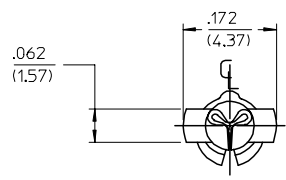


PART NO.	ENG. NO.
02-09-2133	1376-(P909)L
02-09-2134	1376-A(P909)L
02-09-6138	1376-(228)L
02-09-6132	1376-(558)L
02-09-6134	1376-A(558)L
50-34-8509	1376-A(P154)L

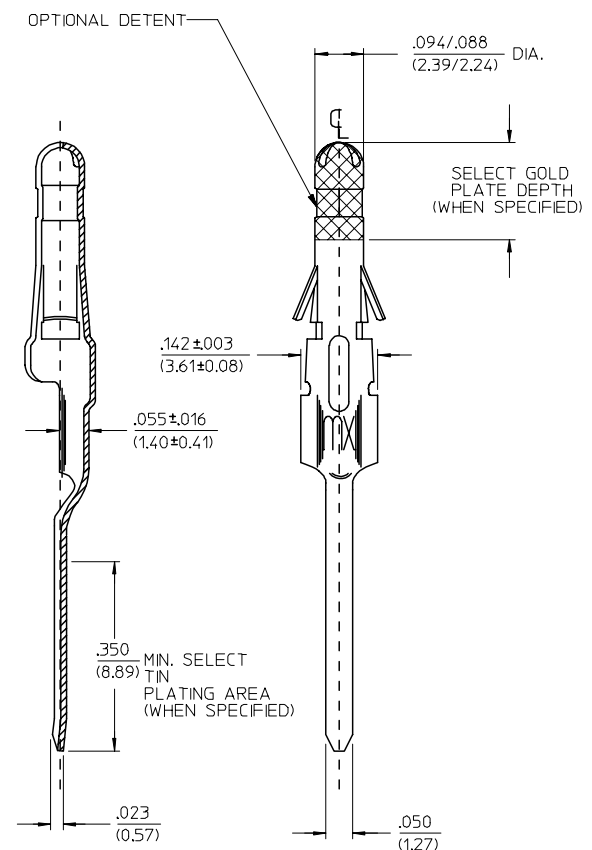
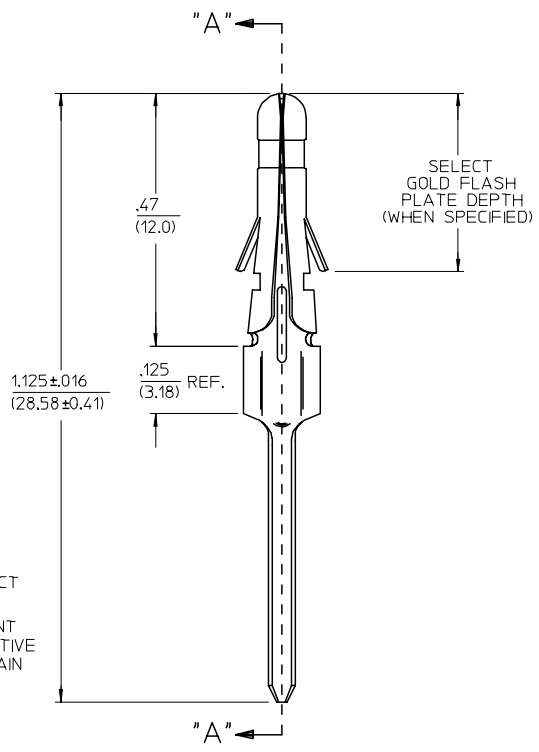


LEGEND

1376-*(****)*
 OPTIONAL DETENT
 BLANK=WITH DETENT
 A= WITHOUT DETENT
 P=PREPLATE
 BLANK=POSTPLATE
 FORM
 L=LOOSE
 FINISH CODE

NOTES:

- MATERIAL: BRASS
- FINISHES:
 - * 909 HOT TIN DIP .000100/(0.00254) MIN.
 - * 154 OVERALL TIN .000100/(0.00254) MIN. OVER .000050/(0.00127) MIN. NICKEL OVERALL.
 - 558 SELECT GOLD PLATE .000030/(0.00076) MIN. IN CONTACT AREA OVER .000050/(0.00127) MIN. NICKLE OVERALL WITH .000010/(0.00025) MAX. GOLD FLASH.
 - * 228 SELECT GOLD PLATE .000030/(0.00075) MIN. IN CONTACT AREA, SELECT TIN PLATE .000100/(0.00250) MIN. IN TAIL AREA OVER .000050/(0.00125) NICKLE OVERALL WITH SELECT GOLD FLASH .000010/(0.00025) MAX IN AREA INDICATED.
 - * THE PRIMARY SHIPPING CARTON WILL BE LABELED, "COMPLIANT TO RoHS DIRECTIVE 2002/95/EC AND ELV ANNEX II OF DIRECTIVE 2000/53/EC", AND CARTONS WITHOUT THIS LABEL MAY CONTAIN PRODUCT WITH TIN-LEAD.
- PRODUCT SPECIFICATION: PS-02-09
- PACKAGING INFORMATION: NOT AVAILABLE.
- TERMINALS FOR USE WITH 0.093/(2.36) SERIES HOUSINGS.
- RECOMMENDED P.C. BOARD HOLE SIZE IS .062±0.002/(1.57±0.05) DIA.
- INSERTION FORCE: 3.5 LBS. MAX. WHEN TERMINAL IS INSERTED INTO AN .093 SERIES HOUSING.



SECT. "A-A"

ADD P/N 1376-A(P154)L EC NO: UCP2006-2524 DRWN: AELHAG 2006/05/15 CHKD: LSCHMDT 2006/05/22 APPR: FSMITH 2006/07/14	QUALITY SYMBOLS -0 -0	GENERAL TOLERANCES (UNLESS SPECIFIED) mm INCH 4 PLACES ± --- ± --- 3 PLACES ± --- ± .010 2 PLACES ± 0.25 ± .014 1 PLACE ± 0.36 ± --- ANGULAR ± °	SCALE: 6:1 DIMENSION STYLE: IN/MM DRAWN BY: GC DATE: 1991/02/18 CHECKED BY: RW DATE: 1991/02/18	DESIGN UNITS: THICK, SPRING TEMPOR THIRD ANGLE PROJECTION REVISE ON CAD ONLY	
		DRAFT WHERE APPLICABLE MUST REMAIN WITHIN DIMENSIONS	APPROVED BY: GWF DATE: 1991/02/19 MATERIAL NO.: SEE CHART DOCUMENT NO.: SD-1376-* SHEET NO.: 1 OF 1	MOLEX INCORPORATED	
		THIS DRAWING CONTAINS INFORMATION THAT IS PROPRIETARY TO MOLEX INCORPORATED AND SHOULD NOT BE USED WITHOUT WRITTEN PERMISSION			C
		M1			



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



Как с нами связаться

Телефон: 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

Факс: 8 (812) 320-02-42

Электронная почта: org@eplast1.ru

Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.