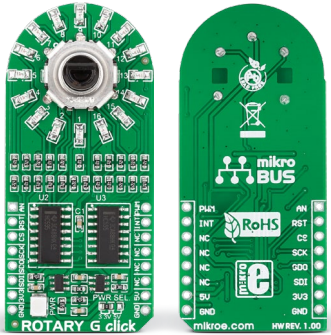


ROTARY G click™

1. Introduction

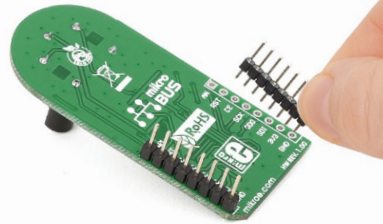


Rotary G click™ carries a **15-pulse incremental rotary encoder** with detents, surrounded by a **ring of 16 green LEDs**. It communicates with the target board through mikroBUS™ **SPI lines** (CS, SCK, MISO, MOSI), and three additional lines for outputting the Encoder info: ENCB OUT, ENCA OUT and SW (in place of the standard AN, RST and INT pins, respectively). Rotary G click™ can be used with either a 3.3V or 5V power supply.

2. Soldering the headers

Before using your click™ board, make sure to solder 1x8 male headers to both left and right side of the board. Two 1x8 male headers are included with the board in the package.

2

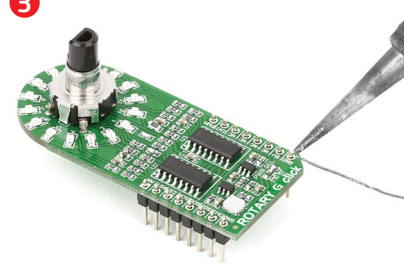


Turn the board upside down so that the bottom side is facing you upwards. Place shorter pins of the header into the appropriate soldering pads.



1

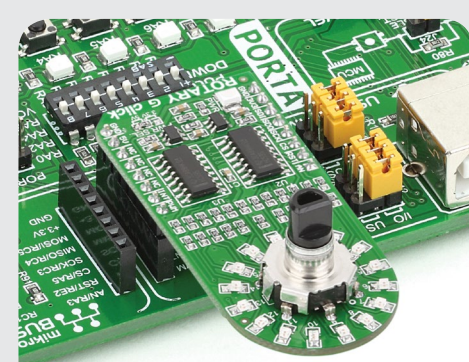
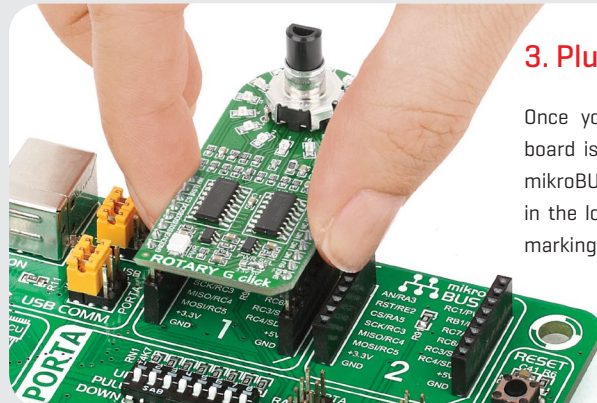
3



Turn the board upward again. Make sure to align the headers so that they are perpendicular to the board, then solder the pins carefully.

3. Plugging the board in

Once you have soldered the headers your board is ready to be placed into the desired mikroBUS™ socket. Make sure to align the cut in the lower-right part of the board with the markings on the silkscreen at the mikroBUS™ socket. If all the pins are aligned correctly, push the board all the way into the socket.



