

RoHS SIDACtor® Series - SMA



Agency Approvals

| Agency | Agency File Number |
|--------|--------------------|
| | E133080 |

Schematic Symbol



Description

SIDACtor® SMA Series are designed to protect baseband equipment such as phones, faxes, modems, line cards, CPE and DSL from damaging overvoltage transients.

The series provides a surface mount solution that enables equipment to comply with global regulatory standards.

Features and Benefits

- Low voltage overshoot
- Low on-state voltage
- Does not degrade surge capability after multiple surge events within limit.
- Fails short circuit when surged in excess of ratings
- Low capacitance

Applicable Global Standards

- TIA-968-A*
- TIA-968-B*
- ITU K.20/21 Enhanced Level*
- ITU K.20/21 Basic Level
- GR 1089 Inter-building*
- GR 1089 Intra-building
- IEC 61000-4-5*
- YD/T 1082
- YD/T 993
- YD/T 950

* Line impedance required to pass operationally

Electrical Characteristics

| Part Number | Marking | V_{DRM} @ $I_{DRM}=5\mu A$ | V_s @ 100V/ μs | I_H | I_s | I_T | V_T @ $I_T=2.2$ Amps | Capacitance @ 1MHz, 2V bias | |
|--------------|---------|---------------------------------|--------------------------|--------|--------|-------|---------------------------|--------------------------------|--------|
| | | V min | V max | mA min | mA max | A max | V max | pF min | pF max |
| P0080S1ALRP | P-8A | 6 | 25 | 50 | 800 | 2.2 | 4 | 25 | 35 |
| P1800S1ALRP* | P18A | 170 | 220 | 150 | 800 | 2.2 | 4 | 15 | 50 |
| P2300S1ALRP* | P23A | 190 | 260 | 150 | 800 | 2.2 | 4 | 15 | 50 |
| P2600S1ALRP* | P26A | 220 | 300 | 150 | 800 | 2.2 | 4 | 15 | 50 |
| P3100S1ALRP | P31A | 275 | 350 | 150 | 800 | 2.2 | 4 | 15 | 50 |
| P3500S1ALRP* | P35A | 320 | 400 | 150 | 800 | 2.2 | 4 | 15 | 50 |

Notes:
 - Absolute maximum ratings measured at $T_a=25^\circ C$ (unless otherwise noted).
 - Devices are bi-directional (unless otherwise noted).
 - Parts with "*" are under development

Surge Ratings

| Series | I_{PP} | | | | | | | | | I_{TSM} 50/60 Hz | di/dt |
|--------|----------------------|-------------------|---------------------|---------------------|---------------------|--------------------|---------------------|----------------------|---------------------|-----------------------|-------------------|
| | 0.2x310 ¹ | 2x10 ¹ | 8x20 ¹ | 10x160 ¹ | 10x560 ¹ | 5x320 ¹ | 10x360 ¹ | 10x1000 ¹ | 5x310 ¹ | | |
| | 0.5x700 ² | 2x10 ² | 1.2x50 ² | 10x160 ² | 10x560 ² | 9x720 ² | 10x360 ² | 10x1000 ² | 10x700 ² | | |
| | A min | A min | A min | A min | A min | A min | A min | A min | A min | A min | Amps/ μ s max |
| A | 20 | 150 | 150 | 90 | 50 | 75 | 75 | 50 | 75 | 20 | 500 |

Notes:

- 1 Current waveform in μ s
- 2 Voltage waveform in μ s

- Peak pulse current rating (I_{pp}) is repetitive and guaranteed for the life of the product.
- I_{pp} ratings applicable over temperature range of -40°C to +85°C
- The device must initially be in thermal equilibrium with -40°C \leq T_J \leq +150°C

Thermal Considerations

| Package | Symbol | Parameter | Value | Unit |
|--|------------------|---|-------------|------|
|  DO-214AC | T _J | Operating Junction Temperature Range | -40 to +150 | °C |
| | T _S | Storage Temperature Range | -65 to +150 | °C |
| | R _{θJA} | Thermal Resistance: Junction to Ambient | 90 | °C/W |

V-I Characteristics



t_r x t_d Pulse Waveform



Normalized V_S Change vs. Junction Temperature



Normalized DC Holding Current vs. Case Temperature



Soldering Parameters

| | | |
|--|------------------------------------|-------------------------------|
| Reflow Condition | | Pb-Free assembly (see Fig. 1) |
| Pre Heat | - Temperature Min ($T_{s(min)}$) | +150°C |
| | - Temperature Max ($T_{s(max)}$) | +200°C |
| | - Time (Min to Max) (t_s) | 60-180 secs. |
| Average ramp up rate (Liquidus Temp (T_L) to peak) | | 3°C/sec. Max. |
| $T_{s(max)}$ to T_L - Ramp-up Rate | | 3°C/sec. Max. |
| Reflow | - Temperature (T_L) (Liquidus) | +217°C |
| | - Temperature (t_L) | 60-150 secs. |
| Peak Temp (T_p) | | +260(+0/-5)°C |
| Time within 5°C of actual PeakTemp (t_p) | | 30 secs. Max. |
| Ramp-down Rate | | 6°C/sec. Max. |
| Time 25°C to Peak Temp (T_p) | | 8 min. Max. |
| Do not exceed | | +260°C |



