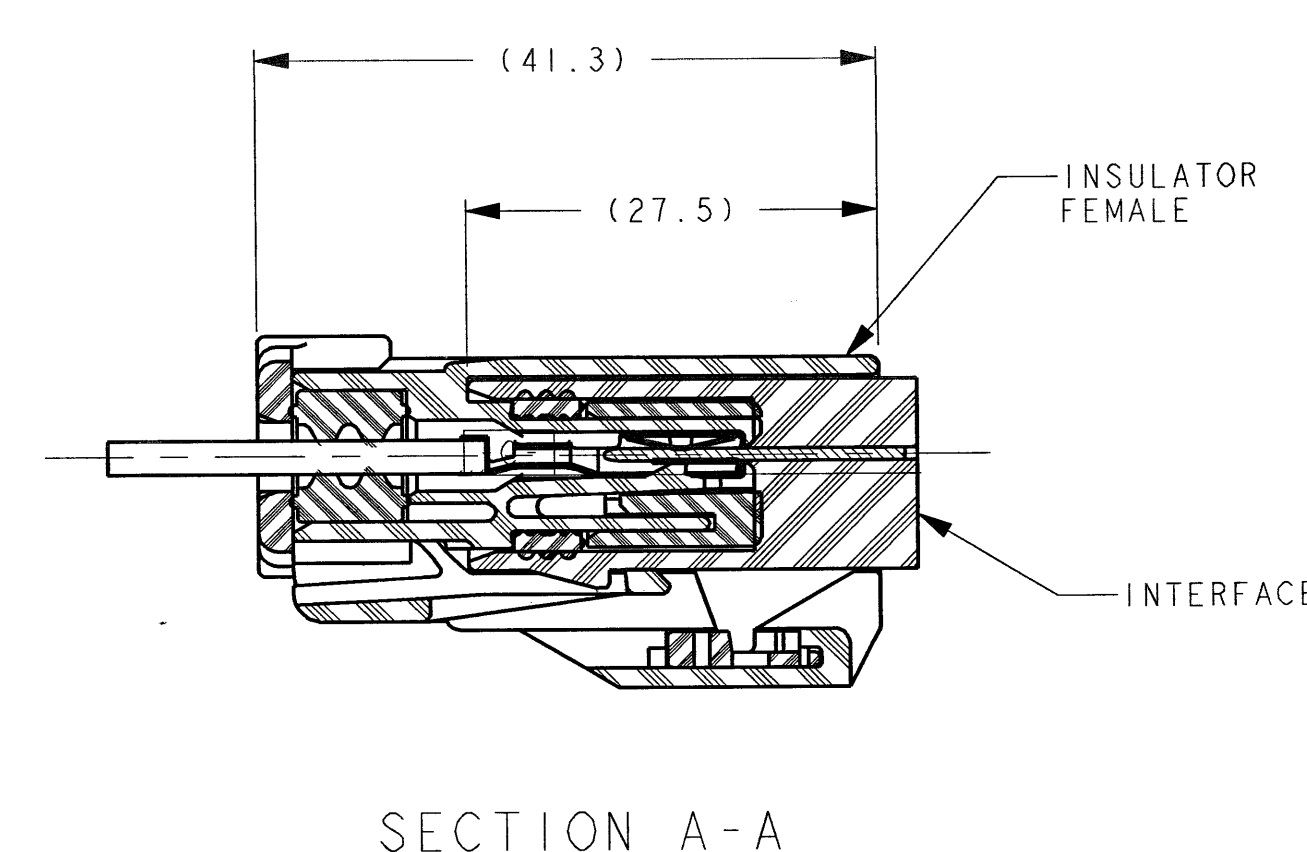
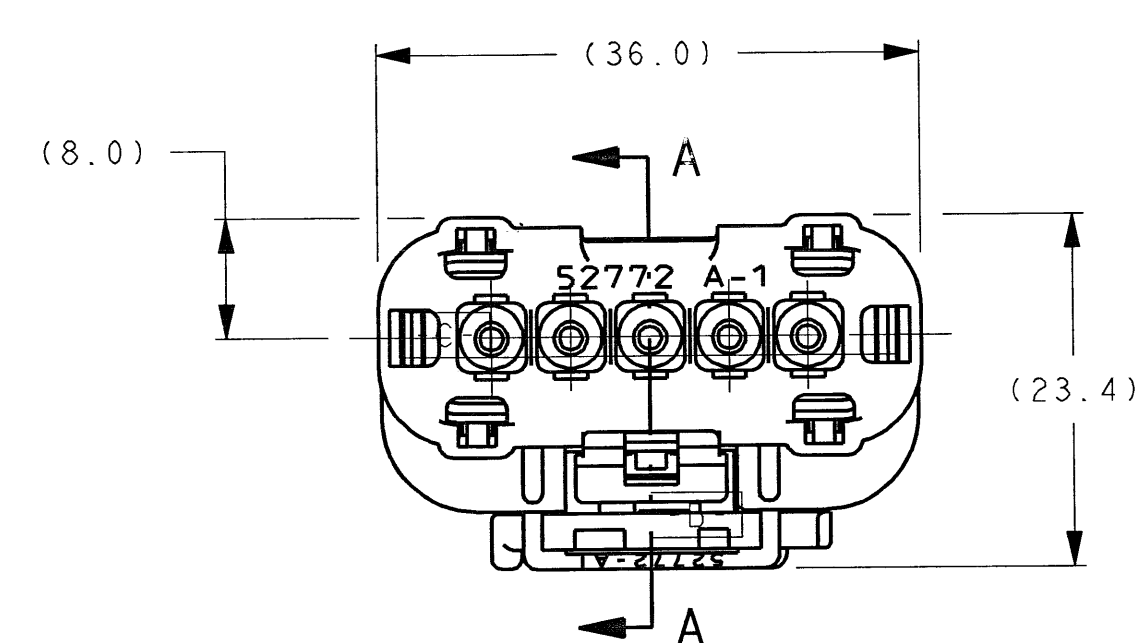
