



REVISIONS			
REV	DESCRIPTION	DATE	APPROVED
020	RELEASED	4/26/93	MM 4/28/93

DESIGNED FOR USE WITH .085 DIA SEMI-RIGID CABLE CABLE ENTRY DIAMETER MINIMUM	
HOUSING	.089
CONTACT	.021

COMPONENT	MATERIAL	FINISH
HOUSING	STAINLESS STEEL PER ASTM-A484 AND ASTM-A582, TYPE 303	PASSIVATE PER ASTM-A380 EXCEPT CABLE TERMINATION AREA TO BE GOLD PLAT PER MIL-G-45204 OVER NICKEL PLATE PER QQ-N-290
BUSHING MOUNTING NUT LOCKWASHER	STAINLESS STEEL PER ASTM-A484 AND ASTM-A582, TYPE 303	PASSIVATE PER ASTM-A380
DIELECTRIC	TFE FLUOROCARBON PER ASTM-D-1457	N/A
CENTER CONTACT	BERYLLIUM COPPER PER ASTM B 196, ALLOY C17300, CONDITION H	GOLD PLATE PER MIL-G-45204 OVER COPPER PLATE PER MIL-C-14550
O-RING INTERNAL	SILICONE RUBBER PER ZZ-R-765	N/A
O-RING EXTERNAL	NITRILE (BUNA-N) PER MIL-P-25732	N/A

ELECTRICAL	MECHANICAL	ENVIRONMENTAL
Nominal Impedance (Ohms) 50 ± 1	Interface Dimensions OMNI-SPECTRA CATALOG	Temperature Rating -65° to $+125^{\circ}\text{C}$
Frequency Range (GHz) DC to 2.0	Mating Characteristics:	Vibration MIL-STD-202, Method 204, Condition D, 20 G'S
Volt Rating (VRMS MAX) @ Sea Level 335	Insertion (MAX Lbs) N/A	Shock MIL-STD-202, Method 213, Condition I, 100G's
VSWR $1.10 + .01f(\text{GHz})$ DC to 2.0 GHz	Withdrawal (MIN Oz) N/A	Thermal Shock MIL-STD-202, Method 107, Condition B
Insertion Loss (dB MAX) $.03x\sqrt{f(\text{GHz})}$	Force to Engage (In-Lbs MAX) 3	Except High Temperature Shall Be 115°
RF Leakage (dB MIN) (Interface Only, Fully Mated) $-(85-f(\text{GHz}))$	& Disengage (In-Lbs MAX) 1.5	Moisture Resistance MIL-STD-202, Method 106, Except Step 7B
Corona, 70,000 Ft (VRMS MIN) 250	Center Contact Captivation	Shall Be Omitted
Dielectric Withstanding Voltage (VRMS MIN) @ Sea Level 1000	Axial (Lbs) 6	Corrosion - MIL-STD-202, Method 101, Condition B
Contact Resistance (Milliohms MAX)	Cable Retention	
Center Contact 2.0	Axial Force (Lbs MIN) 30	
Outer Contact 2.0	Torque (In-Oz MIN) 16	
Cable to Housing 0.5	Weight (Grams) TBD	
RF High Potential @ Sea Level (VRMS MIN @ 5 MHz) 670	Hermetic Seal 1×10^{-5} cc/sec/atm	
IR.(Megohms MIN) 5000		

UNLESS OTHERWISE SPECIFIED DIMENSIONS ARE IN INCHES TOLERANCE ON	DRAWN BY D.CAM DATE 7/10/92	AMP Incorporated 140 Fourth Avenue Waltham, MA 02451-7599
FRAC. DEC. ANGLES $\pm 1/64$ $\pm .005$ $\pm 1^{\circ}$	CHECKED BY APPD BY T.DOWNS DATE 10/12/92	
These drawings and specifications are the property of Omni Spectra Incorporated and shall not be reproduced or copied or used in whole or in part as the basis for the manufacture or sale of item(s) without written permission.	USE ASS'Y PROCEDURE NO. AP. 45-144 408-04609	TITLE OSP BULKHEAD FEEDTHROUGH CABLE PLUG DIRECT SOLDER ATTACHMENT
	SIZE B	CODE IDENT NO. 26805
	SCALE 5:1	4503-5058-24
		REV 020
		SHEET 1 OF 1



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



Как с нами связаться

Телефон: 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

Факс: 8 (812) 320-02-42

Электронная почта: org@eplast1.ru

Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.