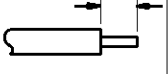
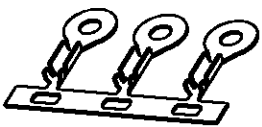
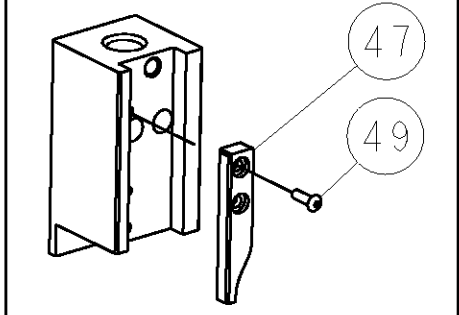
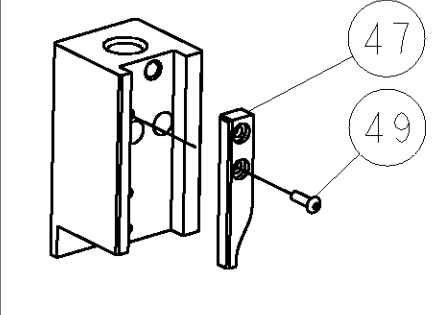
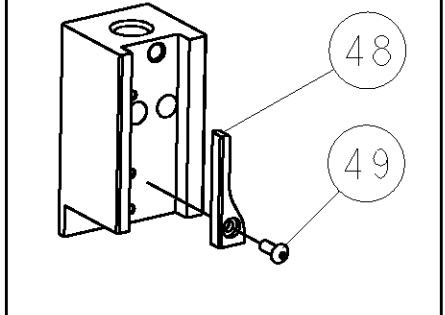
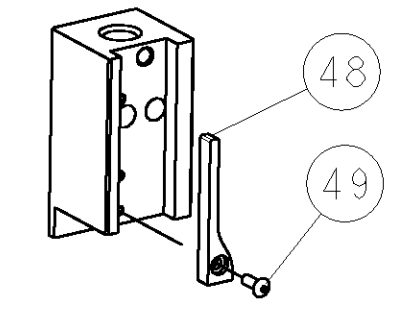
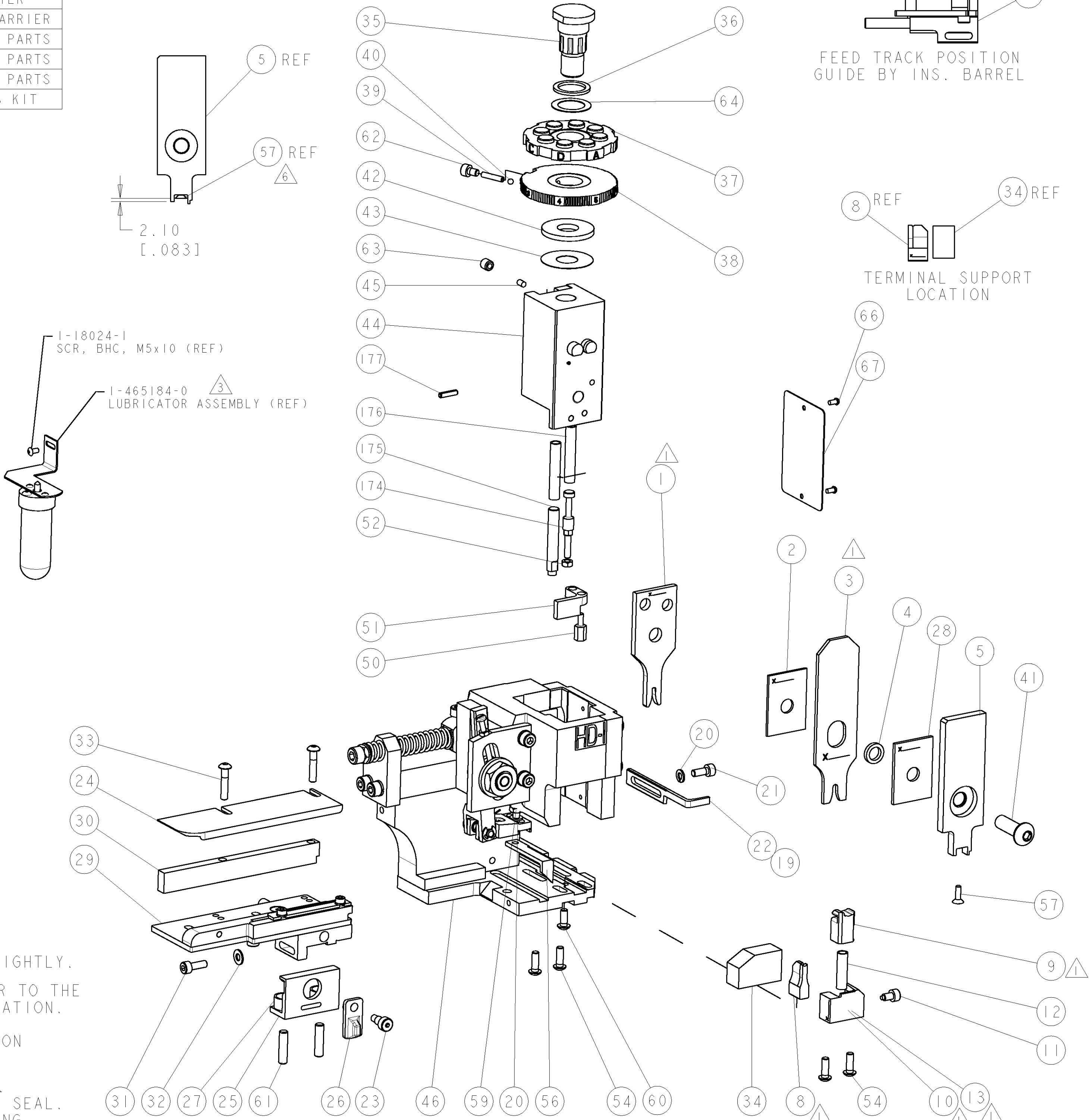


