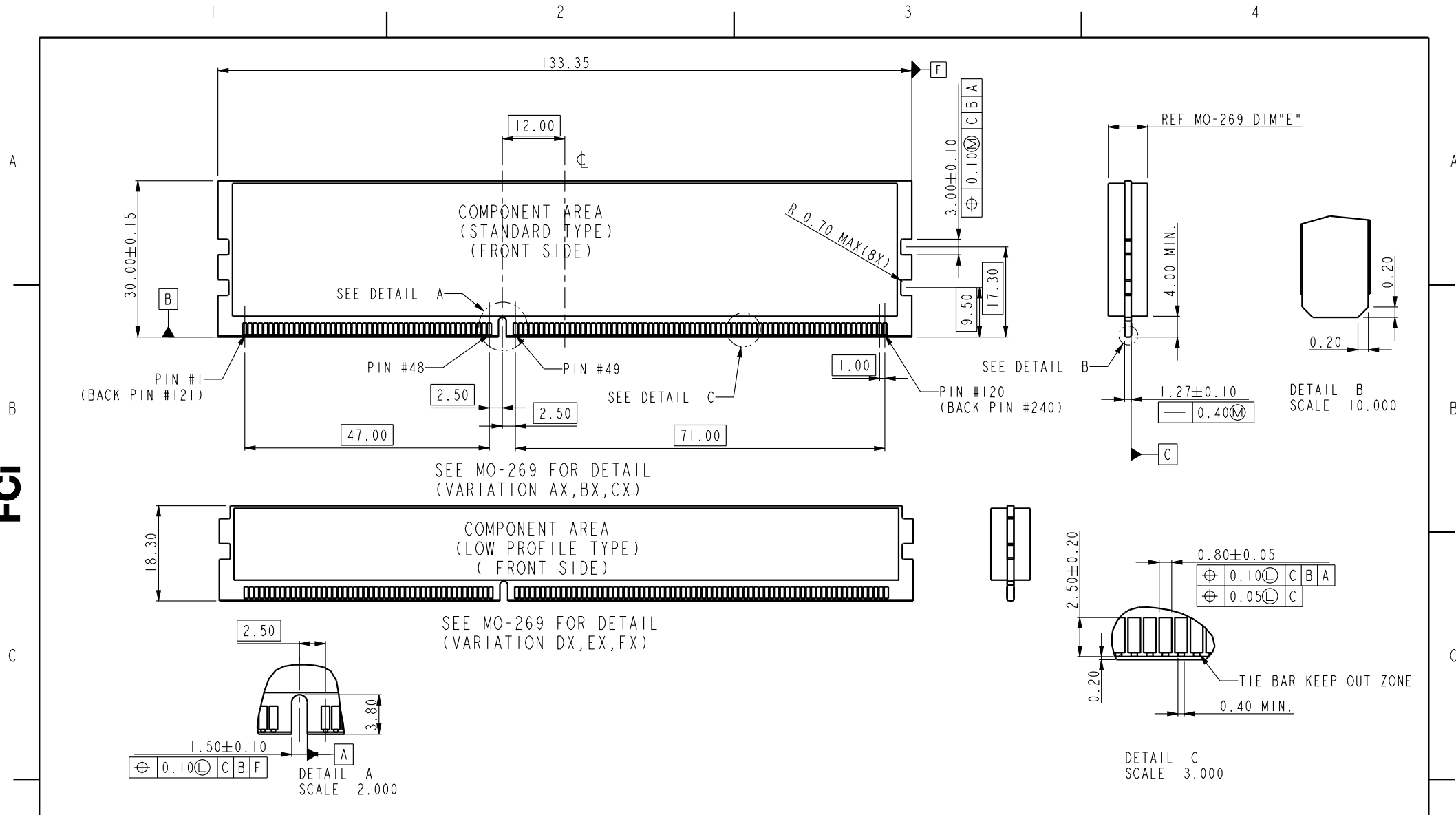
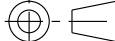




Creo File - REV E - 2016-02-12



dr	Rick Bian	2010/07/04	projection 	MM 	size	A4	scale	1.000
eng	Jeny Ren	2017/12/28			ecn no	ELX-DG-28885-1		
chr	-	-			rel level	Released		
appr	Nickor Zuo	2018/02/09	product family					
Amphenol FCI	title	DDR III SMT SOCKET ASS'Y (WITH LCP HOUSING)			dwg no	10104389		rev
www.fci.com	cat. no.	*	Product - Customer Drw				sheet 2 of 4	

