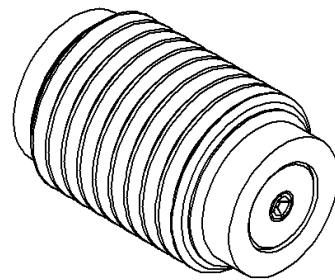
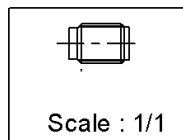
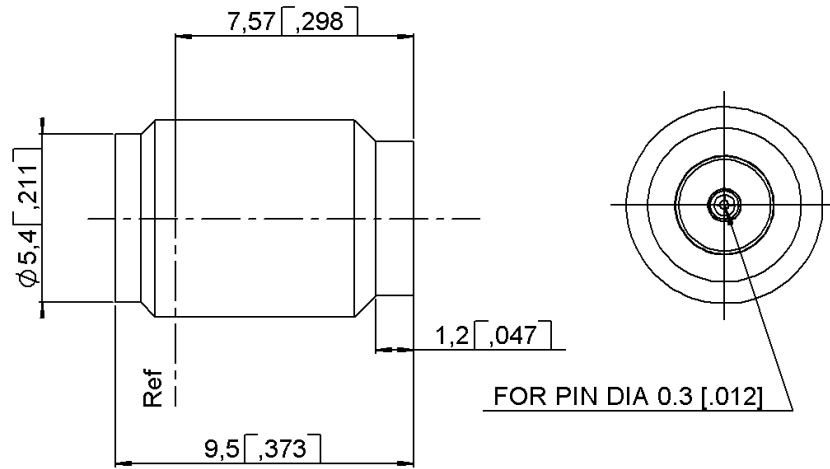


UNIVERSAL SCREW JACK RECEPTACLE

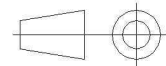
FOR 0.3 MM AXE

R125.556.001

Series : SMA



All dimensions are in mm.



COMPONENTS	MATERIALS	PLATINGS (μm)
BODY	STAINLESS STEEL	PASSIVATED
CENTER CONTACT	BERYLLIUM COPPER	GOLD 1.3 OVER NICKEL2
OUTER CONTACT	-	-
INSULATOR	PTFE	-
GASKET	-	-
OTHERS PARTS	-	-
-	-	-
-	-	-

Issue : 0905 B

In the effort to improve our products, we reserve the right to make changes judged to be necessary.



UNIVERSAL SCREW JACK RECEPTACLE

FOR 0.3 MM AXE

R125.556.001

Series : SMA

PACKAGING

Standard	Unit	Other
1	-	Contact us

SPECIFICATION**ELECTRICAL CHARACTERISTICS**

Impedance	50	Ω
Frequency	0-18	GHz
VSWR	1.06 + 0,0100	x F(GHz) Maxi
Insertion loss	0.03	$\sqrt{F}$ (GHz) dB Maxi
RF leakage	- (NA)	- F(GHz)) dB Maxi
Voltage rating	335	Veff Maxi
Dielectric withstanding voltage	1000	Veff mini
Insulation resistance	5000	M Ω mini

ENVIRONMENTAL

Operating temperature	-65/+125	$^{\circ}$ C
Hermetic seal	NA	Atm.cm3/s
Panel leakage	NA	

OTHERS CHARACTERISTICS

Assembly instruction	NA
----------------------	-----------

Others :

