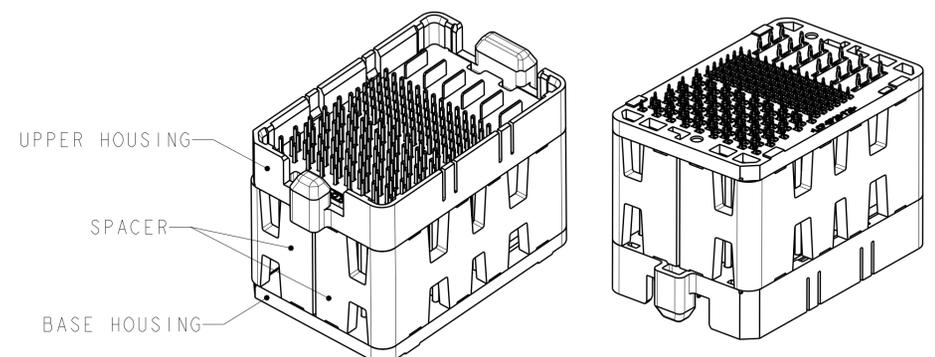
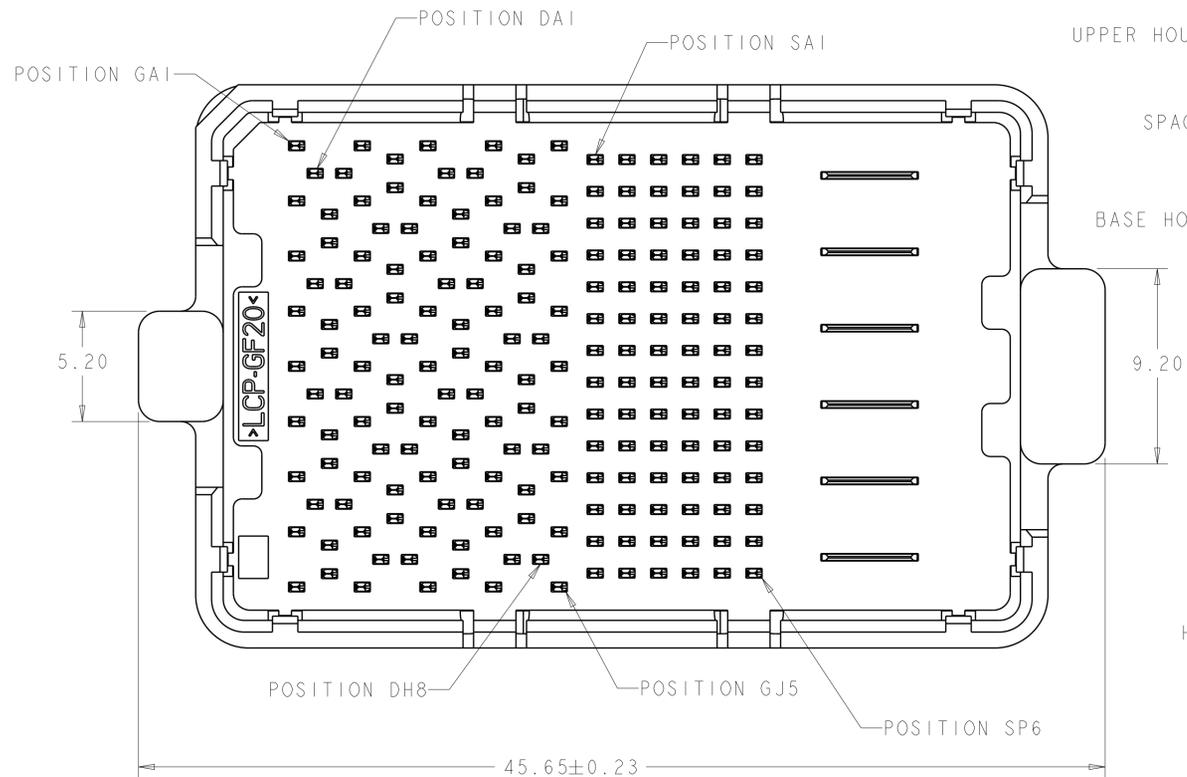
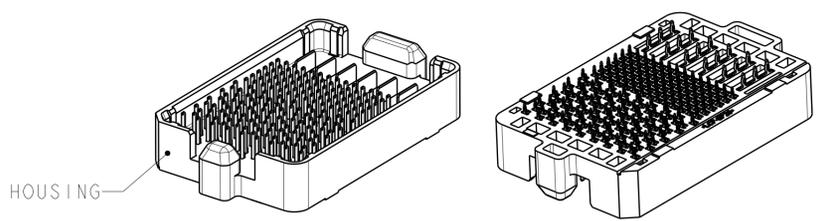


