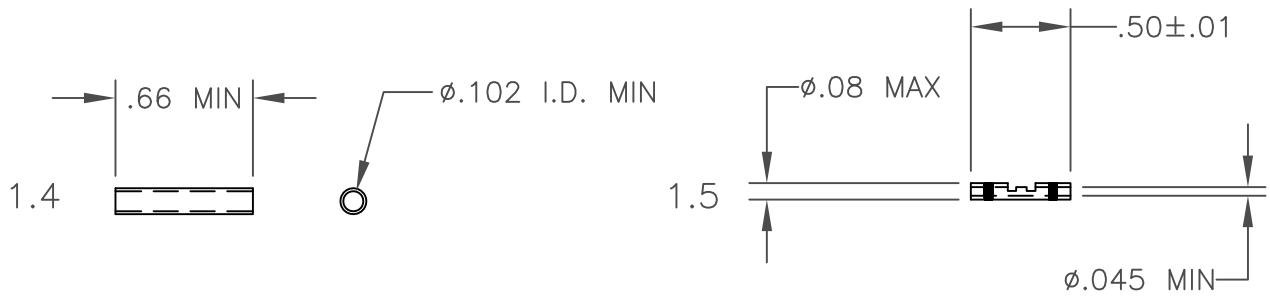
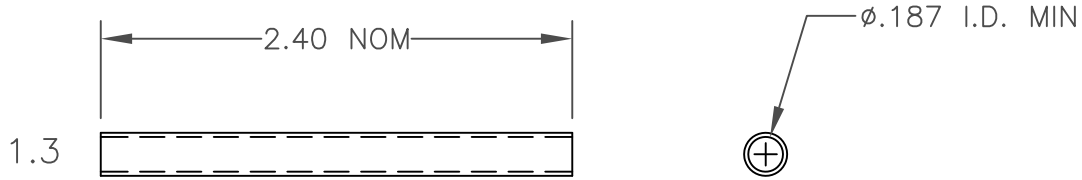
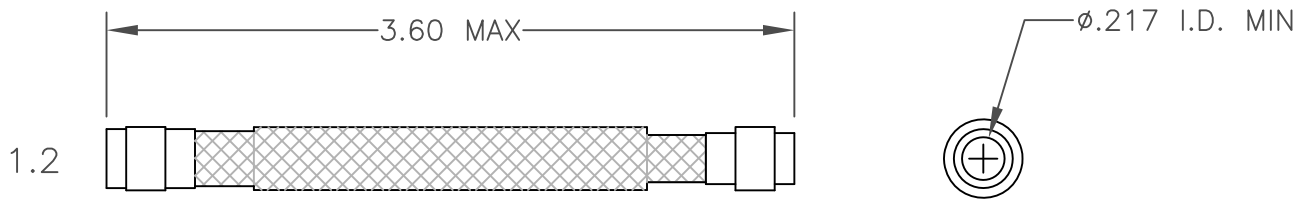
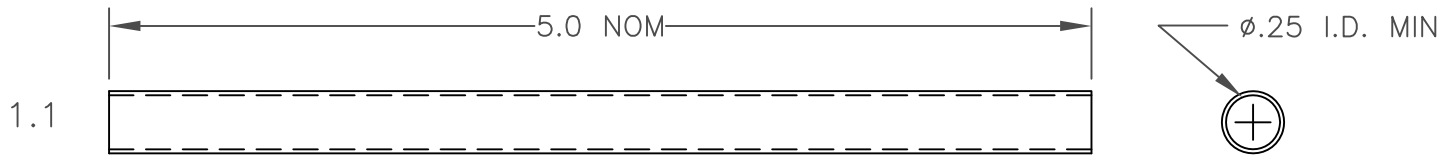


REVISIONS			
LTR	DESCRIPTION	DATE	APPROVED
C	REVISED DWG PER DCR NO. C060215	4/25/06	GMR
D	REVISED DWG PER ECO-11-007423	4/08/11	E.CHEN
D1	ADMINISTRATIVE CHANGE; ITEM 1.5 PER ECO-11-022789	11/11/11	E.CHEN



- 1.1 OUTER HEAT-SHRINKABLE TUBING, WHITE
- 1.2 FLEXIBLE SHIELD JOINT WITH TWO PRE-INSTALLED TERMINATORS.
- 1.3 INNER HEAT-SHRINKABLE TUBING, WHITE.
- 1.4 INSULATION SLEEVES (2), BLUE TRANSLUCENT.
- 1.5 CRIMP FERRULES (2), RED STRIPE CODE.

