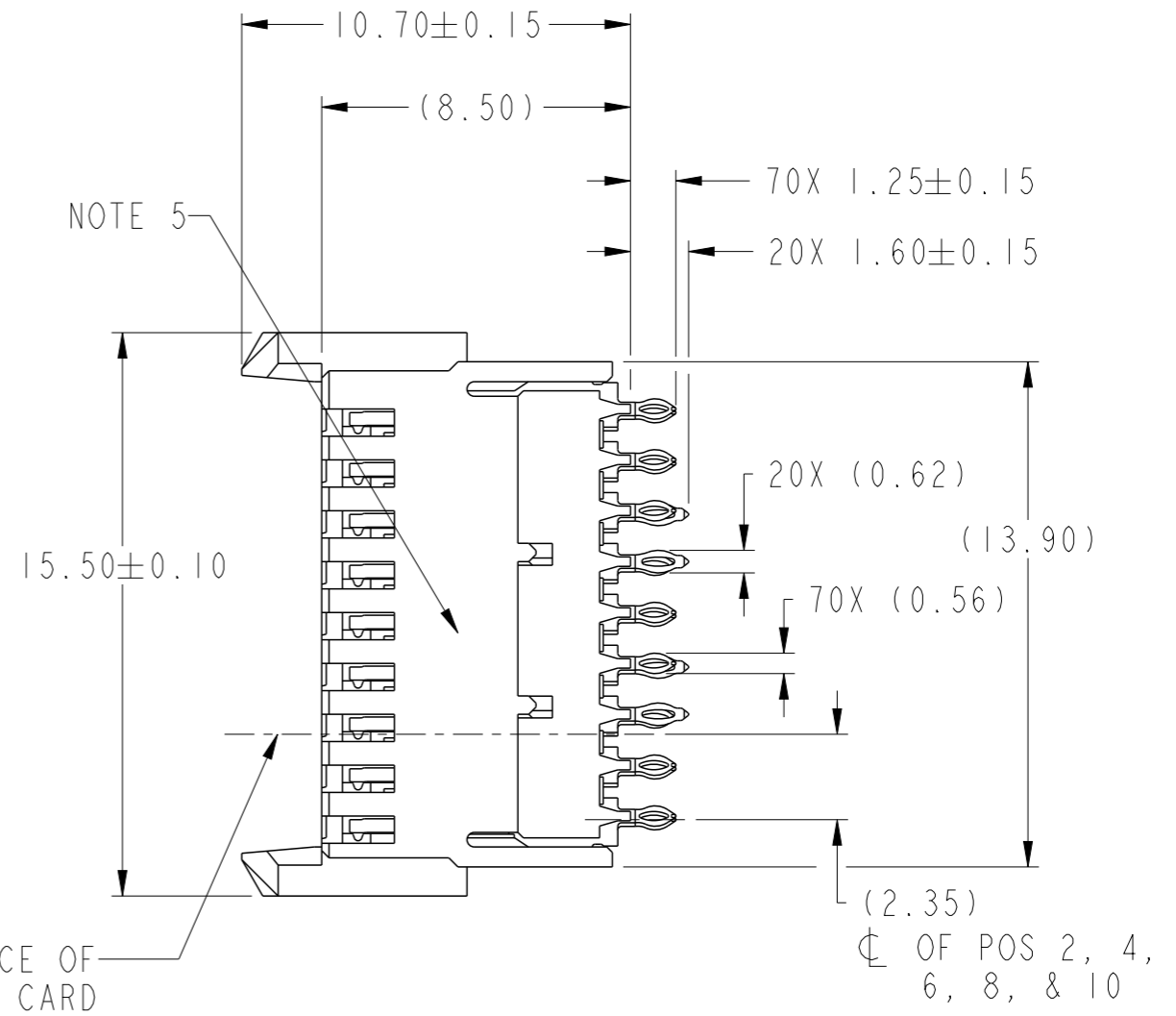
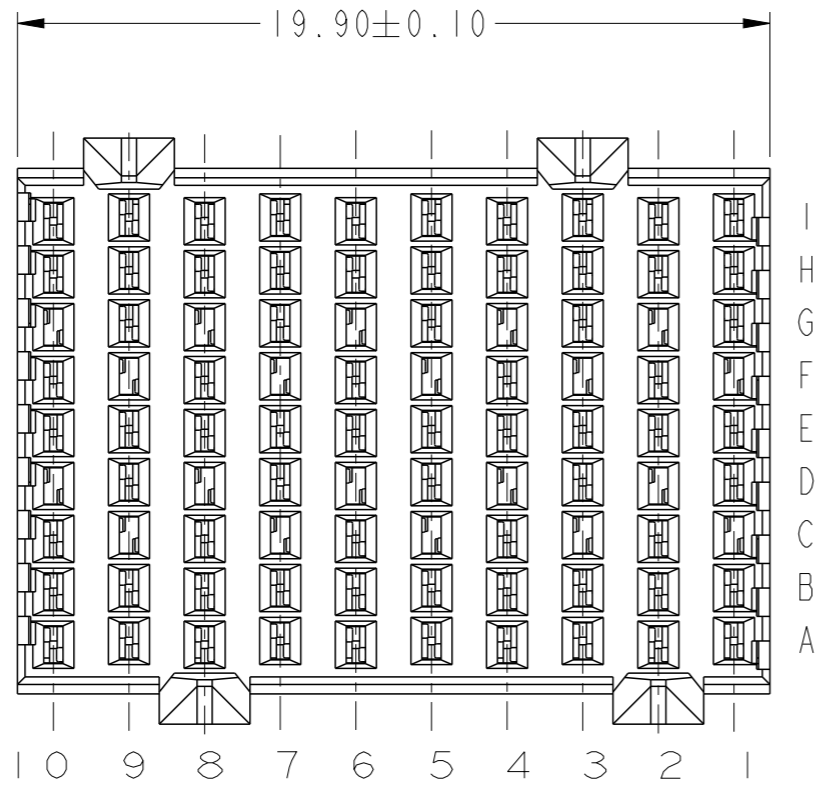


