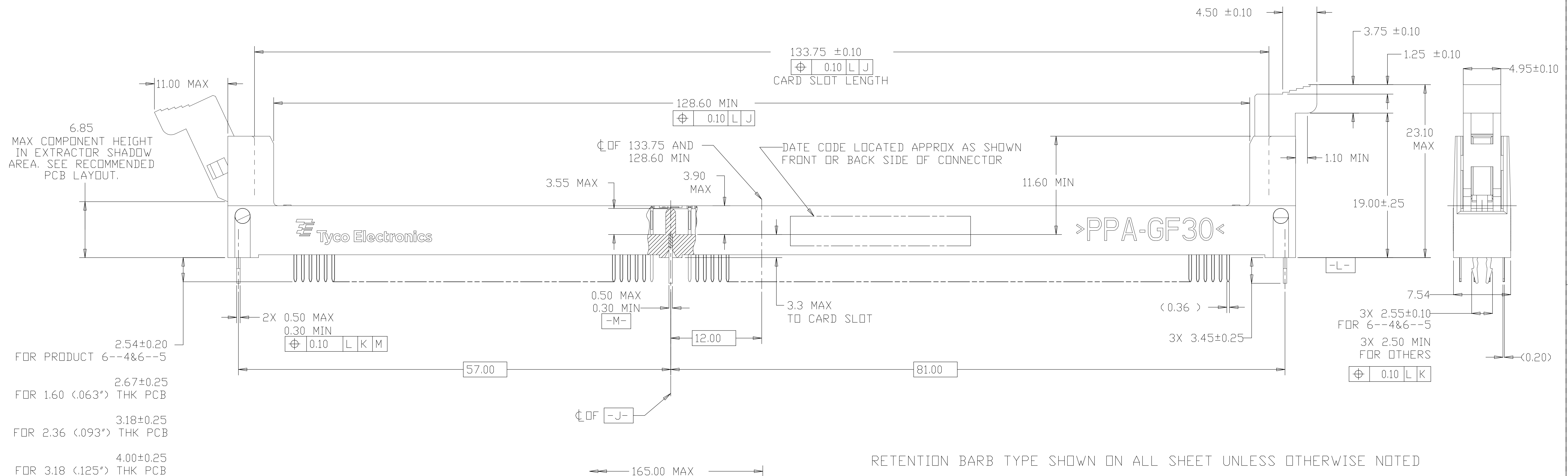
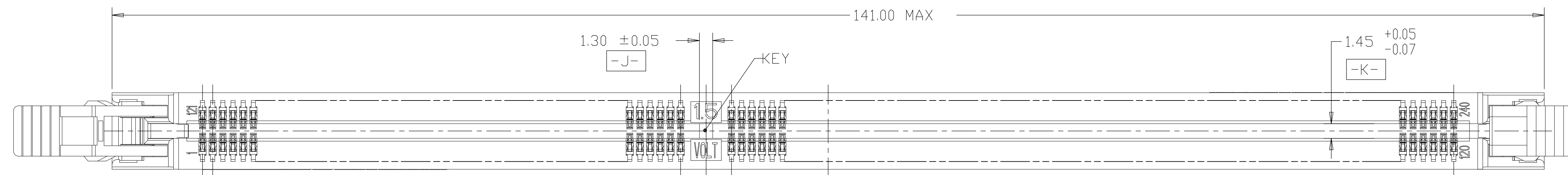




⚠ MATERIALS:

HOUSING:	HIGH TEMPERATURE NYLON, UL94 V-0
EXTRACTOR:	HIGH TEMPERATURE NYLON, UL94 V-0
CONTACTS:	COPPER ALLOY
RETENTION BARB:	BRASS, TIN PLATED

△ INTERFACE FINISH:

(1)	0.00038	MIN	THK	GOLD	OVER	0.00127	MIN	THK	NICKEL.
(2)	0.00008	MIN	THK	GOLD	OVER	0.00127	MIN	THK	NICKEL.
(3)	0.00076	MIN	THK	GOLD	OVER	0.00127	MIN	THK	NICKEL.

