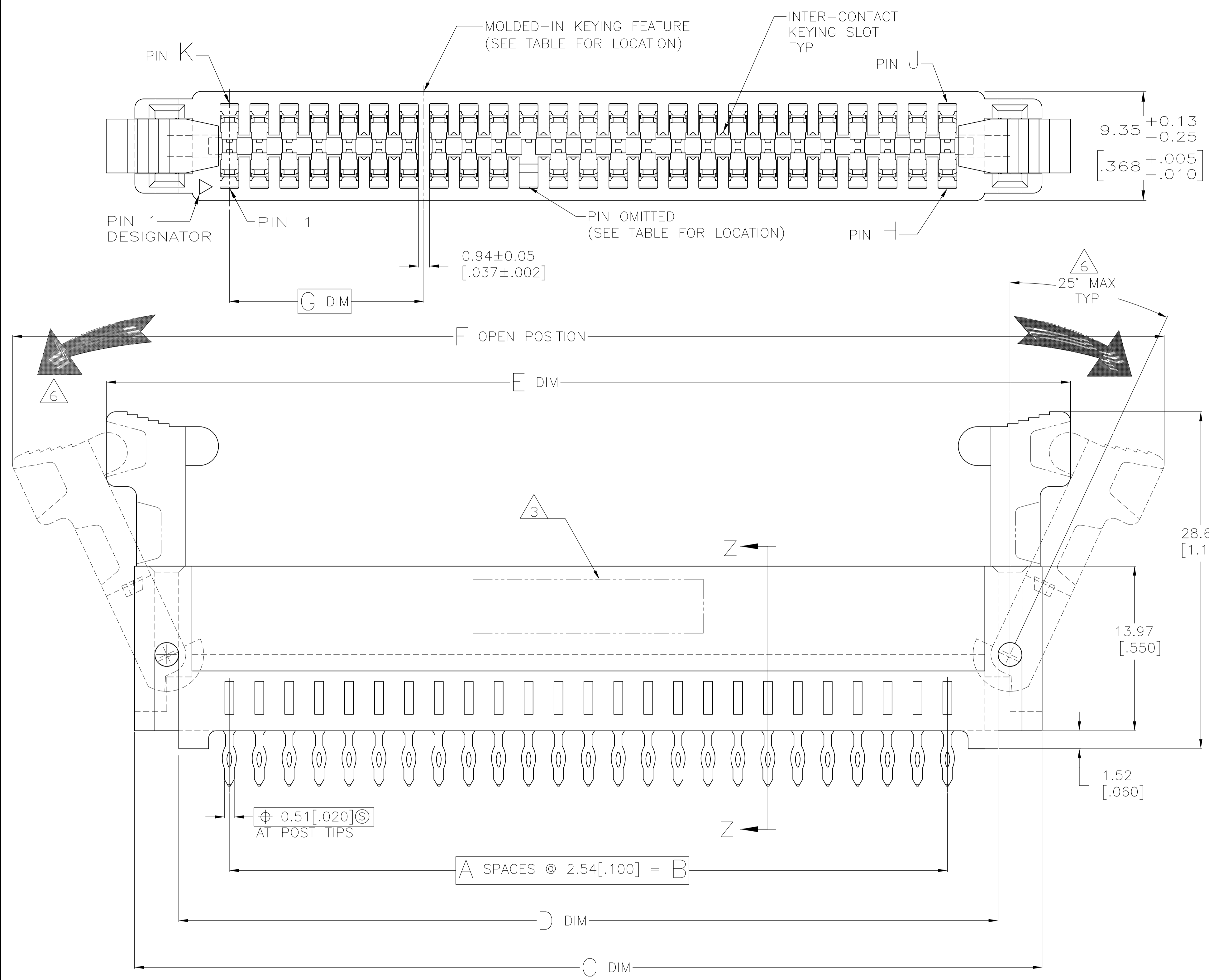
