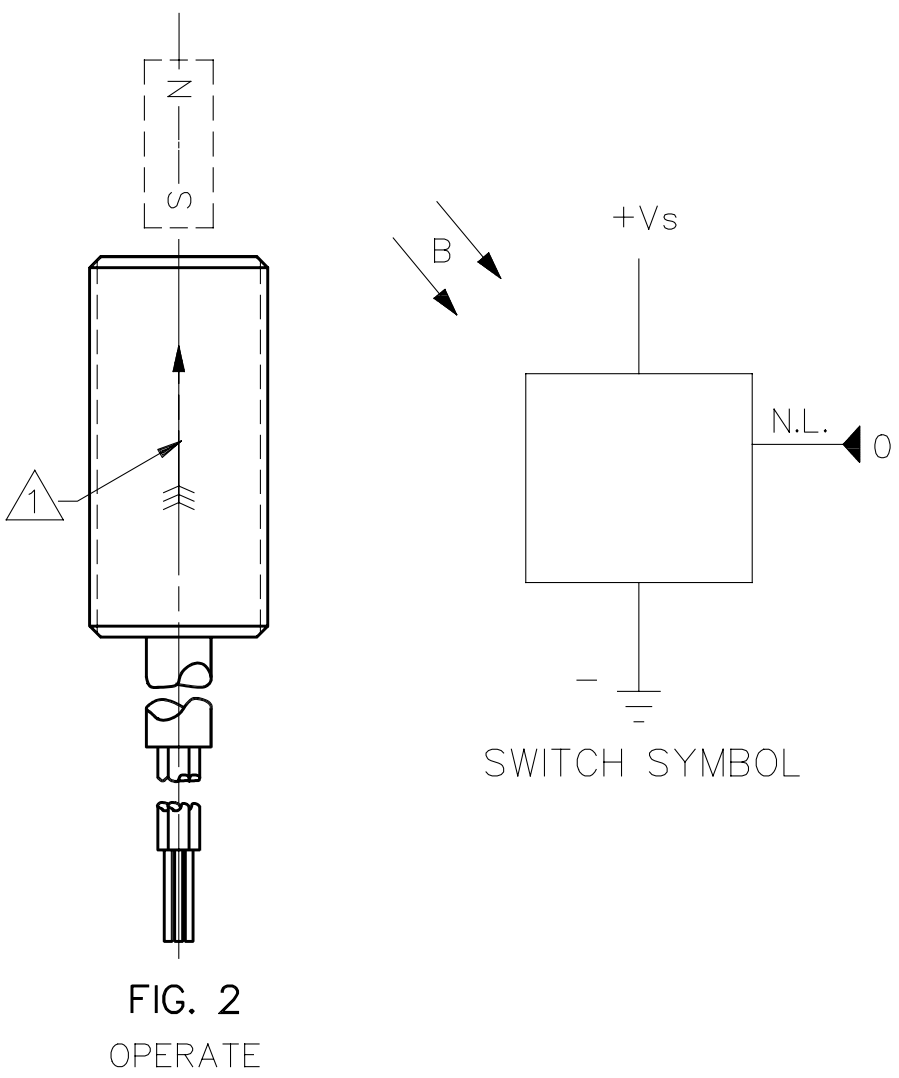
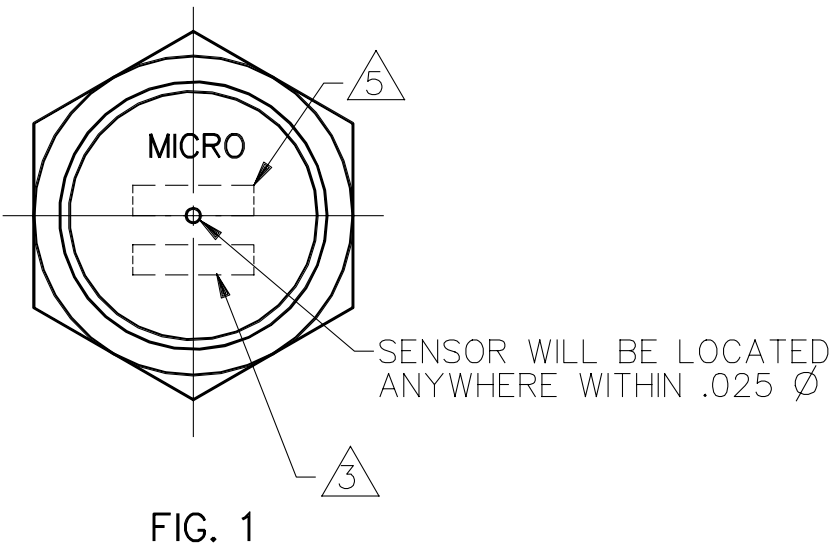