PRODUCT NUMBER
SEE TABLE, SHEET 5



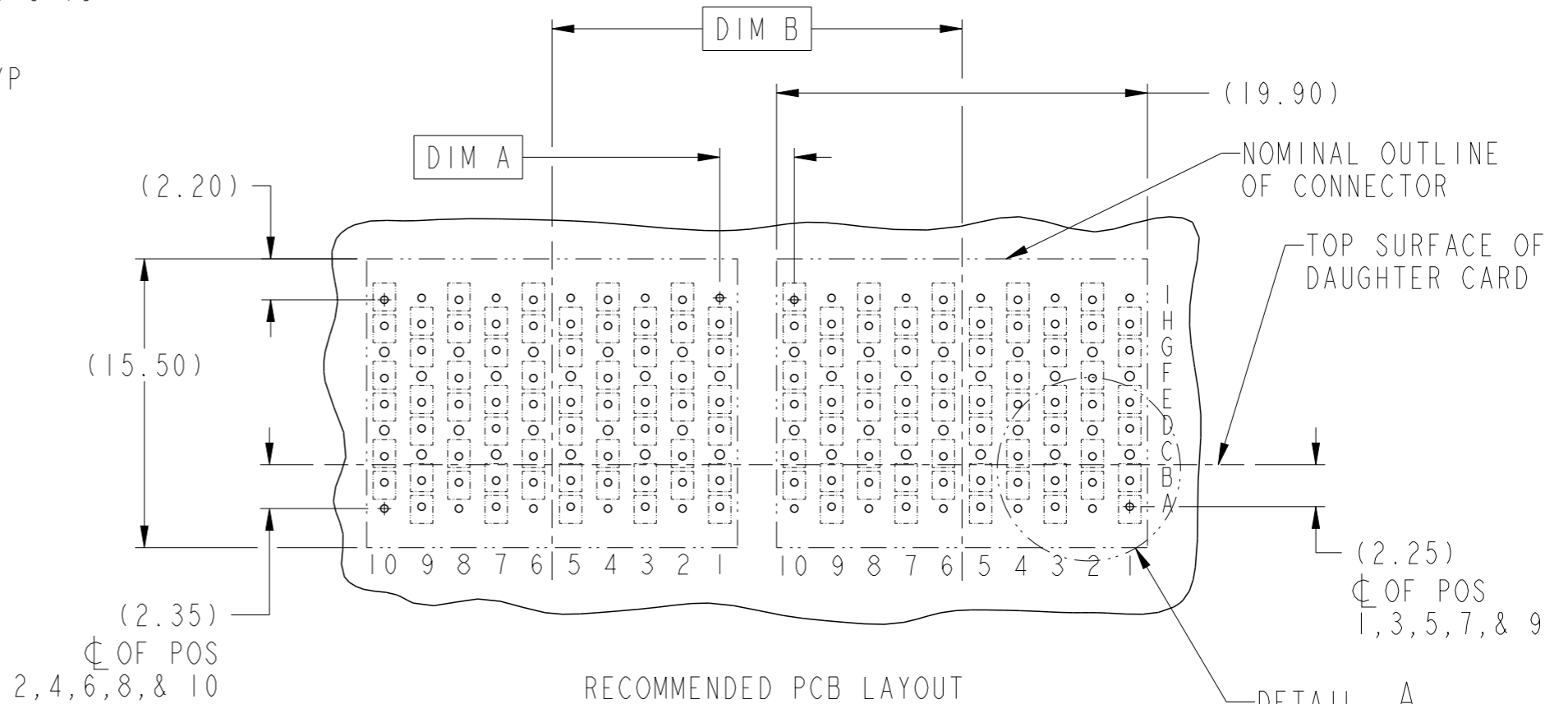
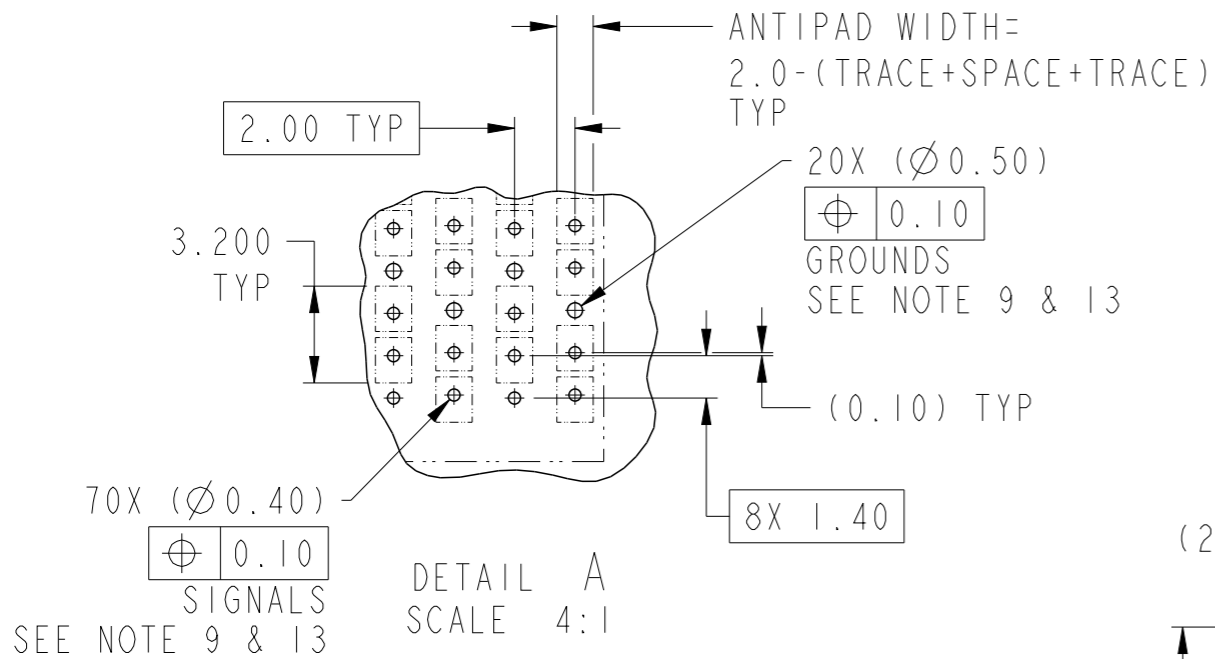
TOP SURFACE OF
DAUGHTER CARD