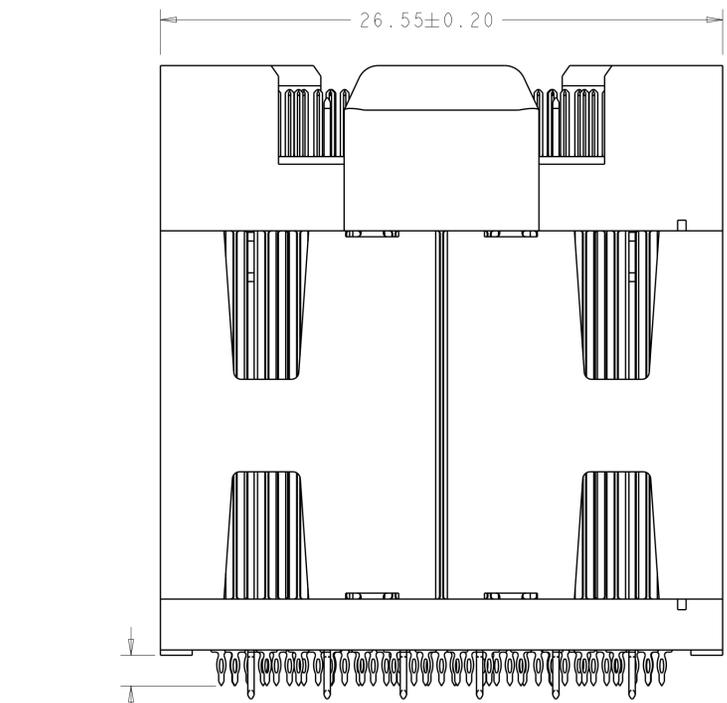
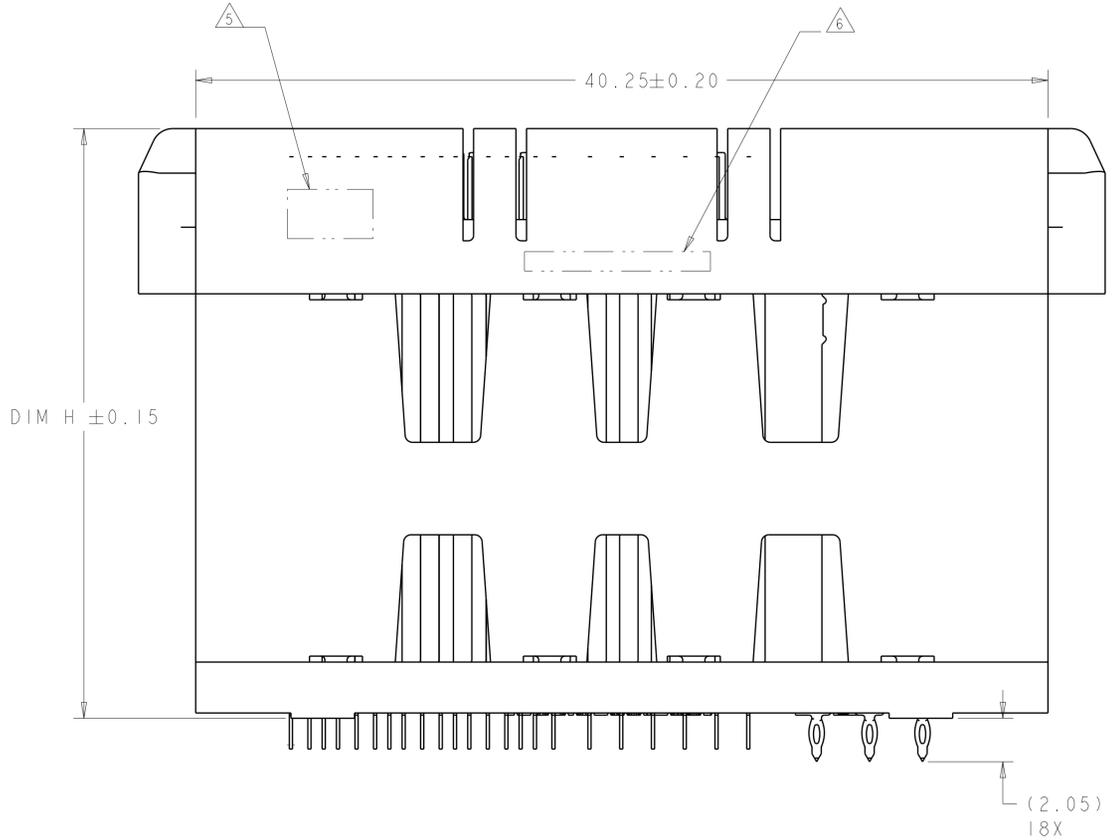
LOC	DIST	REVISIONS					
		P	LTN	DESCRIPTION	DATE	OWN	APVD
AD	00	A		INITIAL REVISION	13MAR2013	-	-