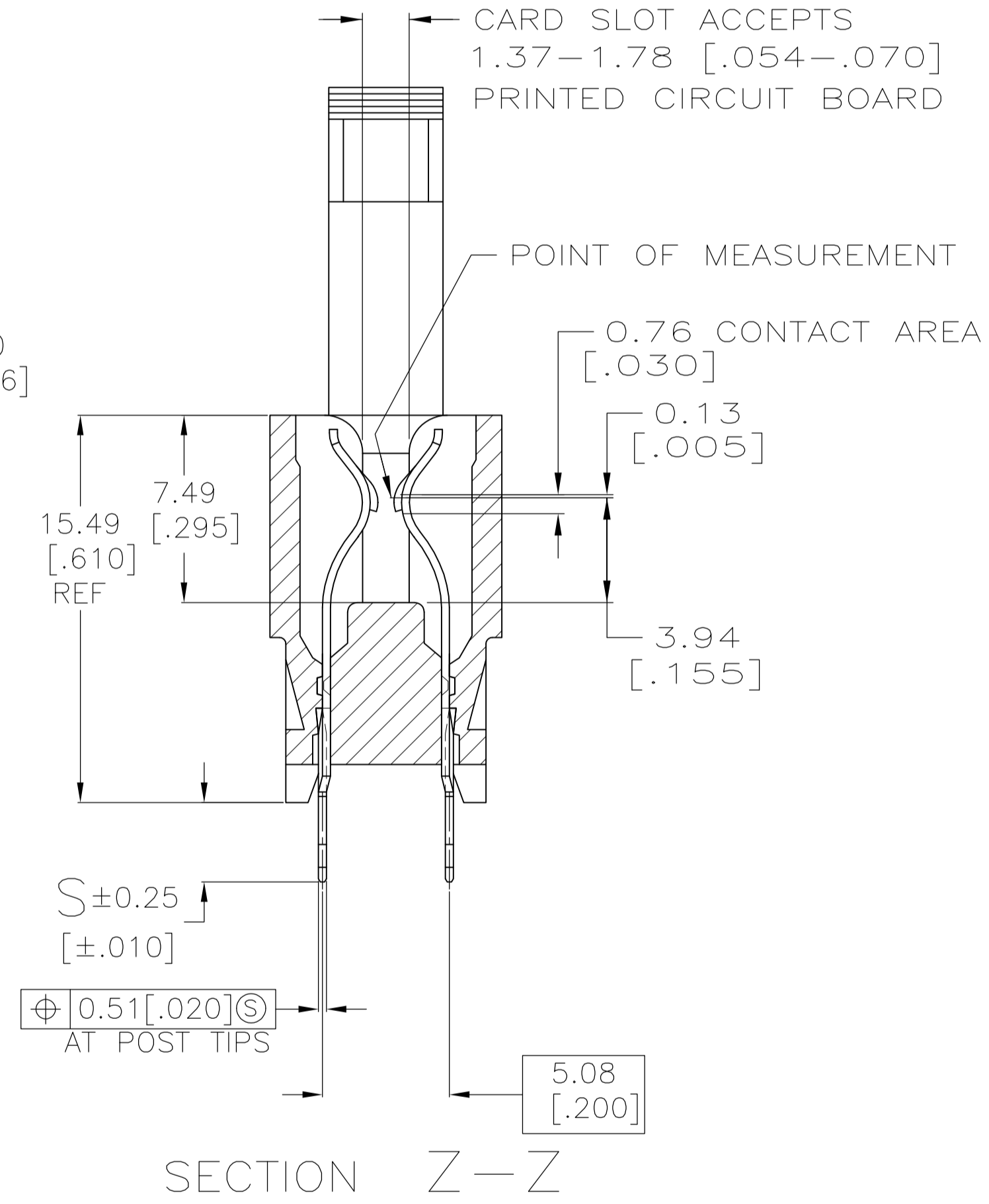