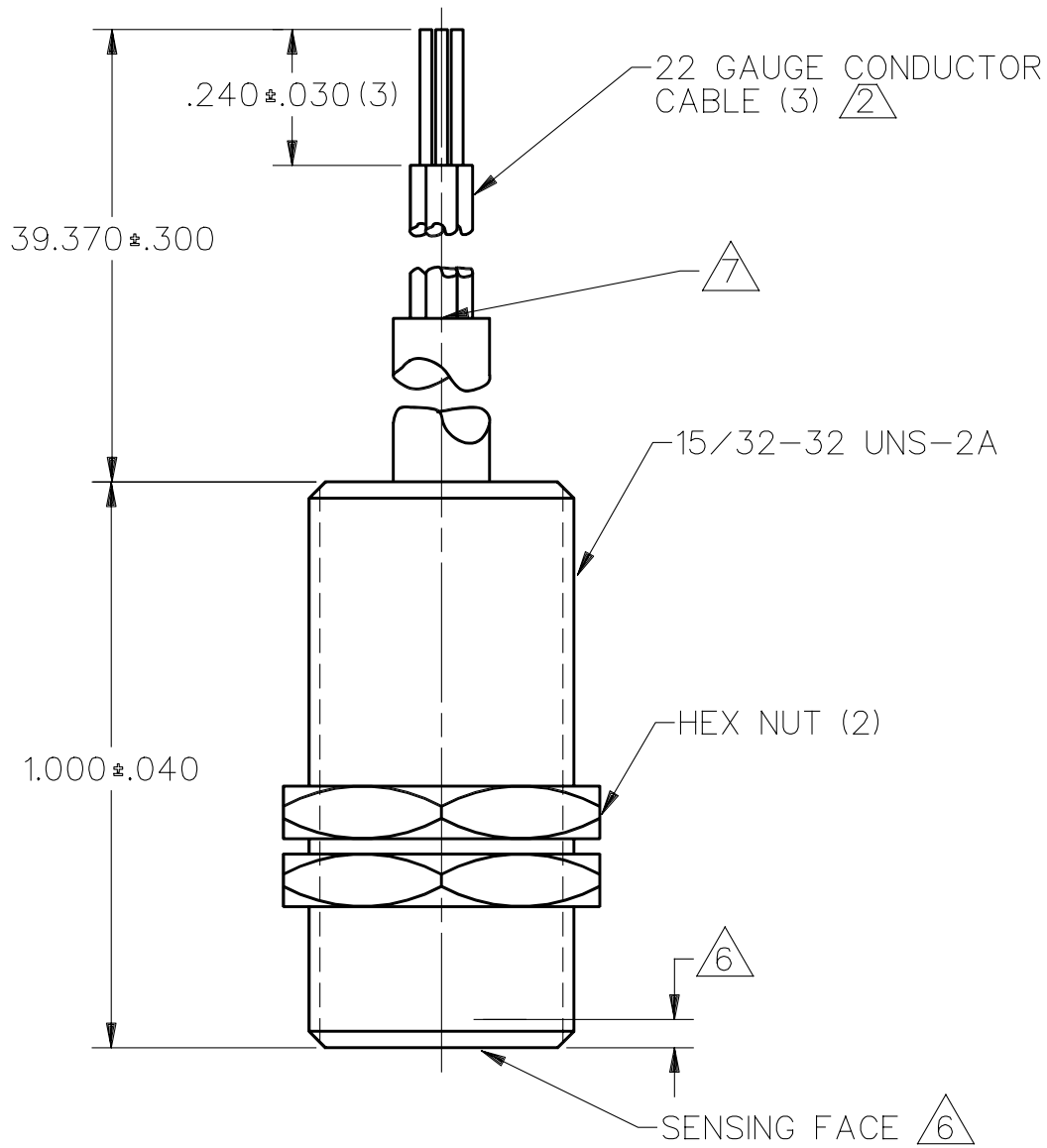