ISOMETRIC VIEW
TYPICAL CONFIGURATION FOR 14mm THRU 42mm
28mm SHOWN
SCALE 2:1



ISOMETRIC VIEW
TYPICAL CONFIGURATION FOR 8mm THRU 13mm
8mm SHOWN
SCALE 2:1



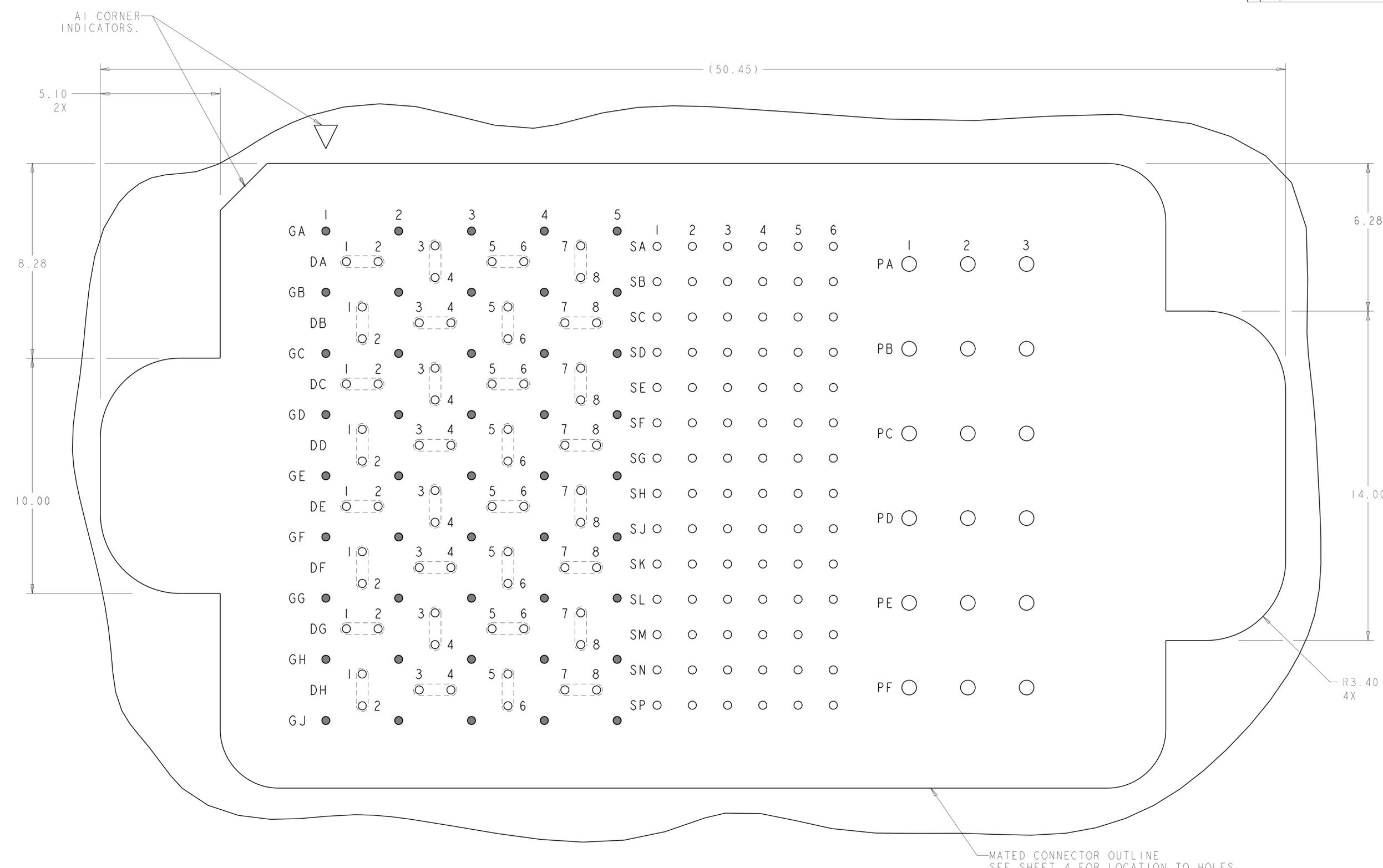
- 1 MATERIAL:
BASE HOUSING, UPPER HOUSING, ORGANIZER,
AND SPACER: THERMOPLASTIC, FLAMMABILITY
RATING UL94-V0
CONTACT: COPPER ALLOY
- 2. CONFORMS TO THE REQUIREMENTS OF TE PRODUCT
SPECIFICATION, 108-2375; BASED ON TELCORDIA
GR-1217-CORE FOR SYSTEM QUALITY LEVEL III,
APPLICATIONS IN CONTROLLED ENVIRONMENTS
(CENTRAL OFFICE).
SEE TE PRODUCT SPECIFICATION 108-2375 FOR
TEST SEQUENCES.
- 3 ROWS GA THRU GJ (SHOWN DARKENED) ARE TYPICALLY
USED AS GROUNDS.
- 4 SPECIFIED POSITIONAL TOLERANCE DEFINES HOLE TO
HOLE LOCATION WITHIN HOLE PATTERN. POSITIONAL
TOLERANCE OF HOLE PATTERN TO FIDUCIAL MARKS
OR PCB DATUMS SHALL BE DEFINED BY CUSTOMER.
