

CUSTOMER HOTLINE 1 800 722-1111

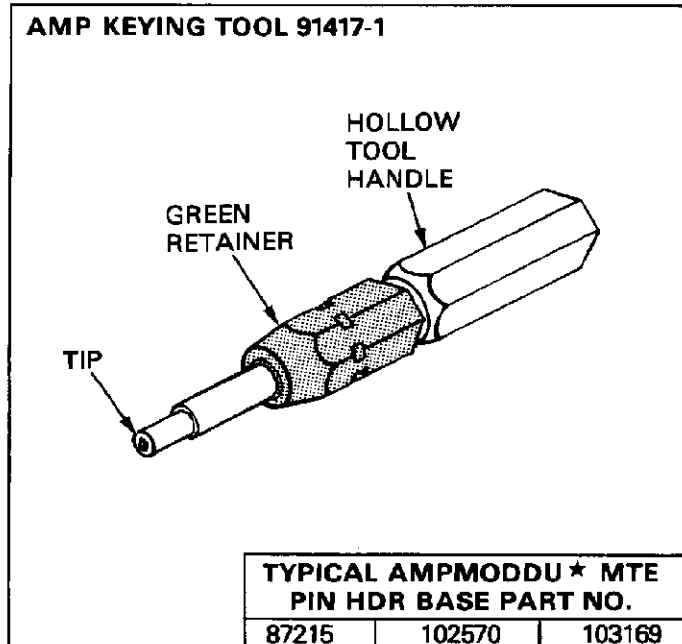


Fig. 1

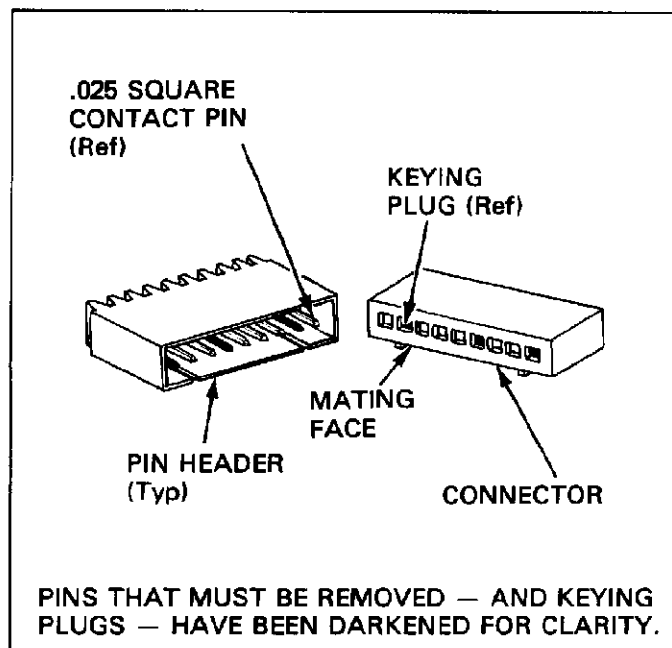


Fig. 2

1. INTRODUCTION

This instruction sheet (IS) covers AMP Keying Tool 91417-1, which is shown in Figure 1. Read this material thoroughly before starting.

NOTE All dimensions on this sheet are in inches.

2. DESCRIPTION (Figure 1)

AMP Keying Tool 91417-1 is designed to remove .025 square pin contacts from AMPMODU MTE pin headers, such as those listed in Figure 1. The tool features a hollow tool handle, a tool tip, a green tip retainer, and a gage bushing (inside retainer). For further information regarding AMPMODU MTE Connectors, refer to AMP Instruction Sheet IS 6919.

3. KEYING PROCEDURE

Pin headers are keyed by removing pin contacts that align with keying plugs in a keyed connector (refer to Figure 2). Headers can be keyed before or after being attached to a printed-circuit (pc) board.

To key a header, proceed as follows:

1. Determine which contact pin position(s) will align with a corresponding keying plug in the mating connector. Refer to Figure 2.
2. Align the tip of the tool with the appropriate contact pin, as shown in Figure 3.

