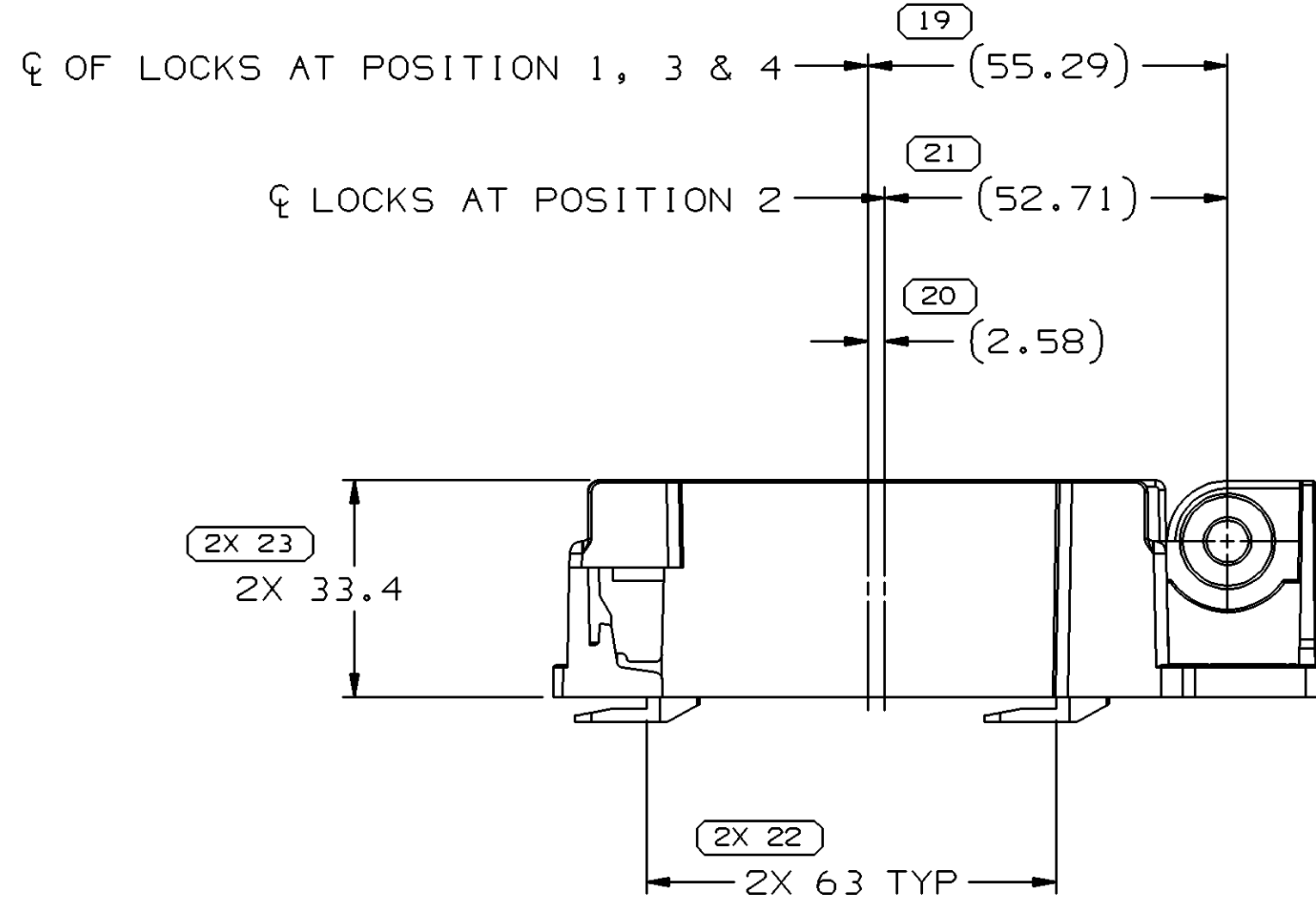
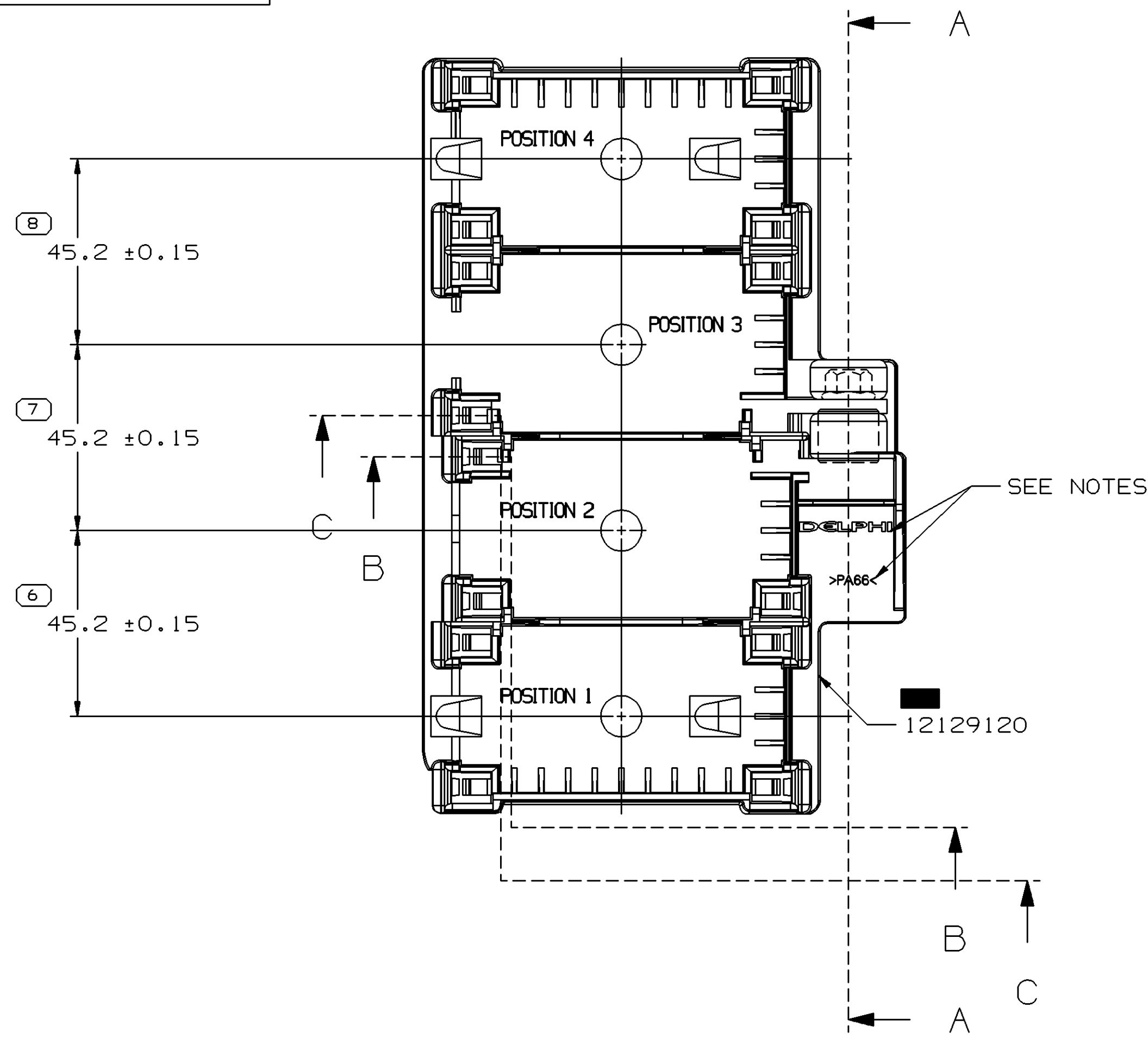
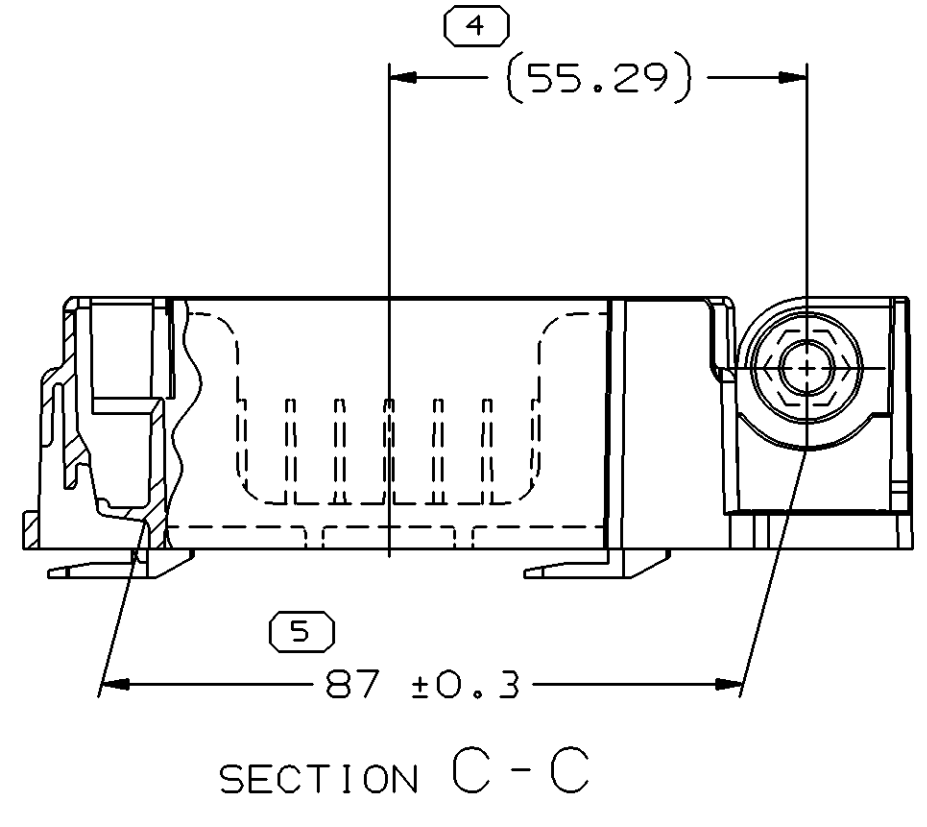
