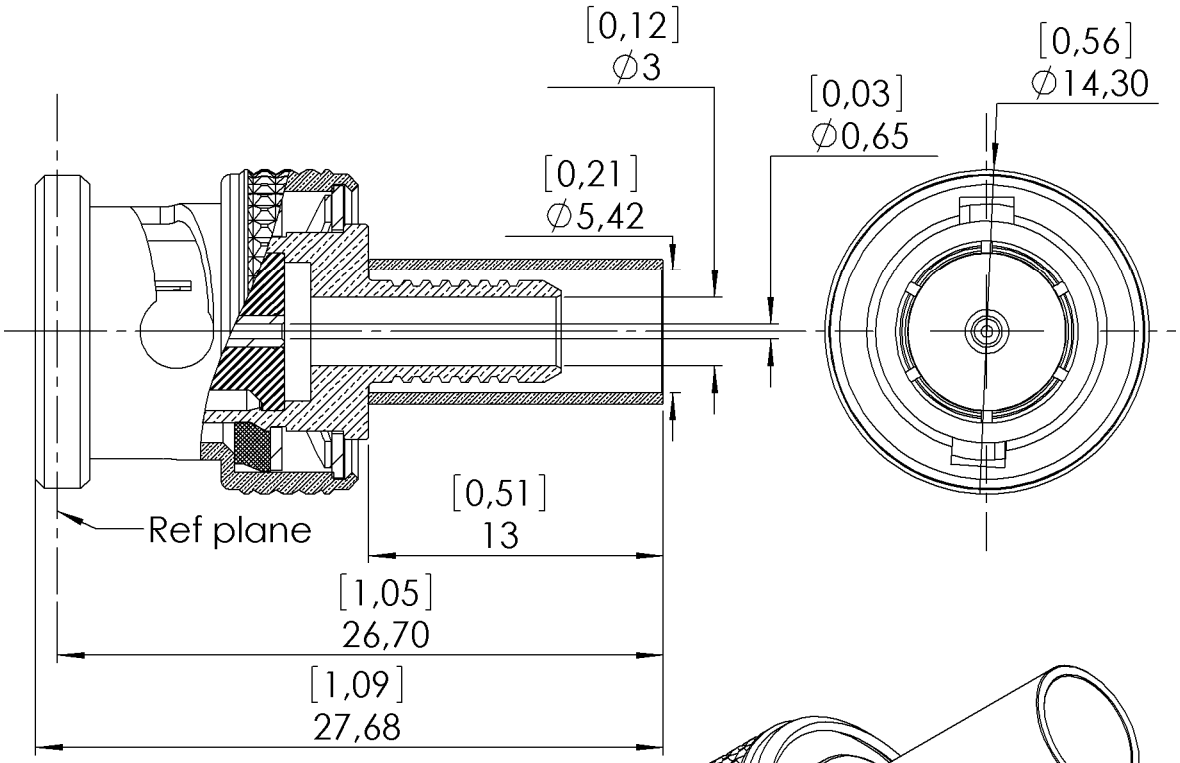
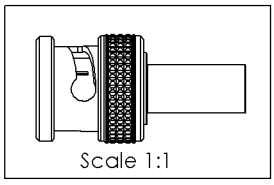
STRAIGHT PLUG FULL CRIMP TYPE

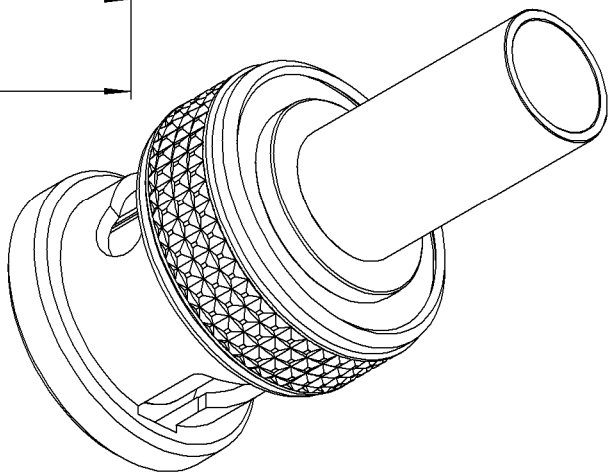
CABLE 0.6/2.95 COND.100

R142.077.712

Series : **BNC 75 HDTV**







All dimensions are in mm.

COMPONENTS	MATERIALS	PLATING (µm)
BODY	**BRASS**	**NPGR**
CENTER CONTACT	**BRASS**	**NPGR**
OUTER CONTACT	**BRASS**	**NPGR**
INSULATOR	**PTFE**	
GASKET	**SILICONE RUBBER**	
OTHERS PARTS	**BRASS**	**BBR**
-	-	-
-	-	-

Issue : 1001 C

In the effort to improve our products, we reserve the right to make changes judged to be necessary.

RADIALL

STRAIGHT PLUG FULL CRIMP TYPE

CABLE 0.6/2.95 COND.100

R142.077.712

Series : **BNC 75 HDTV**

PACKAGING

Standard	Unit	Other
100	**'W' option**	**Contact us**

ELECTRICAL CHARACTERISTICS

Impedance		**75**	Ω
Frequency		**DC-6**	GHz
VSWR	**1.05 +**	**0,0350**	x F(GHz) Maxi
Insertion loss		**0.1**	√F(GHz) dB Maxi
RF leakage	**- (**	**AD**	- F(GHz)) dB Maxi
Voltage rating		**500**	Veff Maxi
Dielectric withstanding voltage		**1500**	Veff mini
Insulation resistance		**5000**	MΩ mini

