

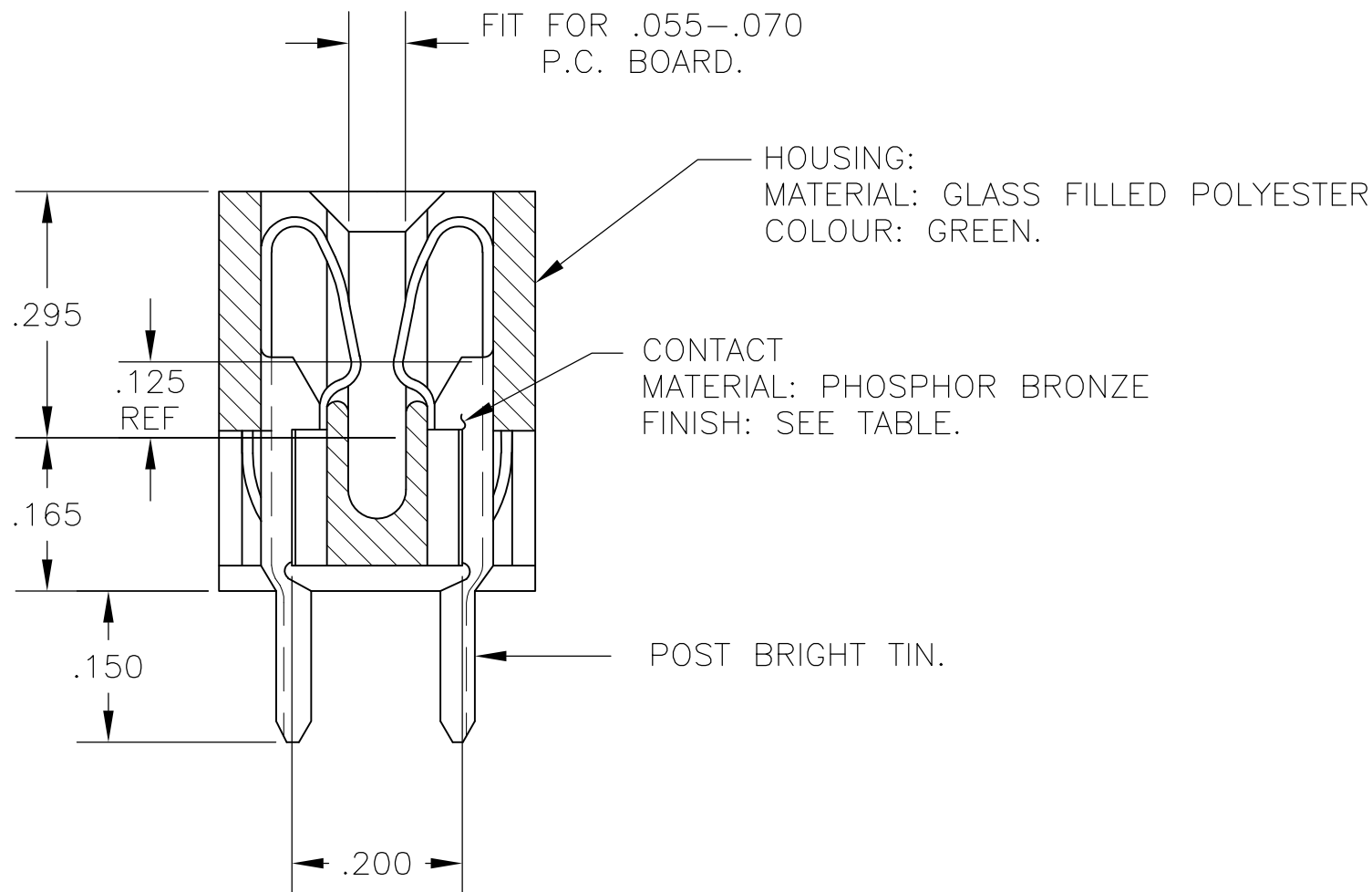
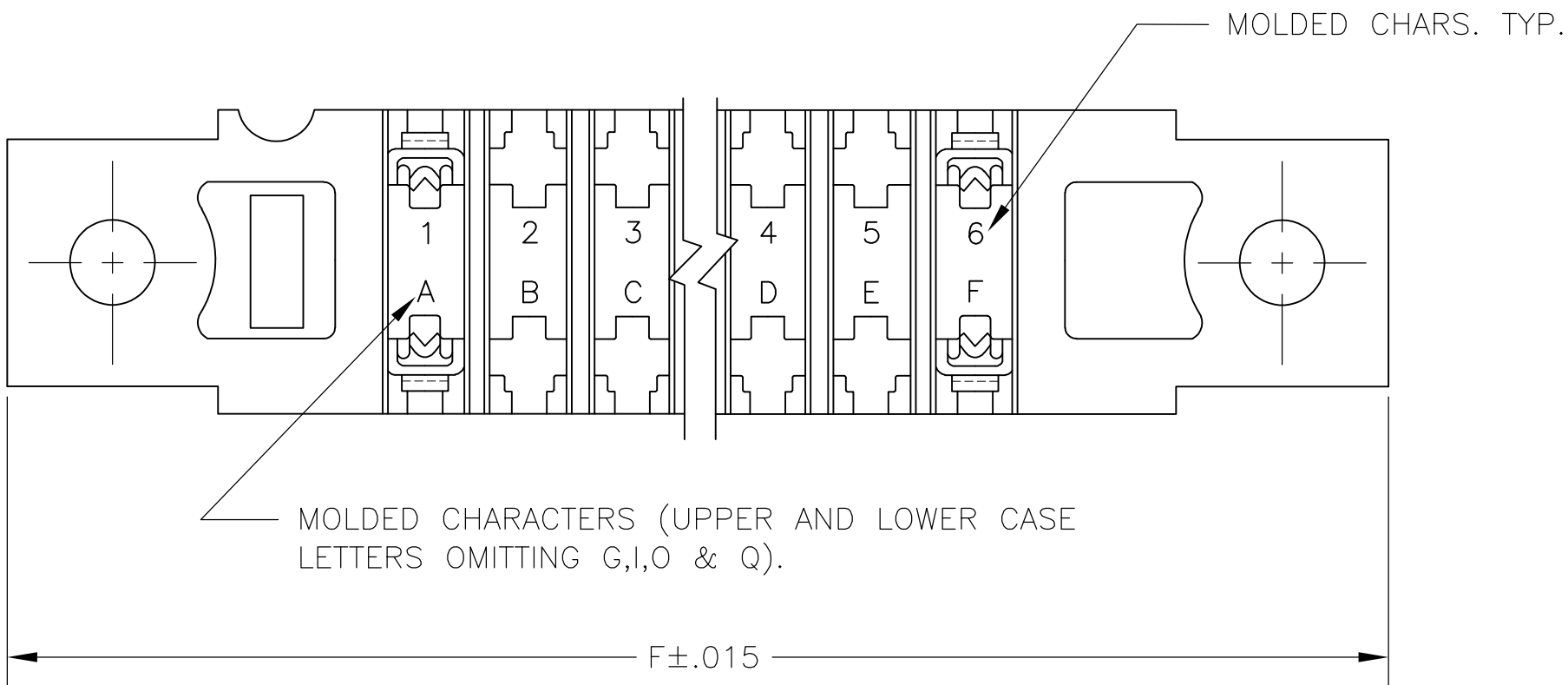
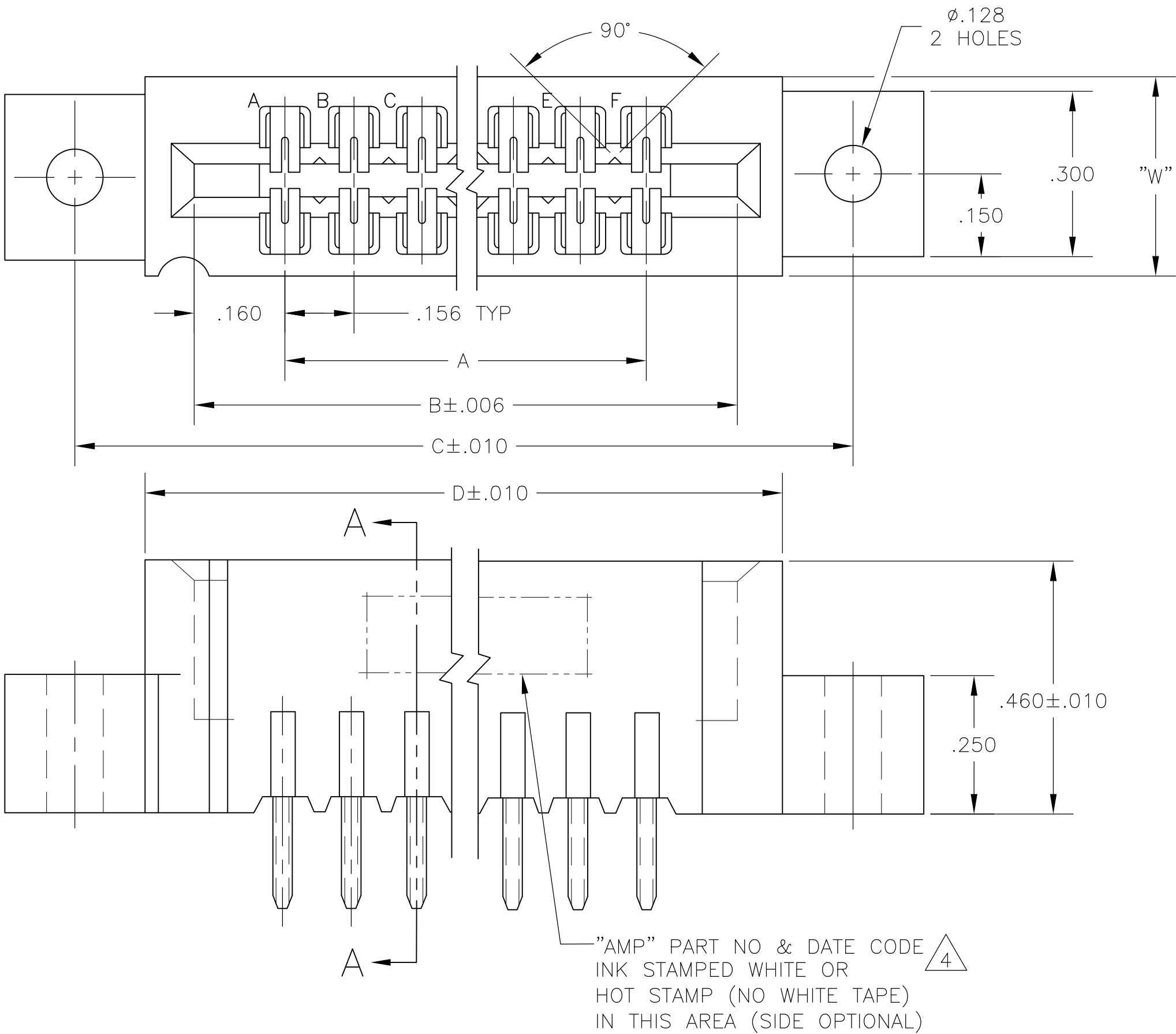
| LOC | DIST | REVISIONS |     |                           |           |     |      |
|-----|------|-----------|-----|---------------------------|-----------|-----|------|
|     |      | P         | LTR | DESCRIPTION               | DATE      | DWN | APVD |
| AD  | 00   |           | M3  | REVISED PER ECO-14-005916 | 22APR2014 | NK  | MM   |

