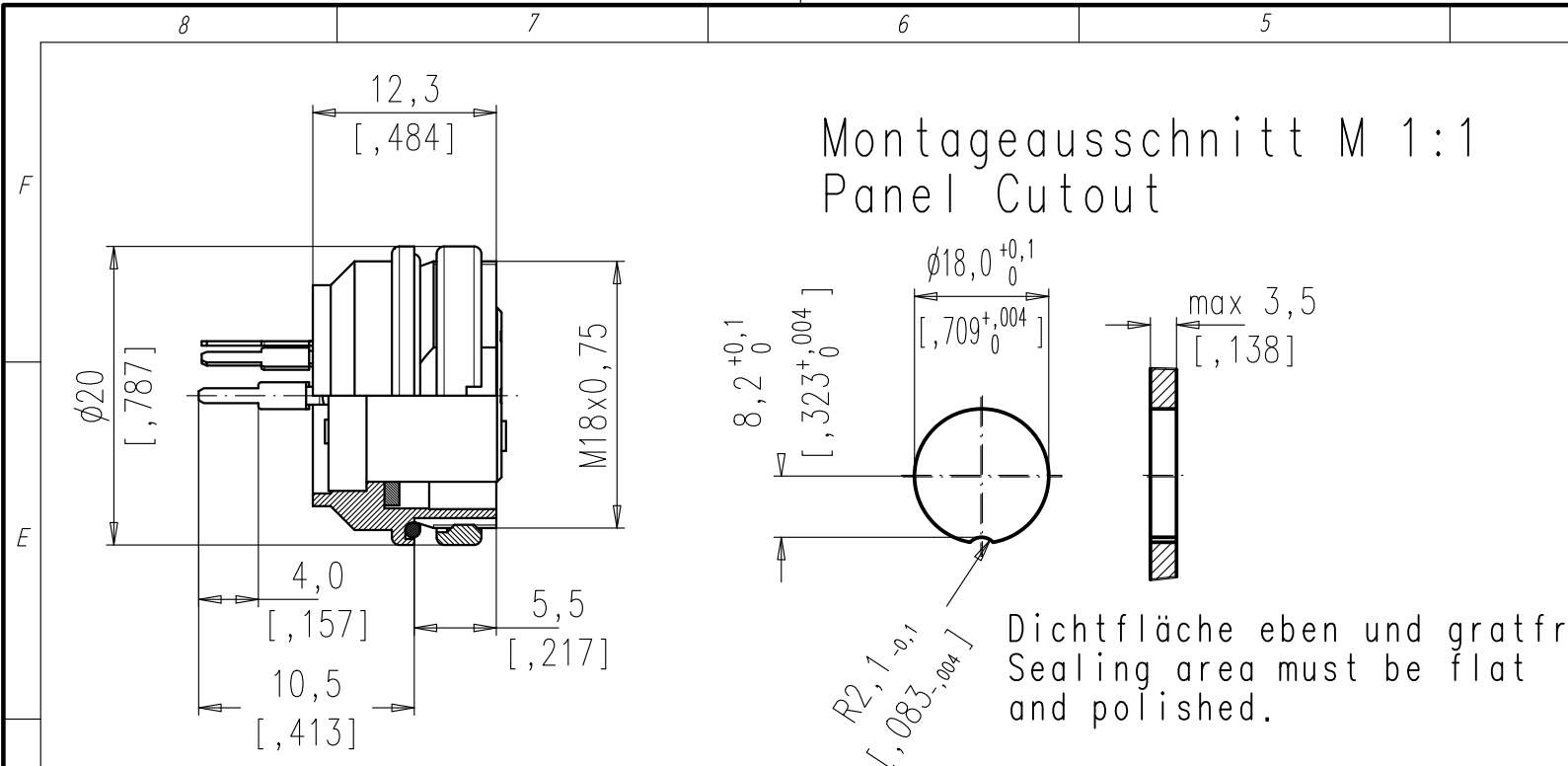


Copying of this document and giving it to others and the use or communication of the contents thereof, are forbidden without express authority. Offenders are liable to the payment of damages. All rights are reserved in the event of the grant of a patent or the registration of the utility model or design.



Dichtfläche eben und gratfrei.  
Sealing area must be flat and polished.