Amphenol
FCi

© 2016 AFCI

spec ref		dr	Sandar Soe	2014/08/12	projection	mm	size	A3	scale	5:1		
tolerance std		eng	Sandar Soe	2017/08/23			ecn no		ELX-S-23595-1			
ASME Y14.5		chr	-	-			rel level		Released			
TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED		appr	Koon-Poh Tay	2018/07/26	product family		AirMax VS					
surface		linear	0.X	± -		AIRMAX VS2 VERT RECEPT ASSY		dwg no	10130666		rev	B
			0.XX	± -		SMALL PRESS-FIT, 90POS, 20MM, GXT+						
			0.XXX	± -								
ASME Y14.5	angular	0°	± °	www.fci.com	cat. no.	-	Product - Customer Drw		sheet 1 of 3			

ADJACENT HEADER WIDTHS	DIM A	DIM B
20MM/20MM	2.00	20.00
22MM/22MM	4.00	22.00
20MM/22MM	3.00	21.00



RECOMMENDED PCB LAYOUT FOR DIFFERENTIAL APPLICATIONS COMPONENT SIDE (TWO ADJACENT FOOTPRINTS SHOWN) NOTES 6 & 7


spec ref	dr	Sandar Soe	2014/08/12	projection	mm	size	A3	scale	3:1
tolerance std	eng	Sandar Soe	2017/08/23		← →	ecn no	ELX-S-23595-1	rel level	Released
ASME Y14.5	chr	-	-						
	appr	Koon-Poh Tay	2018/07/26	product family	AirMax VS				
surface	linear	0.X	± -	Amphenol FCI	AIRMAX VS2 VERT RECEPT ASSY	dwg no	10130666	rev	B
		0.XX	± -						
		0.XXX	± -						
ASME Y14.5	angular	0°	± °	www.fci.com	cat. no.	-	Product - Customer Drw	sheet 2 of 3	

