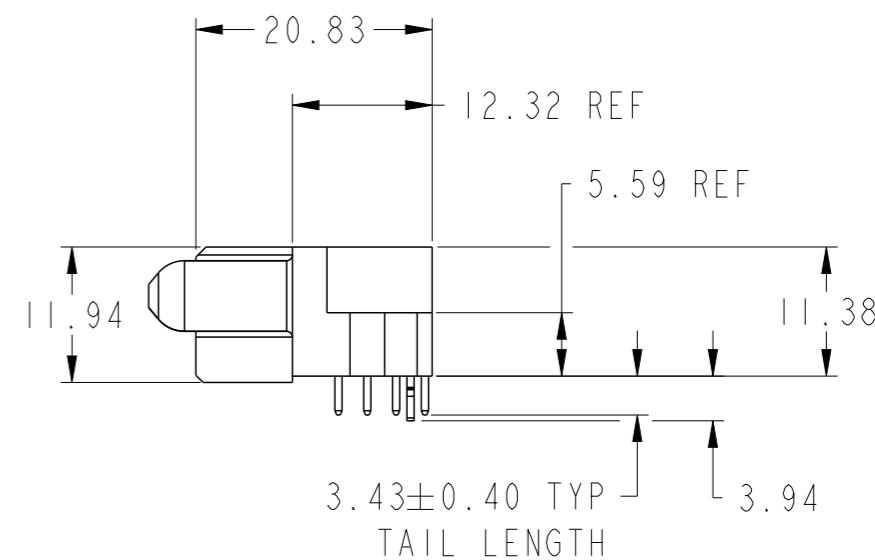
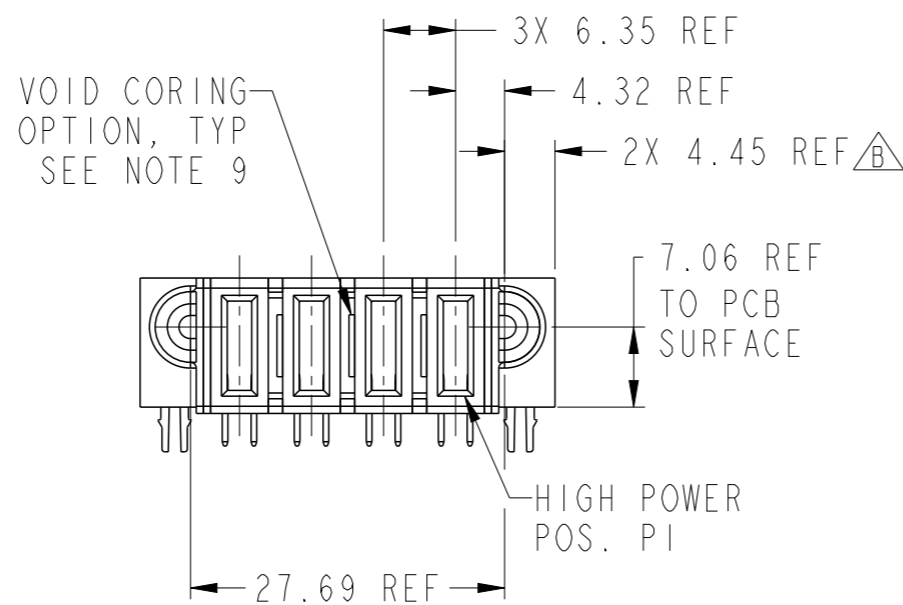
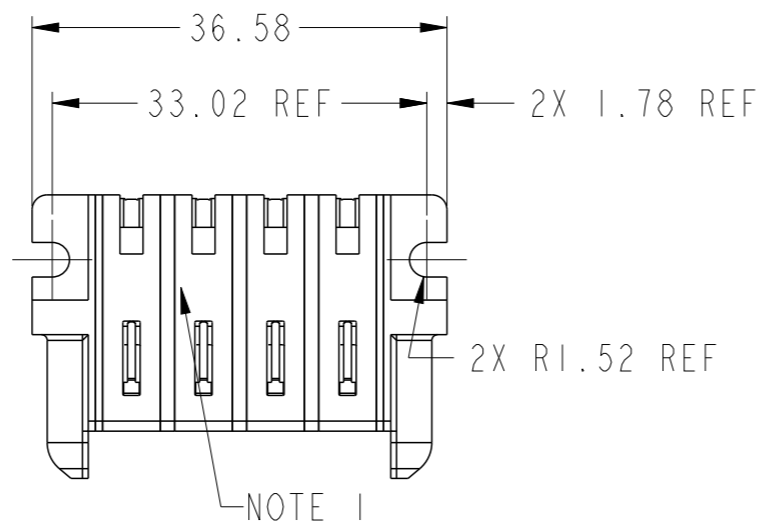


