



REVISIONS			
REV	DESCRIPTION	DATE	APPROVED
01 ₂	REDRAWN AND UPDATED PER GEN ECN 80-0492	JB 12/29/86	
01 ₃	REDRAWN IN CAD PER ECN 88-0678	EFH 12/10/90	BB 12/17/90

ELECTRICAL	MECHANICAL	ENVIRONMENTAL
Nominal Impedance (Ohms) <u>50</u>	Interface Dimensions MIL-STD-348, Fig.310-2	Temperature Rating <u>-65°C To 125°C</u>
Frequency Range (GHz) <u>DC to 18</u>	Recommended Mating Torque <u>7-10 In-Lbs</u>	Vibration MIL-STD-202, Method 204, Condition B
Volt Rating (VRMS MAX) @ Sea Level <u>335</u>	Mating Characteristics: Insertion (MAX Lbs) <u>3.0</u>	Shock MIL-STD-202, Method 213, Condition I
VSWR <u>N/A</u>	Withdrawal (MIN Oz) <u>1.0</u>	Thermal Shock MIL-STD-202, Method 107, Condition B,
Insertion Loss (dB MAX) <u>N/A</u>	Force to Engage and Disengage (In/Lbs MAX) <u>2</u>	Moisture Resistance MIL-STD-202, Method 106, Except Vibration
RF Leakage (dB MIN) <u>N/A</u>	Center Contact Captivation Axial (Lbs) <u>6.0</u>	Shall Be Omitted
Corona, 70,000 Ft (VRMS MIN) <u>250</u>	Radial (In/Oz) <u>4.0</u>	Corrosion - MIL-STD-202, Method 101, Condition B, 5% salt spray
Dielectric Withstanding Voltage (VRMS MIN) @ Sea Level <u>1000</u>	Weight (Grams) <u>2.2</u>	
Contact Resistance (Milliohms MAX) Center Contact <u>3</u>		
Outer Contact <u>2</u>		
Cable to Housing <u>N/A</u>		
RF High Potential @ Sea Level (VRMS MIN @ 5 MHz) <u>670</u>		
LR.(Megohms MIN) <u>5000</u>		

COMPONENT	MATERIAL	FINISH
HOUSING	STAINLESS STEEL PER ASTM-A484 AND ASTM-A582, TYPE 303	GOLD PLATE PER MIL-G-45204 OVER NICKEL PLATE PER QQ-N-290
DIELECTRIC	TFE FLUOROCARBON PER ASTM-D-1457	N/A
CENTER CONTACT	BERYLLIUM COPPER PER ASTM-B 196, ALLOY C17300, CONDITION H	GOLD PLATE PER MIL-G-45204 OVER COPPER PLATE PER MIL-C-14550

UNLESS OTHERWISE SPECIFIED DIMENSIONS ARE IN INCHES TOLERANCE ON	DRAWN BY	DATE		AMP Incorporated 140 Fourth Avenue Waltham, MA 02451-7599	
	FRAC.	DEC.			B.W.C. 5-27-69 D.NANIA 5/29/69 ED 5/29/69
	± 1/64	± .005			± °

USE ASS'Y PROCEDURE	TITLE	OSM FLANGE MOUNT JACK RECEPTACLE - SOLDER POT TERMINAL	
NO. AP. <u>N/A</u>	SIZE	CODE IDENT NO.	REV
	B	26805	01 ₃
	SCALE	2052-0000-00	SHEET 1 OF 1
	5:1		



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



Как с нами связаться

Телефон: 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

Факс: 8 (812) 320-02-42

Электронная почта: org@eplast1.ru

Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.