OPERATING CHARACTERISTICS

GAUSS	
OPERATE MAX	495
RELEASE MIN	120
DIFF MIN	40

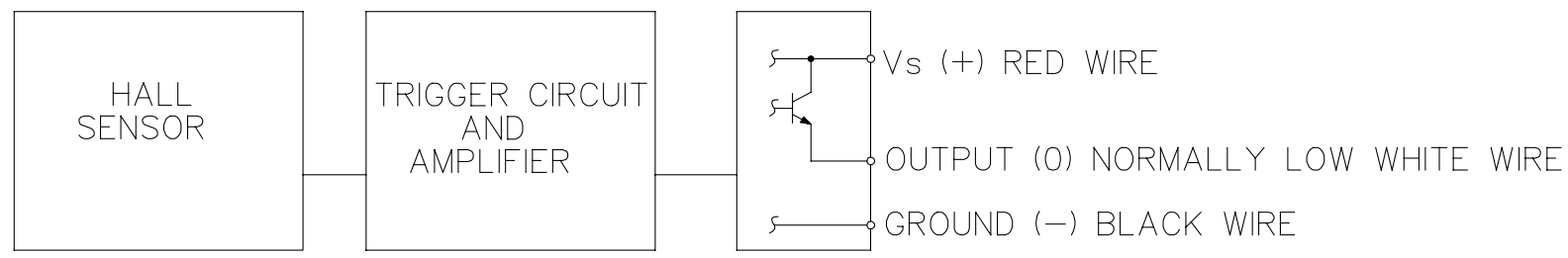
ABSOLUTE MAXIMUM RATINGS

SUPPLY VOLTAGE (Vs)	-1.2 VDC +24.0 VDC
VOLTAGE EXTERNALLY APPLIED TO OUTPUT	+6.5 VOLTS DC MAX WITH SWITCH IN "OFF" CONDITION ONLY (Vs+4) VOLTS MAX WITH SWITCH IN "ON" CONDITION
OUTPUT CURRENT	40 mA (SOURCE PER OUTPUT)
TEMPERATURE OPERATE AND STORAGE	-40°C TO 100°C
MAGNETIC FLUX	NO LIMIT, THE CIRCUIT CANNOT BE DAMAGED BY MAGNETIC OVERDRIVE

ELECTRICAL CHARACTERISTICS

	MIN	TYP	MAX	REMARKS
SUPPLY CURRENT (4)		3mA 5mA	6.5mA 10.0mA	Vs=6V OFF CONDITION (8) Vs=16V
OUTPUT VOLTAGE (OPERATED)	Vs-2V	Vs-1.5V		SOURCING 20 mA PER OUTPUT (8)
OUTPUT LEAKAGE CURRENT (RELEASED)			20µ A	LEAKAGE INTO SWITCH OUTPUT
OUTPUT SWITCHING TIME (SOURCING 20 mA)				
RISE TIME (4)		0.2µ SEC	1.5µ SEC	10% TO 90%
FALL TIME		0.1µ SEC	0.5µ SEC	90% TO 10%

NOTE: THIS DEVICE IS NOT PROTECTED AGAINST HIGH ELECTRICAL NOISE. IF ERRATIC OPERATION OCCURS AFTER INSTALLATION, INSTALL A CAPACITOR ACROSS THE INPUT TERMINALS (0.1 MFD). IF ERRATIC OPERATION CONTINUES, YOU MAY HAVE TO USE THE INDUSTRIAL DEVICES THAT MICRO SWITCH MANUFACTURES. PLEASE CONTACT YOUR LOCAL FIELD REPRESENTATIVE FOR INFORMATION.



BLOCK DIAGRAM SHOWING CURRENT SOURCING OUTPUTS

NOTES

- 1 FLUX ENTERING THE SOUTH POLE OF THE MAGNET WILL OPERATE THE SENSOR WHEN MAGNET IS POSITIONED AS SHOWN IN FIGURE 2. THIS ASSUMES THE CONVENTION THAT THE DIRECTION OF THE EXTERNAL FLUX OF A MAGNET IS FROM THE NORTH TO THE SOUTH POLE OF THE MAGNET
- 2 22 GAUGE PVC INSULATED CONDUCTORS WITH A MOLDED PVC JACKET
- 3 DATE CODE LOCATED IN THIS AREA
- 4 FROM -40°C TO 100°C AND 6 TO 24 VOLTS
- 5 CATALOG LISTING LOCATED IN THIS AREA
- 6 SENSITIVE AREA IS LOCATED .050 BEHIND THE SENSING FACE
- 7 JACKET IS CUT BACK 1.37 INCHES FROM FREE END OF LEADS
- 8 Vs IS THE UNREGULATED SUPPLY VOLTAGE

THIRD ANGLE PROJECTION			
SCALE 3 : 1			
DO NOT SCALE PRINT			
UNLESS OTHERWISE SPECIFIED TOLERANCES ARE			
ONE PLACE	(.0)	±.030	
TWO PLACES	(.00)	±.015	
THREE PLACES	(.000)	±.005	
ANGLES		±	
WEIGHT			

THIS DRAWING COVERS A PROPRIETARY ITEM AND IS THE PROPERTY OF MICRO SWITCH, A DIVISION OF HONEYWELL. THIS DRAWING IS NOT TO BE COPIED OR USED WITHOUT THE APPROVAL OF MICRO SWITCH.		
MICRO SWITCH a Honeywell Division	MAGNETICALLY OPERATED CYLINDRICAL HALL SWITCH	CATALOG LISTING 103SR12A-2
FED. MFG. CODE 91929		

MASTER REDUCED

103SR12A-2

DRAWING NUMBER

PAGE 1 OF 1

REPLACES

RELEASE NO. PR-4600

ISSUE

8

CHECK

REVISIONS

A C064722

4 DEC 89

B C081515A

12 DEC 95

C C082618

13 MAR 96

DDM/CAD

DRAWN

J A S 14 DEC 89

CHECK

DAW 12 DEC 89

CHECK

OPERATE



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



Как с нами связаться

Телефон: 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

Факс: 8 (812) 320-02-42

Электронная почта: org@eplast1.ru

Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.