

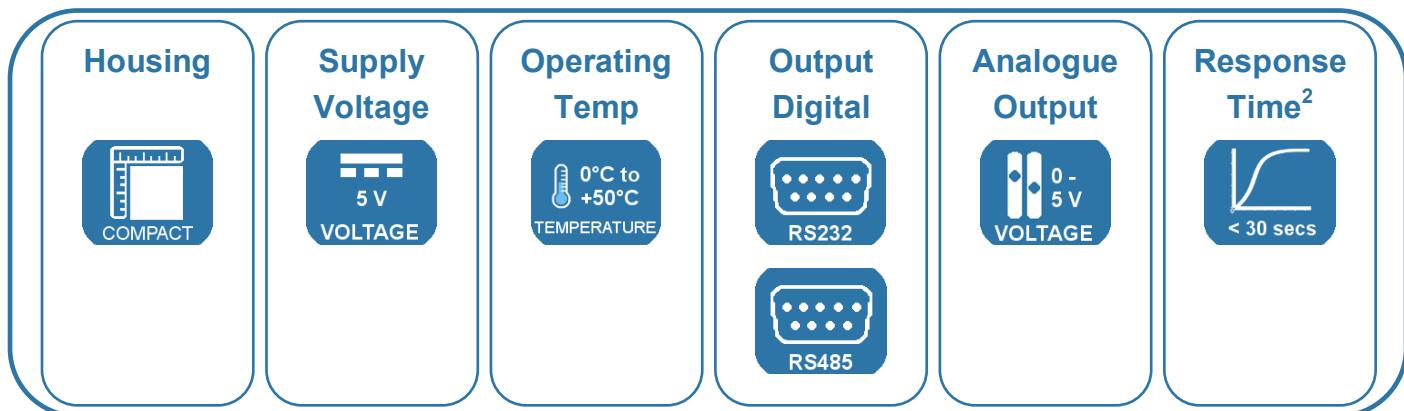
DATA SHEET

SST
DESIGN • MANUFACTURE • CUSTOMISE • CONFIGURE

LuminOx O₂ Sensors *LuminOx Evaluation Interface Board*

FEATURES

- Allows quick and easy evaluation of the LuminOx sensor¹ with minimum effort and / or design work
- Interface mounted screw terminals for easy wiring
- The interface simultaneously provides three outputs:
 - RS232 (serial interface voltage levels)
 - RS485 (Modbus RTU) port allows multiple sensors to be addressed on a bus
 - 0—5V analogue output for basic measurements of oxygen only



BENEFITS

- Converts the LuminOx TTL level RS232 output into three standard industrial outputs
- Auto detects ppO₂ or O₂% variants of LuminOx sensor

PERFORMANCE SPECIFICATIONS³

LuminOx sensor compatibility	0—25% (O ₂ version) 0—300mbar (ppO ₂ version)
Resolution	
Digital outputs	0.01% / 0.1mbar
Analogue output	0.01V

TECHNICAL SPECIFICATIONS

Supply voltage (Vs)	4.75—5.25V _{DC}
Supply current (Is)	<50mA
Output Type	RS232, RS485 (Modbus RTU) and 0—5V
Temperature	
Operating:	0°C to +50°C
Storage:	0°C to +60°C

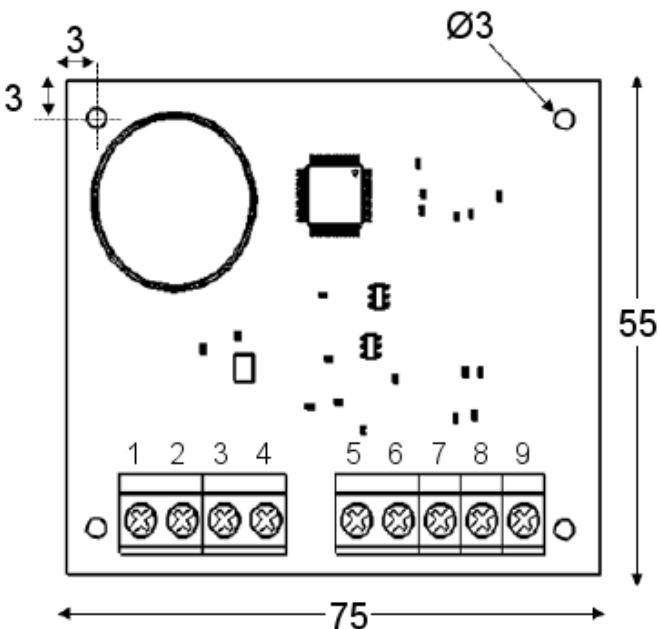
Need help? Ask the expert
Tel: + 44 (0)1236 459 020
and ask for “Technical”



- 1) LuminOx sensor sold separately.
- 2) LuminOx sensor response time.
- 3) At ambient conditions. All performance measurements are at STP unless otherwise stated. Following extreme temperature fluctuations, re-calibration may be required.

OUTLINE DRAWING

All dimensions shown in mm. Tolerances = $\pm 1\text{mm}$.



The sensor should be treated as an electronic component and handled using the correct ESD handling precautions.

1. RS232 Rx & Tx and RS485 A & B (pins 5, 6, 8 and 9) are referenced to the RS232/RS485 GND (pin 7). A connection should be made between pin 7 and the reference or common connection of the RS232 serial port or RS485 Bus.
2. Care should be taken when connecting the RS485 A & B connections to your system. The EIA-485 signalling specification states that signal A is the inverting or '-' pin and signal B is the non-inverting or '+' pin. This is in conflict with the A & B naming used by a number of differential transceiver manufacturers, including the transceiver used in the OXY-LC-485 interface. Therefore always ensure the '+' of the OXY-LC-485 interface is connected to the '+' input of the RS485 Bus and the '-' of the OXY-LC-485 interface is connected to the '-' input of the RS485 Bus.



ORDER INFORMATION

Specify the part number shown below when ordering.

L O X - E V B

ELECTRICAL INTERFACE

Refer to [Outline Drawing](#) above.

Pin	Designation
1	V _s (+5V _{DC})
2	GND (0V)
3	0—5V GND (0V)
4	0—5V Signal
5	RS232 Rx
6	RS232 Tx
7	RS232/RS485 GND (0V)
8	RS485 A (+)
9	RS485 B (-)

! CAUTION

Do not exceed maximum ratings and ensure sensor(s) are operated in accordance with their requirements.
Carefully follow all wiring instructions. Incorrect wiring can cause permanent damage to the device.
Do NOT use chemical cleaning agents.

Failure to comply with these instructions may result in product damage.

i INFORMATION

As customer applications are outside of SST Sensing Ltd.'s control, the information provided is given without legal responsibility. Customers should test under their own conditions to ensure that the equipment is suitable for their intended application.

For technical assistance or advice, please email:
technical@sstsensing.com

General Note: SST Sensing Ltd. reserves the right to make changes to product specifications without notice or liability.
All information is subject to SST Sensing Ltd.'s own data and considered accurate at time of going to print.



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помошь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помошь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



Как с нами связаться

Телефон: 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

Факс: 8 (812) 320-02-42

Электронная почта: org@eplast1.ru

Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.