If this document is printed it becomes uncontrolled. Check for the latest revision

Raychem Databus  
CUSTOMER DRAWING

© 2006-2011 Tyco Electronics Corporation. All Rights Reserved.

UNLESS OTHERWISE SPECIFIED DIMENSIONS ARE IN INCHES. METRIC DIMENSIONS ARE IN BRACKETS.  DECIMALS .XXX ± .010 [ .25 mm ] .XX ± .02 [ .5 mm ]	DRAWN ZS.O. 5/29/97		TE Connectivity		
	APPROVED		TITLE MIL-STD-1553 CABLE SPLICE KIT LOW OUTGASSING		
	MATERIAL: _____		SIZE CODE IDENT. NO. DWG. NO. REV A 06090 D-150-9708-5 D1		
	FINISH: _____ CAD NAME: D-150-9708-5a_CD_D1		DO NOT SCALE THIS DRAWING SHEET 1 OF 2		
WEIGHT _____ lbs [ _____ g ]	THIRD ANGLE PROJECTION 				

1.0 MATERIALS

1.1 OUTER HEAT-SHRINKABLE TUBING: HIGH TEMPERATURE LOW OUTGASSING RAYCHEM RT-220 TUBING, WHITE.

1.2 FLEXIBLE SHIELD JOINT: DOUBLE SHIELD, SILVER PLATED COPPER ENDS, PRE-TINNED WITH Sn96 RMA SOLDER. PRE-INSTALLED TERMINATORS: SLEEVES WITH Sn96 RMA SOLDER PREFORMS, PER QQ-S-571.

1.3 INNER HEAT-SHRINKABLE TUBING: HIGH TEMPERATURE LOW OUTGASSING RAYCHEM RT-220 TUBING, WHITE.

1.4 INSULATION SLEEVES: MODIFIED CROSS-LINKED POLYVINYLIDENE FLUORIDE.

1.5 CRIMP FERRULES PER MIL-S-81824/1-1, EXCEPT NICKEL PLATED.

2.0 APPLICATION

2.1 THIS SPLICE KIT IS DESIGNED TO FACILITATE THE ASSEMBLY OR MAINTENANCE OF PRE-CABLE DIGITAL HARNESS COMPONENTS FOR MIL-STD-1553B AND NASA SPECIFICATION SP-R-0022A.

2.2 TO BE USED WHERE CONTINUOUS FLEXING IS NOT A FUNCTIONAL REQUIREMENT.

2.3 CABLES ACCOMMODATED: 7724S1LL4, 7724S3LL4, 7724S8LL4.

2.4 MINIMUM BEND RADIUS, STATIC 80mm. DYNAMIC: NOT RECOMMENDED.

2.5 INSTALLATION PROCEDURE, AND TOOLING: RAYCHEM RPIP-600-12.

2.6 FOR APPLICATIONS OTHER THAN ABOVE, CONSULT TE TECHNICAL SERVICES.

3.0 TEMPERATURE RATING

3.1 OPERATING TEMPERATURE: -65° TO +150°C, BRIEF EXCURSIONS TO +200°C PERMISSIBLE WITHOUT DEGRADATION.

4.0 PERFORMANCE SPECIFICATIONS

ALL EXPOSED MATERIALS MEET THE REQUIREMENTS OF NASA SPECIFICATION SP-R-0022A.

Raychem Databus  
CUSTOMER DRAWING

If this document is printed it becomes uncontrolled. Check for the latest revision



TE Connectivity

DRAWN ZS.O.	DATE 5/29/97	SIZE A	CODE IDENT. NO. 06090	DWG. NO. D-150-9708-5	REV D1
CAD FILE D-150-9708-5b_CD_D1		DO NOT SCALE THIS DRAWING			SHEET 2 OF 2



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



#### Как с нами связаться

**Телефон:** 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

**Факс:** 8 (812) 320-02-42

**Электронная почта:** [org@eplast1.ru](mailto:org@eplast1.ru)

**Адрес:** 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.