4. Essential features

Rotary G click™ with its LED ring is a perfect solution for implementing an input knob into your design [in contrast to a potentiometer, a rotary encoder can be spun round continuously]. A single rotation is divided into **15 discrete steps**. The encoder outputs A and B signals [out of phase to each other]. The knob is also a push-button outputted through the interrupt line. The LED ring are controlled through the SPI interface.

click™
BOARD

www.mikroe.com

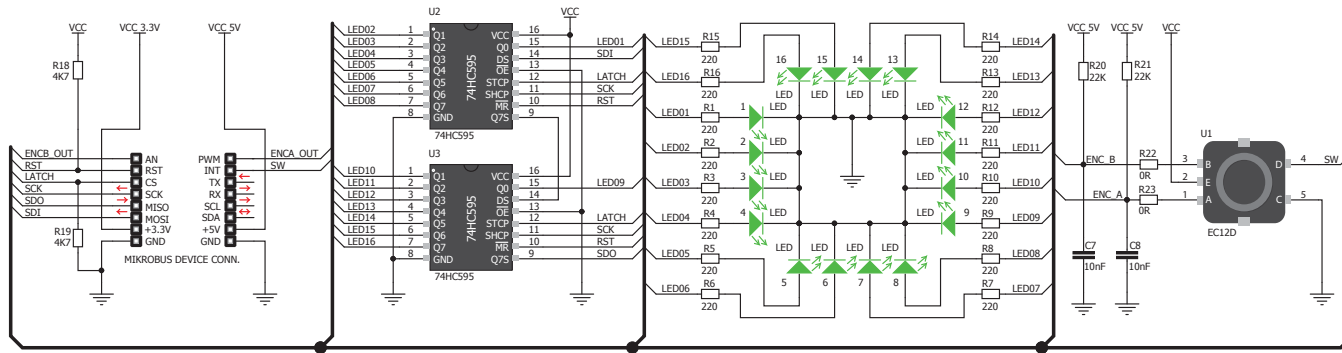
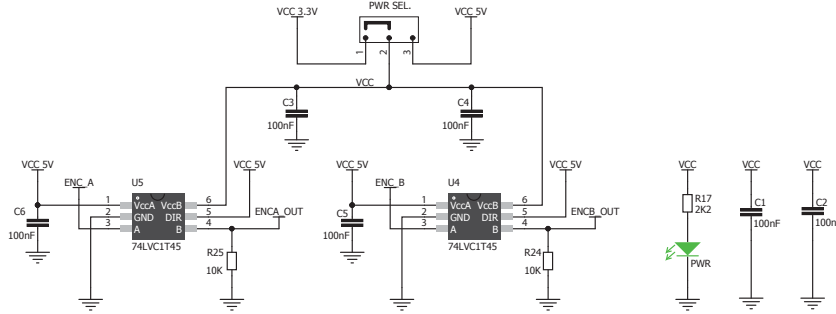
ROTARY G click™ manual
ver 1.00



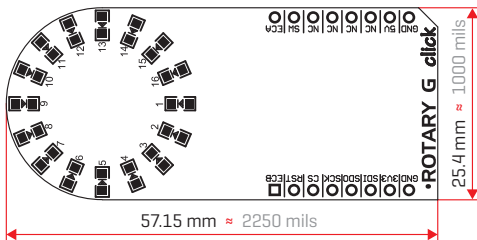
0100000078105



5. Schematic



6. Dimensions



	mm	mils
LENGTH	57	2244
WIDTH	26	1024
HEIGHT	20	787

7. SMD jumper



There is one zero-ohm SMD jumper J1 used to select whether 3.3V or 5V I/O

voltage level is used. Jumper J1 is soldered in 3.3V position by default.

8. Code examples

Once you have done all the necessary preparations, it's time to get your click™ board up and running. We have provided examples for mikroC™, mikroBasic™ and mikroPascal™ compilers on our **Libstock** website. Just download them and you are ready to start.



9. Support

MikroElektronika assumes no responsibility or liability for any errors or inaccuracies that may appear in the present document. Specification and information contained in the present schematic are subject to change at any time without notice.

MikroElektronika offers **free tech support** [www.mikroe.com/support] until the end of the product's lifetime, so if something goes wrong, we're ready and willing to help!

Copyright © 2015 MikroElektronika.
All rights reserved.





Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



Как с нами связаться

Телефон: 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

Факс: 8 (812) 320-02-42

Электронная почта: org@eplast1.ru

Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.