A

B

C

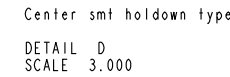
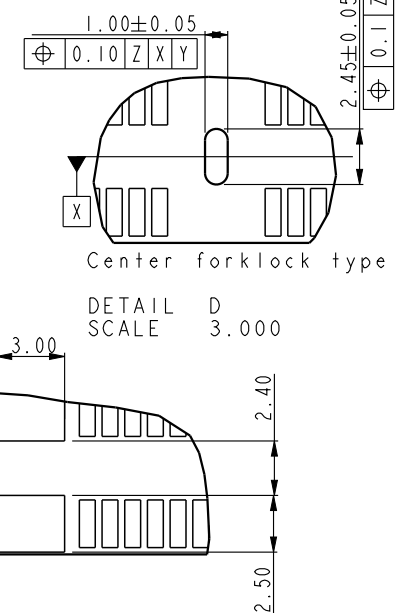
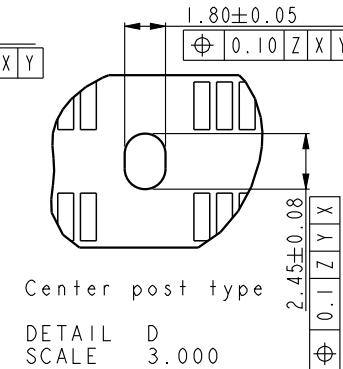
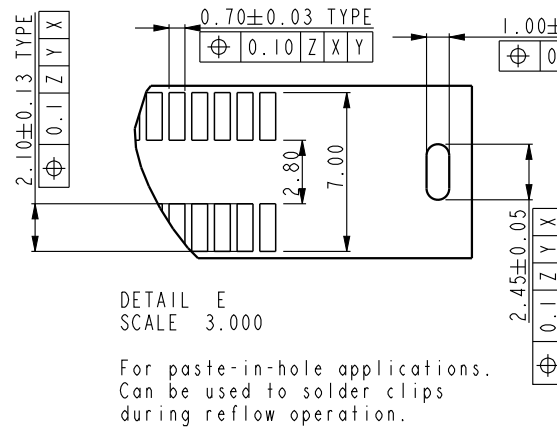
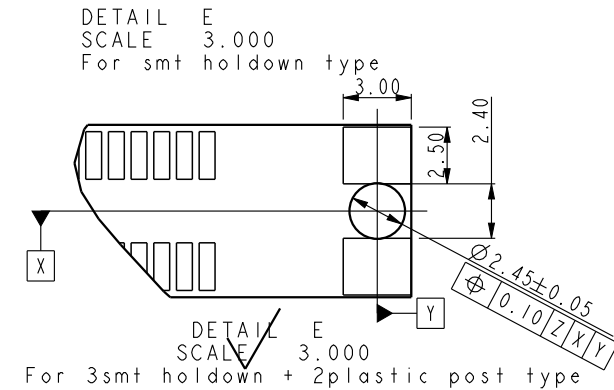
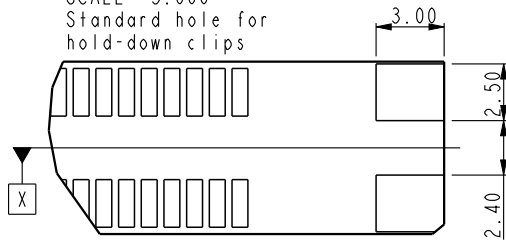
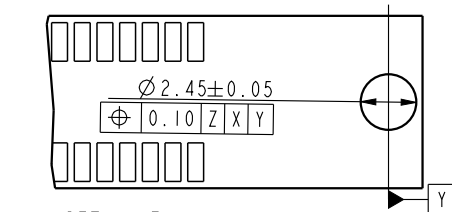
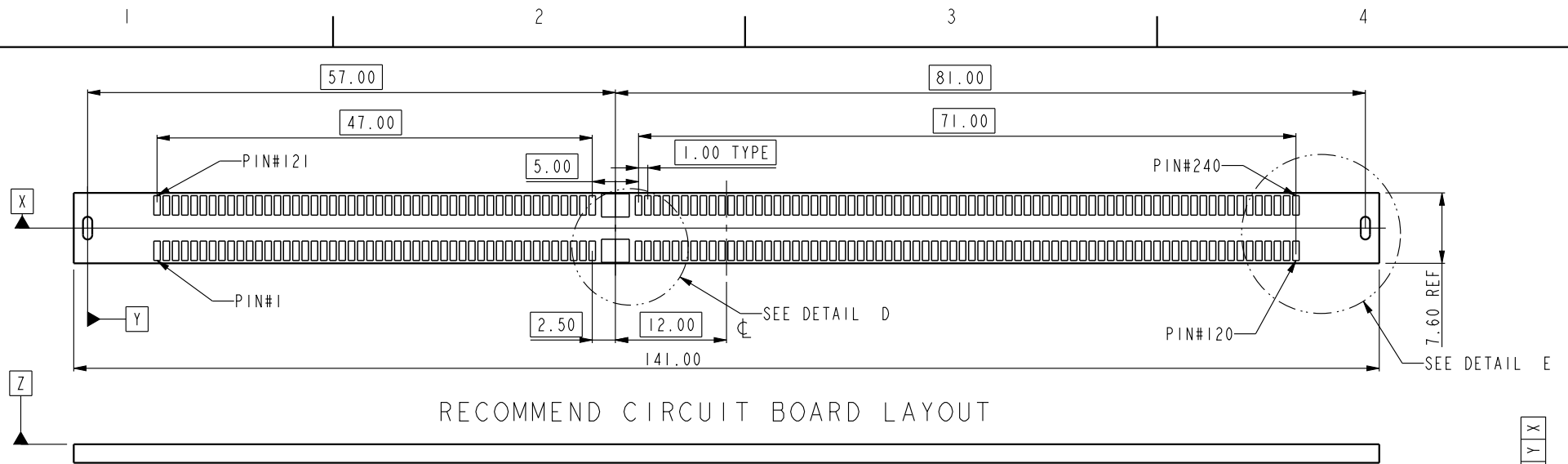
D

