

4

3

2

1

THIS DRAWING IS UNPUBLISHED.

RELEASED FOR PUBLICATION

ALL RIGHTS RESERVED.

GP00

LOC

DIST

REVISIONS

P

LTR

DESCRIPTION

DATE

DWN

APVD

H1

ECR-11-025464

16DEC11

RK

BVH

NOTES:

1

PITCH TOLERANCE TO BE ±.18[.007] FOR 1.27[.050] PITCH JUMPERS & ±.25[.010] FOR ALL REMAINING PITCHES. TOLERANCE TO BE NON CUMULATIVE OVER GAUGE LENGTH.

2

11.92-152.40[.500-6.000] ARE STANDARD LENGTHS. JUMPERS ARE AVAILABLE IN INCREMENTS OF 2.50[.10] PLUS 6.35[.25] AND 19.05[.75].

3

DELETED

4

FOR CONDUCTOR PITCH 7 (2mm), ON PAGE 2 & 3, DIMENSION "B" IS 2.00[.079]

5

SPECIAL PIN LENGTHS ARE AVAILABLE FOR JUMPERS WITH A PIN CONFIGURATION OF "A" OR "B" ON LENGTHS OF UP TO 609.6[24.0] IN 2.54[.100] & 5.08[.200] PITCH VARIANTS ONLY BY ADDING THE FOLLOWING SUFFIXES:

SUFFIX	PEN LENGTH	TOLERANCE
V1	2.85 (.112)	±.305 [±.012]
V2	3.40 (.134)	
V3	4.10 (.161)	
V4	6.50 (.256)	
V5	3.10 (.122)	
V6	2.81 (.150)	
V7	4.50 (.177)	
V8	2.00 (.079)	
V9	TBD	
V10	.76 (.030)	
V11	2.41 (.095)	

"C"

DIMENSION FROM THE EDGE OF INSULATION MATERIAL TO EDGE OF THE FIRST COND. EXCEPT "M" STYLE.

6. RECOMMENDED PCB HOLE DRILLING DETAILS ARE AS FOLLOWS:-

PITCH A	ØG
1.27 (.050)	.70 (.028)
1.90 (.075)	.80 (.031)
2.54 (.100)	.95 (.037)
3.18 (.125)	.95 (.037)
3.81 (.150)	.95 (.037)
5.08 (.200)	.95 (.037)

PITCH A

ØG ±.03(.001)

7

BEND RADIUS TO APPLY ONLY IN THE FLAT SECTION OF JUMPER BETWEEN THE CONDUCTOR TRANSITION AREAS.

8

PER 108-2135.

9.

TOOL MARKS PERMISSIBLE ON BENDS. NO EXPOSED COPPER.

10

PIN DIAMETER SPECIFIED NOT APPLICABLE IN BENDING AREA OF PIN, DUE TO NORMAL DEFORMATION OF BENDING PROCESS.

11

REFER TO RELEVANT MATERIAL SPECIFICATIONS.

F - MID POINT THICKNESS BETWEEN PT 1 & PT 2

	MINIMUM	MAXIMUM
NOMEX®	.152 [.006]	.305 [.012]
POLYESTER	.152 [.006]	.305 [.012]
KAPTON®	.102 [.004]	.254 [.010]
TEFLON®	.305 [.012]	.533 [.021]

12. PRODUCT AND PROCESSING MUST MEET REQUIREMENTS OF TE CONNECTIVITY STANDARD 230-702.

Nomex®, Teflon® and Kapton® are trademarks of E. I. DuPont de Nemours.