3 FINISHED HOLE SIZE, 0.15 MAXIMUM ANNULAR RING.

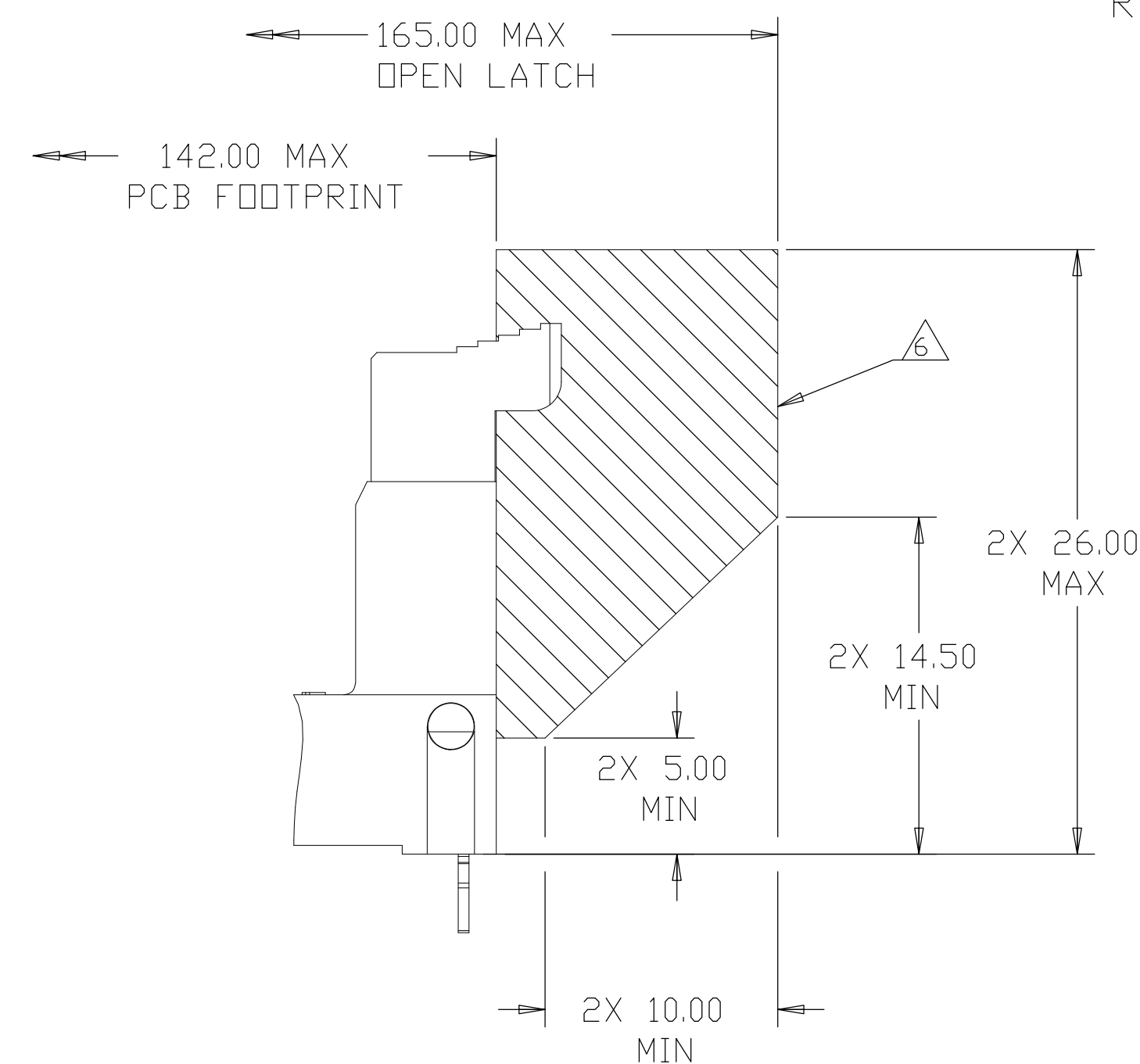
4 KEEP OUT ZONE.

5. KEEP OUT AREA RESERVED FOR SOCKET EXTRACTORS, BOTH ENDS.

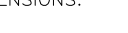
△ 6 SOLDER TAIL FINISH:
0.00300 MIN THK MATTE TIN OVER 0.00127 MIN THK NICKEL.

