THIS DRAWING IS UNPUBLISHED. RELEASED FOR PUBLICATION 20
© COPYRIGHT20 BY - ALL RIGHTS RESERVED.

REVISIONS					
P	LTR	DESCRIPTION	DATE	DWN	APVD
	A1	EXTRACTION TOOL NUMBER CORRECTED	08.03.06	Kanecity	Brunner
	A2	MAIN VIEW CORRECTED. SEE ECR-06-021217	04.09.06	Kanecity	Brunner
	A3	ECR-14-006422	18AUG2014	JB,JH	PJ
	A4	ECR-15-012070	13AUG2015	JB,JH	BK

1 CONTATCT AREA GOLD PLATED MIN. 0.8µm OVER MIN. 1.3µm Ni- LAYER
REST TIN PLATED MIN. 2µm
Kontaktzone vergoldet min. 0 0.8µm über min. 1.3µm Ni - Zwischenschicht
Rest verzinnt min. 1µm

2 CONTACT AREA AND TOUCHING AREA TO CANTILEVER SPRING GOLD PLATED MIN. 0.8µm
OVER MIN. 1.3µm Ni- LAYER, REST TIN PLATED MIN. 2µm
Kontaktzone und Anlagefläche zur überfeder vergoldet min. 0.8µm
über min. 1.3µm Ni - Zwischenschicht, rest verzinnt min. 1µm

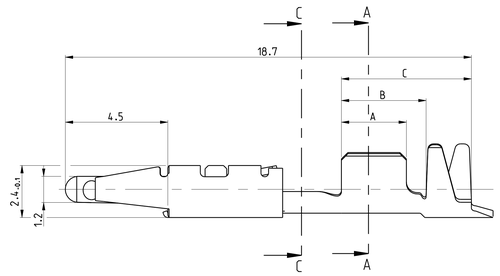
3 CANTILEVER SPRING INSIDE AND OUTSIDE 0.8µm Au
überfeder inner und außen 0.8µm Au

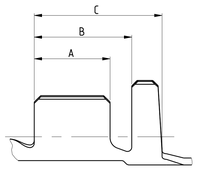
4 AFTER CUT-OFF FROM THE CARRIER STRIP
Nach trennen vom Trägerstreifen

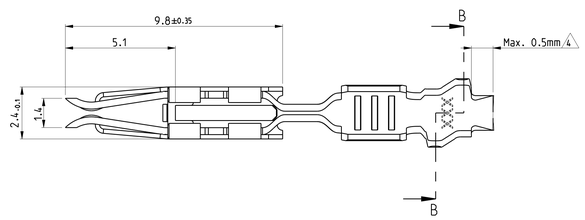
5 CURRENT LOADING MAX. 6A AT TU=25°C
Strombelastung max. 6A bei Tu=25°C

