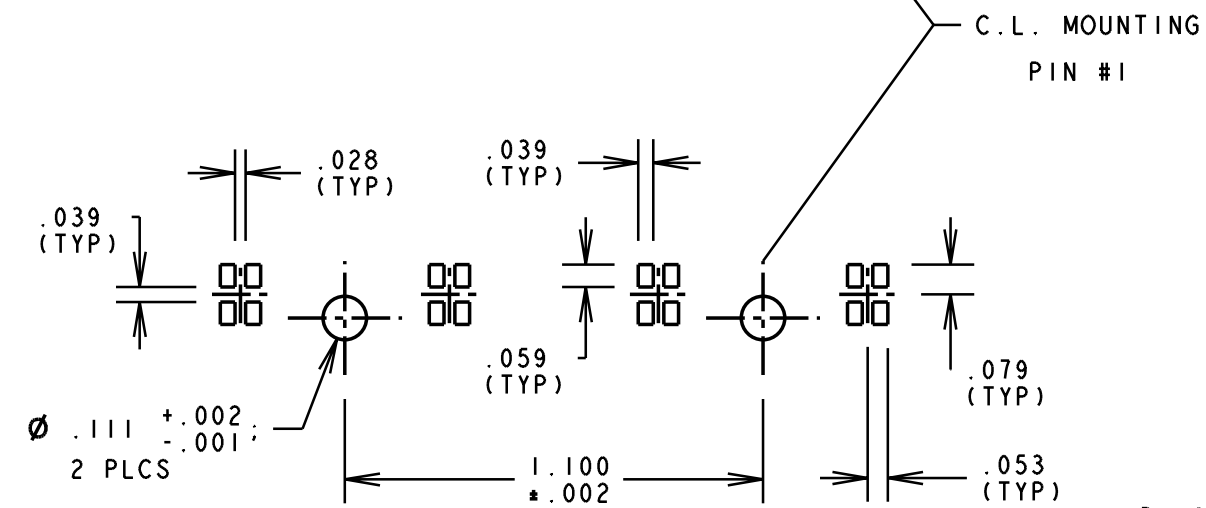
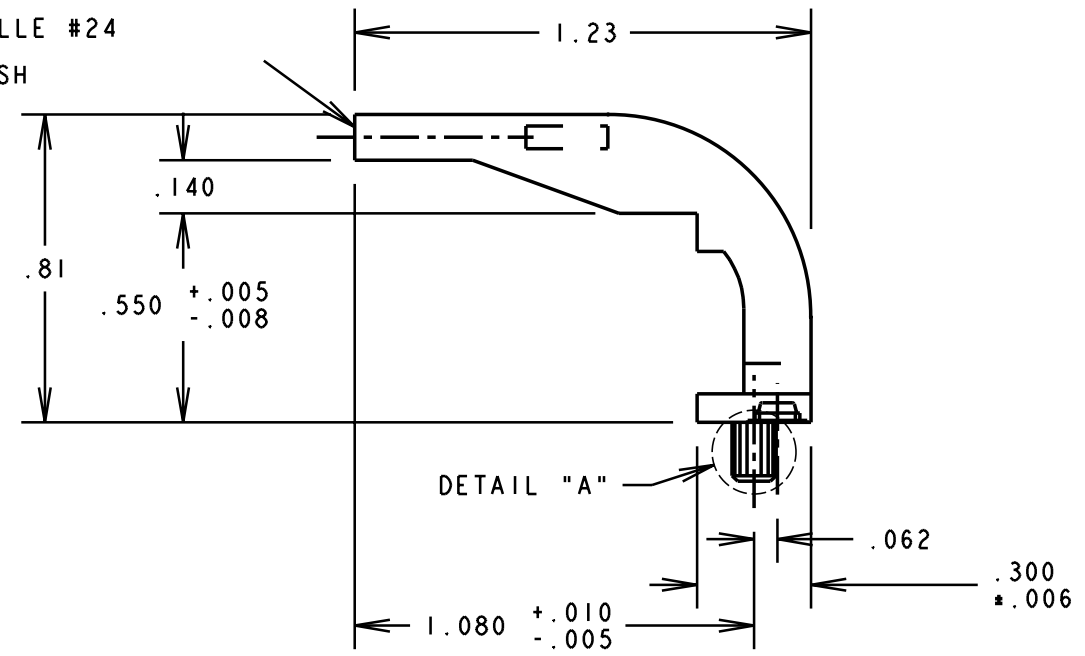
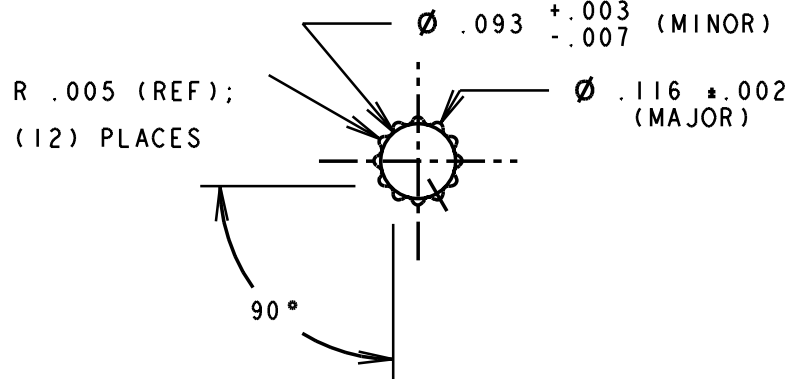
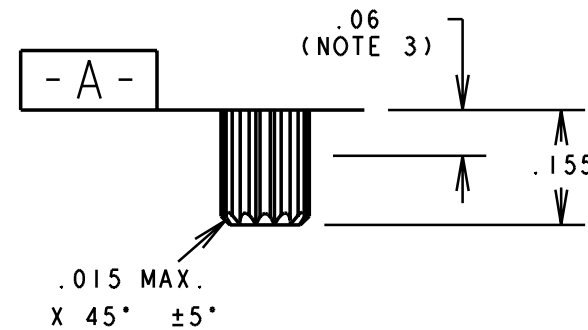