MECHANICAL CHARACTERISTICS

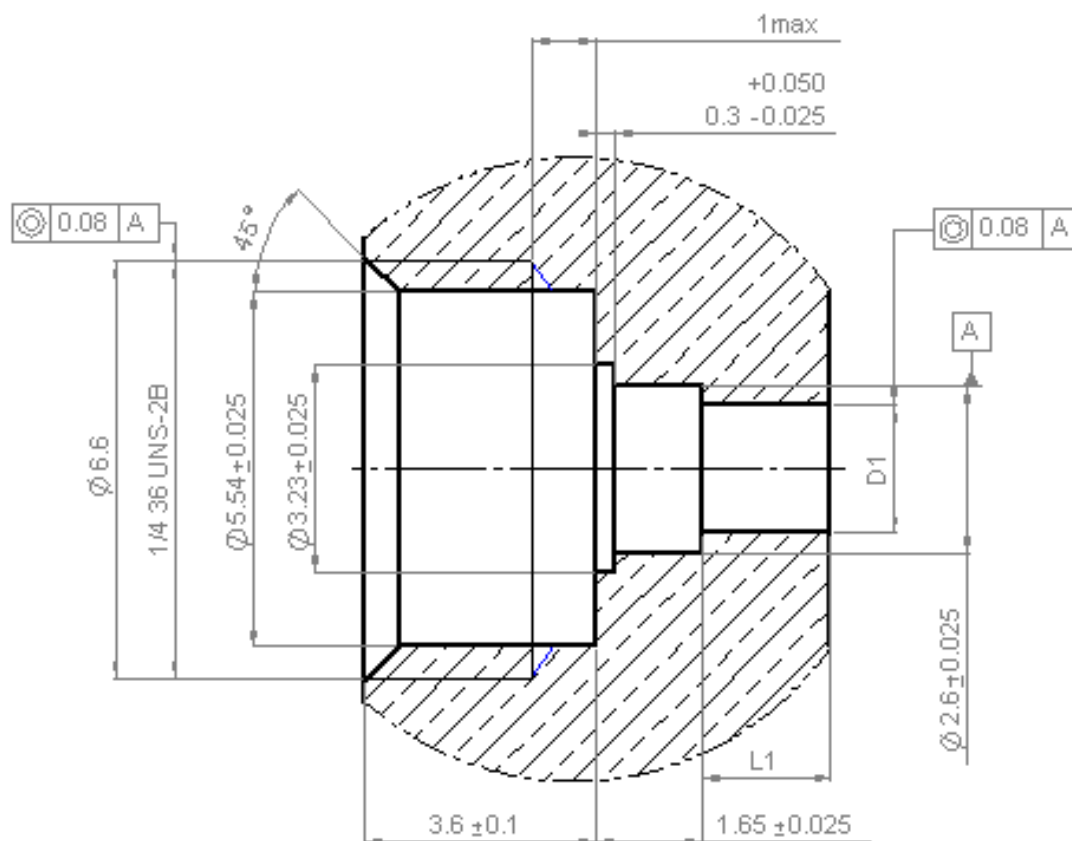
Center contact retention	
Axial force – Mating end	27 N mini
Axial force – Opposite end	27 N mini
Torque	NA N.cm mini
Recommended torque	
Mating	NA N.cm
Panel nut	190 N.cm
Mating life	500 Cycles mini
Weight	0,3380 g

Issue : 0905 B

In the effort to improve our products, we reserve the right to make changes judged to be necessary.

**RADIALL**®

PERCAGE PANNEAU (MOUNTING HOLE):



THE D1 AND L1 DIMENSIONS HAVE TO BE DETERMINED ACCORDING TO EACH USING SITUATION WE ADVISE IN THE TWO FOLLOWING SITUATIONS : (SEE PAGE 4/4)

- USING OF THE R280.469.000 :REMOVABLE SOCKET :
D1 = 2 + or -0.02 L1 = 2.5 + or -0.1
- THE BEAD PIN IS DIRECTLY WELDED ON THE TRACK
D1 = 0.70 + or -0.02 L1 = from 1 to 4 ACCORDING TO THE
CUSTOMER 'S DESIGN CRITERIA

