

RoHS SIDACtor® Series - SMA



Agency Approvals

Agency	Agency File Number
	E133080

Schematic Symbol



Description

SIDACtor® SMA Series are designed to protect baseband equipment such as phones, faxes, modems, line cards, CPE and DSL from damaging overvoltage transients.

The series provides a surface mount solution that enables equipment to comply with global regulatory standards.

Features and Benefits

- Low voltage overshoot
- Low on-state voltage
- Does not degrade surge capability after multiple surge events within limit.
- Fails short circuit when surged in excess of ratings
- Low capacitance

Applicable Global Standards

- TIA-968-A*
- TIA-968-B*
- ITU K.20/21 Enhanced Level*
- ITU K.20/21 Basic Level
- GR 1089 Inter-building*
- GR 1089 Intra-building
- IEC 61000-4-5*
- YD/T 1082
- YD/T 993
- YD/T 950

* Line impedance required to pass operationally

Electrical Characteristics

Part Number	Marking	V_{DRM} @ $I_{DRM}=5\mu A$	V_s @ 100V/ μs	I_H	I_s	I_T	V_T @ $I_T=2.2$ Amps	Capacitance @ 1MHz, 2V bias	
		V min	V max	mA min	mA max	A max	V max	pF min	pF max
P0080S1ALRP	P-8A	6	25	50	800	2.2	4	25	35
P1800S1ALRP*	P18A	170	220	150	800	2.2	4	15	50
P2300S1ALRP*	P23A	190	260	150	800	2.2	4	15	50
P2600S1ALRP*	P26A	220	300	150	800	2.2	4	15	50
P3100S1ALRP	P31A	275	350	150	800	2.2	4	15	50
P3500S1ALRP*	P35A	320	400	150	800	2.2	4	15	50

Notes:
 - Absolute maximum ratings measured at $T_a=25^\circ C$ (unless otherwise noted).
 - Devices are bi-directional (unless otherwise noted).
 - Parts with "*" are under development

Surge Ratings

Series	I_{PP}									I_{TSM} 50/60 Hz	di/dt
	0.2x310 ¹	2x10 ¹	8x20 ¹	10x160 ¹	10x560 ¹	5x320 ¹	10x360 ¹	10x1000 ¹	5x310 ¹		
	0.5x700 ²	2x10 ²	1.2x50 ²	10x160 ²	10x560 ²	9x720 ²	10x360 ²	10x1000 ²	10x700 ²		
	A min	A min	A min	A min	A min	A min	A min	A min	A min	A min	Amps/ μ s max
A	20	150	150	90	50	75	75	50	75	20	500

Notes:

- 1 Current waveform in μ s
- 2 Voltage waveform in μ s

- Peak pulse current rating (I_{pp}) is repetitive and guaranteed for the life of the product.
- I_{pp} ratings applicable over temperature range of -40°C to +85°C
- The device must initially be in thermal equilibrium with -40°C \leq T_J \leq +150°C

Thermal Considerations

Package	Symbol	Parameter	Value	Unit
 DO-214AC	T _J	Operating Junction Temperature Range	-40 to +150	°C
	T _S	Storage Temperature Range	-65 to +150	°C
	R _{θJA}	Thermal Resistance: Junction to Ambient	90	°C/W

