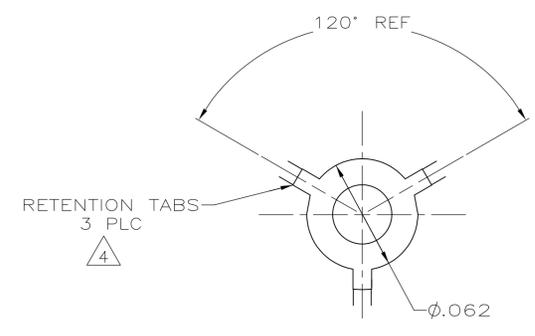
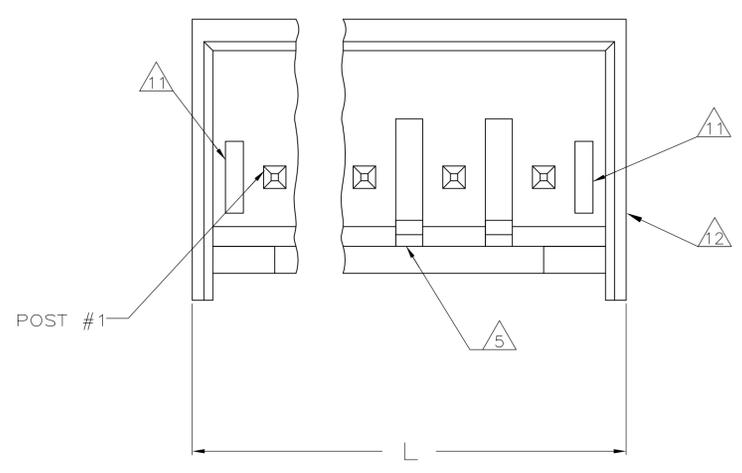
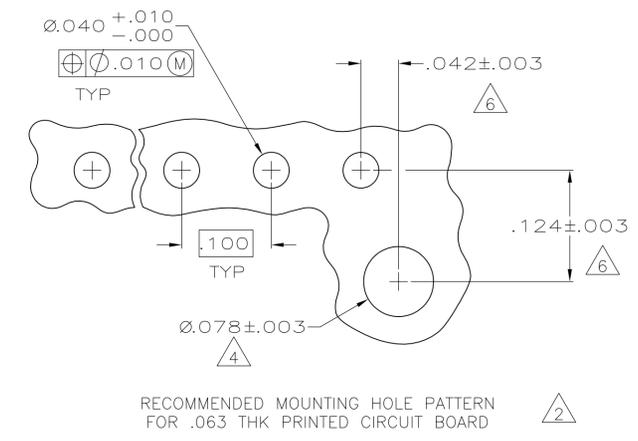
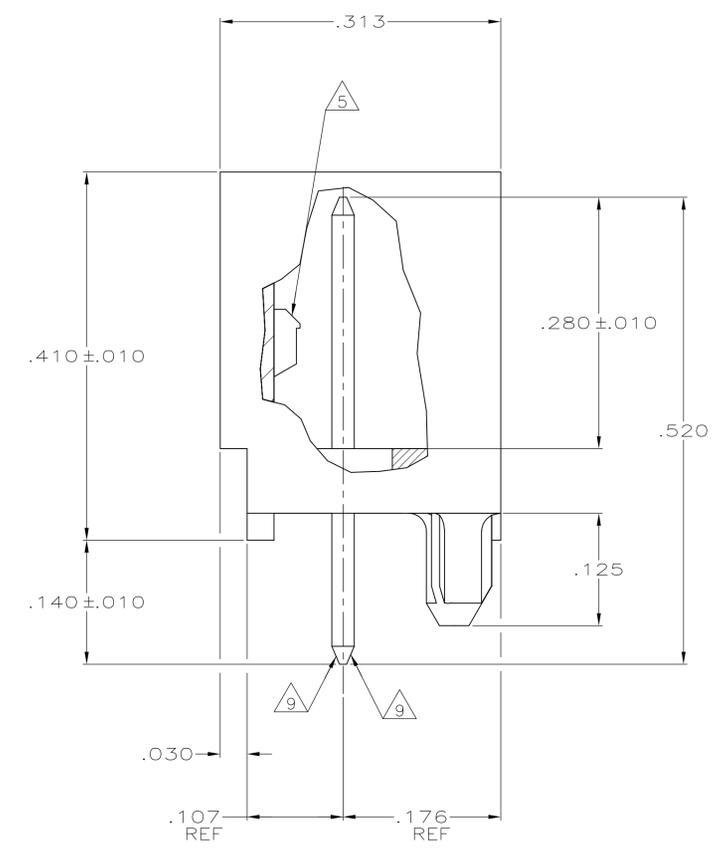
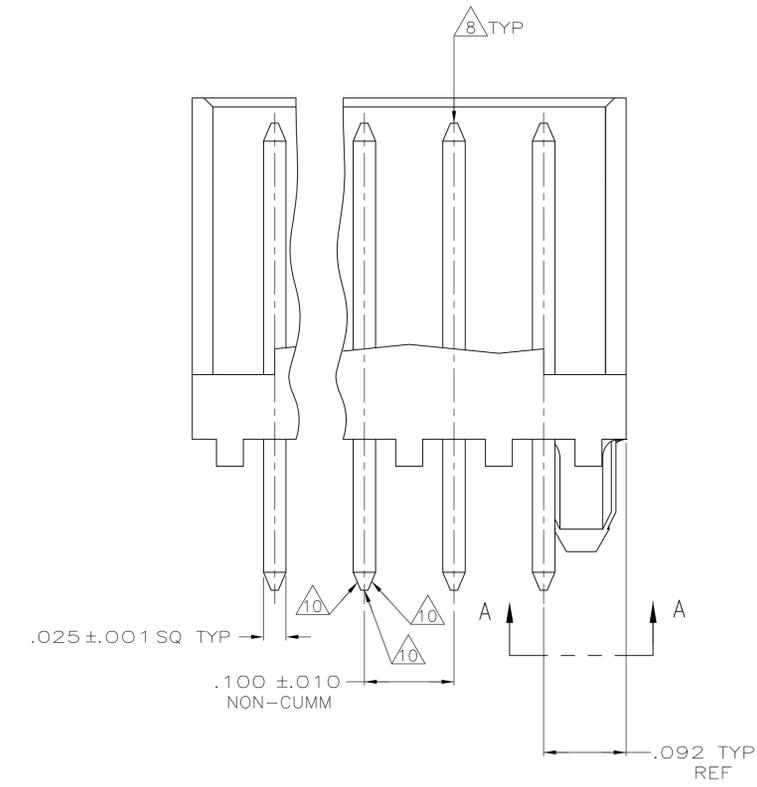


