

A

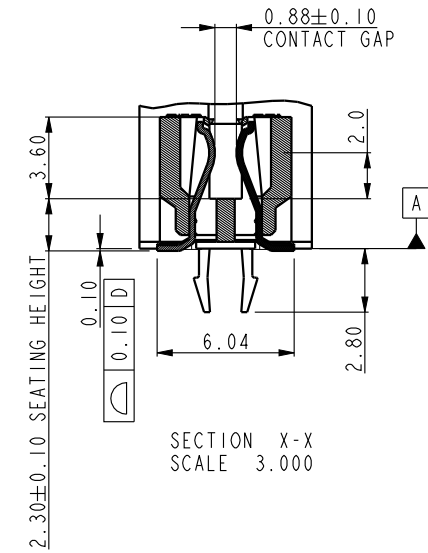
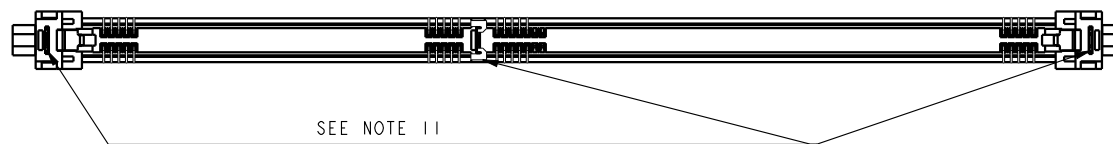
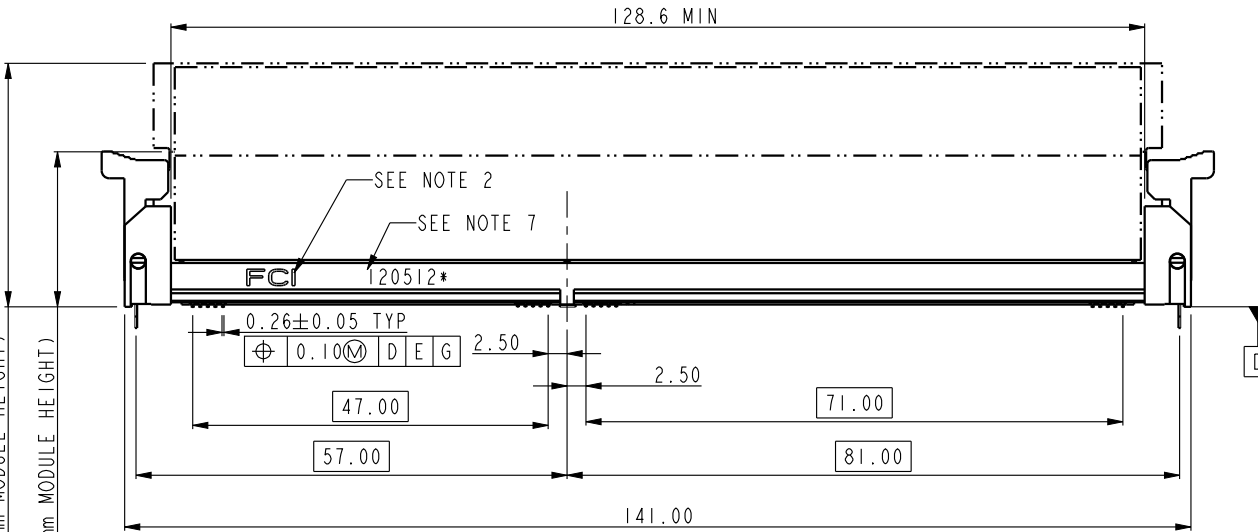
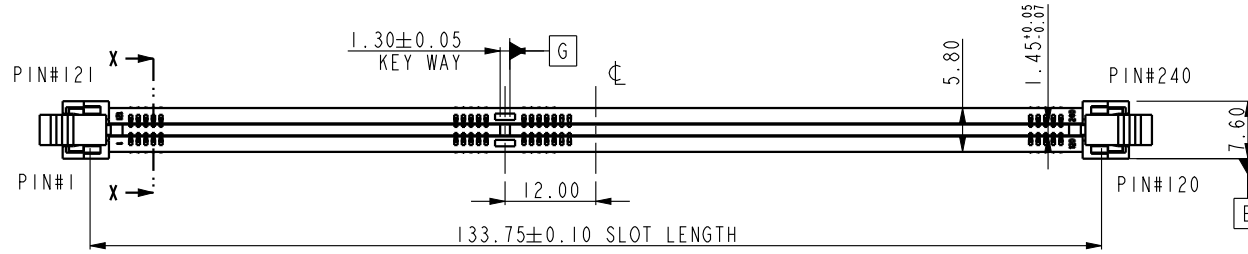
B