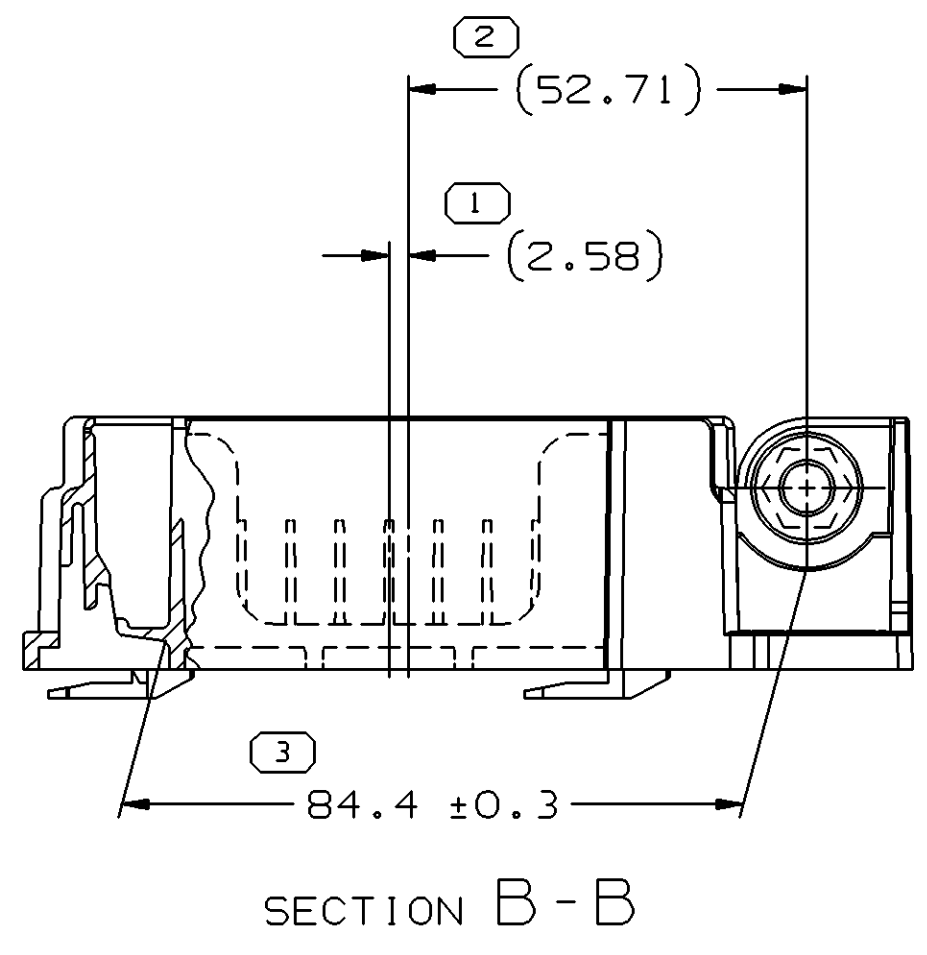
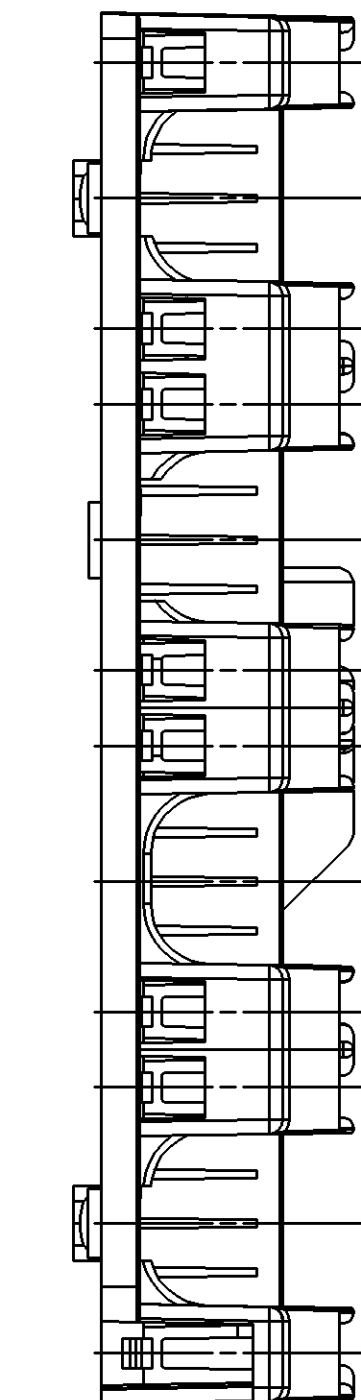
