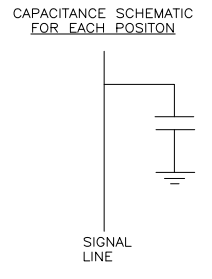
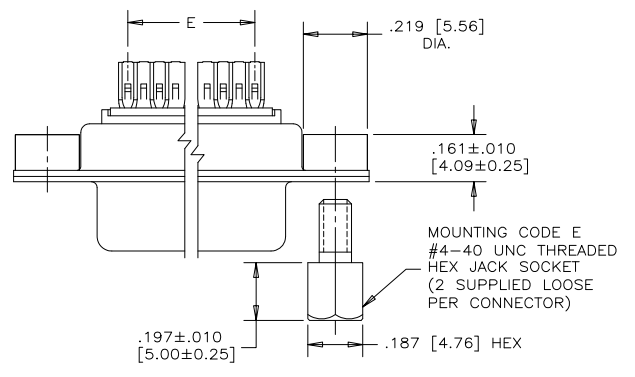


REVISIONS			
REV	ECN, ERN NO.	DATE	APPRD.
F	PRODUCT DRAWING (EAR 14498)	NOV11/16	K.L.



ORDERING CODE: **F C E 1 7 - E 0 9 P M - 4 7 0 G**

**SERIES**  
FCE17=FILTERED D-SUB, RoHS

**SIZE/NUMBER OF CONTACTS**  
E09, A15, B25, OR C37

**CONNECTOR STYLE**  
P=PIN  
S=SOCKET

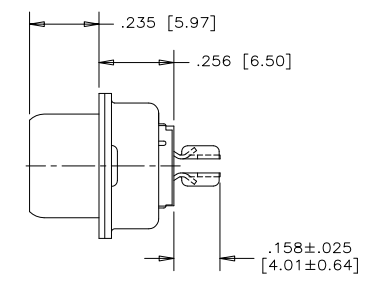
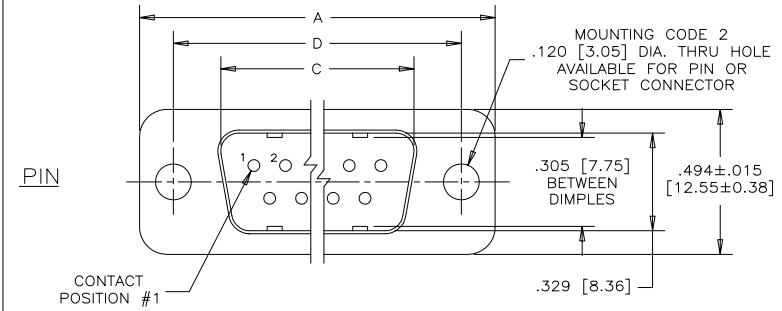
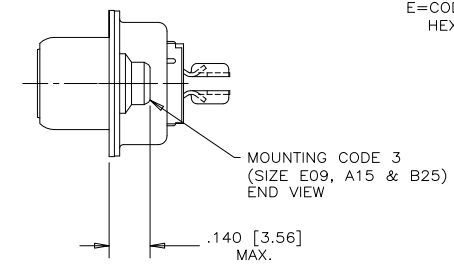
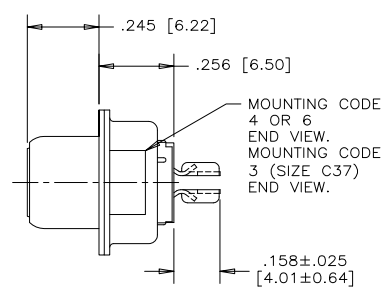
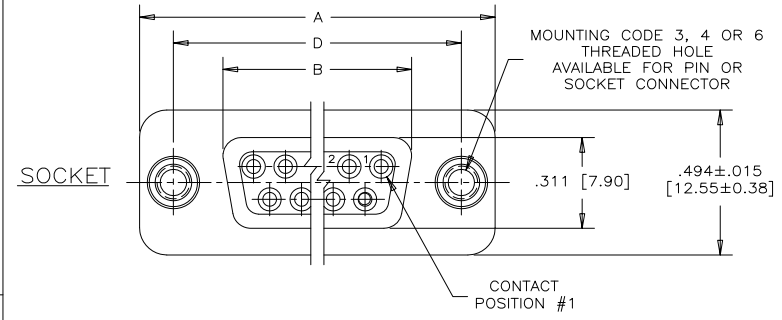
**TERMINATION TYPE**  
M=SOLDER CUP TAILS