Physical Specifications

| | |
|------------------------|---|
| Lead Material | Copper Alloy |
| Terminal Finish | 100% Matte-Tin Plated |
| Body Material | UL recognized epoxy meeting flammability classification 94V-0 |

Environmental Specifications

| | |
|---|--|
| High Temp Voltage Blocking | 80% Rated V_{DRM} ($V_{AC Peak}$) +125°C or +150°C, 504 or 1008 hrs. MIL-STD-750 (Method 1040) JEDEC, JESD22-A-101 |
| Temp Cycling | -65°C to +150°C, 15 min. dwell, 10 up to 100 cycles. MIL-STD-750 (Method 1051) EIA/JEDEC, JESD22-A104 |
| Biased Temp & Humidity | 52 V_{DC} (+85°C) 85%RH, 504 up to 1008 hrs. EIA/JEDEC, JESD22-A-101 |
| High Temp Storage | +150°C 1008 hrs. MIL-STD-750 (Method 1031) JEDEC, JESD22-A-101 |
| Low Temp Storage | -65°C, 1008 hrs. |
| Thermal Shock | 0°C to +100°C, 5 min. dwell, 10 sec. transfer, 10 cycles. MIL-STD-750 (Method 1056) JEDEC, JESD22-A-106 |
| Autoclave (Pressure Cooker Test) | +121°C, 100%RH, 2atm, 24 up to 168 hrs. EIA/JEDEC, JESD22-A-102 |
| Resistance to Solder Heat | +260°C, 30 secs. MIL-STD-750 (Method 2031) |
| Moisture Sensitivity Level | 85%RH, +85°C, 168 hrs., 3 reflow cycles (+260°C Peak). JEDEC-J-STD-020, Level 1 |

Part Numbering



Part Marking



Dimensions

DO-214AC (SMA)

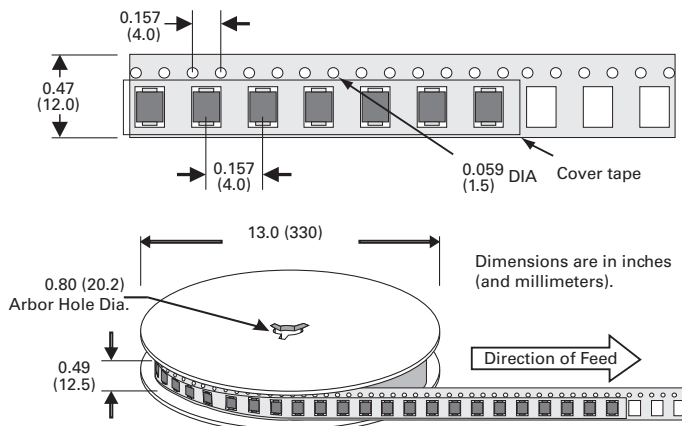


| Dimensions | Inches | | Millimeters | |
|------------|--------|-------|-------------|-------|
| | Min | Max | Min | Max |
| A | 0.049 | 0.065 | 1.250 | 1.650 |
| B | 0.157 | 0.177 | 3.990 | 4.500 |
| C | 0.100 | 0.110 | 2.540 | 2.790 |
| D | 0.078 | 0.090 | 1.980 | 2.290 |
| E | 0.030 | 0.060 | 0.780 | 1.520 |
| F | - | 0.008 | - | 0.203 |
| G | 0.194 | 0.208 | 4.930 | 5.280 |
| H | 0.006 | 0.012 | 0.152 | 0.305 |
| I | 0.070 | - | 1.800 | - |
| J | 0.082 | - | 2.100 | - |
| K | - | 0.090 | - | 2.300 |
| L | 0.082 | - | 2.100 | - |

Packing Options

| Package Type | Description | Packing Options Quantity | Added Suffix | Industry Standard |
|--------------|---|--------------------------|--------------|-------------------|
| S1 | DO-214AC Tape & Reel Pack 12mm/13" tape | 5000 | RP | EIA-481 |

Tape and Reel Specification – DO-214AC





Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



Как с нами связаться

Телефон: 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

Факс: 8 (812) 320-02-42

Электронная почта: org@eplast1.ru

Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.