D

C

B

A



SECTION A-A

|                                        |  |                                        |              |                                                                                                           |           |            |               |
|----------------------------------------|--|----------------------------------------|--------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------|------------|---------------|
| THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT. |  | DWN                                    | 19MAR75      | TE Connectivity                                                                                           |           |            |               |
|                                        |  | CHK                                    | 20MAR75      |                                                                                                           |           |            |               |
|                                        |  | APVD                                   | 20MAR75      | NAME                                                                                                      |           |            |               |
| DIMENSIONS: INCHES                     |  | TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED: |              | HOUSING ASSY, LOW PROFILE, EDGE CONNECTOR, FLOW SOLDER, FOR $.052$ DIA. HOLE, $.156 \times .200$ CENTERS. |           |            |               |
|                                        |  | 0 PLC                                  | $\pm$        | SIZE                                                                                                      | CAGE CODE | DRAWING NO | RESTRICTED TO |
|                                        |  | 1 PLC                                  | $\pm$        | A2                                                                                                        | 00779     | C=530655   | —             |
| MATERIAL SEE CALL-OUT                  |  | 2 PLC                                  | $\pm$        | CUSTOMER DRAWING                                                                                          |           |            |               |
|                                        |  | 3 PLC                                  | $\pm .005$   | SCALE 4:1 SHEET 1 of 2                                                                                    |           |            |               |
|                                        |  | 4 PLC                                  | $\pm$        | REV M3                                                                                                    |           |            |               |
|                                        |  | ANGLES                                 | $\pm$        |                                                                                                           |           |            |               |
|                                        |  | FINISH                                 | SEE CALL-OUT |                                                                                                           |           |            |               |

THIS DRAWING IS UNPUBLISHED.

RELEASED FOR PUBLICATION

© COPYRIGHT - By -

ALL RIGHTS RESERVED.