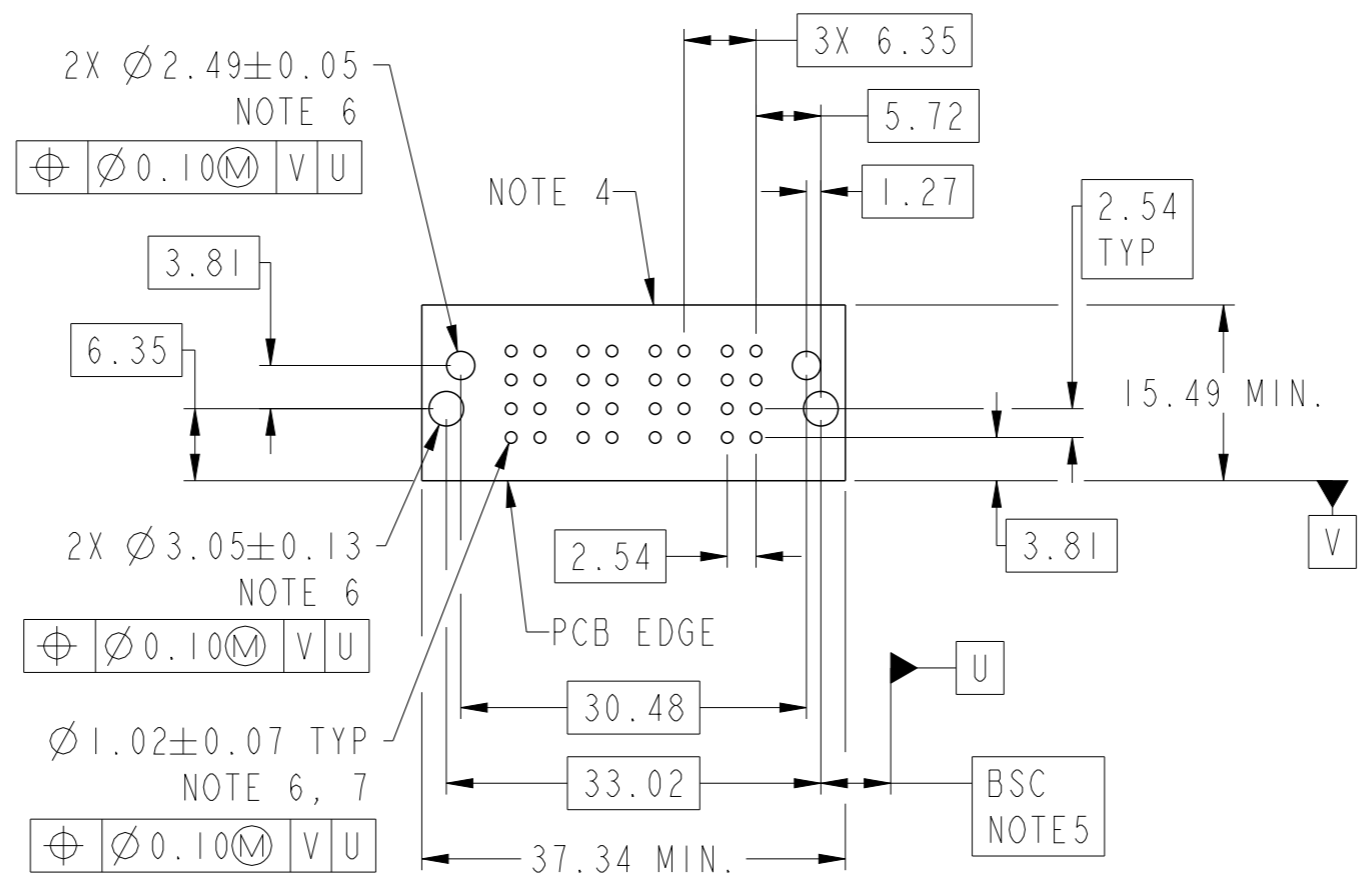
PRODUCT NUMBER SEE SHEET 2



spec ref	*	dr	Peng-Bing Fu	2012/07/29	projection	MM	size	A3	scale	3:2
tolerance std	ASME Y14.5	eng	Peng-Bing Fu	2012/11/14			ecn no	ELX-DG-013144-1		
TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED		chr	Tian-Xu Huang	2012/11/15				product family	PwrBlade+	rel level
surface		linear	0.X	±0.5		title 4HP RA STB RECEPTACLE	dwg no 10106126-4000001	rev B		
			0.XX	±0.25						
ASME Y14.5	angular	0°	±2°	www.fci.com					cat. no.	Product - Customer Drw

PRODUCT NO.	ROWS	HIGH POWER					
		E1	P4	P3	P2	P1	E2
10106126-4000001LF	DCBA						

CODE	DESCRIPTION
H3	STD HIGH POWER CONTACT(3.43)
HA	METAL HOLD DOWN

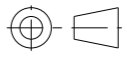




Copyright FCI.

dr	Peng-Bing Fu	2012/07/29	projection	MM	size	A3	scale	3:2
eng	Peng-Bing Fu	2012/11/14			ecn no	ELX-DG-013144-1		
chr	Tian-Xu Huang	2012/11/15	product family	PwrBlade+	rel level		Released	
appr	Pei-Ming Zheng	2012/11/15			title		4HP	rev
www.fci.com		cat. no.	Product - Customer Drw		sheet 2 of 3	title RA STB RECEPTACLE dwg no 10106126-4000001		

NOTES:

- 1) "FCI", PART NUMBER AND DATE CODE TO BE MARKED ON THIS SURFACE.  
THE MARK CAN BE OMITTED IF THERE IS NOT ENOUGH SPACE ON THIS SURFACE.
- 2) MATERIALS:  
-HOUSING - GLASS FILLED WITH HIGH TEMP THERMOPLASTIC, UL94V-0.  
-SIGNAL CONTACT - COPPER ALLOY.  
-POWER CONTACT - HIGH CONDUCTIVITY COPPER ALLOY.
- 3) PLATING SPECIFICATION REFER TO FCI 10116351
