

# SPECIFICATION CONTROL DRAWING

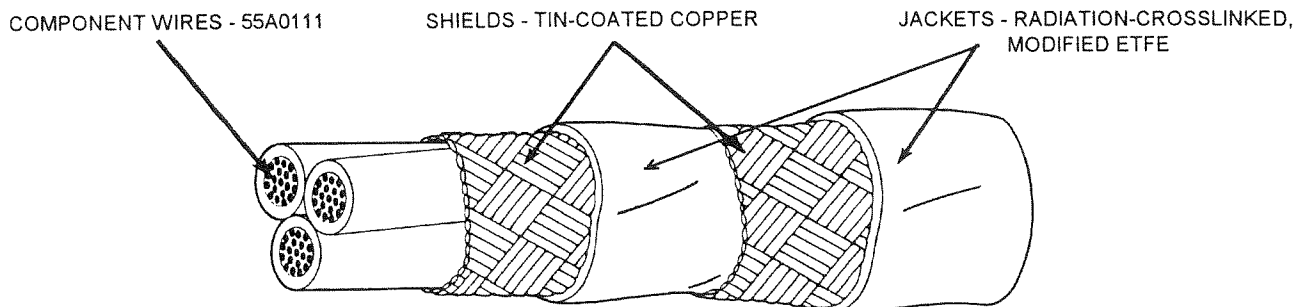
55A6822

TITLE THREE CONDUCTOR CABLE, DOUBLE SHIELDED, DOUBLE JACKETED

Date 8-16-94

Revision A

This specification sheet forms a part of the latest issue of Raychem Specification 55A and MIL-27500 as applicable.



### CABLE CONSTRUCTION DETAILS

PART NUMBER	CONDUCTOR SIZE (AWG)	INNER SHIELD SIZE (AWG)	INNER JACKET THICKNESS (inches)		OUTER SHIELD SIZE (AWG)	OUTER JACKET THICKNESS (inches)		OUTSIDE DIAMETER (inches)		MAXIMUM WEIGHT (lb/1000 ft)
			MINIMUM	MAXIMUM		MINIMUM	MAXIMUM	NOMINAL	MAXIMUM	
55A6822-24-*	24	38	.004	.008	38	.005	.010	.142	.149	20.9
55A6822-22-*	22	38	.004	.008	38	.005	.010	.155	.163	25.1
55A6822-20-*	20	38	.004	.008	38	.006	.011	.170	.179	31.7
55A6822-18-*	18	38	.005	.008	38	.006	.011	.192	.201	41.4

### ADDITIONAL REQUIREMENTS

TEMPERATURE RATING: 150°C  
 Maximum continuous conductor temperature  
 VOLTAGE RATING: 600 volts (rms)  
 AGING STABILITY: 230 ± 5°C for 96 hours  
 BLOCKING: 200 ± 3°C for 6 hours  
 CROSSLINKED VERIFICATION: 300 ± 5°C for 6 hours  
 DIELECTRIC WITHSTAND:

1500 volts (rms), 60 Hz conductor to conductor and shield,  
 500 volts (rms), 60 Hz shield to shield

FLAMMABILITY:  
 Procedure 1, 3 seconds (maximum); 3 in. (maximum);  
 no flaming of facial tissue

JACKET COLOR: White preferred  
 JACKET ELONGATION AND TENSILE STRENGTH :

Elongation, 50% (minimum) (each)  
 Tensile Strength, 5000 lbf/in<sup>2</sup> (minimum) (each)

JACKET FLAWS:  
 Spark Test, 1500 volts (rms), 60 Hz, 100% test  
 Impulse Dielectric Test, 6.0 kV (peak), 100% test

NOTE: Nominal values are for information only.  
 Nominal values are not requirements.

This construction meets all the requirements of M27500-AWGSB3V73, less identification.

LOW TEMPERATURE-COLD BEND: -55 ± 5°C for 4 hours  
 SHIELD COVERAGE: 85% (minimum) (each)  
 THERMAL SHOCK: 230 ± 5°C for 4 hours  
 VOLTAGE WITHSTAND TEST: (POST ENVIRONMENTAL)  
 1000 volts (rms), 60 Hz, 1 minute

#### PART NUMBER:

The "\*" in the part numbers above shall be replaced by color code designators with a slash separating the component wire colors, a dash separating the component wire colors from the inner jacket color and a dash separating the inner jacket color from the outer jacket color.

Example: AWG 22, white, blue, and orange component wires; white inner jacket and white outer jacket:  
 55A6822-22-9/6/3-9-9

COLORS AND COLOR CODE DESIGNATORS SHALL BE IN ACCORDANCE WITH MIL-STD-881.

DIMENSIONS ARE IN INCHES, AND UNLESS OTHERWISE DESIGNATED ARE NOMINAL.

## Raychem

Raychem Corporation  
 300 Constitution Drive, Menlo Park, California 94025  
 1-800-2 RAYCHEM FAX: 415-361-6297



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



#### Как с нами связаться

**Телефон:** 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

**Факс:** 8 (812) 320-02-42

**Электронная почта:** [org@eplast1.ru](mailto:org@eplast1.ru)

**Адрес:** 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.