1

2

1

2

1

2

1

2

1

2

1

2

1

2

1

2

1

2

1

2

1

2

1

2

1

2

1

2

1

2

1

2

1

2

1

2

1

2

1

2

1

2

1

2

1

2

1

2

1

2

1

2

1

2

1

2

1

2

1

2

1

2

1

2

1

2

1

2

1

2

1

2

1

2

1

2

1

2

1

2

1

2

1

2

1

2

1

2

1

2

1

2

1

2

1

2

1

2

1

2

1

2

1

2

1

2

1

2

1

2

1

2

1

2

1

2

1

2

1

2

1

2

1

2

1

2

1

2

1

2

1

2

1

2

1

2

1

2

1

2

1

2

1

2

1

2

1

2

1

2

1

2

1

2

1

2

1

2

1

2

1

2

1

2

1

2

1

2

1

2

1

2

1

2

1

2

1

2

1

2

1

2

1

2

1

2

1

2

1

2

1

2

1

2

1

2

1

2

1

2

1

2

1

2

1

2

1

2

1

2

1

2

1

2

1

2

1

2

1

2

1

2

1

2

1

2

1

2

1

2

1

2

1

2

1

2

1

2

1

2

1

2

1

2

1

2

1

2

1

2

1

2

1

2

1

2

1

2

1

2

1

2

1

2

1

2

1

2

1

2

1

2

1

2

1

2

1

2

1

2

1

2

1

2

1

2

1

2

1

2

1

2

1

2

1

2

1

2

1

2

1

2

1

2

1

2

1

2

1

2

1

2

1

2

1

2

1

2

1

2

1

2

1

2

1

2

1

2

1

2

1

2

1

2

1

2

1

2

1

2

1

2

1

2

1

2

1

2

1

2

1

2

1

2

1

2

1

2

1

2

1

2

1

2

1

2

1

2

1

2

1

2

1

2

1

2

1

2

1

2

1

2

1

2

1

2

1

2

1

2

1

2

1

2

1

2

1

2

1

2

1

2

1

2

1

2

1

2

1

2

1

2

1

2

1

2

1

2

1

2

1

2

1

2

1

2

1

2

1

2

1

2

1

2

1

2

1

2

1

2

1

2

1

2

1

2

1

2

1

2

1

2

1

2

1

2

1

2

1

2

1

2

1

2

1

2

1

2

1

2

1

2

1

2

1

2

1

2

1

2

1

2

1

2

1

2

1

2

1

2

1

2

1

2

1

2

1

2

1

2

1

2

1

2

1

2

1

2

1

2

1

2

1

2

1

2

1

2

1

2

1

2

1

2

1

2

1

2

1

2

1

2

1

2

1

2

1

2

1

2

1

2

1

2

1

2

1

2

1

2

1

2

1

2

1

2

1

2

1

2

1

2

1

2

1

2

1

2

1

2

1

2

1

2

1

2

1

2

1

2

1

2

1

2

1

2

1

2

1

2

1

2

1

2

1

2

1

2

1

2

1

2

1

2

1

2

1

2

1

2

1

2

1

2

1

2

1

2

1

2

1

2

1

2

1

2

1

2

1

2

1

2

1

2

1

2

1

2

1

2

1

2

1

2

1

2

1

2

1

2

1

2

1

2

1

2

1

2

1

2

1

2

1

2

1

2

1

2

1

2

1

2

1

2

1

2

1

2

1

2

1

2

1

2

1

2

1

2

1

2

1

2

1

2

1

2

1

2

1

2

1

2

1

2

1

2

1

2

1

2

1

2

1

2

1

2

1

2

1

2

1

2

1

2

1

2

1

2

1

2

1

2

1

2

1

2

1

2

1

2

1

2

1

2

1

2

1

2

1

2

1

2

1

2

1

2

1

2

1

2

1

2

1

2

1

2

1

2

1

2

1

2

1

2

1

2

1

2

1

2

1

2

1

2

1

2

1

2

1

2

1

2

1

2

1

2

1

2

1

2

1

2

1

2

1

2

1

2

1

2

1

2

1

2

1

2

1

2

1

2

1

2

1

2

1

2

1

2

1

2

1

2

1

2

1

2

1

2

1

2

1

2

1

2

1

2

1

2

1

2

1

2

1

2

1

2

1

2

1

2

1

2

1

2

1

2

1

2

1

2

1

2

1

2

1

2

1

2

1

2

1

2

1

2

1

2

1

2

1

2

1

2

1

2

1

2

1

2

1

2

1

2

1

2

1

2

1

2

1

2

1

2

1

2

1

2

1

2

1

2

1

2

1

2

1

2

1

2

1

2

1

2

1

2

1

2

1

2

1

2

1

2

1

2

1

2

1

2

1

2

1

2

1

2

1

2

1

2

1

2

1

2

1

2

1

2

1

2

1

2

1

2

1

2

1

2

1

2

1

2

1

2

1

2

1

2

1

2

1

2

1

2

1

2

1

2

1

2

1

2

1

2

1

2

1

2

1

2

1

2

1

2

1

2

1

2

1

2

1

2

1

2

1

2

1

2

1

2

1

2

1

2

1

2

1

2

1

2

1

2

1

2

1

2

1

2

1

2

1

2

1

2

1

2

1

2

1

2

1

2

1

2

1

2

1

2

1

2

1

2

1

2

1

2

1

2

1

2

1

2

1

2

1

2

1

2

1

2

1

2

1

2

1

2

1

2

1

2

1

2

1

2

1

2

1

2

1

2

1

2

1

2

1

2

1

2

1

2

1

2

1

2

1

2

1

2

1

2

1

2

1

2

1

2

1

2

1

2

1

2

1

2

1

2

1

2

1

2

1

2

1

2

1

2

1

2

1

2

1

2

1

2

1

2

1

2

1

2

1

2

1

2

1

2

1

2

1

2

1

2

1

2

1

2

1

2

1

2

1

2

1

2

1

2

1

2

1

2

1

2

1

2

1

2

1

2

1

2

1

2

1

2

1

2

1

2

1

2

1

2

1

2

1

2

1

2

1

2

1

2

1

2

1

2

1

2

1

2

1

2

1

2

1

2

1

2

1

2

1

2

1

<

4

3

2

1

THIS DRAWING IS UNPUBLISHED.