|                                                       |     |            |                          |                    |  |
|-------------------------------------------------------|-----|------------|--------------------------|--------------------|--|
| 8                                                     |     |            | 7                        |                    |  |
| THIS DRAWING IS UNPUBLISHED.                          |     |            | RELEASED FOR PUBLICATION |                    |  |
| COPYRIGHT 20                                          |     |            | 20                       |                    |  |
| BY TYCO ELECTRONICS CORPORATION. ALL RIGHTS RESERVED. |     |            |                          |                    |  |
| PART<br>NUMBER                                        | REV | TERMINATOR | FEED TYPE                | DESCRIPTION        |  |
| 1238088-1                                             | A   | LEADMAKER  | MECH POST FEED           | CUTS CARRIER       |  |
| 1238088-2                                             | A   | BENCH      | MECH PRE FEED            | CUTS CARRIER       |  |
| 1238088-6                                             | A   | LEADMAKER  | MECH POST FEED           | CONTINUOUS CARRIER |  |
| 7-1238088-1                                           | A   | LEADMAKER  | MECH POST FEED           | -1 AND SPARE PARTS |  |
| 7-1238088-2                                           | A   | BENCH      | MECH PRE FEED            | -2 AND SPARE PARTS |  |
| 7-1238088-6                                           | A   | LEADMAKER  | MECH POST FEED           | -6 AND SPARE PARTS |  |
| 7-1238088-7                                           | A   | -          | -                        | SPARE PARTS KIT    |  |