UNIVERSAL SCREW JACK RECEPTACLE

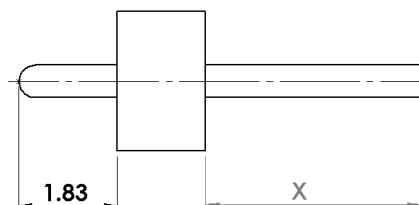
FOR 0.3 MM AXE

R125.556.001

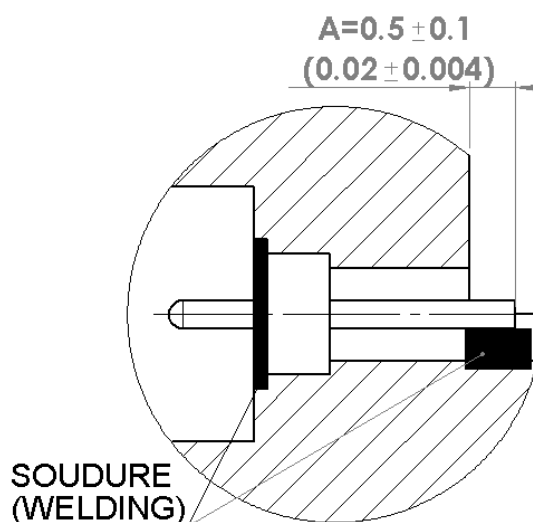
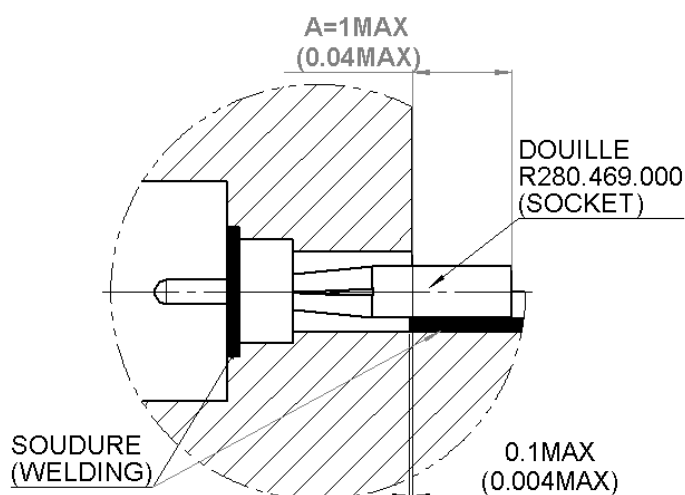
Series : SMA

MONTAGE (MOUNTING) :

$$X = 2 \pm 0.5 \text{ (} 0.08 \pm 0.02 \text{)}$$



$$X = L1 + A$$

**GLASS BEAD :**

- 1 – ADJUST X BY CUTTING THE PIN IF NECESSARY .
 - 2 – INTRODUCE THE GLASS BEAD INTO ITS HOUSING AS HERE ABOVE (WITH THE MOUNTED SOCKET)
 - 3 – WELD THE RING BY PUTTING A WELDING WIRE IN THE GROOVE
 - 4 – WELD THE PIN (OR SOCKET) ON THE TRACK
- BEWARE THERE IS NOT TOO MUCH WELDING .

- **IMPORTANT :** FOR MAXIMUM RF CHARACTERISTICS THE LINK TRACK / PIN MUST BE AS THIN AS POSSIBLE . WE ADVISE THEREFORE TO FOLLOW THE A DIMENSION RIGOROUSLY , BY WELDING ACCURATLY THE BEAD PIN DIRECTELY ON THE TRACK (RIGHT DRAWING)

-

CONNECTOR :

- SCREW THE CONNECTOR INTO THE HOUSING . THIGTEN UP TO 17 INCH-POUND TORQUE
- (USE SPECIAL TOOLING SET RADIAL R282.341.010)

Issue : 0905 B

In the effort to improve our products, we reserve the right to make changes judged to be necessary.





Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



Как с нами связаться

Телефон: 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

Факс: 8 (812) 320-02-42

Электронная почта: org@eplast1.ru

Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.