V-I Characteristics



t_r x t_d Pulse Waveform



Normalized V_S Change vs. Junction Temperature

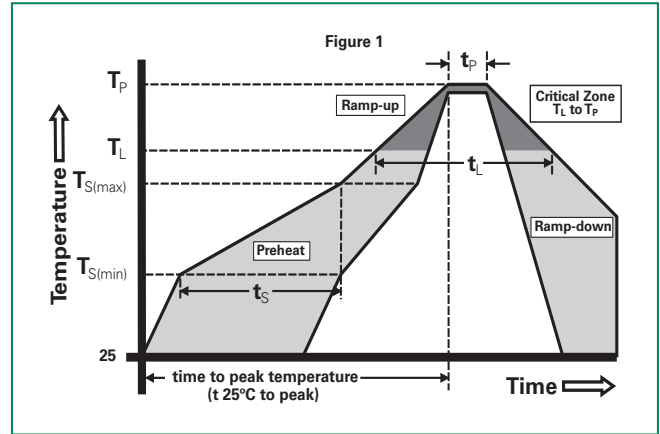


Normalized DC Holding Current vs. Case Temperature



Soldering Parameters

Reflow Condition		Pb-Free assembly (see Fig. 1)
Pre Heat	- Temperature Min ($T_{s(min)}$)	+150°C
	- Temperature Max ($T_{s(max)}$)	+200°C
	- Time (Min to Max) (t_s)	60-180 secs.
Average ramp up rate (Liquidus Temp (T_L) to peak)		3°C/sec. Max.
$T_{s(max)}$ to T_L - Ramp-up Rate		3°C/sec. Max.
Reflow	- Temperature (T_L) (Liquidus)	+217°C
	- Temperature (t_L)	60-150 secs.
Peak Temp (T_p)		+260(+0/-5)°C
Time within 5°C of actual PeakTemp (t_p)		30 secs. Max.
Ramp-down Rate		6°C/sec. Max.
Time 25°C to Peak Temp (T_p)		8 min. Max.
Do not exceed		+260°C



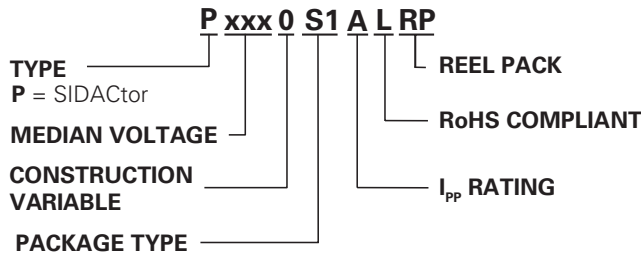
Physical Specifications

Lead Material	Copper Alloy
Terminal Finish	100% Matte-Tin Plated
Body Material	UL recognized epoxy meeting flammability classification 94V-0

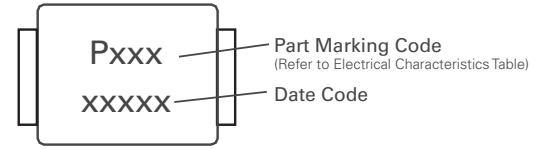
Environmental Specifications

High Temp Voltage Blocking	80% Rated V_{DRM} ($V_{AC Peak}$) +125°C or +150°C, 504 or 1008 hrs. MIL-STD-750 (Method 1040) JEDEC, JESD22-A-101
Temp Cycling	-65°C to +150°C, 15 min. dwell, 10 up to 100 cycles. MIL-STD-750 (Method 1051) EIA/JEDEC, JESD22-A104
Biased Temp & Humidity	52 V_{DC} (+85°C) 85%RH, 504 up to 1008 hrs. EIA/JEDEC, JESD22-A-101
High Temp Storage	+150°C 1008 hrs. MIL-STD-750 (Method 1031) JEDEC, JESD22-A-101
Low Temp Storage	-65°C, 1008 hrs.
Thermal Shock	0°C to +100°C, 5 min. dwell, 10 sec. transfer, 10 cycles. MIL-STD-750 (Method 1056) JEDEC, JESD22-A-106
Autoclave (Pressure Cooker Test)	+121°C, 100%RH, 2atm, 24 up to 168 hrs. EIA/JEDEC, JESD22-A-102
Resistance to Solder Heat	+260°C, 30 secs. MIL-STD-750 (Method 2031)
Moisture Sensitivity Level	85%RH, +85°C, 168 hrs., 3 reflow cycles (+260°C Peak). JEDEC-J-STD-020, Level 1

Part Numbering



Part Marking



Dimensions

DO-214AC (SMA)



Dimensions	Inches		Millimeters	
	Min	Max	Min	Max
A	0.049	0.065	1.250	1.650
B	0.157	0.177	3.990	4.500
C	0.100	0.110	2.540	2.790
D	0.078	0.090	1.980	2.290
E	0.030	0.060	0.780	1.520
F	-	0.008	-	0.203
G	0.194	0.208	4.930	5.280
H	0.006	0.012	0.152	0.305
I	0.070	-	1.800	-
J	0.082	-	2.100	-
K	-	0.090	-	2.300
L	0.082	-	2.100	-

Packing Options

Package Type	Description	Packing Options Quantity	Added Suffix	Industry Standard
S1	DO-214AC Tape & Reel Pack 12mm/13" tape	5000	RP	EIA-481

Tape and Reel Specification – DO-214AC





Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



Как с нами связаться

Телефон: 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

Факс: 8 (812) 320-02-42

Электронная почта: org@eplast1.ru

Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.