MECHANICAL CHARACTERISTICS

Center contact retention		
Axial force – Mating end	**10**	N mini
Axial force – Opposite end	**10**	N mini
Torque	**NA**	N.cm mini
Recommended torque		
Mating		N.cm
Panel nut		N.cm
Clamp nut		N.cm
A/F clamp nut	**0,0000**	mm
Mating life	**1000**	Cycles mini
Weight	**8,7510**	g

ENVIRONMENTAL

Operating temperature	**-65/+165**	° C
Hermetic seal		Atm.cm3/s
Panel leakage		

SPECIFICATION

CABLE ASSEMBLY

Stripping	a	b	c	d	e	f
mm	3,50	10,8	18,0	0,00	0,00	0,00

Assembly instruction : **Crimp 02**

Recommended cable(s)
ARGOSY IMAGE 360

Characteristics indicated on this data sheet are those that can be achieved with the highest performance cable. Intrinsic limitations of the cable may diminish the performance of the assembly

Cable retention

- pull off	**110**	N mini
- torque	**NA**	N.cm

TOOLING

Part Number	Description	Hexagon
.	.	.
R282.235.011	CRIMPING DIES M22520/5-11	5.41_square 1.1
R282.233.000	CRIMPING TOOL	5.41

OTHER CHARACTERISTICS

Issue : 1001 C

In the effort to improve our products, we reserve the right to make changes judged to be necessary.

RADIALL

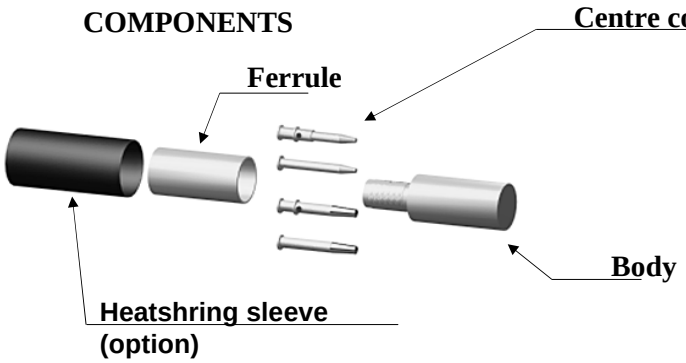
STRAIGHT PLUG FULL CRIMP TYPE

CABLE 0.6/2.95 COND.100

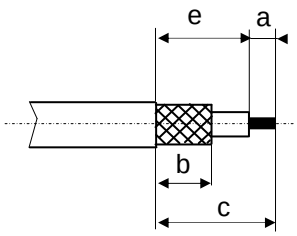
R142.077.712

Series : **BNC 75 HDTV**

COMPONENTS

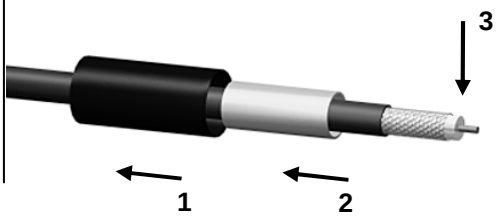


STRIPPING DIMENSIONS



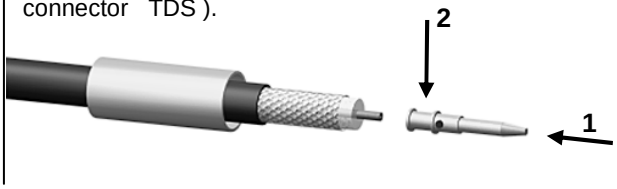
1

Slide the heatshrink sleeve onto the cable (Option).
Slide the ferrule onto the cable.
Strip the cable.



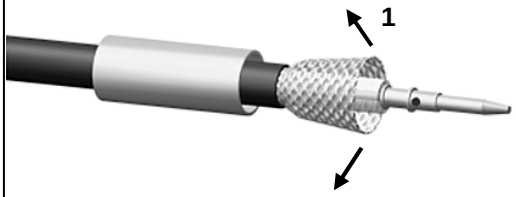
2

Slide the centre contact on until it bottoms against the cable dielectric.
Crimp the centre contact with crimping tool (see connector TDS).



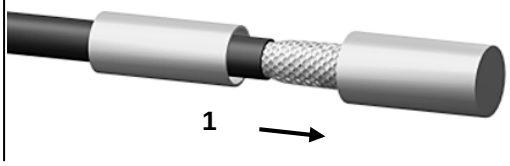
3

Fan the braid.



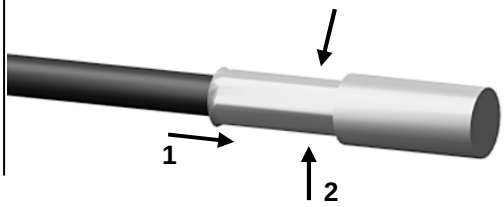
4

Slide the cable into the body until it bottoms against insulator.



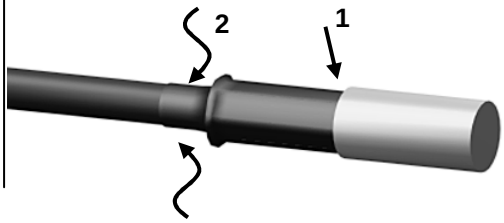
5

Slide the ferrule over the braid.
Crimp the ferrule with crimping tool (see connector TDS



6

Cut the excess of braid if necessary.
Slide the sleeve over the ferrule and heatshrink it in place (Option).



Issue : 1001 C

In the effort to improve our products, we reserve the right to make changes judged to be necessary.

RADIALL

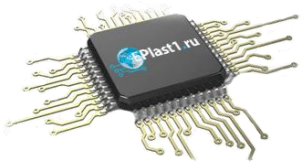
Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits,General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



Как с нами связаться

Телефон: 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)
Факс: 8 (812) 320-02-42
Электронная почта: org@eplast1.ru
Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.