C

D

32.20 REF. (FOR 30mm MODULE HEIGHT)

20.50 REF. (FOR 18.3mm MODULE HEIGHT)



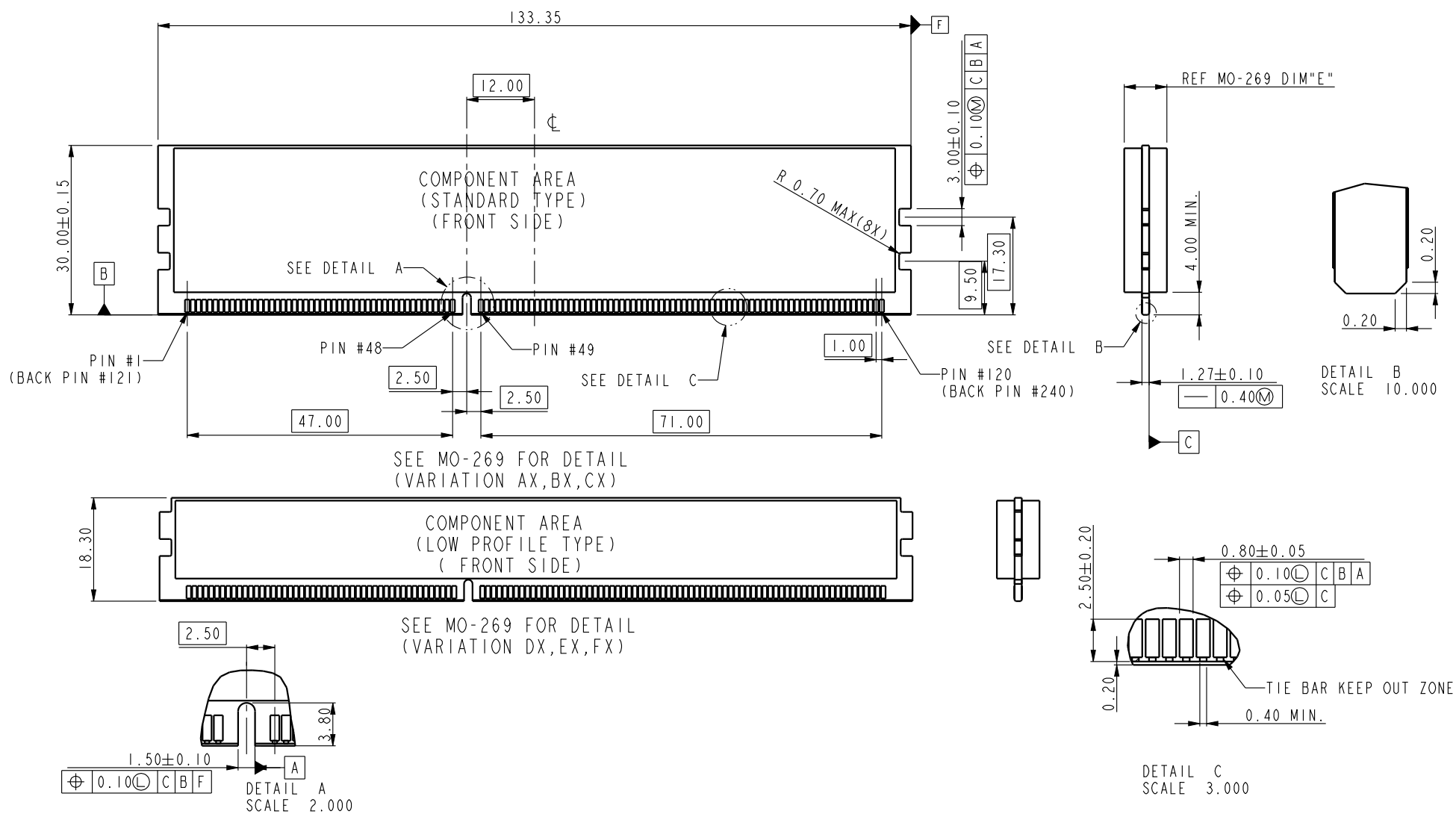
A

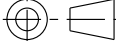
B

C

D

spec ref	*	dr	Rick Bian	2010/07/04	projection	MM	size	A4	scale	1.000
tolerance std	TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED	eng	Jeny Ren	2017/12/28			ecn no	ELX-DG-28885-1		
		chr	-	-			rel level	Released		
		appr	Nickor Zuo	2018/02/09	product family					
surface	linear	0.X	±0.5		title	DDR III SMT SOCKET ASS'Y	dwg no	10104389	rev	F
		0.XX	±0.30			(WITH LCP HOUSING)				
		0.XXX	±0.15							
	angular	0°	±2°		cat. no.					
						Product - Customer Drw			sheet 1 of 4	



dr	Rick Bian	2010/07/04	projection 	MM 	size	A4	scale	1.000
eng	Jeny Ren	2017/12/28			ecn no	ELX-DG-28885-1		
chr	-	-			rel level	Released		
appr	Nickor Zuo	2018/02/09	product family					
Amphenol FCI	title	DDR III SMT SOCKET ASS'Y			dwg no	10104389		rev
		(WITH LCP HOUSING)						F
www.fci.com	cat. no.	*	Product - Customer Drw				sheet 2 of 4	



A

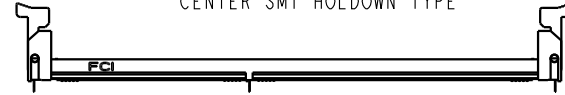
B

C

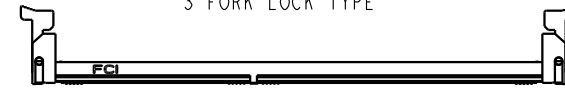
D



SCALE 0.500
10104389-10***
CENTER SMT HOLDOWN TYPE