LOC		DIST		REVISIONS			
GP	00	REV	DATE	BY	APPV	DATE	REV
G		REVISED PER ECR-13-008593	13SEP2013	KH	TM		



VIEW A-A  
SCALE 20:1

- 1 MATERIAL: HEADER - POLYESTER UL94V-0 (BLACK)  
POST - COPPER ALLOY.
- 2 SOLDER SIDE OF P.C. BOARD SHOWN.
- 3 PARTS COMPLY WITH AMP SOLDERABILITY SPEC 109-11-2.
- 4 THE RETENTION TABS PROVIDE A ONE-TIME INTERFERENCE FIT IN THE .078 DIAMETER BOARD HOLE FOR HEADER ASSEMBLY RETENTION DURING SOLDERING.
- 5 LATCH DETENT FEATURE OCCURS 2 PLACES ON EACH END (MAXIMUM OF FOUR PER PART). FOR 2 THRU 5 CIRCUIT HEADERS, LATCH FEATURE OCCURS BETWEEN EACH CIRCUIT.
- 6 COORDINATE DIMENSION APPLIES FROM CENTER OF ACTUAL FEATURE.
- 7 POST: 93/7 BRIGHT TIN-LEAD PLATING (-2 THRU -14) OR 100% MATTE TIN PLATING (-32 THRU -44).
- 8 POST MUST WITHSTAND 3.0 LBS (13.34 NEWTONS) MIN FORCE WITHOUT DISLODGING, EITHER DIRECTION.
- 9 TWO SIDES OF TAPER, AS SHOWN, MUST BE PLATED. TYPICAL, BOTH ENDS.
- 10 TWO SIDES OF TAPER, AS SHOWN, AND TIP MAY BE UNPLATED. TYPICAL, BOTH ENDS.
- 11 SLOTS MAY OR MAY NOT APPEAR ON THESE PARTS.
- 12 UL RECOGNIZED ( UR ) LOGO AND CSA LOGO WILL APPEAR ON THE SIDE OF THE PART. THE AMP LOGO MAY APPEAR ON THE SIDE OR ON BOTTOM OF PART.



RECOMMENDED MOUNTING HOLE PATTERN FOR .063 THK PRINTED CIRCUIT BOARD

IN	MM	IN	MM	IN	MM
.030	0.76	.124	3.15	-	-
.025	0.64	.107	2.72	-	-
.010	0.25	.100	2.54	.520	13.21
.005	0.13	.092	2.34	.410	10.41
.003	0.08	.078	1.98	.313	7.95
.001	0.03	.063	1.60	.280	7.11
.000350	0.00889	.062	1.57	.176	4.47
.000150	0.00381	.042	1.07	.140	3.56
.000	0.00	.040	1.02	.125	3.18
IN	MM	IN	MM	IN	MM

CONVERSION TABLE

IN	MM	NO OF POSITIONS	PART NUMBER
1.484	37.69	14	4-644893-4
1.384	35.15	13	4-644893-3
1.284	32.61	12	4-644893-2
1.184	30.07	11	4-644893-1
1.084	27.53	10	4-644893-0
.984	24.99	9	3-644893-9
.884	22.45	8	3-644893-8
.784	19.91	7	3-644893-7
.684	17.37	6	3-644893-6
.584	14.83	5	3-644893-5
.484	12.29	4	3-644893-4
.384	9.75	3	3-644893-3
.284	7.21	2	3-644893-2
1.484	37.69	14	1-644893-4
1.384	35.15	13	1-644893-3
1.284	32.61	12	1-644893-2
1.184	30.07	11	1-644893-1
1.084	27.53	10	1-644893-0
.984	24.99	9	644893-9
.884	22.45	8	644893-8
.784	19.91	7	644893-7
.684	17.37	6	644893-6
.584	14.83	5	644893-5
.484	12.29	4	644893-4
.384	9.75	3	644893-3
.284	7.21	2	644893-2
L			HEADER ASSEMBLY

THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT.

APPROVED: D. BOSSI, 24JUNE2005

DESIGNED: K. WHITAKER, 24JUNE2005

NAME: CST-100 SHROUDED HEADER ASSEMBLY, FRICTION LOCK, STRAIGHT POST, TIN OR TIN LEAD PLATED

SIZE: A1, CASE CODE: 00779, DRAWING NO: 644893

SCALE: 10:1, SHEET: 1 OF 1, REV: G



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



#### Как с нами связаться

**Телефон:** 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

**Факс:** 8 (812) 320-02-42

**Электронная почта:** [org@eplast1.ru](mailto:org@eplast1.ru)

**Адрес:** 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.