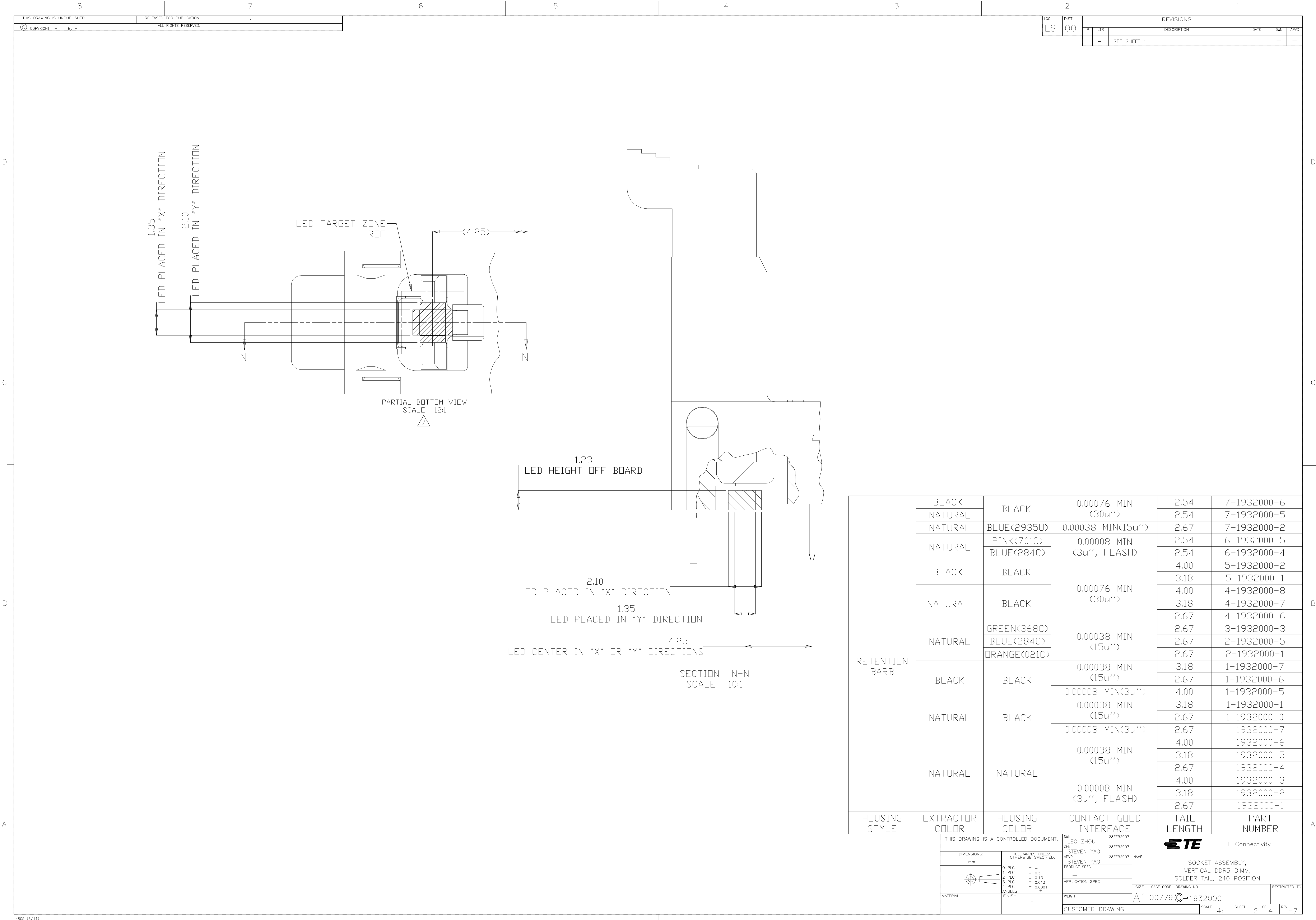
 LED LOCATION AS APPLICABLE PER CUSTOMER.

 DATUM -G- IS CONNECTOR SIDE SURFACE OF PCB.



