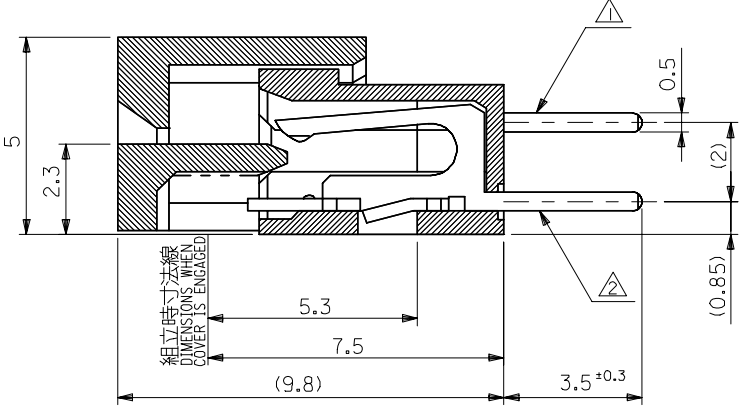
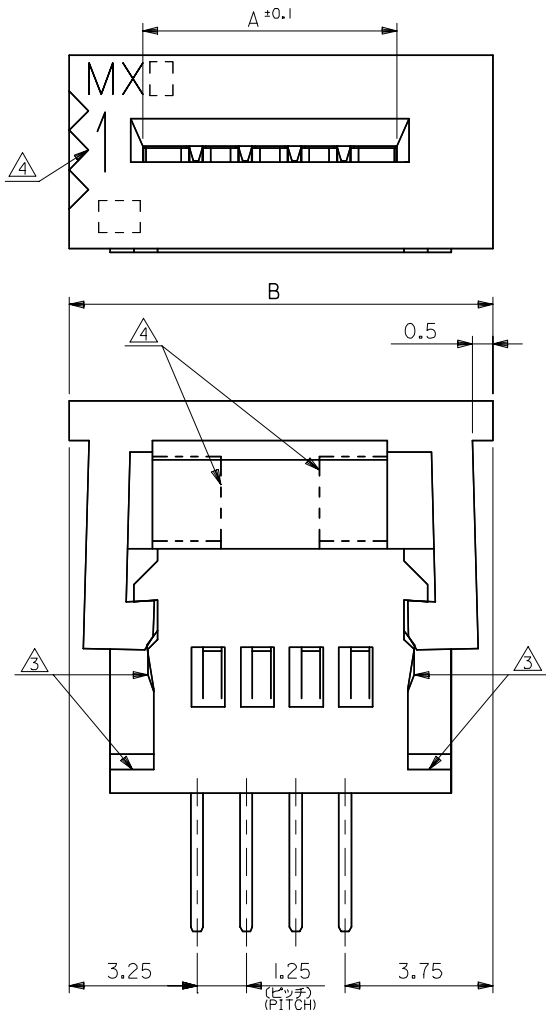


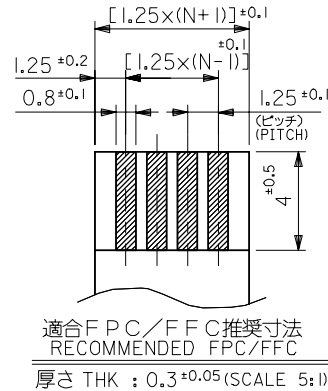
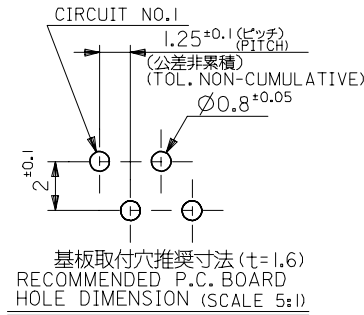
10 9 8 7 6 5 4 3 2 1



49.5	45.2	39-53-2355	5597-35CPB7F	35
48.25	43.95	↑ -2345	↑ -34CPB7F	34
47	42.7	↑ -2335	↑ -33CPB7F	33
45.75	41.45	↑ -2325	↑ -32CPB7F	32
44.5	40.2	↑ -2315	↑ -31CPB7F	31
43.25	38.95	↑ -2305	↑ -30CPB7F	30
42	37.7	↑ -2295	↑ -29CPB7F	29
40.75	36.45	↑ -2285	↑ -28CPB7F	28
39.5	35.2	↑ -2275	↑ -27CPB7F	27
38.25	33.95	↑ -2265	↑ -26CPB7F	26
37	32.7	↑ -2255	↑ -25CPB7F	25
35.75	31.45	↑ -2245	↑ -24CPB7F	24
34.5	30.2	↑ -2235	↑ -23CPB7F	23
33.25	28.95	↑ -2225	↑ -22CPB7F	22
32	27.7	↑ -2215	↑ -21CPB7F	21
30.75	26.45	↑ -2205	↑ -20CPB7F	20
29.5	25.2	↑ -2195	↑ -19CPB7F	19
28.25	23.95	↑ -2185	↑ -18CPB7F	18
27	22.7	↑ -2175	↑ -17CPB7F	17
25.75	21.45	↑ -2165	↑ -16CPB7F	16
24.5	20.2	↑ -2155	↑ -15CPB7F	15
23.25	18.95	↑ -2145	↑ -14CPB7F	14
22	17.7	↑ -2135	↑ -13CPB7F	13
20.75	16.45	↑ -2125	↑ -12CPB7F	12
19.5	15.2	↑ -2115	↑ -11CPB7F	11
18.25	13.95	↑ -2105	↑ -10CPB7F	10
17	12.7	↑ -2095	↑ -09CPB7F	9
15.75	11.45	↑ -2085	↑ -08CPB7F	8
14.5	10.2	↑ -2075	↑ -07CPB7F	7
13.25	8.95	↑ -2065	↑ -06CPB7F	6
12	7.7	↑ -2055	↑ -05CPB7F	5
10.75	6.45	↓ -2045	↓ -04CPB7F	4
9.5	5.2	↓ 39-53-2035	↓ 5597-03CPB7F	3