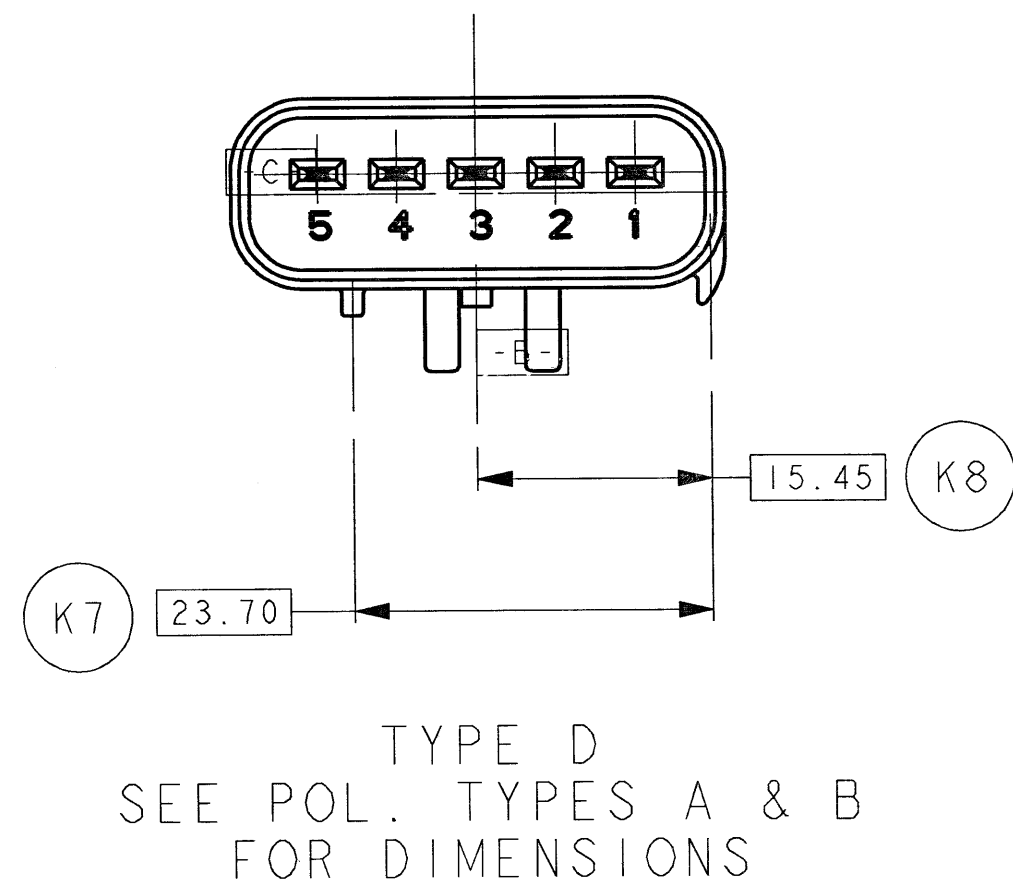