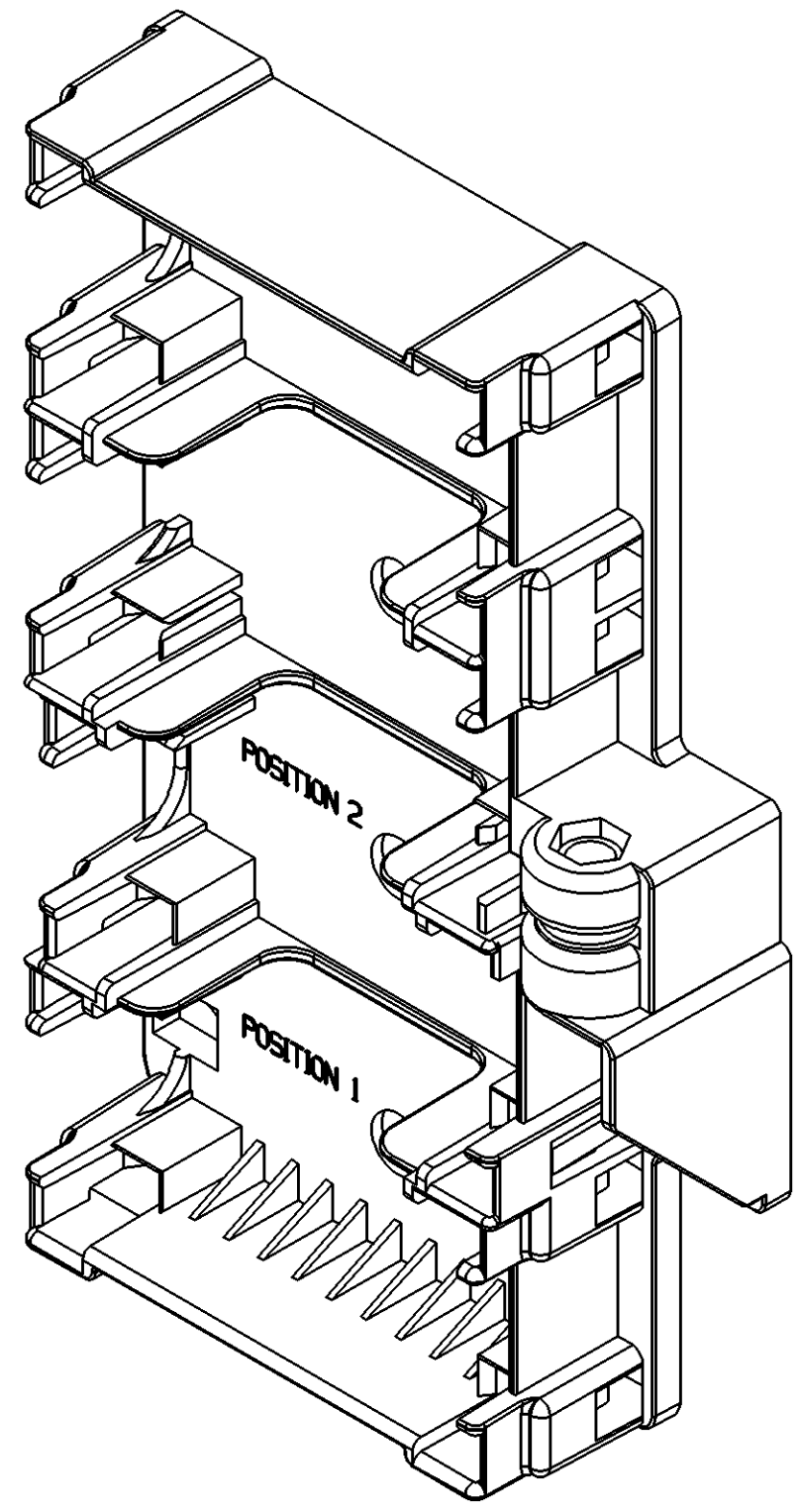
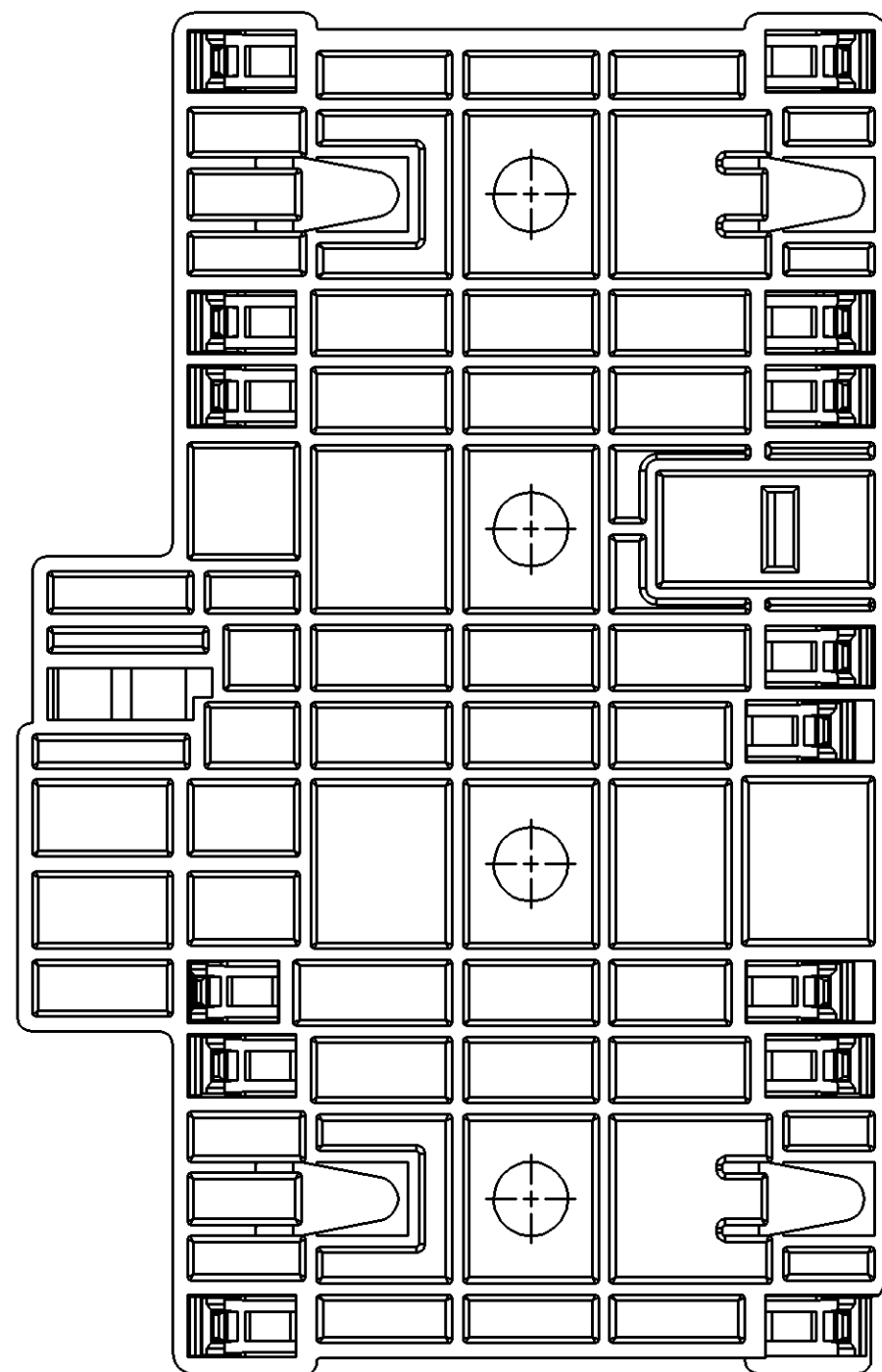
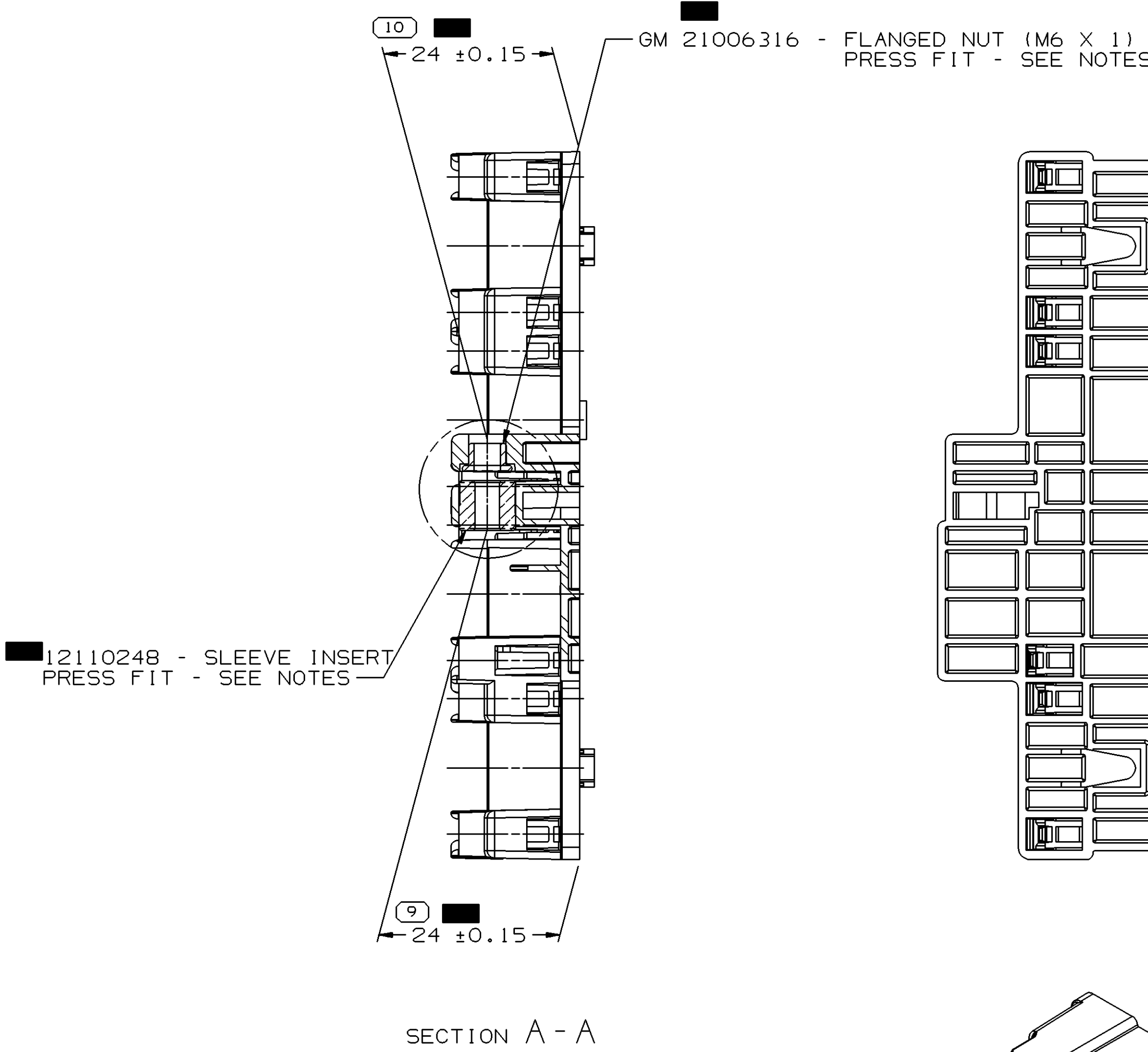