|                                                                                                              |                 |                                                                                                |                                                                                                           |                                                                                   |  |
|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------|------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------|--|
| CRIMP DATA                                                                                                   |                 | YAZAKI TERMINAL                                                                                |                                                                                                           | YAZAKI CRIMP SPECS                                                                |  |
| TERMINAL NAME: 1.5 SYSTEM SEALED CONNECTOR                                                                   |                 |                                                                                                |                                                                                                           |                                                                                   |  |
| CRIMP                                                                                                        | SIZE            | TYPE                                                                                           | RANGE                                                                                                     |                                                                                   |  |
| WIRE                                                                                                         | 2.05 [1.081 IN] | F                                                                                              | 0.75-1.25mm <sup>2</sup>                                                                                  |                                                                                   |  |
| INSUL                                                                                                        | 3.45 [1.136 IN] | O                                                                                              | 2.90 MAX [1.114 IN MAX]  |                                                                                   |  |
| WIRE STRIP LENGTH                                                                                            |                 | APPL INSTRUCTIONS                                                                              |                                                                                                           |  |  |
| 5.00-5.50 [1.197-1.217 IN]  |                 | 408-8322                                                                                       |                                                                                                           |                                                                                   |  |
| TERMINAL                                                                                                     |                 | YAZAKI CRIMPING STANDARD                                                                       |                                                                                                           |  |  |
| APPL SPEC                                                                                                    |                 | YPES 72-WT10-1637-1                                                                            |                                                                                                           | FEED                                                                              |  |
|                                                                                                              |                 |                                                                                                |                                                                                                           | 11.43 [1.450 IN]                                                                  |  |
| TERMINALS APPLIED           |                 |                                                                                                |                                                                                                           |                                                                                   |  |
| TE TERM PN                                                                                                   |                 | MFR TERM PN                                                                                    |                                                                                                           | TE SEAL PN                                                                        |  |
| 286813-1                                                                                                     |                 | 7116-4103-02                                                                                   |                                                                                                           | 286814-1                                                                          |  |
| 286813-2                                                                                                     |                 | 7116-4103-08                                                                                   |                                                                                                           | -                                                                                 |  |
| -                                                                                                            |                 | -                                                                                              |                                                                                                           | -                                                                                 |  |
| -                                                                                                            |                 | -                                                                                              |                                                                                                           | -                                                                                 |  |
| -                                                                                                            |                 | -                                                                                              |                                                                                                           | -                                                                                 |  |
| WIRE SIZE                   |                 | CRIMP HEIGHT  |                                                                                                           | PIN PN & LENGTH [IN]                                                              |  |
| 1.25mm <sup>2</sup>                                                                                          |                 | 1.20 ±0.05 [1.047 ±.002 IN]                                                                    |                                                                                                           | 3-354779-4 [1.3160]                                                               |  |
| 1.00mm <sup>2</sup>                                                                                          |                 | 1.20 ±0.05 [1.047 ±.002 IN]                                                                    |                                                                                                           | 3-354779-4 [1.3160]                                                               |  |
| 0.85mm <sup>2</sup>                                                                                          |                 | 1.10 ±0.05 [1.043 ±.002 IN]                                                                    |                                                                                                           | 4-354779-2 [1.3200]                                                               |  |
| 0.75mm <sup>2</sup>                                                                                          |                 | 1.10 ±0.05 [1.043 ±.002 IN]                                                                    |                                                                                                           | 4-354779-2 [1.3200]                                                               |  |
| -                                                                                                            |                 | -                                                                                              |                                                                                                           | -                                                                                 |  |
| -                                                                                                            |                 | -                                                                                              |                                                                                                           | -                                                                                 |  |
| -                                                                                                            |                 | -                                                                                              |                                                                                                           | -                                                                                 |  |
| -                                                                                                            |                 | -                                                                                              |                                                                                                           | -                                                                                 |  |
| -                                                                                                            |                 | -                                                                                              |                                                                                                           | -                                                                                 |  |
| -                                                                                                            |                 | -                                                                                              |                                                                                                           | -                                                                                 |  |
| -                                                                                                            |                 | -                                                                                              |                                                                                                           | -                                                                                 |  |

- △ RECOMMENDED SPARE PARTS.
2. GREASE RAM, CAM, CAM FOLLOWER AND FEED ROD LIGHTLY.
- △ CERTAIN TERMINALS REQUIRE LUBRICATION. REFER TO THE APPLICATOR INSTRUCTION SHEET FOR MORE INFORMATION.
4. LUBRICATE DAILY PER THE APPLICATOR INSTRUCTION SHEET SUPPLIED WITH THE APPLICATOR.
- △ THIS APPLICATOR APPLIES TERMINAL WITH A SEAL. INSULATION DIA QUOTED IS OUTSIDE DIAMETER OF SEAL. WIRE INSULATION DIA IS DEPENDENT ON SEAL BEING APPLIED.
- △ APPLY TORQ-SEAL IN ALLEN SOCKET TO FILL HOLE AFTER FLAT HD HAS BEEN ADJUSTED TO CORRECT HEIGHT AT QUALIFICATION. APPLY #1-23419-5 LOC-TITE TO THREADS.

|                                                                                    |                                                                                     |                                                                                     |                                                                                     |
|------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------|
| VIEW B ROTATED 180°                                                                |                                                                                     |                                                                                     |                                                                                     |
| POST-FEED<br>40mm STROKE                                                           | POST-FEED<br>30mm STROKE                                                            | PRE-FEED<br>30mm STROKE                                                             | PRE-FEED<br>40mm STROKE                                                             |
|  |  |  |  |





Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



#### Как с нами связаться

**Телефон:** 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

**Факс:** 8 (812) 320-02-42

**Электронная почта:** [org@eplast1.ru](mailto:org@eplast1.ru)

**Адрес:** 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.