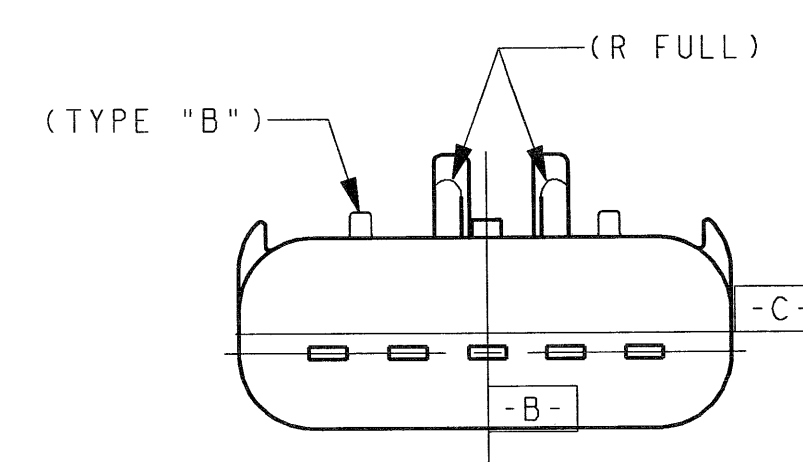
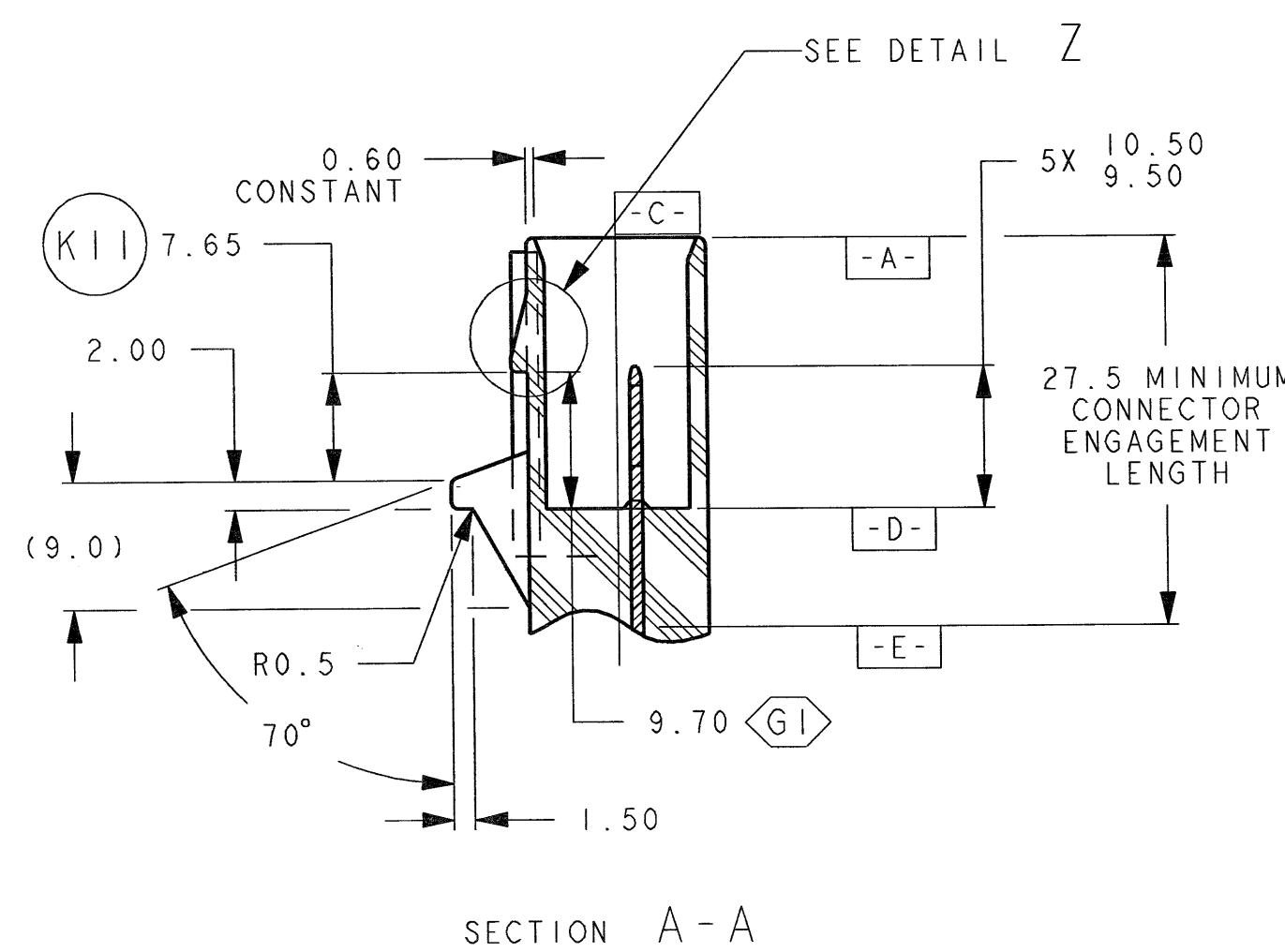