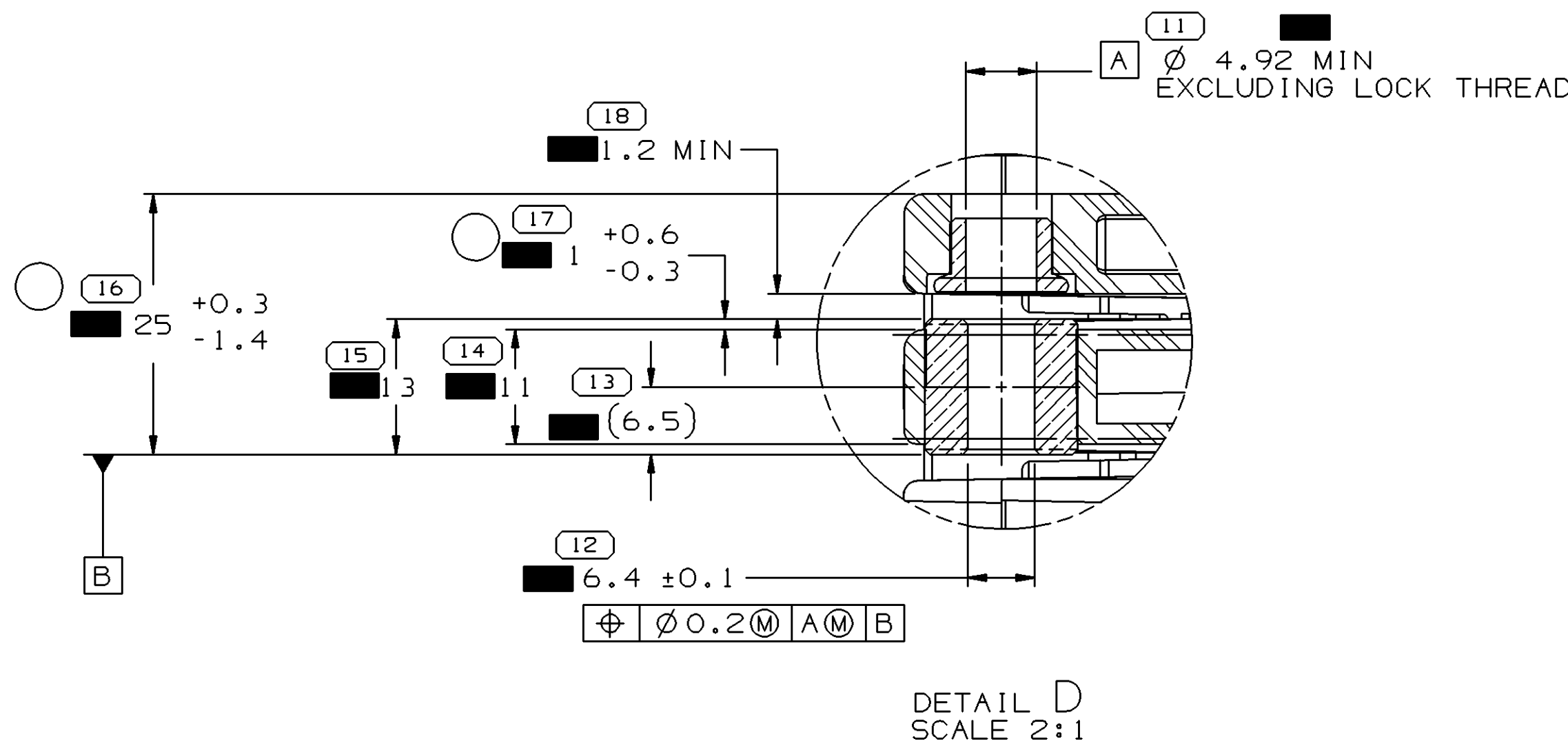
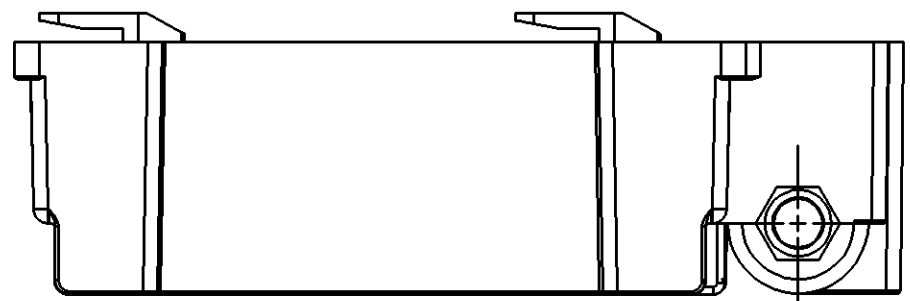