Polzahl number of contacts	Norm standard	3	4	5	5S	6	7	7S	8	12	14
Kontaktanordnung nach DIN contact arrangement acc. to DIN		41 524		-	41 524	45 322	-	45 329	45 326	-	-
Kontaktanordnung nach IEC contact arrangement acc. to IEC		60130-9	60130-9	-	60130-9	60130-9	-	60130-9	60130-9	-	-
Bemessungsspannung rated voltage	IEC 60664-1	300V =		100V =		300V =		100V =		150V =	
Bemessungsspannung rated voltage	UL 1977	250V									60V
Bemessungs-Stoßspannung rated impulse withstand voltage	IEC 60664-1	1500V		1200V	1500V		1200V				
Verschmutzungsgrad pollution degree	IEC 60664-1	1									
Überspannungskategorie installation category	IEC 60664-1	I									
Isolierstoffgruppe insulation group	IEC 60664-1	II, 400 ≤ CTI < 600									
Strombelastbarkeit current rating	IEC 60512-5-2 Test 5b UL 1977	5A / +40°C / +104°F					3A / +40°C / +104°F				
Isolationswiderstand insulation resistance	IEC 60512-3-1 Test 3a	>10 <sup>10</sup> Ω									
Durchgangswiderstand contact resistance	IEC 60512-2-1 Test 2a	< 5m Ω									
Prüfklasse climatic category	IEC 60668-1	40/100/56									
Temperaturbereich temperatur range		- 40°C ... +100°C - 40°F ... +212°F									
IP-Schutzart IP-degree	IEC 60529	IP 67 / IP 65									
Steck- und Ziehkraft insertion and withdrawal force	IEC 60512-13-2 Test 13b	25 N	30 N	35 N	50 N	55 N	60 N	50 N			
Mechanische Lebensdauer mechanical operation	IEC 60512 Test 9a	silber/silver ≥ 500 Steckzyklen/mating cycles gold/gold ≥ 1000 Steckzyklen/mating cycles									
Werkstoff Gehäuse housing material		Zink-Druckguß? Oberfläche vernickelt die cast, nickel plated									
Werkstoff Kontaktträger dielectric material		Thermoplast thermoplastic									
Werkstoff Dichtung sealing material		Neoprene neoprene									
Kontaktoberfläche contact plating		versilbert/vergoldet * silver plated/gold/plated									
Anschlusstechnik termination technique		löten solder									
Anschlussquerschnitt wire gauge		löten ≤ 0,5 mm <sup>2</sup> solder ≤ 0,5 mm <sup>2</sup>					≥ 0,25 mm <sup>2</sup>				
Brennbarkeit flammability		UL 94 V0									
Verriegelung locking system	IEC 60130-9	schrauben; Anzugsmoment 0,5-0,7 Nm metal screw coupling; tightening torque 0,5-0,7 Nm									

Diese Steckverbinder dürfen betriebsmäßig nicht unter Spannung betätigt werden. Metallene Gehäuse sind sicher mit dem Schutzleitersystem zu verbinden. Do not connect or disconnect under load. Metal housing parts shall be securely incorporated to protected ground.

\* Hinweis für vergoldete Anschlüsse:  
Zur Vermeidung von spröden intermetallischen Verbindungen müssen vergoldete Anschlüsse vor dem eigentlichen Lötvorgang verzinkt werden.  
Remark for gold plated contacts:  
In order to avoid brittle inter-metallic connections, gold-plated terminals have to be tin-plated in the solder area.  
Teile entsprechen der Richtlinie 2002/95/EG (RoHS)/ parts according to directive 2002/95/EG (RoHS)

All technical data have been measured in a laboratory environment and can be different during practical usage of the product. Any product information is for descriptive usage only and not legally binding; particularly the information does not constitute or provide any legal guaranties (\*Beschaffenheitsgarantie\* or \*Haltbarkeitsgarantie\*)

Alle technischen Daten wurden unter Laborbedingungen ermittelt und können im Praxisbetrieb abweichen. Es handelt sich bei den Angaben weder um Beschaffenheits- noch um Haltbarkeitsgarantien

	14	Ag	C091 61G014 110 2 U
		Au	C091 61G014 210 2 U
	12	Ag	C091 61G012 110 2 U
		Au	C091 61G012 210 2 U
	8	Ag	C091 61G008 110 2 U
	IEC	Au	C091 61G008 210 2 U
	7	Ag	C091 61G107 110 2 U
	IEC	Au	-
	7	Ag	C091 61G007 110 2 U
		Au	-
	6	Ag	C091 61G006 110 2 U
		Au	C091 61G006 210 2 U
	5	Ag	C091 61G005 110 2 U
		Au	-
	5	Ag	C091 61G105 110 2 U
	IEC	Au	-
	4	Ag	C091 61G004 110 2 U
		Au	-
	3	Ag	C091 61G003 110 2 U
		Au	-
SYMBOL symbol	POLZAHL number of contacts	Part number	

Gewicht (errechnet)/ Calc WT: 9	Zul. Abw./Tolerances:	Maßstab/Scale 2:1	A3
Prüfmaß/Test dimension		CUSTOMER DRAWING	
Teileindex Part index number		Gerätedose female receptacle	
	11 Datum/Date Name	Amphenol-Tuchel Electronics GmbH	
	Gez. 09.09. Kin.Zhang	M C091 61GXXX X10 2 U	
	Gepr.	1 Blatt/Sheet	
	Checked	1 Bl.	
01 201100223 09.09.11 KZ		Ers. f./Similar to:	

Weitergabe sowie Vervielfältigung dieser Unterlage, Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht gestattet, soweit nicht ausdrücklich zugestanden. Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz. Alle Rechte für den Fall der Patenterteilung oder Gebrauchsmuster-Eintragung vorbehalten.



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



#### Как с нами связаться

**Телефон:** 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

**Факс:** 8 (812) 320-02-42

**Электронная почта:** [org@eplast1.ru](mailto:org@eplast1.ru)

**Адрес:** 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.