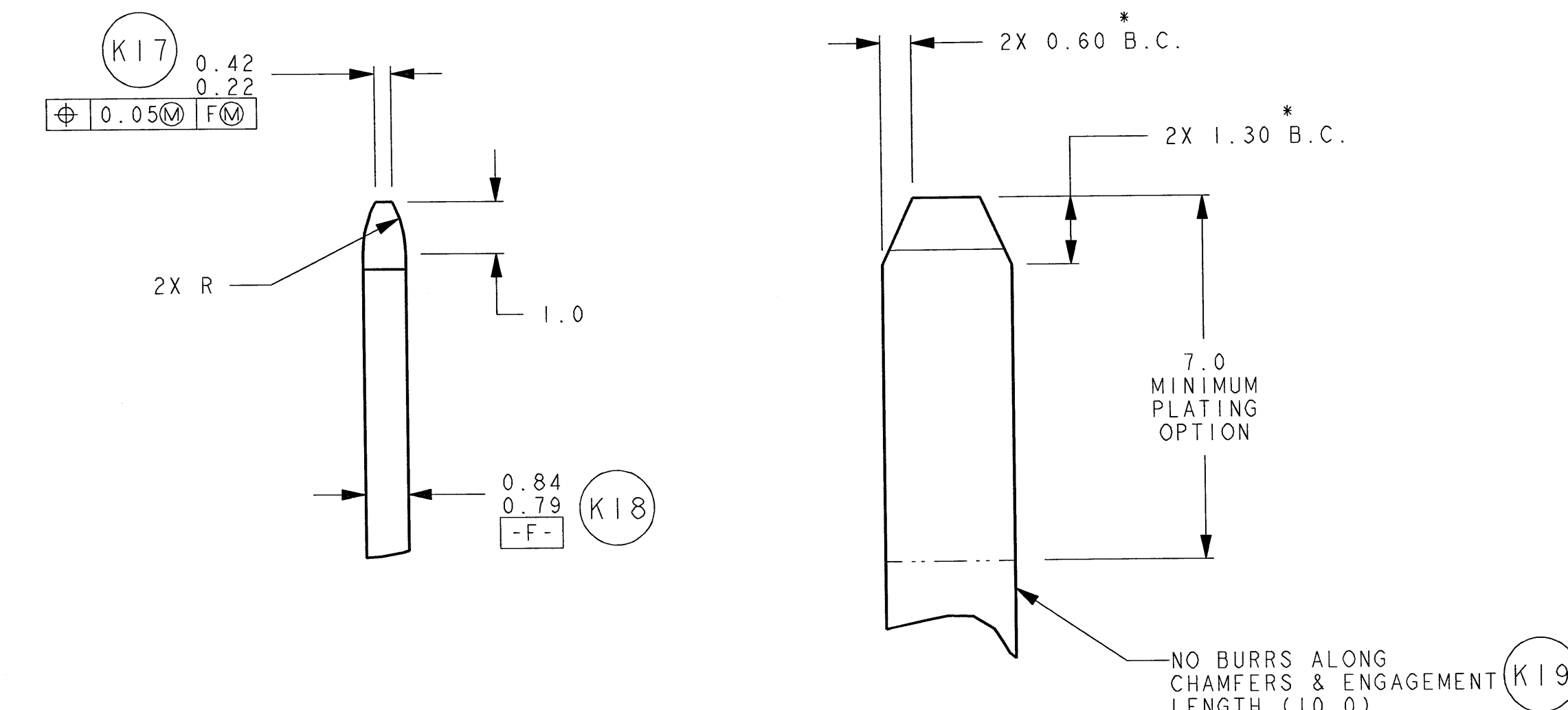