6 BLADE THICKNESS 0.8± 0.03 DIN 46244
Messerstarke 0.8± 0.03 DIN 46244

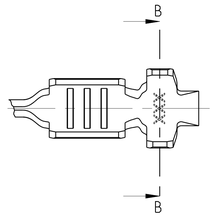
7 OBSOLETE



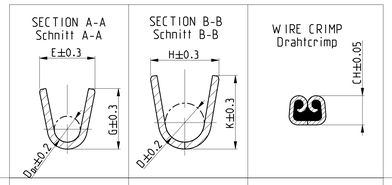




FORM A

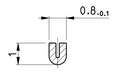


FORM B



TE ORDER-NO. STRIP FROM Bandware	REV	MATERIAL Werkstoff	SURFACE Oberflaeche	WIRE RANGE Drahtgroben Bereich (mm^2)	INSULATION Ø Isolations Ø (mm)	STRIP FORM: WIRE CRIMP Drahtcrimp	STRIP FORM: INSUL.-CRIMP Isol.- Crimp Bandware	WIRE CRIMP HEIGHT CH Drahtcrimp - Hohe CH	APPLICATION TOOL Anschlag-WKZ	HAND TOOL Handzange	A	B	C
						CRIMP DIMENSION (mm) Crimp abmessungen (mm)			EXTRACTION TOOL Ausdrockwerkzeug No. 5-1579007-5				
-	-	-		1.0-1.5 FLR	max. 2.3	E = 2.8 G = 3.0 D_{Br} = 1.3	H = 3.7 K = 3.9 D = 2.1 FORM B	1.0mm²=1.47 1.25mm²=1.56 1.5mm²=1.65 Double Crimp Doppelanschlag 0.35+0.75 0.35+1.0 0.50+0.50 0.50+0.75 0.50+1.0	878469-2	539635-1 with die set 539739-2	3.5	4.5	5.9
-	-	-											
929954-4 7	D	CuFe2	1										
929954-3	D		PRE-TINNED min. 1µm										
929954-2 7	D	CuSn4	1										
929954-1	D		PRE-TINNED min. 1µm										
-	-	-	---	0.5-1.0 FLR	max. 2.0	E = 2.6 G = 2.8 D_{Br} = 1.2	H = 3.2 K = 3.4 D = 1.8 FORM A	0.5mm²=1.18 0.75mm²=1.27 1.0mm²=1.36 Double Crimp Doppelanschlag 0.35+0.35 0.35+0.50 0.50+0.50	878468-2	539635-1 with die set 539739-2	3	3.9	6
929952-8 7	D	CuFe2	2 3										
929952-7 7	D	CuSn4	2 3										
929952-4	D	CuFe2	1										
929952-3	D		PRE-TINNED min. 1µm										
929952-2	D	CuSn4	1										
929952-1	D		PRE-TINNED min. 1µm										
-	-	-	-	0.2-0.5 FLR	max. 1.6	E = 2.1 G = 2.1 D_{Br} = 0.8	H = 2.8 K = 2.8 D = 1.4 FORM A	0.2mm²=0.98 0.25mm²=1.00 0.35mm²=1.05 0.5mm²=1.12	878467-2	539635-1 with die set 539739-2	2.5	3.75	5.9
929950-4 7	C	CuFe2	1										
929950-3	C		PRE-TINNED min. 1µm										
929950-2	C	CuSn4	1										
929950-1	C		PRE-TINNED min. 1µm										
-	-	-	-	0.35-0.75 FLR	max 1.9	E = 2.3 G = 2.4 D_{Br} = 1.0	H = 3.2 K = 3.1 D = 1.6 FORM A	0.35mm²=1.09 0.50mm²=1.16 0.75mm²=1.27 Double Crimp Doppelanschlag 0.35+0.75	878376-2	539635-1 with die set 539739-2	2.9	3.75	5.9
928939-4 7	G	CuFe2	1										
928939-3	G		PRE-TINNED min. 1µm										
928939-2 7	G	CuSn4	1										
928939-1	G		PRE-TINNED min. 1µm										

SECTION C-C
Schnitt C-C



THIS DRAWING IS NOT SUBJECT TO CONSTANT CHANGING SERVICE AND DOES NOT LAY CLAIM TO BE COMPLETE. FOR DEFINITE SPECIFICATION SEE RESPECTIVE TE CUSTOMER DRAWINGS. FURTHER VERSIONS ON INQUIRY.

Diese Zeichnung unterliegt nicht dem standigen anderungsdienst und erhebt keinen anspruch auf vollstandigkeit. verbindliche angaben sinder jeweiligen TE-kundenzeichnung zu entnehmen. weiter ausfuhrungen auf anfrage

THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT.

DWN T. konecny 29.12.04
CHK M. Brunner 29.12.04
APVD - -

DIMENSIONS: mm

TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED: 1 PLC ± 0.2mm; 2 PLC ±; 3 PLC ±; 4 ANG ±; ANGLES ±2°

MATERIAL: SEE TABLE -

FINISH: SEE TABLE -

WEIGHT: -

TE Connectivity

NAME: Product Group Drawing for: Micro Timer 1 Contact
Produkt-Gruppen-Zeichnung for : Micro Timer 1 Kontakt

PRODUCT SPEC: 108-18024
APPLICATION SPEC: 114-18163

SIZE A0 | CAGE CODE - | DRAWING NO C-1703333 | RESTRICTED TO -

Customer Drawing | SCALE 5:1 | SHEET 1 OF 1 | REV A4

Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits,General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.

Как с нами связаться

Телефон: 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)
Факс: 8 (812) 320-02-42
Электронная почта: org@eplast1.ru
Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.