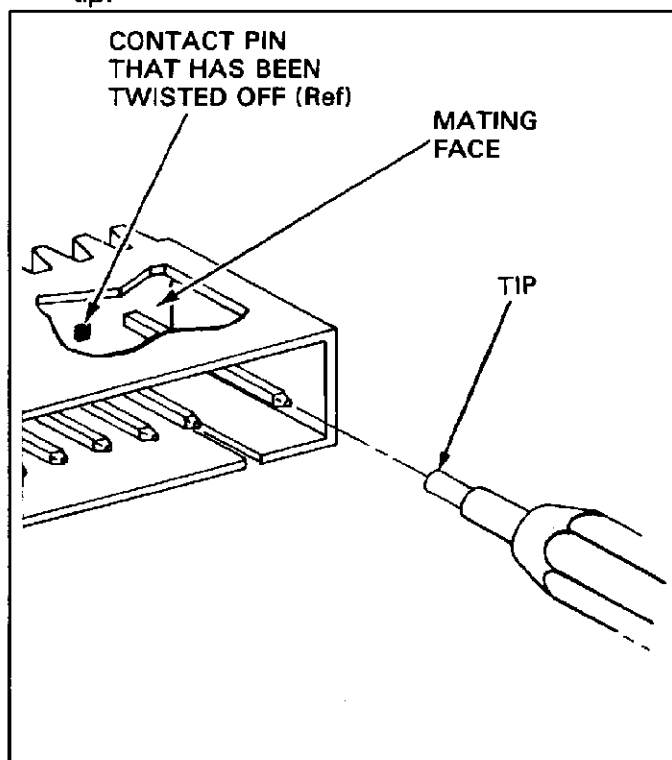


Fig. 3

- 4. Keeping the tool tip seated on the mating face, twist the tool handle until the pin snaps off. It is not necessary to remove the contact pin from the tip of the tool, since it will push through the hollow handle when the tool tip is installed over the next pin.
- 5. Repeat Steps 1 through 4 until all of the appropriate pins have been removed.

CAUTION

Before mating the connector with the pin header, align the assemblies and check to be sure that all contact pins corresponding to connector keying plugs have been removed.

4. TOOL INSPECTION

The information in Figure 4 provides the design specifications required to permit continuous use and reliability of the tool. The tool should be inspected immediately upon its arrival at your facility to be sure that it has NOT been damaged in transit, and it should be inspected regularly to be sure it remains functional. Should additional tools be needed, send your purchase to:

AMP Incorporated
P. O. Box 3608
Harrisburg, PA 17105-3608

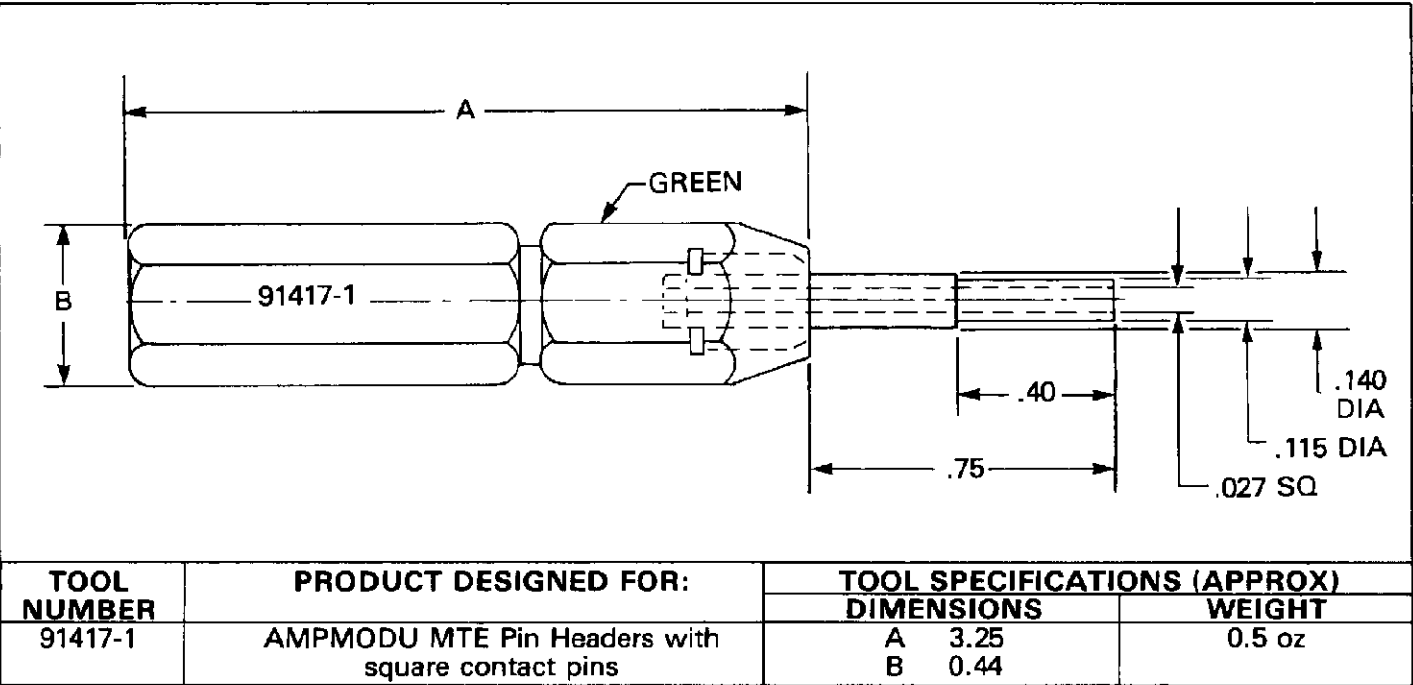


Fig. 4



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



Как с нами связаться

Телефон: 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

Факс: 8 (812) 320-02-42

Электронная почта: org@eplast1.ru

Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.