- 5 AREA RESERVED FOR TE CONNECTIVITY LOGO.
- 6 AREA RESERVED FOR PART NUMBER (X-XXXXXXX-X)
AND DATE CODE (YYWW).
- 7 USE CENTERLINES INDICATED ON PCB HOLE PATTERN
TO ESTABLISH ALIGNMENT BETWEEN HEADER AND
RECEPTACLE BOARDS.
- 8 PLATED THROUGH HOLE REQUIREMENTS - SIGNAL:
HOLE SIZE PRIOR TO PLATING = $\varnothing 0.420 \pm 0.013$
COPPER PLATING THICKNESS = 0.038 ± 0.013
CALCULATED FINISHED HOLE SIZE = $\varnothing 0.344 \pm 0.039$
THESE DIMENSIONS APPLY TO THE TOP 1.25mm OF
THE PCB THICKNESS FROM THE CONNECTOR MOUNTING
SIDE.
- 9 PLATED THROUGH HOLE REQUIREMENTS - POWER:
HOLE SIZE PRIOR TO PLATING = $\varnothing 0.700 \pm 0.025$
COPPER PLATING THICKNESS = 0.038 ± 0.013
CALCULATED FINISHED HOLE SIZE = $\varnothing 0.624 \pm 0.051$
THESE DIMENSIONS APPLY TO THE TOP 1.50mm OF
THE PCB THICKNESS FROM THE CONNECTOR MOUNTING
SIDE.