LOCAD

DIST00

REVISIONS

| P | LTR | DESCRIPTION | DATE | DWN | APVD |
|---|-----|-------------|------|-----|------|
|   | -   | SEE SHEET 1 | -    | -   | -    |

1

.000015 MIN GOLD OVER .000050 MIN. NICKEL IN CONTACT AREA.

2

.000030 MIN GOLD OVER .00005 MIN. NICKEL IN CONTACT AREA.

3

SELECTIVELY LOADED, OMIT CONTACTS IN CIRCUIT CAVITIES  
14,16,18,S AND U

4

ALL PARTS ASSEMBLED IN MEXICO MUST BE STAMPED "ASSY IN MEXICO"  
THE WORD "MEXICO" CAN BE SUBSTITUTED ONLY WHERE PART SIZE  
PROHIBTS STAMPING "ASSY IN MEXICO", INK STAMP COLOUR WHITE OR HOT  
STAMP (NO WHITE TAPE) 115-9009, APPROX. WHERE SHOWN, SIDE OPTIONAL.

5

MATTE TIN PLATED CONTACT TAILS.

6

OBSOLETE PARTS: OBSOLETE CIS STREAMLINING PER D.RENAUD/D.SINISI

5

-

43

6.552

6.872

7.307

7.012

.437

7.557

6

~~8-530655-3~~

5

-

28

4.212

4.532

4.967

4.672

.370

5.217

6

~~8-530655-2~~

5

-

36

5.460

5.780

6.215

5.920

.437

6.465

6

~~8-530655-0~~

5

-

30

4.524

4.844

5.279

4.984

.437

5.529

7-530655-9

5

-

22

3.276

3.596

4.031

3.736

.370

4.281

7-530655-6

5

-

18

2.652

2.972

3.407

3.112

.370

3.657

7-530655-5

5

-

15

2.184

2.504

2.939

2.644

.370

3.189

7-530655-4

5

-

12

1.716

2.036

2.471

2.176

.370

2.721

7-530655-3

5

-

10

1.404

1.724

2.159

1.864

.370

2.409

7-530655-2

5

-

6

.780

1.100

1.535

1.240

.370

1.785

7-530655-1

5

-

18

2.652

2.972

3.407

3.112

.370

3.657

3-530655-4

1-530655-3

43

6.552

6.872

7.307

7.012

.437

7.557

3-530655-3

1-530655-2

28

4.212

4.532

4.967

4.672

.370

5.217

3-530655-2

1-530655-1

44

6.708

7.028

7.463

7.168

.437

7.713

3-530655-1

1-530655-0

36

5.460

5.780

6.215

5.920

.437

6.465

3-530655-0

530655-9

30

4.524

4.844

5.279

4.984

.437

5.529

6

2-530655-9

530655-8

25

3.744

4.064

4.499

4.204

.370

4.749

2-530655-8

530655-7

24

3.588

3.908

4.343

4.048

4.593

2-530655-7

530655-6

22

3.276

3.596

4.031

3.736

4.281

2-530655-6

530655-5

18

2.652

2.972

3.407

3.112

3.657

2-530655-5

530655-4

15

2.184

2.504

2.939

2.644

3.189

2-530655-4

530655-3

12

1.716

2.036

2.471

2.176

2.721

2-530655-3

530655-2

10

1.404

1.724

2.159

1.864

2.409

2-530655-2

530655-1

6

.780

1.100

1.535

1.240

1.785

2-530655-1

1

PART NO

NO.OF.  
POSITION

A

B

C

D

W

F

2

PART NO

THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT.

DIMENSIONS:  
INCHES

TOLERANCES UNLESS  
OTHERWISE SPECIFIED:

0 PLC ± -

1 PLC ± -

2 PLC ± -

3 PLC ± -

4 PLC ± -

ANGLES ± -

MATERIAL  
SEE CALL-OUT

FINISH  
SEE CALL-OUT

DWN - 19MAR75

CHK - 20MAR75

APVD - 20MAR75

PRODUCT SPEC -

APPLICATION SPEC -

WEIGHT -

CUSTOMER DRAWING

19MAR75

20MAR75

20MAR75

TE Connectivity

HOUSING ASSY, LOW PROFILE,  
EDGE CONNECTOR, FLOW SOLDER,  
FOR .052 DIA. HOLE .156X.200 CTRS.

SIZE A2

CAGE CODE 00779

DRAWING NO C=530655

RESTRICTED TO -

SCALE 1:1

SHEET 2 of 2

REV M3

1471-9 (3/11)



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



#### Как с нами связаться

**Телефон:** 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

**Факс:** 8 (812) 320-02-42

**Электронная почта:** [org@eplast1.ru](mailto:org@eplast1.ru)

**Адрес:** 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.