**CONTACT FINISH/GOLD THICKNESS**  
NO DIGIT=STANDARD 15 MICRONS  
[0.38 MICRONS] GOLD ON MATING AREA  
G=50 MICRONS [1.27 MICRONS]  
GOLD ON MATING AREA

**MODIFIER**  
O=STANDARD

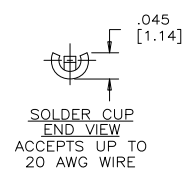
**FILTER CAPACITANCE**  
D=50 pF    5=1000 pF  
B=100 pF    7=1200 pF  
O=180 pF    6=1300 pF  
F=330 pF    J=1500 pF  
L=380 pF    E=2200 pF  
1=470 pF    9=5600 pF  
4=820 pF    8=47000 pF  
N=NO FILTERS

REFER TO AMPHENOL CATALOGUE FOR FILTER PERFORMANCE CHARACTERISTICS



**NOTES:**

- MATERIALS: ALL MATERIALS ARE RoHS COMPLIANT.
  - SHELL: STEEL, TIN PLATED
  - CONTACTS: PHOSPHOR BRONZE, PLATED WITH GOLD OVER 50μ" [1.27 MICRONS] MINIMUM NICKEL IN THE MATING AREA AND 100μ" [2.54 MICRONS] MINIMUM MATTE TIN ON THE TAILS.
  - INSULATOR: ENGINEERING THERMOPLASTIC, GLASS REINFORCED, UL FLAMMABILITY RATING 94V-0, COLOUR: BLACK
  - MOUNTING HARDWARE, STEEL OR COPPER ALLOY, TIN OR NICKEL PLATED.
- CONTACT RESISTANCE: 15 MILLIOHMS MAXIMUM
- INSULATION RESISTANCE: 3000 MEGOHMS MINIMUM
- CURRENT RATING: 5 AMPS MAXIMUM
- OPERATING TEMPERATURE: -40°C TO 85°C
- TOLERANCE UNLESS INDICATED OTHERWISE: ±.005 [0.13]



SIZE	STYLE	A±.015 [0.38]	B±.005 [0.13]	C±.005 [0.13]	D±.005 [0.13]	E BSC.
E09	PIN	1.213 [30.81]	-----	.666 [16.92]	.984 [24.99]	.432 [10.97]
	SOCKET	-----	.643 [16.33]	-----	-----	-----
A15	PIN	1.541 [39.14]	-----	.994 [25.25]	1.312 [33.32]	.756 [19.20]
	SOCKET	-----	.971 [24.66]	-----	-----	-----
B25	PIN	2.088 [53.04]	-----	1.534 [38.96]	1.852 [47.04]	1.304 [33.12]
	SOCKET	-----	1.511 [38.38]	-----	-----	-----
C37	PIN	2.729 [69.32]	-----	2.182 [55.42]	2.500 [63.50]	1.956 [49.68]
	SOCKET	-----	2.159 [54.84]	-----	-----	-----

THIS DOCUMENT CONTAINS PROPRIETARY INFORMATION AND SUCH INFORMATION MAY NOT BE DISCLOSED TO OTHERS FOR ANY PURPOSE OR USED FOR MANUFACTURING PURPOSES WITHOUT WRITTEN PERMISSION FROM AMPHENOL CANADA CORP.

DRAWN <b>K. LAMBIE</b>	DATE <b>JUN21/05</b>
DESIGNED	
CHECKED	
I. E. APPRD.	
Q. A. APPRD.	
DWG. APPRD.	
ENG. REL. NO.	
REF. <b>EAR 12758</b>	
DIMENSIONS ARE IN INCHES [mm]	CODE ID. NO. 03554

<b>Amphenol Canada Corp.</b>	
TITLE <b>FCE17 SERIES FILTERED D-SUB CONNECTOR, PIN &amp; SOCKET, SOLDER CUP CONTACTS, RoHS COMPLIANT</b>	
DWG. <b>C</b>	DRAWING NO. <b>P-FCE17-XXXXM-XXOX</b>
SCALE <b>3/1</b>	WT. ----- SURF. ----- SHEET <b>1</b> OF <b>1</b>



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



#### Как с нами связаться

**Телефон:** 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

**Факс:** 8 (812) 320-02-42

**Электронная почта:** [org@eplast1.ru](mailto:org@eplast1.ru)

**Адрес:** 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.