| LOC | DIST | REVISIONS                 |           |     |      |
|-----|------|---------------------------|-----------|-----|------|
| P   | LTR  | DESCRIPTION               | DATE      | DM  | APVD |
| G   |      | ECO-07-026535             | 09MAR2008 | LAM | AWF  |
| G1  |      | REVISED PER ECO-09-024927 | 07NOV09   | KK  | AEG  |



1. MATERIAL:  
HOUSING: GLASS FILLED POLYESTER, COLOR: BLACK.  
CONTACT: PHOSPHOR BRONZE  
LATCH: GLASS FILLED POLYESTER, COLOR: BLACK
2. FINISH:  
0.00076[.000030] MIN GOLD PLATE IN CONTACT AREA,  
0.00254[.000100] MIN TIN-LEAD ON SOLDER POSTS, ALL  
OVER 0.00127[.000050] MIN NICKEL
3. AMP LOGO, TE PART NUMBER, DATE CODE AND CSA LOGO INK STAMPED WHITE (HOT STAMPED OR LAZER PRINTED) IN THE APPROXIMATE AREA SHOWN, EITHER SIDE PERMISSABLE, WHEN HOUSING SIZE PERMITS
4. DATUMS AND BASIC DIMENSIONS ESTABLISHED BY CUSTOMER
5. CONNECTORS SHOWN ARE USED IN APPLICATIONS WITH VRM MODULES WEIGHING 3 OUNCES OR LESS. ALTERNATE CONNECTOR AND LATCH METHOD IS AVAILABLE FOR VRM MODULES WEIGHING UP TO 6 OUNCES.
6. CAUTION: LATCHES ARE INTENDED FOR RETENTION OF PC BOARD TO CONNECTOR. DO NOT ATTEMPT TO FULLY EJECT PC BOARD FROM CONNECTOR WHILE DISENGAGING LATCHES. DAMAGE TO LATCHES AND OR CONNECTOR MAY OCCUR

