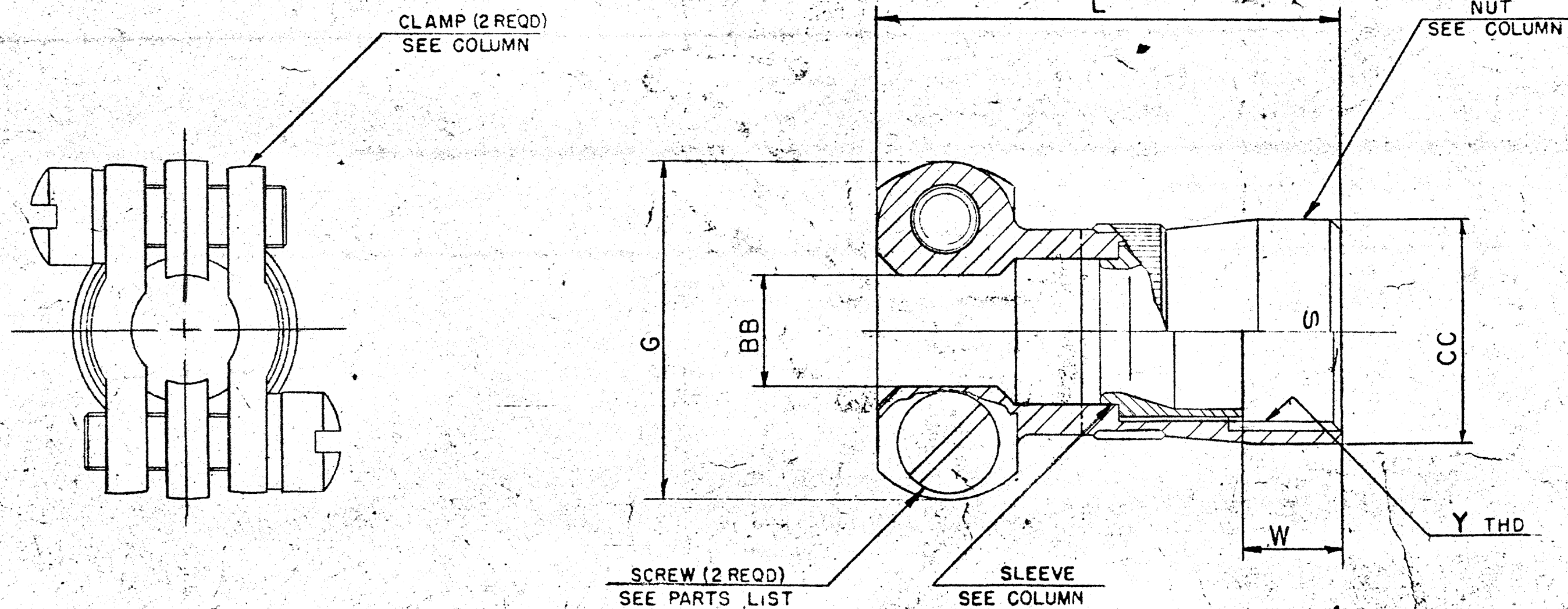


ASSEMBLY NUMBER	DETAILS				G MAX	L MAX	BB DIA +.000 -.011	CC DIA +.011 -.010	Y THREAD REF SIZE CLASS 2B	W +.005 -.015	SCREW SIZE		
	NUT	SLEEVE	CLAMP										
10-330952-8	10-330953-8	10-454954-8	10-130511-8		.775	1.190	.250	.540	.4375-28UNEF	.215	6-32NC		
-10	-10	-10	-10		.837		.312	.665	.5625-24UNEF				
-12	-12	-12	-12		.963		.438	.793	.6875-24UNEF				
-14	-14	-14	-14		1.087		.562	.910	.8125-20UNEF				
-16	-16	-16	-16		1.150	1.292	.625	1.037	.9375-20UNEF				
-18	-18	-18	-18		1.400		.750	1.155	1.0625-18UNEF		8-32NC		
-20	-20	-20	-18		1.400	1.332	.750	1.281	1.1875-18UNEF	.250			
-22	-22	-22	-20		1.587		.938	1.408	1.3125-18UNEF				
-24	-24	-24	-22		1.681		1.000	1.533	1.4375-18UNEF				

REL	38536-206	WAS	18	12 MAN	APPC
A1	45524-233	ADD & REL -XX8 & -XX9 FINISH	1-4-65	AMANN	S
A2	52481-4	REV SLEEVE COL	1-5-71	Randall	Hay
A3	52524-511	REL -8	4-29-71	CARE	Harvey
A4	55508-133	ADD & REL -XXG NOTE #2	4-17-74	GOULD	W
B	71022-1	(CLII) CHG THD COL ECN:	12-6-79	W BAKER	Bowling
C	23815	(CLII) REV L COL	2-12-90	JED	Shopley
D	83722	(CLII) ADDED & REL -XXU	9-24-97	JED	SEP
E	85553	ADD + REL -XXY	10/9/97	RLB	MB
F	85976	ADD + REL -XXX	1/14/99	DM	W



10-330952

2. FOR RELEASE STATUS OF DESIRED PART, SEE SEPARATE PARTS LIST.
1. TO COMPLETE ASSEMBLY NO. AND DETAIL NO., ADD APPLICABLE LAST DIGIT SUFFIX NO. FOR DESIRED FINISH.

CHROMATE TREAT
BRIGHT CADMIUM PLATE
BLACK ANODIZE
CADMIUM PLATE OLIVE DRAB
GREY ANODIZE
ANODIC COATING

CADMIUM PLATE NICKEL BASE PLATE
BRIGHT NICKEL
OLIVE DRAB CADMIUM, NICKEL BASE PLATE
NICKEL ALLOY PLATE

NOTE: GREEN ZINC ALLOY PLATE

SUFFIX-XX0
SUFFIX-XX1
SUFFIX-XX2
SUFFIX-XX3
SUFFIX-XX4
SUFFIX-XX5

SUFFIX-XX7
SUFFIX-XX8
SUFFIX-XX9
SUFFIX-XXG
SUFFIX-XXU

BLACK ZINC ALLOY CONDUCTIVE PLATE SUFFIX-XXX
BLACK ZINC ALLOY PLATE SUFFIX-XXY

USE OF THIS DOCUMENT IS UNLIMITED. DOCUMENTS
REFERENCED HEREON CONTAIN LIMITED RIGHTS DATA.

MATERIAL SPEC		PROCESS SPEC		SCINTILLA MAGNETO DIVISION	
HEAT TREAT SPEC		FINISH SPEC		CLAMP, CABLE STRAIN RELIEF ELECTRICAL CONNECTOR, TYPE PT - SE, ASSEMBLY OF	
DATE		DATE		72-332006/50 SEE ARTS LIST	
3-22-62		3-22-62		10-330952	
				10-189010	



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



Как с нами связаться

Телефон: 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

Факс: 8 (812) 320-02-42

Электронная почта: org@eplast1.ru

Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.