MALE TERMINAL (ENGAGEMENT AREA)

* B.C. INDICATES BEFORE COINING

MUST BE APPROVED BY ENGINEERING:

BASE MATERIAL - HIGH CONDUCTIVITY COPPER ALLOY (>80%)

PLATING NOTES (CONTACT AREA)

TIN (125°C MAXIMUM CONTINUOUS TEMPERATURE)

A. HOT TIN DIP 0.5um TO 2um (20uin TO 80uin)
OR

B. POST ELECTRO MATE TIN
BARRIER PLATE (OPTIONAL FOR SOLDERABILITY) - UNDERPLATE
WITH COPPER 2.5um (100uin) MIN THICKNESS
TOP LAYER 5.0um±2.5um (200uin±100uin) TIN
PER ASTM B-545-83

PRECIOUS METAL: WHEN SPECIFIED (PER USCAR EWAP-001 PLATING REQUIREMENTS)

BARRIER PLATE - (OPTIONAL FOR SOLDERABILITY) UNDERPLATE
WITH COPPER 2.5um (100uin) MIN THICKNESS PER ASTM ... TBD

INTERMEDIATE LAYER #1 SULFAMATE DUCTILE NICKEL 1.27um - 2.5um
(50uin - 100uin) THICK PER ASTM B699 TYPE 2

INTERMEDIATE LAYER #2 OPTIONAL 1.0um (40uin) MIN THICKNESS
PALLADIUM ELECTROPLATE PER ASTM B.TBD

TOP LAYER 0.1um (4uin) MIN THICKNESS HARD GOLD OVER LAYER #2
5um (20uin) MIN THICKNESS HARD GOLD IF LAYER #2 IS NOT
APPLIED, PER ASTM B.TBD

FOR HEAVY DUTY DIESEL ENGINES: WHEN SPECIFIED

TOP LAYER 1.27um (50uin) MIN THICKNESS HARD GOLD ELECTROPLATE
PER ASTM B-488 TYPE 2 CODE "C" OVER INTERMEDIATE LAYER #1

OR

INTERMEDIATE LAYER #2 1.27um (50uin) MIN THICKNESS
PALLADIUM ELECTROPLATE

TOP LAYER 0.05um (2uin) MIN THICKNESS HARD GOLD ELECTROPLATE

PART TO BE MOLDED FREE FROM FLASH, VOIDS, STRESSES,
IMPERFECTIONS AND TOOL MARKS, THAT AFFECT FUNCTION OR
HANDLING OF THE PART

ALL EJECTOR MARKS 0.10 MAXIMUM HIGH TO
0.25mm BELOW THE SURFACE OF THE PART

TOOL MUST BE INTERCHANGEABLE TO PRODUCE
ALL KEY TYPES AS CHARTED UNLESS OTHERWISE SPECIFIED

 DENOTES GAGE REQUIREMENTS FOR USER AND MANUFACTURER

 PLATE BLADE TERMINAL PER THE ABOVE NOTES

[illegible]

Loc. - FID.



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



Как с нами связаться

Телефон: 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

Факс: 8 (812) 320-02-42

Электронная почта: org@eplast1.ru

Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.