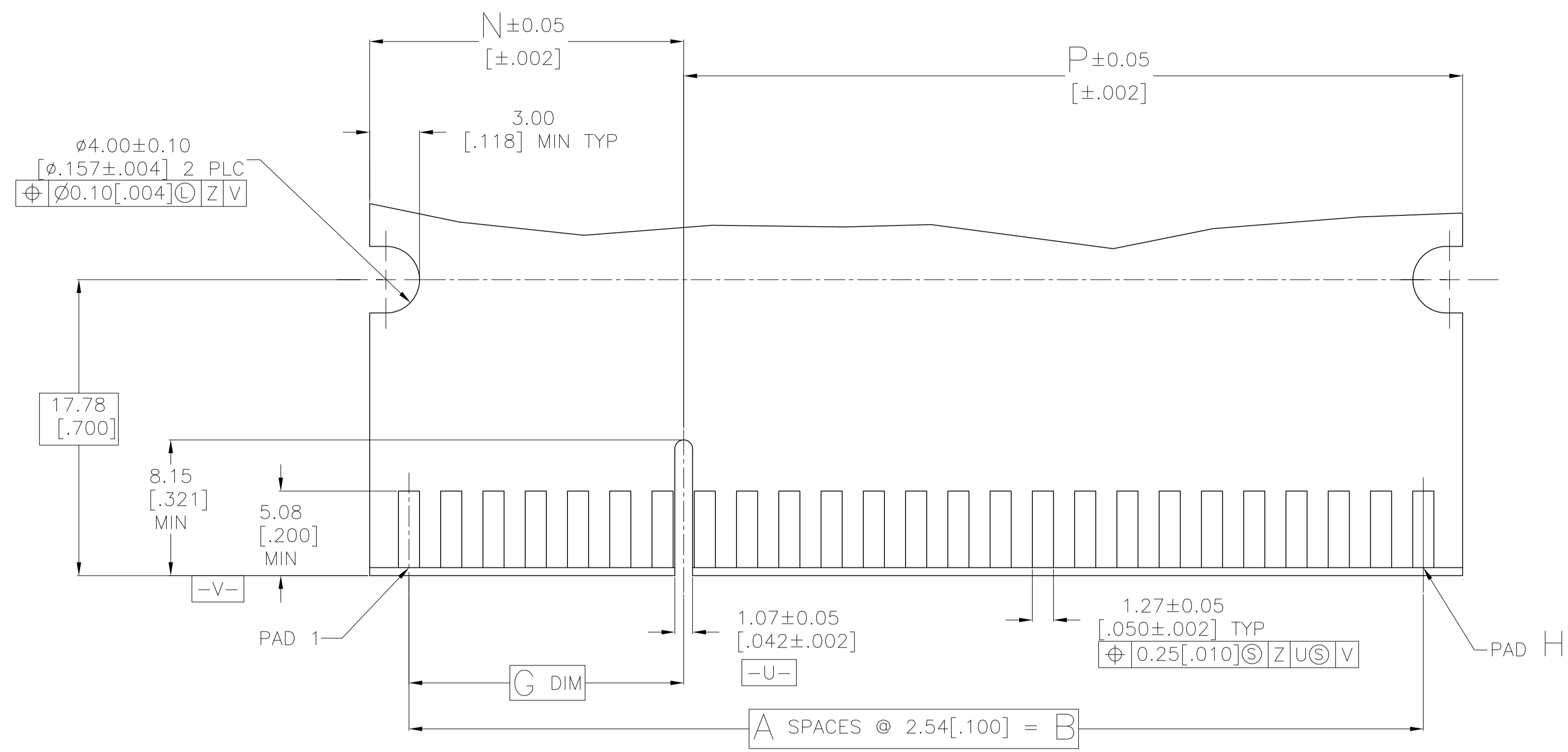


|                     |             |
|---------------------|-------------|
| <del>OBSOLETE</del> | 1-1364271-2 |
| <del>OBSOLETE</del> | 1-1364271-0 |
| <del>OBSOLETE</del> | 1364271-8   |
| <del>OBSOLETE</del> | 1364271-7   |
| <del>OBSOLETE</del> | 1364271-6   |
| <del>OBSOLETE</del> | 1364271-4   |
| <del>OBSOLETE</del> | 1364271-3   |
| <del>OBSOLETE</del> | 1364271-2   |
| <del>OBSOLETE</del> | 1364271-1   |
|                     | PART NUMBER |