1

2


3

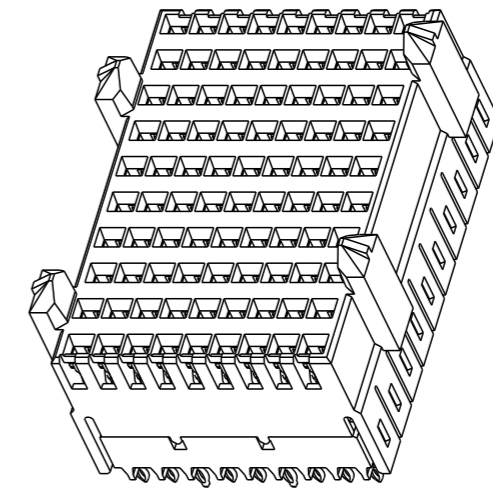
4

PART NUMBER	PRESS-FIT TAIL PLATING TYPE
10130666-102	TIN/LEAD ALLOY OVER NICKEL
10130666-102LF 	TIN OVER NICKEL (LEAD FREE)

NOTES:

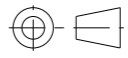

- 1. CONNECTOR MATERIALS:
HOUSING & RETAINER: HIGH TEMP THERMOPLASTIC, NATURAL, UL94V-0
IMLA PLASTIC: HIGH TEMP THERMOPLASTIC, BLACK, UL94V-0
CONTACT: COPPER ALLOY
- 2. CONTACT PLATING:
SEPARABLE INTERFACE: PERFORMANCE-BASED PLATING, QUALIFIED TO MEET THE REQUIREMENTS OF FCI PRODUCT SPECIFICATION GS-12-239, INCLUDING TELCORDIA GR-1217-CORE (November 1995) CENTRAL OFFICE TEST SEQUENCE.

PRESS-FIT TAILS: SEE TABLE
- 3. PRODUCT SPECIFICATION: GS-12-239
- 4. APPLICATION SPECIFICATION: GS-20-035
- 5. PRODUCT MARKING, (PART NUMBER & LOT CODE), ON THIS SURFACE
- 6. REFER TO CUSTOMER DRAWING 10035911 FOR INFORMATION REGARDING PCB LAYOUT OF POWER AND GUIDE MODULES RELATIVE TO SIGNAL MODULES
- 7. POSITIONS F OF ODD NUMBERED COLUMNS AND POSITIONS G OF EVEN NUMBERED COLUMNS CORRESPOND TO EARLY MATE HEADER PINS
- 8. THERE IS NO GROUND BUSSING WITHIN THE CONNECTOR SYSTEM
- 9. REFER TO CUSTOMER DRAWING 10104444 FOR INFORMATION ON PCB HOLE DIAMETERS AND PLATING OPTIONS.
- 10. THIS PRODUCT MEETS EUROPEAN UNION DIRECTIVES AND OTHER COUNTRY REGULATIONS AS DESCRIBED IN GS-22-008.
- 11. THE HOUSING WILL WITHSTAND EXPOSURE TO 260°C PEAK TEMPERATURE FOR 40 SECONDS IN A CONVECTION, INFRA-RED OR VAPOR PHASE REFLOW OVEN.
- 12. PACKAGING MEETS GS-14-920 LEAD FREE LABELING SPECIFICATION.
- 13. GROUND VIAS IN POSITON C & F FOR ODD COLUMNS AND POSITIONS D & G FOR EVEN COLUMNS REQUIRE (Ø0.50) FINISHED HOLES. ALL OTHER VIAS REQUIRE (Ø0.40) FINISHED HOLES.
- 14. A  SYMBOL WILL BE NEXT TO ANY DIMENSION, VIEW OR NOTE WHICH HAS BEEN MODIFIED WITH THE CURRENT DRAWING REVISION



Amphenol FCI

© 2016 AFCI

spec ref		dr	Sandar Soe	2014/08/12	projection	mm	size	A3	scale	3:1
tolerance std		eng	Sandar Soe	2017/08/23		← →	ecn no	ELX-S-23595-1		
ASME Y14.5		chr	-	-				rel level	Released	
surface 		appr	Koon-Poh Tay	2018/07/26	product family	AirMax VS		rel level	Released	
ASME Y14.5		TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED		Amphenol FCI		AIRMAX VS2 VERT RECEPT ASSY		dwg no	10130666	
linear		0.X ± -		www.fci.com		SMALL PRESS-FIT, 90POS, 20MM, GXT+		rev	B	
angular		0° ± -°		cat. no.		-		Product - Customer Drw		sheet 3 of 3

1

2

3



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



Как с нами связаться

Телефон: 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

Факс: 8 (812) 320-02-42

Электронная почта: org@eplast1.ru

Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.