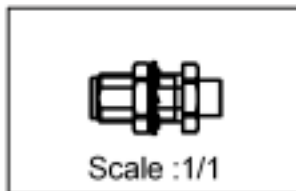
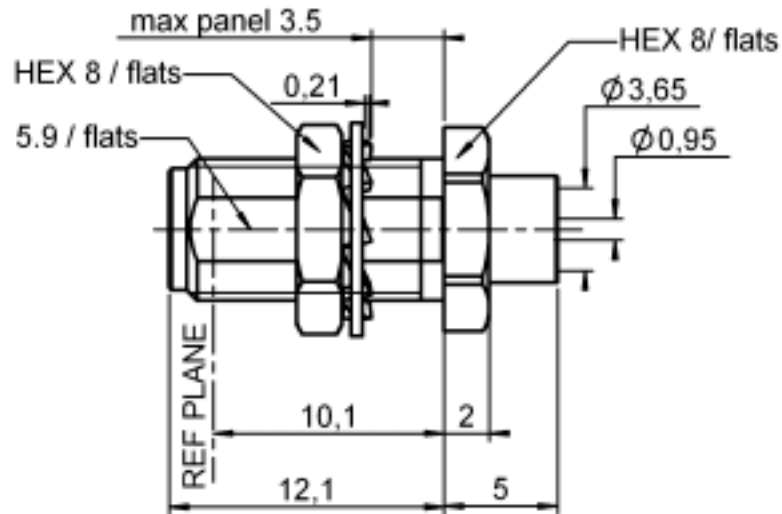


STRAIGHT BULKHEAD JACK SOLDER TYPE

R125.305.000

CABLE .141

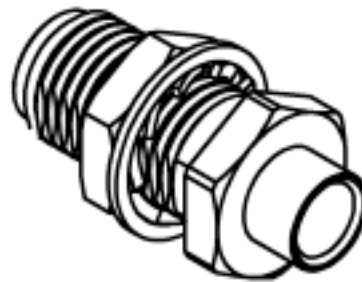
Series : SMA



PANEL CUT OUT



	mm	
	Maxi	mini
A	6.5	6.4
B	6.15	6



All dimensions are in mm.



COMPONENTS	MATERIALS	PLATINGS (µm)
BODY	STAINLESS STEEL	GOLD 0.5 OVER NICKEL 2
CENTER CONTACT	BERYLLIUM COPPER	GOLD 1.3 OVER NICKEL 2
OUTER CONTACT	-	-
INSULATOR	PTFE	-
GASKET	-	-
OTHERS PARTS	BRASS	GOLD 0.2 OVER NICKEL 2
-	-	-
-	-	-

Issue : 0328 A

In the effort to improve our products, we reserve the right to make changes judged to be necessary.



STRAIGHT BULKHEAD JACK SOLDER TYPE

R125.305.000**CABLE .141**

Series : SMA

PACKAGING

Standard	Unit	Other
100	'W' option	Contact us

ELECTRICAL CHARACTERISTICS

Impedance		50	Ω
Frequency		0-18	GHz
VSWR	1.05 +	0.008	x F(GHz) Maxi
Insertion loss		0.03	$\sqrt{F}$ (GHz) dB Maxi
RF leakage	- (	90	- F(GHz)) dB Maxi
Voltage rating		500	Veff Maxi
Dielectric withstanding voltage		1000	Veff mini
Insulation resistance		5000	M Ω mini

MECHANICAL CHARACTERISTICS

Center contact retention		
Axial force – Mating end	NA	N mini
Axial force – Opposite end	NA	N mini
Torque	NA	N.cm mini

Recommended torque		
Mating	NA	N.cm
Panel nut	150	N.cm
Clamp nut	NA	N.cm
A/F clamp nut	0.000	mm

Mating life	500	Cycles mini
Weight	0.000	g

ENVIRONMENTAL

Operating temperature	-65/+105	° C
Hermetic seal	NA	Atm.cm3/s
Panel leakage	NA	

SPECIFICATION**CABLE ASSEMBLY**

Stripping	a	b	c	d	e	f
mm	3.17	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00

Assembly instruction : **Solder 01**

Recommended cable(s)
KS 2
RG 402

Characteristics indicated on this data sheet are those that can be achieved with the highest performance cable. Intrinsic limitations of the cable may diminish the performance of the assembly

Cable retention

- pull off	500	N mini
- torque	NA	N.cm

TOOLING

Part Number	Description	Hexagon
.	.	.
R282.053.000	STRIPPING TOOL	
R282.067.000	POINTER GAUGE	
R282.740.000	SOLDERING MOUNTING	
R282.744.220	SOLDERING POSITIONER (CENTER CONTACT)	
R282.744.011	SOLDERING POSITIONER (BODY)	
R282.862.060	CONTROL GAUGE	
R282.914.010	DIELECTRIC RECESS GAUGE	
R282.915.010	DIELECTRIC RECESS TOOL	
R282.730.043	INSULATOR MOUNTING TOOL	

OTHERS CHARACTERISTICS

Issue : 0328 A

In the effort to improve our products, we reserve the right to make changes judged to be necessary.





Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



Как с нами связаться

Телефон: 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

Факс: 8 (812) 320-02-42

Электронная почта: org@eplast1.ru

Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.