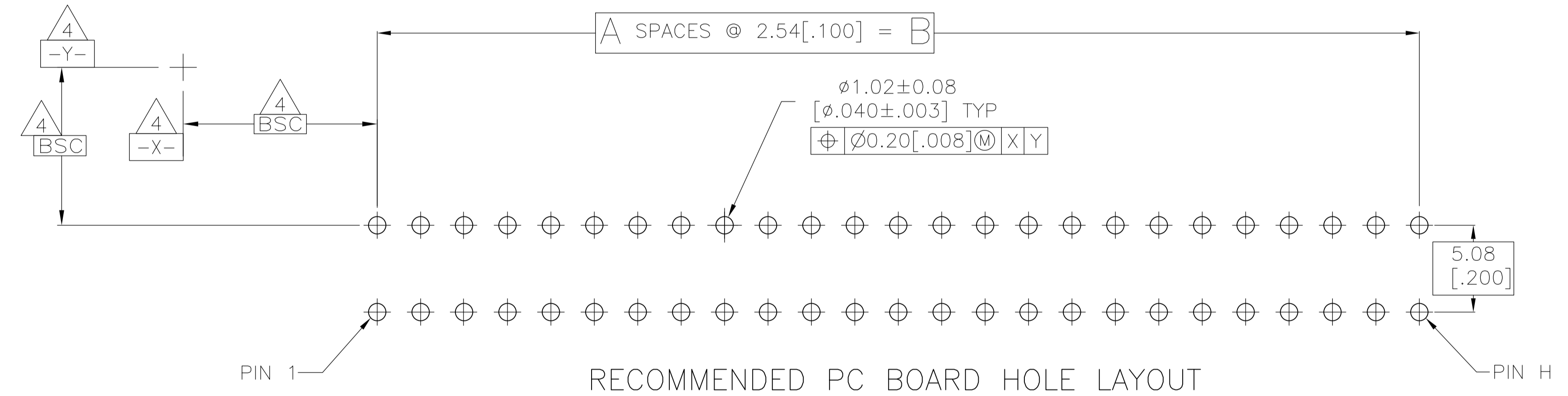
7. OBSOLETE PARTS: OBSOLETE CIS STREAMLINING PER D.RENAUD/D.SINISI

|   |               |                            |                              |                             |               |               |               |                             |                             |                            |                              |                              |                              |               |                      |                      |
|---|---------------|----------------------------|------------------------------|-----------------------------|---------------|---------------|---------------|-----------------------------|-----------------------------|----------------------------|------------------------------|------------------------------|------------------------------|---------------|----------------------|----------------------|
| 23 & 24                                       | -             | 4.75<br>[.187]             | 31.57<br>[1.243]             | 59.51<br>[2.343]            | 70            | 36            | 35            | 57.15<br>[2.250]            | 123.17<br>[4.85]            | 104.9<br>[4.13]            | 92.68<br>[3.649]             | 100.18<br>[3.944]            | 86.36<br>[3.400]             | 34            | 35                   | 1-1364271-1          |
| 27 & 28                                       | 67            | 4.75<br>[.187]             | 23.95<br>[.943]              | 69.67<br>[2.743]            | 70            | 36            | 35            | 67.31<br>[2.650]            | 123.17<br>[4.85]            | 104.9<br>[4.13]            | 92.68<br>[3.649]             | 100.18<br>[3.944]            | 86.36<br>[3.400]             | 34            | 35                   | 1364271-9            |
| <del>7 &amp; 8</del>                          | <del>11</del> | <del>3.51<br/>[.125]</del> | <del>46.81<br/>[1.843]</del> | <del>18.87<br/>[.743]</del> | <del>50</del> | <del>26</del> | <del>25</del> | <del>16.51<br/>[.650]</del> | <del>97.79<br/>[3.85]</del> | <del>79.5<br/>[3.13]</del> | <del>67.28<br/>[2.649]</del> | <del>74.78<br/>[2.944]</del> | <del>60.96<br/>[2.400]</del> | <del>24</del> | <del>25</del>        | <del>1364271-5</del> |
| MOLDED-IN KEYING FEATURE LOCATED BETWEEN PINS | OMITTED PIN   | S                          | P                            | N                           | K             | J             | H             | G                           | F                           | E                          | D                            | C                            | B                            | A             | NO OF DUAL POSITIONS | PART NUMBER          |

|  |  |  |                    |  |               |  |           |
|--|--|--|--------------------|--|---------------|--|-----------|
| THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT. |  | DIN AWF/L.A.MAYER 09MAR2008<br>AWF/L.A.MAYER |                    | Tyco Electronics Corporation<br>Harrisburg, PA 17105-3608                        |               |  |           |
| DIMENSIONS:                            | TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED:   | 09MAR2008<br>S. FLICKINGER                   |                    | NAME   |               |  |           |
| mm [INCHES]                            | 0 PLC ± .010<br>1 PLC ± .015<br>2 PLC ± .015<br>3 PLC ± .015<br>4 PLC ± .015<br>ANGLES ± .2° | PRODUCT SPEC<br>108-9039                     |                    | CONNECTOR ASSEMBLY,<br>STANDARD EDGE II,<br>DUAL POSITION, 2.54[.100] CENTERLINE |               |  |           |
| MATERIAL<br>SEE NOTE 1                 | FINISH<br>SEE NOTE 2   | SIZE<br>114-13018                            | CAGE CODE<br>00779 | DRAWING NO<br>1364271  | RESTRICTED TO |  | REVISIONS |
| CUSTOMER DRAWING                       |  | SCALE<br>5:1                                 | SHEET<br>1 OF 2    | REV<br>G1  |               |  |           |



RECOMMENDED MATING BOARD EDGE CONFIGURATION



RECOMMENDED PC BOARD HOLE LAYOUT

|  |  |  |  |  |  |
|--|--|--|--|--|--|
| THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT. |  | DIN AWF/L.A.MAYER 09MAR2008            |  | Tyco Electronics Corporation Harrisburg, PA 17105-3608                           |  |
| DIMENSIONS: mm [INCHES]                |  | TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED: |  | Tyco Electronics Corporation Harrisburg, PA 17105-3608                           |  |
| 0 PLC ± -                              |  | 1 PLC ± -                              |  | NAME: CONNECTOR ASSEMBLY, STANDARD EDGE II, DUAL POSITION, 2.54[.100] CENTERLINE |  |
| 1 PLC ± -                              |  | 2 PLC ± 0.13[.005]                     |  | PRODUCT SPEC: 108-9039   |  |
| 2 PLC ± -                              |  | 3 PLC ± -                              |  | APPLICATION SPEC: 114-13018  |  |
| 3 PLC ± -                              |  | 4 PLC ± -                              |  | SIZE: A1   |  |
| 4 PLC ± -                              |  | ANGLES ± 2°                            |  | CAGE CODE: 00779   |  |
| MATERIAL: SEE NOTE 1                   |  | FINISH: SEE NOTE 2                     |  | DRAWING NO: 1364271  |  |
|  |  |  |  | RESTRICTED TO: -   |  |
|  |  |  |  | CUSTOMER DRAWING   |  |
|  |  |  |  | SCALE: 5:1   |  |
|  |  |  |  | SHEET 2 OF 2   |  |
|  |  |  |  | REV G1   |  |



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



#### Как с нами связаться

**Телефон:** 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

**Факс:** 8 (812) 320-02-42

**Электронная почта:** [org@eplast1.ru](mailto:org@eplast1.ru)

**Адрес:** 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.