



NOTE1. THERE COULD BE UNRECOGNIZABLE DIFFERENCES FROM ACTUAL PRODUCT DUE TO PROCESS CONVENIENCE BUT NOT IMPACT ON THE FUNCTION.  
 NOTE2. RECOMMEND TO UTILIZE THE SIDE SHELL TABS BY SOLDERING TO PCB PADS FOR THE MECHANICAL STRENGTH AND GND CONNECTION.  
 NOTE3. MATING DIMENSIONS CONSIST OF "Universal Serial Bus Type-C Cable and Connector Specification"  
 NOTE4. PIN ASSIGNMENT REFER TO TABLE-1 (REF.)  
 NOTE5. RECOMMEND TO KEEP THE CAP STAY IN PLACE UNTIL ALL THE PROCESSES DONE. THE CAP PREVENTS A CONNECTOR FROM DEFORMED AND CONTAMINATION DURING PROCESSES SUCH AS PADDLE CARD ASSEMBLY AND CABLE ASSEMBLY.  
 NOTE6. LASER WELD POINTS MAY BE DISCOLORED.

NOTE7. LOT NUMBER IS MARKED AS INDICATED.  
 [AUTOMATIC MACHINE ASSEMBLY]: WITH LOT NUMBER  
 [MANUAL JIG ASSEMBLY]: WITHOUT LOT NUMBER

(EX) AA6 J 9 4 1 1  
 MODIFICATION MARK  
 VENDOR ID  
 YEAR  
 MONTH  
 DAY  
 EQUIPMENT No.  
 (END OF ONE AT A.D.)  
 (JAN. TO SEP.: 1 TO 9, OCT.: 0, NOV.: X, DEC.: Y)  
 (NUMBER OR ALPHABET)  
 (NUMBER OR ALPHABET)

TABLE-1. PIN ASSIGNMENT (FRONT VIEW) (REF.)

Pin No.	A12	A11	A10	A9	A8	A7	A6	A5	A4	A3	A2	A1
	GND	RX2+	RX2-	Vbus	SBU1	D-	D+	CC	Vbus	TX1-	TX1+	GND
Pin No.	B1	B2	B3	B4	B5	B8	B9	B10	B11	B12		
	GND	TX2+	TX2-	Vbus	VCONN	SBU2	Vbus	RX1-	RX1+	GND		

符号 No.	名 DESCRIPTION	個 QTY.	材 MATERIAL	仕 FINISH	備 REMARKS
8	CAP	1	HEAT RESISTING PLASTIC	(BLACK)	HALOGEN-FREE
7	TAPE	2	POLYIMIDE	-	HALOGEN-FREE
6	SHELL	1	STAINLESS STEEL	NICKEL PLATING	NICKEL: 0.5 μm MIN.
5	GROUND SPRING	2	STAINLESS STEEL	-	
4	LOCK SPRING	1	STAINLESS STEEL	-	
3	INSULATOR B	2	HEAT RESISTING PLASTIC	(BLACK)	HALOGEN-FREE
2	INSULATOR A	1	HEAT RESISTING PLASTIC	(BLACK)	HALOGEN-FREE
1	CONTACT	22	COPPER ALLOY	CONTACT AREA: GOLD OVER NICKEL SOLDER TAILS: GOLD FLASH OVER NICKEL	CONTACT AREA NICKEL : 1.0 μm MIN. GOLD : 0.1 μm MIN.

仕様書 (SPECIFICATION) JACS-30353 JAHL-30353-6	第1版 (ORIGINAL DATE) 26/MAR/2019	尺度 (SCALE) 5:1	シリーズ (SERIES) DX07	製 DR.	担当 CHK.	K. UEDA	製 DR.	担当 CHK.	Y. SAITOU	図面番号 (DRAWING NO.) SJ121220	版数 (VER.) 1
一般公差 (GENERAL TOLERANCE) 寸法 (DIMENSION): × ±0.8 ×× ±0.4 ××× ±0.1 ×××× ±	角度 (ANGLES): ×° ± ××° ±	単位 (UNIT): mm	質量 (MASS)	承認 APPD.	承認 APPD.		承認 APPD.	承認 APPD.			



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



#### Как с нами связаться

**Телефон:** 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

**Факс:** 8 (812) 320-02-42

**Электронная почта:** [org@eplast1.ru](mailto:org@eplast1.ru)

**Адрес:** 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.