A

B

C

D



dr	Rick Bian	2010/07/04	projection	MM	size	A4	scale	1.000
eng	Jeny Ren	2017/12/28			ecn no	ELX-DG-28885-1		
chr	-	-			rel level	Released		
appr	Nickor Zuo	2018/02/09	product family					
Amphenol FCI	title	DDR III SMT SOCKET ASS'Y (WITH LCP HOUSING)	dwg no	10104389	rev	F		
www.fci.com	cat. no.		Product - Customer Drw		sheet 3 of 4			

A

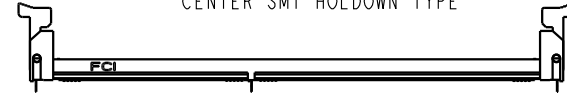
B

C

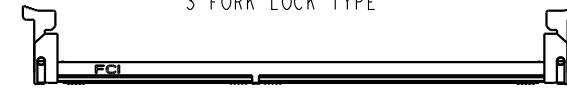
D



SCALE 0.500
10104389-10***
CENTER SMT HOLDOWN TYPE



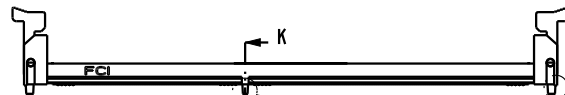
SCALE 0.500
10104389-11***
3 FORK LOCK TYPE



SCALE 0.500
10104389-12***
3 SMT HOLDOWN TYPE



SCALE 0.500
10104389-13***
3 SMT HOLDOWN AND 2 PLASTIC POST TYPE



SCALE 0.500
10104389-15***
3 PLASTIC POST TYPE

NOTES:

1. MATERIAL:
HOUSING: HIGH PERFORMANCE RESINS, GLASS FILLED UL94V-0 RATED.
EJECTOR: HIGH PERFORMANCE RESINS, GLASS FILLED UL94V-0 RATED.
TERMINAL: HIGH PERFORMANCE COPPER ALLOY
METAL CLIP: COPPER ALLOY.
2. FCI LOGO TO BE APPROXIMATELY LOCATED AS SHOWN ON PRINT.
3. PRODUCT SPECIFICATION: GS-12-486.
4. PACKAGING SPECIFICATION: GS-14-899.
5. RECOMMENDED STENCIL THICKNESS NO LESS THAN 0.15 mm.
6. FOR OPTIMUM PERFORMANCE, THE TIE BAR IS TO BE ON AN INTERNAL LAYER SO THAT THE REMNANT CANNOT CAUSE CONTACT DAMAGE.
7. THE DATE CODE IS SHOWN "MMDDYY*". "*" MEANS PRODUCTION LINE.
8. THIS PRODUCT MEETS EUROPEAN UNION DIRECTIVES AND OTHER COUNTRY REGULATIONS AS DESCRIBED IN GS-22-008.
9. THE HOUSING WILL WITH STAND EXPOSURE TO 260°C PEAK TEMPERATURE FOR 10 SECONDS IN AN IR REFLOW SOLDERING APPLICATION.
10. PRODUCT APPLICATION SPEC GS-20-089.
11. THE HOLDOWN TYPES ARE OPTION FOR HOLDOWN OR FORKLOCK.



