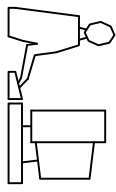
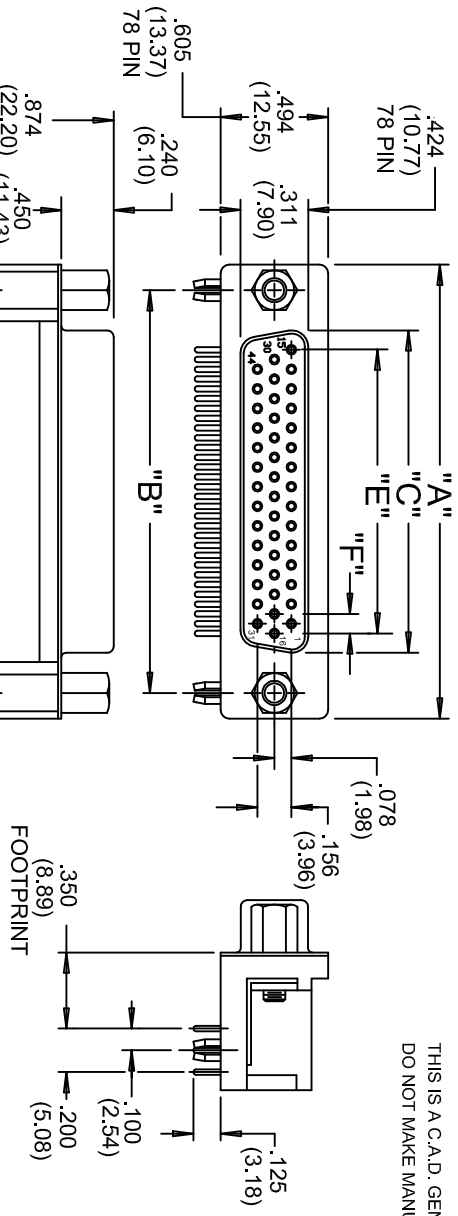


THIS IS A C.A.D. GENERATED DRAWING  
DO NOT MAKE MANUAL REVISIONS TO MASTER.

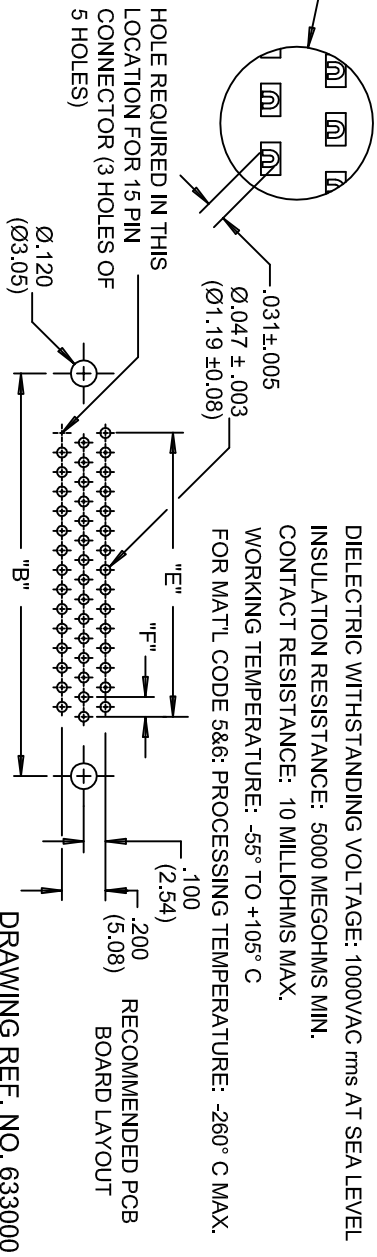


ISSUE NUMBER  
ADD PCB LAYOUT  
R.STAMONICA MAY 24/2011  
**(12)**



**MATERIALS:**  
 INSULATOR: THERMOPLASTIC POLYESTER, UL94V-0  
 CHEMICAL RESISTANCE, COLOR BLACK  
 SHELL: STEEL, NICKEL PLATED  
 CONTACT: SEE ORDERING CODE  
 GOLD FLASH (CONTACT CODE 263)  
 10 MICRONS GOLD (CONTACT CODE 563)  
 30 MICRONS GOLD (CONTACT CODE 663)  
 TIN PLATING ON TAIL ENDS

**ELECTRICAL:**  
 CURRENT RATING: 3 AMPERES  
 DIELECTRIC WITHSTANDING VOLTAGE: 1000VAC rms AT SEA LEVEL  
 INSULATION RESISTANCE: 5000 MEGOHMS MIN.  
 CONTACT RESISTANCE: 10 MILLIOHMS MAX.  
 WORKING TEMPERATURE: -55° TO +105° C  
 FOR MATL CODE 5&6: PROCESSING TEMPERATURE: -260° C MAX.