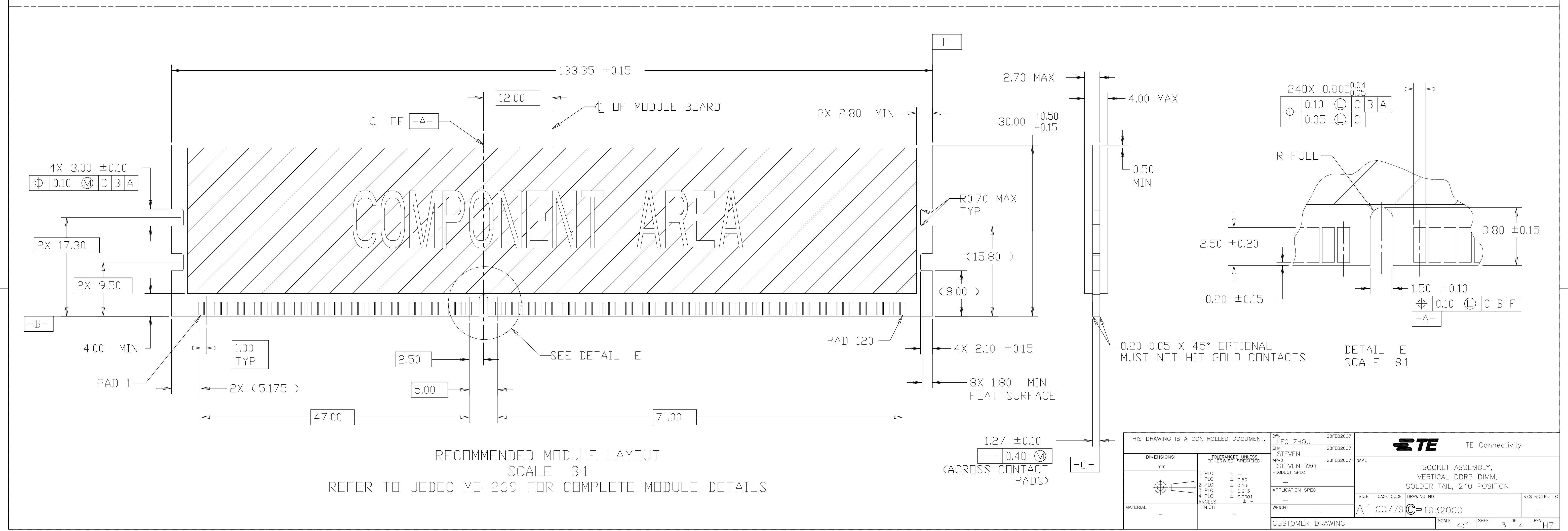
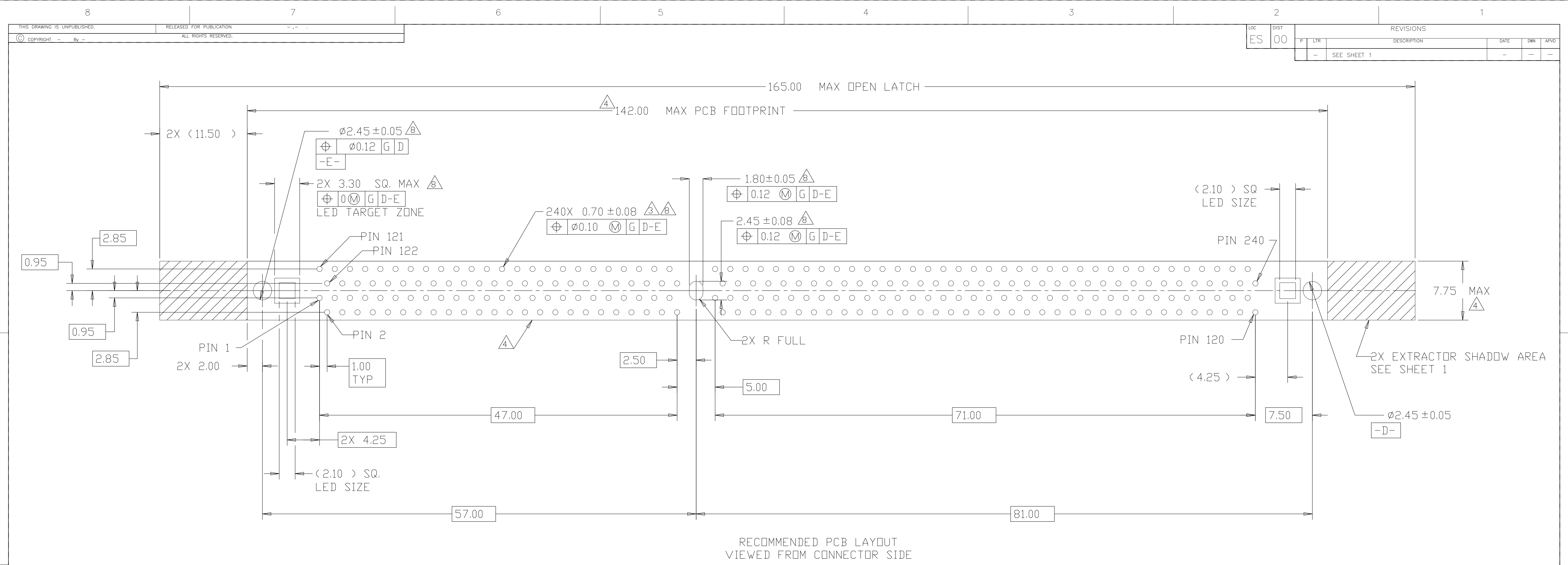
RETENTION BARB TYPE SHOWN ON ALL SHEET UNLESS OTHERWISE NOTED

THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT.		DWN 28FEB2007 LEO ZHOU CHK 28FEB2007 STEVEN YAO APVD 28FEB2007 STEVEN YAO		 TE Connectivity	
DIMENSIONS: mm 		TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED: 0 PLC ± - 1 PLC ± 0.5 2 PLC ± 0.13 3 PLC ± 0.013 4 PLC ± 0.0001 ANGLES ± -		NAME SOCKET ASSEMBLY, VERTICAL DDR3 DIMM, SOLDER TAIL, 240 POSITION	
MATERIAL 		FINISH 		WEIGHT -	
		PRODUCT SPEC 108-2256 APPLICATION SPEC 114-13154		SIZE CAGE CODE DRAWING NO A1 00779 C-1932000	
		CUSTOMER DRAWING		SCALE 4:1 SHEET 1 of 4 REV H-7	



RETENTION BARB	BLACK	BLACK	0.00076 MIN (30u'')	2.54	7-1932000-6
	NATURAL			2.54	7-1932000-5
	NATURAL	BLUE<2935U>	0.00038 MIN<15u''>	2.67	7-1932000-2
	NATURAL	PINK<701C>	0.00008 MIN (3u'', FLASH)	2.54	6-1932000-5
		BLUE<284C>		2.54	6-1932000-4
	BLACK	BLACK	0.00076 MIN (30u'')	4.00	5-1932000-2
	NATURAL	BLACK		3.18	5-1932000-1
				4.00	4-1932000-8
				3.18	4-1932000-7
	NATURAL	GREEN<368C> BLUE<284C> ORANGE<021C>	0.00038 MIN (15u'')	2.67	4-1932000-6
				2.67	3-1932000-3
				2.67	2-1932000-5
	BLACK	BLACK	0.00038 MIN (15u'')	2.67	2-1932000-1
				3.18	1-1932000-7
			0.00008 MIN<3u''>	2.67	1-1932000-6
	NATURAL	BLACK	0.00038 MIN (15u'')	4.00	1-1932000-5
				3.18	1-1932000-1
			0.00008 MIN<3u''>	2.67	1-1932000-0
	NATURAL	NATURAL	0.00038 MIN (15u'')	2.67	1932000-7
				4.00	1932000-6
				3.18	1932000-5
			0.00008 MIN (3u'', FLASH)	2.67	1932000-4
				4.00	1932000-3
				3.18	1932000-2
HOUSING STYLE	EXTRACTOR COLOR	HOUSING COLOR	CONTACT GOLD INTERFACE	TAIL LENGTH	PART NUMBER

THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT.		DWN LEO ZHOU 28FEB2007	 TE Connectivity			
		CHK STEVEN YAO 28FEB2007				
DIMENSIONS: mm		APVD STEVEN YAO 28FEB2007	NAME			
		PRODUCT SPEC			SOCKET ASSEMBLY, VERTICAL DDR3 DIMM, SOLDER TAIL, 240 POSITION	
		TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED:				
		APPLICATION SPEC				
		WEIGHT				
		CUSTOMER DRAWING				
MATERIAL		FINISH	SIZE	CAGE CODE	DRAWING NO	RESTRICTED TO
-		-	A1	00779	1932000	-
			SCALE		4:1	SHEET 2 OF 4
						REV H7





Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



Как с нами связаться

Телефон: 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

Факс: 8 (812) 320-02-42

Электронная почта: org@eplast1.ru

Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.