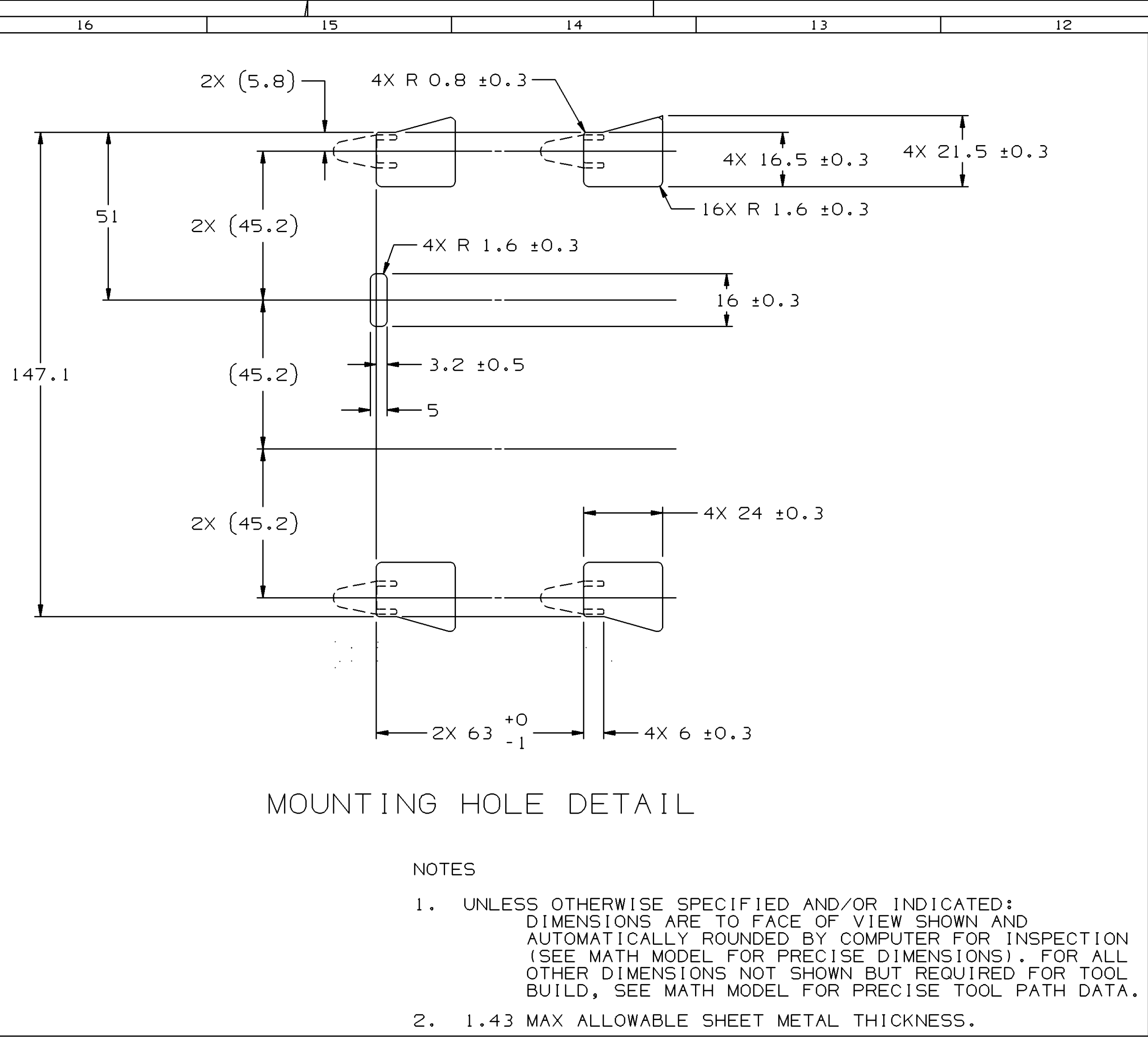




- NOTES
1. UNLESS OTHERWISE SPECIFIED AND/OR INDICATED: DIMENSIONS ARE TO FACE OF VIEW SHOWN AND AUTOMATICALLY ROUNDED BY COMPUTER FOR INSPECTION (SEE MATH MODEL FOR PRECISE DIMENSIONS). FOR ALL OTHER DIMENSIONS NOT SHOWN BUT REQUIRED FOR TOOL BUILD, SEE MATH MODEL FOR PRECISE TOOL PATH DATA.