SIZE 2 HOUSING W/ GUIDE POSTS
32 DIFFERENTIAL PAIRS
84 HIGH-DENSITY GRID
193 TOTAL SIGNAL CONTACTS
6 POWER CONTACTS

10.8	11mm	MATTE Sn	6-2227706-1
DIM H	STACK HEIGHT	CONTACT TAIL PLATING	PART NUMBER

THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT.		OWN: M. HORNUNG CHK: M. HORNUNG APVD: -	TIMAR2013	TE Connectivity	
DIMENSIONS:	TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED:	NAME		HEATER ASSEMBLY	
mm	0 PLC ± 2 PLC ±0.13 3 PLC ±0.013 4 PLC ± ANGLES ±	PRODUCT SPEC		32/84/6P	
MATERIAL:	FINISH:	APPLICATION SPEC		STRADA MESA MEZZANINE CONNECTOR	
		114-13249		SIZE CAGE CODE DRAWING NO RESTRICTED TO	
		WEIGHT		A100779C=2227706	
		Customer Drawing		SCALE 2:1 SHEET 1 OF 3 REV A	

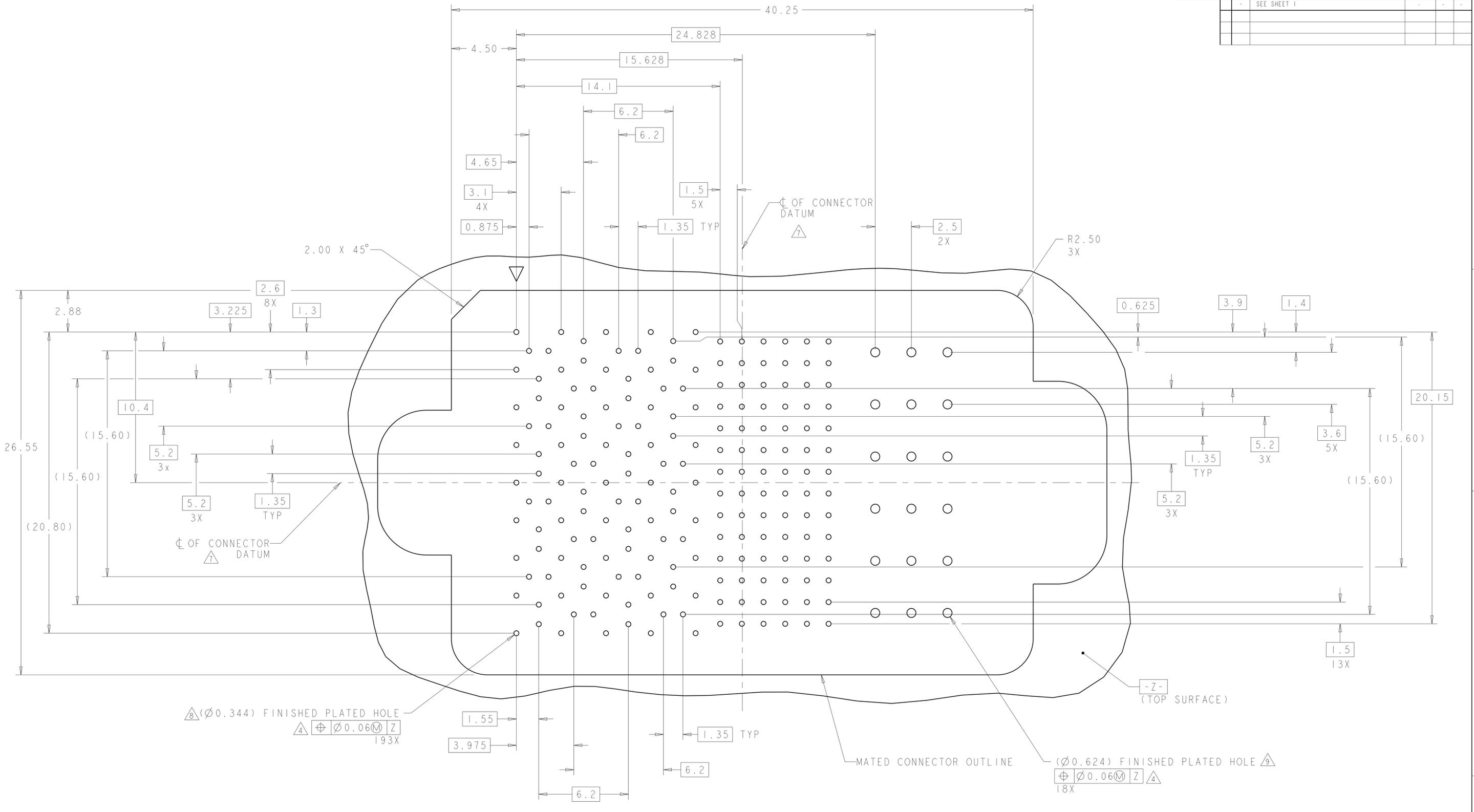
LOC	DIST	REVISIONS			
P	LTN	DESCRIPTION	DATE	DWN	APVD
-	-	SEE SHEET 1	-	-	-



PCB LAYOUT AND PIN IDENTIFICATION 
 SHOWN FROM CONNECTOR SIDE
 SCALE 12:1

THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT.		DWN M. HORNUNG TIMAR2013	 TE Connectivity	
DIMENSIONS:		CHK M. HORNUNG TIMAR2013	NAME	
TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED:		APVD	PRODUCT SPEC	
mm			108-2375	
0 PLC ±			APPLICATION SPEC	