RELEASED FOR PUBLICATION

ALL RIGHTS RESERVED.

LOC

DIST

REVISIONS

GP

00

P

LTR

DESCRIPTION

DATE

DWN

APVD

—

SEE SHEET 1

—

—

—

NORMAL CONDUCTOR PITCH		1.00 (.039)	1.25 (.049)	1.27 (.050)	1.90 (.075)	2.00 (.078)	2.54 (.100)	3.18 (.125)	3.81 (.150)	5.08 (.200)
WIRE GAUGE		AWG 28	AWG 28	AWG 28	AWG 26	AWG 26	AWG 24	AWG 24	AWG 24	AWG 24
NOMINAL WIRE DIAMETER		.32(.0126)	.32(.0126)	.32(.0126)	.40(.0159)	.40(.0159)	.51(.0201)	.51(.0201)	.51(.0201)	.51(.0201)
CURRENT RATING		8	8	8	8	8	8	8	8	8
VOLTAGE RATING		8	8	8	8	8	8	8	8	8
MAX NUMBER OF CONDUCTORS PER JUMPER		8	8	8	8	8	8	8	8	8
MIN BREAKDOWN VOLTAGE @ 1 MIN		8	8	8	8	8	8	8	8	8
INSULATION RESISTANCE (GND. SIG. GND) 305 (12") SAMPLE @ 500VDC	P N T K	8	8	8	8	8	8	8	8	8
CAPACITANCE (pf / 50.8 (12") LENGTH) (GND, SIG, GND) (AVERAGE)	P N T K	8	8	8	8	8	8	8	8	8
CHARACTERISTIC IMPEDANCE (GND. SIG. GND) (AVERAGE)	P N T K	8	8	8	8	8	8	8	8	8
APPLICATION TEMP RANGE (C°) (FOR SOLDERING)	P N T K	200 / 4 sec 200 / 4 sec 240 / 4 sec 240 / 4 sec	200 / 4 sec 200 / 4 sec 240 / 4 sec 240 / 4 sec	200 / 4 sec 200 / 4 sec 240 / 4 sec 240 / 4 sec	200 / 4 sec 200 / 4 sec 240 / 4 sec 240 / 4 sec	200 / 4 sec 200 / 4 sec 240 / 4 sec 240 / 4 sec	250 / 4 sec 250 / 4 sec 260 / 5 sec 260 / 5 sec	250 / 4 sec 250 / 4 sec 260 / 5 sec 260 / 5 sec	250 / 4 sec 250 / 4 sec 260 / 5 sec 260 / 5 sec	250 / 4 sec 250 / 4 sec 260 / 5 sec 260 / 5 sec
OPERATING TEMPERATURE (C°) 11	P N T K	-40 to 105 (For all Conductor Pitches) -40 to 125 (For all Conductor Pitches) -40 to 150 (For all Conductor Pitches) -40 to 150 (For all Conductor Pitches)								
MINIMUM BEND RADIUS 7	P N T K	3.18mm (For all Conductor Pitches) 3.18mm (For all Conductor Pitches) 3.18mm (For all Conductor Pitches) 3.18mm (For all Conductor Pitches)								
UL STYLE NUMBER	P N T K	2639 (For all Conductor Pitches .100 and above) 5456 (For all Conductor Pitches .100 and above) 2928 (For all Conductor Pitches .100 and above) 2927 (For all Conductor Pitches .100 and above)								

ABR.	MATERIAL	SPECIFICATION
	COPPER WIRE	100-1577
P	POLYESTER	100-1575
N	NOMEX®	100-1758
T	TEFLON®	100-1574
K	KAPTON®	100-1576

Nomex®, Teflon® and Kapton® are trademarks of E. I. DuPont de Nemours.

THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT.

DIMENSIONS:
MM [INCHES]

MATERIAL

TOLERANCES UNLESS
OTHERWISE SPECIFIED:

0 PLC ± —
1 PLC ± —
2 PLC ± —
3 PLC ± —
4 PLC ± —
ANGLES ± 1/2°
FINISH

DWN
J. SCHWARTZ
28FEB01

CHK
E. FOX
28FEB01

APVD
E. FOX
28FEB01

PRODUCT SPEC

APPLICATION SPEC

WEIGHT

CUSTOMER DRAWING

SCALE
N.T.S.

SHEET
4 OF 4

REV
H1

TE

TE Connectivity

FLEXSTRIP PIN CONFIGURATIONS, GENERIC

—

—

SIZE

CAGE CODE

DRAWING NO

RESTRICTED TO

A3

00779

C=1474339

—

1470-19 (3/11)



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



Как с нами связаться

Телефон: 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

Факс: 8 (812) 320-02-42

Электронная почта: org@eplast1.ru

Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.