2

STYLE : MECHANICAL KEYING

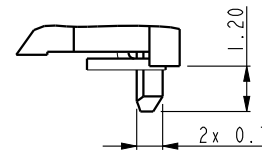
1 : 1.5 VOLT. W/ CENTER KEY

HOLD DOWN TYPE

- 0 : CENTER HOLD DOWN, FORKLOCK AT BOTH END
1 : 3 FORKLOCK TYPE
2 : 3 SMT HOLDOWN TYPE
3 : 3 SMT HOLDOWN AND 2 PLASTIC POST
5 : 3 PLASTIC POST TYPE

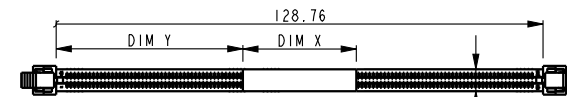
PACKAGE AND MYLAR OPTION

- 0 : SOFT TRAY WITHOUT MYLAR (OBSOLETE)
1 : HARD TRAY WITH MYLAR
2 : HARD TRAY WITHOUT MYLAR
3 : SOFT TRAY WITH MYLAR (OBSOLETE)
4 : SPECIAL HARD TRAY WITH MYLAR
5 : SPECIAL HARD TRAY WITHOUT MYLAR
6 : SPECIAL HARD TRAY WITH MYLAR(24PCS/TRAY)



DETAIL N
SCALE 5.000

3



SCALE 0.500
WITH MYLAR TAPE (OPTIONAL)

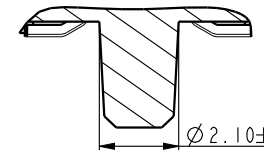
10104389 - □ □ □ □

PLATING

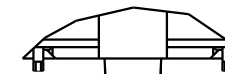
CODE	CONTACT	SOLDERTAIL	UNDERPLATE	NOTE
1LF	10u" (0.25um) MIN. GOLD	100u" (2.54um) MIN. 100% MATT TIN	50u" (1.27um) MIN. NICKEL OVERALL	CONTACT NON-LUBRICANT
2LF	15u" (0.38um) MIN. GOLD			
3LF	30u" (0.76um) MIN. GOLD			
4LF	GOLD FLASH			
5LF	10u" (0.25um) MIN. GOLD	100u" (2.54um) MIN. 100% MATT TIN	50u" (1.27um) MIN. NICKEL OVERALL	CONTACT LUBRICATED
6LF	15u" (0.38um) MIN. GOLD			
7LF	30u" (0.76um) MIN. GOLD			
8LF	GOLD FLASH			

COLOR OF HOUSING AND EJECTOR

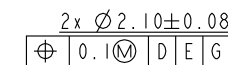
- 0 : BLACK HOUSING + IVORY EJECTOR
1 : BLACK HOUSING + BLACK EJECTOR
2 : IVORY HOUSING + IVORY EJECTOR
9 : IVORY HOUSING + BLACK EJECTOR



SECTION K-K
SCALE 5.000



DETAIL J
SCALE 5.000



DETAIL M
SCALE 5.000

dr	Rick Bian	2010/07/04	projection	MM	size	A4	scale	1.000
eng	Jeny Ren	2017/12/28			ecn no	ELX-DG-28885-1		
chr	-	-			rel level	Released		
appr	Nickor Zuo	2018/02/09	product family					
Amphenol FCI		title			DDR III SMT SOCKET ASS'Y			rev
		(WITH LCP HOUSING)			10104389			F
www.fci.com		cat. no.			Product - Customer Drw			sheet 4 of 4

2

3

PDS: Rev :F

STATUS:Released

Printed: Feb 09, 2018



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



Как с нами связаться

Телефон: 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

Факс: 8 (812) 320-02-42

Электронная почта: org@eplast1.ru

Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.