2 PLC ±0.13			114-13249	
3 PLC ±0.013			WEIGHT	
4 PLC ±			A100779C=2227706	
ANGLES ±			Customer Drawing	
MATERIAL			SCALE 2:1 SHEET 2 OF 3 REV A	

LOC	DIST	REVISIONS					
		P.	LTH	DESCRIPTION	DATE	DWN	APVD
AD	00	-	-	SEE SHEET 1	-	-	-



△(∅0.344) FINISHED PLATED HOLE
 4 ⊕ ∅0.06 (M) Z 4
 193X

△(∅0.624) FINISHED PLATED HOLE
 4 ⊕ ∅0.06 (M) Z 4
 18X

PCB HOLE PATTERN
 SHOWN FROM CONNECTOR SIDE
 SCALE 8:1

THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT.		DWN M. HORNUNG TIMAR2013	NAME	
DIMENSIONS:		CHK M. HORNUNG TIMAR2013	PRODUCT SPEC	
mm	TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED:	APVD	APPLICATION SPEC	
	0 PLC ±		114-13249	
	1 PLC ±0.13		WEIGHT	
	2 PLC ±0.013		Customer Drawing	
	3 PLC ±		SCALE 2:1	
	4 PLC ±		SHEET 3 OF 3	
	ANGLES ±1		REV A	
MATERIAL	FINISH	SIZE	RESTRICTED TO	
		A100779C=2227706		



HEADER ASSEMBLY
 32/84/6P
 STRADA MESA MEZZANINE CONNECTOR



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



Как с нами связаться

Телефон: 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

Факс: 8 (812) 320-02-42

Электронная почта: org@eplast1.ru

Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.