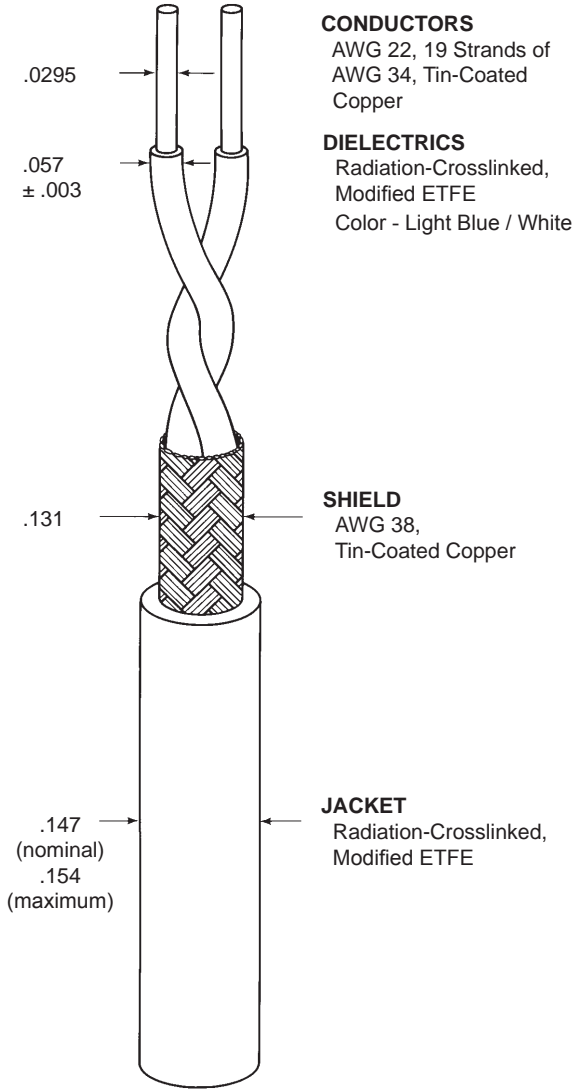


SPECIFICATION CONTROL DRAWING		10599	
CHEMINAX	70 OHM, AWG 22, 19 STRANDS OF AWG 34, DATA BUS CABLE, MIL-STD-1553A	Date	3-20-12
		Revision	J

THIS SPECIFICATION SHEET FORMS A PART OF THE LATEST ISSUE OF RAYCHEM SPECIFICATION 1200.

CONSTRUCTION DETAILS	ELECTRICAL CHARACTERISTICS
-----------------------------	-----------------------------------

DIMENSIONS ARE NOMINAL VALUES IN INCHES UNLESS OTHERWISE DESIGNATED.



CONDUCTORS
AWG 22, 19 Strands of
AWG 34, Tin-Coated
Copper

DIELECTRICS
Radiation-Crosslinked,
Modified ETFE
Color - Light Blue / White

SHIELD
AWG 38,
Tin-Coated Copper

JACKET
Radiation-Crosslinked,
Modified ETFE

CHARACTERISTIC IMPEDANCE	70 ± 5 ohms, Method C at 1 MHz
MUTUAL CAPACITANCE	30 pF/ft. (maximum)
ATTENUATION	1.0 dB/100 ft. (maximum) at 1 MHz

ADDITIONAL REQUIREMENTS

COMPONENT WIRE PRIOR TO CABLING (Test Procedures per SAE AS22759)

CROSSLINKING PROOF TEST	300 ± 3°C for 7 hours, .500 inch mandrel, .500 lb., 2.5 kV dielectric test
INSULATION (DIELECTRIC) ELONGATION	50% (minimum)
TENSILE STRENGTH	5000 lbf/in ² (minimum)
INSULATION FLAWS	
SPARK TEST	3.0 kV (rms)
IMPULSE TEST	8.0 kV (peak)
INSULATION RESISTANCE	5000 megohms for 1000 ft. (minimum)
LOW TEMPERATURE-COLD BEND	-65 ± 3°C for 4 hours, 1.00 inch mandrel, 1.00 lb., 2.5 kV dielectric test
SHRINKAGE	200 ± 3°C for 6 hours, .125 inch (maximum) in 12 inches

FINISHED CABLE (Test Procedures per NEMA WC 27500 unless otherwise specified)

BLOCKING	200°C for 6 hours
CABLE LAY LENGTH	.75 inch (minimum), 1.25 inch (maximum)
CROSSLINKED VERIFICATION	300 ± 5°C for 6 hours, 1.75 inch mandrel
FLAMMABILITY (Method B of Spec 1200)	3 seconds (maximum); 3 inch (maximum); no flaming of facial tissue
JACKET ELONGATION	50% (minimum)
TENSILE STRENGTH	5000 lbf/in ² (minimum)
JACKET FLAWS	
SPARK TEST	1.0 kV (rms)
IMPULSE TEST	6.0 kV (peak)
JACKET THICKNESS	.008 inch (nominal)
LOW TEMPERATURE-COLD BEND	-55 ± 5°C for 4 hours, 6.00 inch mandrel
SHIELD COVERAGE	90% (minimum)
TEMPERATURE RATING	-65°C to 150°C
VOLTAGE WITHSTAND (DIELECTRIC)	1000 volts (rms) (minimum)

Outer jacket color will be white (designated by a "-9" appended to the part number, e.g. 10599-22-9) unless otherwise specified.

Designate outer jacket color with a dash number in accordance with MIL-STD-681. Other codes and suffixes may be added to the part number, as necessary, to capture any additional requirements imposed by the purchase order.

CABLE IDENTIFICATION: Outer jacket shall be marked in contrasting color at 12 inch (nominal) intervals as follows: " 10599 - XXXXX " (XXXXX = CAGE code)
Example: " 10599 - 06090 " for US manufacture
" 10599 - K1010 " for UK manufacture

WEIGHT 17.6 lbs/1000 ft. (maximum)

Users should evaluate the suitability of this product for their application. Specifications are subject to change without notice. Tyco Electronics Corporation also reserves the right to make changes in materials or processing, which do not affect compliance with any specification, without notification to Buyer.





Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



Как с нами связаться

Телефон: 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

Факс: 8 (812) 320-02-42

Электронная почта: org@eplast1.ru

Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.