 2. MATERIAL RECYCLING CODE PER ISO 11469. (2.3)X(0.1) RAISED CHARACTERS AS SHOWN TO BE LOCATED ON ANY EXTERIOR SURFACE. OPTIONAL CONSTRUCTION TO BE "PED" OR NO LOGO.
 3. SEALING CODE 0 - UNSEALED
 4. THIS PART IS NOT CONTROLLED FOR AUTOMATIC FEEDING.
 5. THIS PART ACCEPTS THE FOLLOWING COMPONENTS OR EQUIVALENT: MODULAR CONVENIENCE CENTER 12129099 MAXI-FUSE FUSEBLOCK ASSEMBLIES M6 BOLT 11515327
 6. NUT MUST WITHSTAND 20NM TORQUE WHEN PULLED OUT TO 1 CLEARANCE FROM SLEEVE INSERT.
 7. SLEEVE MUST WITHSTAND 120N PUSH OUT FORCE MINIMUM.
 8. NUT MUST WITHSTAND 60N PUSH OUT FORCE MINIMUM.
 9. ASSEMBLE BOLT TO INSERT USING 8 ±3NM OF TORQUE
 10. (2.3)X(0.1) RAISED DELPHI CORPORATE BRAND TO BE LOCATED ON ANY EXTERIOR SURFACE, PREFERABLY VISIBLE AT FINAL ASSEMBLY. OPTIONAL CONSTRUCTION TO BE "PED" OR NO LOGO.
 11. WHEN ONLY ONE MAXI-FUSE MODULE IS USED, IT MUST BE LOCATED IN POSITION 3.
 12. PLUG DEVICES INTO CONVENIENCE CENTERS BEFORE LOCKING CONVENIENCE CENTERS INTO THE BASE
 13. DIMENSIONS NOT INDICATED BY " " DO NOT REQUIRE INSPECTION AND ARE FOR REFERENCE ON THIS DRAWING. THESE DIMENSIONS MAY BE CONTROLLED ON THE INDIVIDUAL COMPONENT DRAWING

DIMENSIONAL RANGE (MM)		CHART - ET	
FROM	TO	FROM	TO
0	20	0	20
20	30	30	40
30	40	40	50
40	50	50	60
50	60	60	70
60	70	70	80
70	80	80	90
80	90	90	100
90	100	100	110
100	110	110	120
110	120	120	130
120	130	130	140
130	140	140	150
140	150	150	160
150	160	160	170
160	170	170	180
170	180	180	190
180	190	190	200
190	200	200	210
200	210	210	220
210	220	220	230
220	230	230	240
230	240	240	250
240	250	250	260
250	260	260	270
260	270	270	280
270	280	280	290
280	290	290	300
290	300	300	310
300	310	310	320
310	320	320	330
320	330	330	340
330	340	340	350
340	350	350	360
350	360	360	370
360	370	370	380
370	380	380	390
380	390	390	400

DELPHI	
DELPHI PACKARD ELECTRIC SYSTEMS WARREN, OH	
DR	DATE
APVD1 TOM NADASKY	30JA92
APVD2 J.P. LITTLEFIELD	27MR92
APVD3 J.P. LITTLEFIELD	27MR92
APVD4	
APVD5	
SUBSTANCES OF CONCERN AND RECYCLED CONTENT PER DELPHI 10949001	
MATERIAL SEC. DRAWING	
DRAWING NAME ASM MISC MODULE BLK W184.00 H117.70	
DRAWING NUMBER 12129121	
SIZE A0	SCALE 1:1
FRAME NO 1	SHEET NO 1
STG 1	REV R
DATE 03	AD



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



Как с нами связаться

Телефон: 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

Факс: 8 (812) 320-02-42

Электронная почта: org@eplast1.ru

Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.