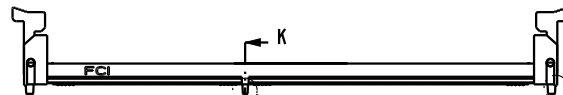
SCALE 0.500
10104389-11***
3 FORK LOCK TYPE



SCALE 0.500
10104389-12***
3 SMT HOLDOWN TYPE



SCALE 0.500
10104389-13***
3 SMT HOLDOWN AND 2 PLASTIC POST TYPE



SCALE 0.500
10104389-15***
3 PLASTIC POST TYPE

NOTES:

- MATERIAL:
HOUSING: HIGH PERFORMANCE RESINS, GLASS FILLED UL94V-0 RATED.
EJECTOR: HIGH PERFORMANCE RESINS, GLASS FILLED UL94V-0 RATED.
TERMINAL: HIGH PERFORMANCE COPPER ALLOY
METAL CLIP: COPPER ALLOY.
- FCI LOGO TO BE APPROXIMATELY LOCATED AS SHOWN ON PRINT.
- PRODUCT SPECIFICATION: GS-12-486.
- PACKAGING SPECIFICATION: GS-14-899.
- RECOMMENDED STENCIL THICKNESS NO LESS THAN 0.15 mm.
- FOR OPTIMUM PERFORMANCE, THE TIE BAR IS TO BE ON AN INTERNAL LAYER SO THAT THE REMNANT CANNOT CAUSE CONTACT DAMAGE.
- THE DATE CODE IS SHOWN "MMDDYY*". "*" MEANS PRODUCTION LINE.
- THIS PRODUCT MEETS EUROPEAN UNION DIRECTIVES AND OTHER COUNTRY REGULATIONS AS DESCRIBED IN GS-22-008.
- THE HOUSING WILL WITH STAND EXPOSURE TO 260°C PEAK TEMPERATURE FOR 10 SECONDS IN AN IR REFLOW SOLDERING APPLICATION.
- PRODUCT APPLICATION SPEC GS-20-089.
- THE HOLDOWN TYPES ARE OPTION FOR HOLDOWN OR FORKLOCK.