# ORDERING CODE

- SERIES **634-015-563-042**
- NUMBER OF CONTACTS \_\_\_\_\_
- CONTACT FINISH CODE \_\_\_\_\_
- CONNECTOR CODE \_\_\_\_\_
- 63- STANDARD CONTACTS, BLACK INSULATOR  
 73- 9TH PIN RECESSED .050(3.05) BLACK INSULATOR  
 74- 9TH PIN RECESSED .050(3.05) BLUE INSULATOR
- CONNECTOR MATERIAL CODE: \_\_\_\_\_
- 0- PHOSPHOR BRONZE  
 1- BRASS  
 5- PHOSPHOR BRONZE, HIGH TEMP INSULATOR  
 6- BRASS, HIGH TEMP INSULATOR
- GROUNDING FEATURE \_\_\_\_\_
- 1- 120(3.05) DIA. THROUGH HOLE TOP GROUND  
 2- 120(3.05) DIA. THROUGH HOLE BOTTOM GROUND  
 3- TWO PRONG BOARDLOCKS FOR .120(3.05)DIA.HOLE  
 4- FOUR PRONG BOARDLOCKS FOR .120(3.05)DIA.HOLE
- MOUNTING OPTIONAL \_\_\_\_\_
- 0- FIXED ROUND STANDOFF WITH THREADED INSERT  
 1- .125" DIA. THROUGH HOLE  
 2- 4-40 UNC THREADED INSERT  
 3- 4-40 UNC THREADED HEX STANDOFF

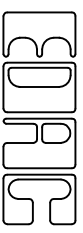
NUMBER OF CONTACTS	"A" Inch (mm)	"B" Inch (mm)	"C" Inch (mm)	"E" Inch (mm)	"F" Inch (mm)
15	1.214 (30.84)	.984 (24.99)	.642 (16.30)	.405 (10.29)	.090 (2.29)
26	1.545 (39.24)	1.312 (33.32)	.971 (24.66)	.765 (19.43)	.090 (2.29)
44	2.088 (53.04)	1.852 (47.04)	1.511 (38.38)	1.305 (33.15)	.090 (2.29)
62	2.730 (69.34)	2.500 (63.50)	2.159 (54.84)	1.948 (49.47)	.095 (2.41)
78	2.635 (66.93)	2.406 (61.11)	2.064 (52.42)	1.805 (45.85)	.095 (2.41)

## 634 SERIES HIGH DENSITY SUBMINIATURE D CONNECTOR RECEPTACLE(SOCKET) RIGHT ANGLE .350(8.89) FOOTPRINT

DRAWN: F.BRIONES DATE: NOV. 26/97  
 CHECKED: DATE:  
 PART NUMBER  
 SEE ORDERING CODE



THIS SERIES FULLY CONFORMS TO THE EUROPEAN UNION DIRECTIVES 2002/95/EC AND 2002/96/EC FOR ROHS COMPLIANCY.



EDAC INC  
 TORONTO, ONTARIO  
 CANADA  
 YOUR CONNECTION TO QUALITY & SERVICE

THESE DRAWINGS AND SPECIFICATIONS ARE THE PROPERTY OF EDAC INC. AND SHALL NOT BE REPRODUCED OR COPIED OR USED AS THE BASIS FOR THE MANUFACTURE OR SALE OF APPARATUS WITHOUT WRITTEN PERMISSION.

DRAWING NUMBER  
**634-000-001**  
 ISSUE  
 12



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



#### Как с нами связаться

**Телефон:** 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

**Факс:** 8 (812) 320-02-42

**Электронная почта:** [org@eplast1.ru](mailto:org@eplast1.ru)

**Адрес:** 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.