MODEL NO. 5597-NCPB7F B A EDP.NO. ENG. NO. 極数

REVISED EC NO: J2005-4741 DRAWN: SUZUKI CHKD: KTOJO APPR: NUKITA	GENERAL TOLERANCES (UNLESS SPECIFIED)		DIMENSION STYLE MM ONLY		SCALE ---	DESIGN UNITS METRIC	THIRD ANGLE PROJECTION		
	10 UNDER	±0.2	DRAWN BY	DATE	TITLE				
	10 OVER 30 UNDER	±0.25	YWADA	04/02/19	1.25 FPC CONN ASSY ZIF				
	30 OVER	±0.3	CHECKED BY	DATE	-LEAD FREE-				
	ANGULAR	±3 °	MSASAO	04/02/19	MOLEX INCORPORATED				
DRAFT WHERE APPLICABLE MUST REMAIN WITHIN DIMENSIONS		MATERIAL NO. SEE CHART		DOCUMENT NO. SD-5597-007		SHEET NO. 1 OF 2			
THIS DRAWING CONTAINS INFORMATION THAT IS PROPRIETARY TO MOLEX INCORPORATED AND SHOULD NOT BE USED WITHOUT WRITTEN PERMISSION									



FPCについて:

打抜き方向は導体側から補強板側を推奨いたします。
補強フィルム材質はポリイミドを推奨致します。
接着剤は熱硬化接着剤を推奨致します。

ABOUT FPC:

RECOMMENDED PUNCHER DIRECTION :
FROM CONDUCTOR SIDE TO STIFFENER BOARD SIDE.
RECOMMENDED MATERIAL:
STIFFENER FILM : POLYIMIDE
BONDING AGENT : THERMOSETTING BONDING AGENT

注記 NOTES

- ① MX J側を基準に奇数番目の極におけるソルダーテール。
SOLDER TAIL OF ODD CKTS, MXJ MARK AS BASIC.
- ② MX J側を基準に偶数番目の極におけるソルダーテール。
SOLDER TAIL OF EVEN CKTS, MXJ MARK AS BASIC.
- ③ 3極~10極に適用。APPLY FOR 3-10 CKTS.
- ④ 3極~19極に適用。APPLY FOR 3-19 CKTS.
5. () 内寸法は、参考値。
() DIMENSION IS FOR REFERENCE.
6. ソルダーテールは、先端が取付推奨穴にガイドされること。
SOLDER TAILS MAY BE CHECKED BY INSERTION
FOR RECOMMENDED PCB BOARD HOLES.

7. 使用材料
MATERIAL

ハウジング、アクチュエーター: PBTP, UL94V-0
HOUSING, ACTUATOR: PBTP, UL94V-0
ターミナル: リン青銅 (t=0.3)
PHOSPHOR BRONZE (t=0.3)
錫ビスマスメッキ 1.0µm MIN.
TIN-BISMUTH 1.0 MICROMETER MIN.
ニッケル下地 1.0µm MIN.
NICKEL 1.0 MICROMETER MIN.

8. 本製品は5597-NCPBの鉛フリー品である。
THIS PRODUCT IS LEAD FREE OF 5597-NCPB.

REVISED EC NO: J2005-1741 DRAWN: SUZUKI CHKD: KATO APP: NUKITA REV: A	GENERAL TOLERANCES (UNLESS SPECIFIED)		DIMENSION STYLE MM ONLY		SCALE ---	DESIGN UNITS METRIC	THIRD ANGLE PROJECTION	
	10 UNDER	±0.2	DRAWN BY YWADA	DATE 04/02/19	TITLE 1.25 FPC CONN ASSY ZIF			
	10 OVER 30 UNDER	±0.25	CHECKED BY MSASAO	DATE 04/02/19	-LEAD FREE-			
	30 OVER	±0.3	APPROVED BY MSASAO	DATE 04/02/19	MOLEX INCORPORATED			
	ANGULAR ±3 °		MATERIAL NO.	DOCUMENT NO.	SHEET NO.			
DRAFT WHERE APPLICABLE MUST REMAIN WITHIN DIMENSIONS		SEE CHART		SD-5597-007		2 OF 2		
SIZE A3 THIS DRAWING CONTAINS INFORMATION THAT IS PROPRIETARY TO MOLEX INCORPORATED AND SHOULD NOT BE USED WITHOUT WRITTEN PERMISSION								



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



Как с нами связаться

Телефон: 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

Факс: 8 (812) 320-02-42

Электронная почта: org@eplast1.ru

Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.