2

STYLE : MECHANICAL KEYING

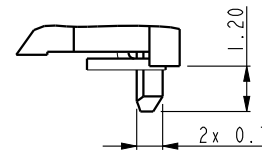
1 : 1.5 VOLT. W/ CENTER KEY

HOLD DOWN TYPE

- 0 : CENTER HOLD DOWN, FORKLOCK AT BOTH END
1 : 3 FORKLOCK TYPE
2 : 3 SMT HOLDOWN TYPE
3 : 3 SMT HOLDOWN AND 2 PLASTIC POST
5 : 3 PLASTIC POST TYPE

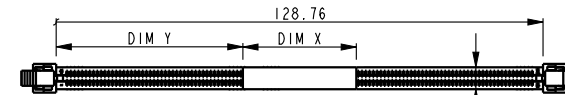
PACKAGE AND MYLAR OPTION

- 0 : SOFT TRAY WITHOUT MYLAR (OBSOLETE)
1 : HARD TRAY WITH MYLAR
2 : HARD TRAY WITHOUT MYLAR
3 : SOFT TRAY WITH MYLAR (OBSOLETE)
4 : SPECIAL HARD TRAY WITH MYLAR
5 : SPECIAL HARD TRAY WITHOUT MYLAR
6 : SPECIAL HARD TRAY WITH MYLAR(24PCS/TRAY)



DETAIL N
SCALE 5.000

3



SCALE 0.500
WITH MYLAR TAPE (OPTIONAL)

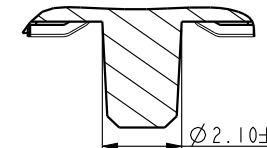
10104389 - □ □ □ □

PLATING

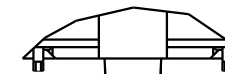
CODE	CONTACT	SOLDERTAIL	UNDERPLATE	NOTE
1LF	10u" (0.25um) MIN. GOLD	100u" (2.54um) MIN. 100% MATT TIN	50u" (1.27um) MIN. NICKEL OVERALL	CONTACT NON-LUBRICANT
2LF	15u" (0.38um) MIN. GOLD			
3LF	30u" (0.76um) MIN. GOLD			
4LF	GOLD FLASH			
5LF	10u" (0.25um) MIN. GOLD	100u" (2.54um) MIN. 100% MATT TIN	50u" (1.27um) MIN. NICKEL OVERALL	CONTACT LUBRICATED
6LF	15u" (0.38um) MIN. GOLD			
7LF	30u" (0.76um) MIN. GOLD			
8LF	GOLD FLASH			

COLOR OF HOUSING AND EJECTOR

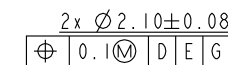
- 0 : BLACK HOUSING + IVORY EJECTOR
1 : BLACK HOUSING + BLACK EJECTOR
2 : IVORY HOUSING + IVORY EJECTOR
9 : IVORY HOUSING + BLACK EJECTOR



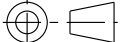
SECTION K-K
SCALE 5.000



DETAIL J
SCALE 5.000



DETAIL M
SCALE 5.000

dr	Rick Bian	2010/07/04	projection 	MM 	size	A4	scale	1.000
eng	Jeny Ren	2017/12/28			ecn no	ELX-DG-28885-1		
chr	-	-			rel level	Released		
appr	Nickor Zuo	2018/02/09	product family					
Amphenol FCI		title			dwg no			rev
		DDR III SMT SOCKET ASS'Y (WITH LCP HOUSING)			10104389			F
www.fci.com		cat. no.			Product - Customer Drw			sheet 4 of 4

2

3

PDS: Rev :F

STATUS:Released

Printed: Feb 09, 2018



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



Как с нами связаться

Телефон: 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

Факс: 8 (812) 320-02-42

Электронная почта: org@eplast1.ru

Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.