- 4) DENOTES CONNECTOR KEEP OUT ZONE.
- 5) DATUM AND BASIC DIMENSIONS WERE ESTABLISHED BY CUSTOMER.
- 6) ALL HOLE DIAMETERS ARE FINISHED HOLE SIZES.
- 7)  $1.15 \pm 0.025$ MM DRILLED HOLE PLATED WITH 0.00762MM MIN Sn  
OVER 0.0254-0.0762MM Cu PLATING TO ACHIEVE A  $1.02 \pm 0.07$ MM HOLE.
- 8) PRODUCT SPECIFICATION REFER TO FCI GS-12-658.  
APPLICATION SPECIFICATION REFER TO FCI GS-20-141.  
PRODUCT PACKAGED IN TRAYS, REFER TO FCI GS-14-1502.
- 9) THE VOID CORING IN BETWEEN POWER MODULES, SIGNAL  
MODULES AND END MODULES ARE OPTIONAL AND THE SHAPE  
MAY BE DIFFERENT FOR OPTIMIZE THE MOLDING PROCESS. THE  
VOID CORING WILL NOT EFFECT TO PRODUCT FUNCTION.
- 10) A  $\triangle$  SYMBOL WILL BE NEXT TO ANY DIMENSION, VIEW, OR NOTE WHICH  
HAS BEEN MODIFIED WITH THE CURRENT DRAWING REVISION.

dr	Peng-Bing Fu	2012/07/29			size	A3	scale	3:2	
eng	Peng-Bing Fu	2012/11/14			ecn no	ELX-DG-013144-1			
chr	Tian-Xu Huang	2012/11/15			product family	PwrBlade+	rel level	Released	
appr	Pei-Ming Zheng	2012/11/15							
		title	4HP RA STB RECEPTACLE		dwg no	10106126-4000001		rev	B
www.fci.com		cat. no.	Product - Customer Drw			sheet 3 of 3			



Copyright FCI.



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



#### Как с нами связаться

**Телефон:** 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

**Факс:** 8 (812) 320-02-42

**Электронная почта:** [org@eplast1.ru](mailto:org@eplast1.ru)

**Адрес:** 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.