CHARMILLE #24  
FINISH



RECOMMENDED SOLDER PAD &  
MOUNTING PIN HOLES LAYOUT



DETAIL "A"

NOTES:

1. COMPONENT TO BE MOLDED IN A WATER CLEAR TRANSMISSIVE POLYCARBONATE.
2. RECOMMENDED PLACEMENT OF LED.
3.  $\varnothing .116 \pm .002$  TO BE MAINTAINED FROM SURFACE -A- TO .06. MEASURED AT HIGHEST SERRATION.

| LTR | ECN NO. | REVISIONS  | DRN. | APP. | DATE    |
|-----|---------|--|------|------|---------|
| J   |         | $\varnothing .116 \pm .002$ WAS $\varnothing .116 / .113$ .  | M.C. |      |         |
| I   |         | ADDED NOTE 3, .060 (NOTE 3), & 1.100 ± .002, AND $\varnothing .116 / .113$ WAS $\varnothing .116 \pm .0010 / -.0013$ . | M.C. | L.R. | 7-11-96 |
| H   |         | .550 ± .005 - .008 WAS .550 ± .005.  | M.C. | D.C. | 10-6-95 |
| G   |         | IN DETAIL "A" $\varnothing .116 \pm .001$ - .0013 WAS .116 ± .001.   | M.C. | N.O. | 9-9-94  |
| F   |         | $\varnothing .113 \pm .001$ WAS $\varnothing .115 \pm .000 - .002$ .   | M.C. | M.C. | 3-7-94  |
| E   |         | 1.080 ± .010 - .005 WAS 1.05 & 1.23 WAS 1.20.  | M.C. | M.C. | 3-1-94  |
| D   |         | .81 WAS .810.  | M.C. | M.C. | 2-9-94  |

THIS DRAWING AND THE CONTENTS HEREIN ARE CONFIDENTIAL AND THE SOLE PROPERTY OF DIALIGHT. REPRODUCTION OF THIS DRAWING OR CONSTRUCTION OF ANY PARTS WITHIN THIS DRAWING ARE FORBIDDEN WITHOUT THE PRIOR WRITTEN CONSENT OF DIALIGHT.

| SCALE  | DRAWN | DATE    | CUSTOMER DRAWING NO.                      | DWG. REV. |
|--|-------|---------|---|-----------|
| 2:1  | MC    | 9-21-93 | C-15817                                   | J         |
| TOLERANCES:<br>UNLESS OTHERWISE SPECIFIED<br>ALL DIM'S IN: INCHES (MM)           |       |         | TITLE<br>LIGHTPIPE ARRAY, RJ45            |           |
| FRACTIONS: 1/64<br>DECIMALS (.XX) ± .01<br>DECIMALS (.XXX) ± .005<br>ANGLES ± 1° |       |         | PART NUMBER<br>515-1022                   |           |
| FINISH:  |       |         | Dialight                                  |           |
| FSCM 83330   |       |         | 1913 Atlantic Ave.<br>Manasquan, NJ 08736 |           |



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



#### Как с нами связаться

**Телефон:** 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

**Факс:** 8 (812) 320-02-42

**Электронная почта:** [org@eplast1.ru](mailto:org@eplast1.ru)

**Адрес:** 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.