

4

3

2

1

THIS DRAWING IS UNPUBLISHED.

RELEASED FOR PUBLICATION

© COPYRIGHT

ALL RIGHTS RESERVED.

LOC

DIST

REVISIONS

P	LTR	DESCRIPTION	DATE	DWN	APVD
	F1	ECR-14-003073	01MAR2014	GK	HMR

REPLACED BY OCEAN STYLE APPLICATOR PART
NUMBER 2151190-1

FOR REPLACEMENT PARTS FOR APPLICATOR 1528206
REFER TO ADDITIONAL PAGE(S). SPARE PARTS KIT (IF LISTED)
WILL REMAIN AVAILABLE.

THE REPLACEMENT OCEAN STYLE APPLICATOR HAS THE
SAME TERMINATOR/PRESS INTERFACE AS APPLICATOR
1528206

THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT.		DWN GOPALAKRISHNA HV		 TE Connectivity	
DIMENSIONS:		CHK RAGHAVENDRA			
		APVD RAGHAVENDRA		NAME FINE ADJ SIDE FD HD-I APPL	
		PRODUCT SPEC		SIZE A3	
		APPLICATION SPEC		CAGE CODE	
MATERIAL		WEIGHT		DRAWING NO C- 1528206	
FINISH		CUSTOMER DRAWING		RESTRICTED TO	
		SCALE		SHEET 1 OF 2 REV F1	

DRAWING MADE IN THIRD ANGLE PROJECTION

PART NUMBER	REV	FIRST USED	TERMINATOR	FEED TYPE	DESCRIPTION
1528206-1	F	-	LEADMAKER	MECH POST FEED	CUTS CARRIER
1528206-2	F	-	BENCH	MECH PRE FEED	CUTS CARRIER
1528206-6	F	-	LEADMAKER	MECH POST FEED	CONTINUOUS CARRIER
7-1528206-1	F	-	LEADMAKER	MECH POST FEED	-1 AND SPARE PARTS
7-1528206-2	F	-	BENCH	MECH PRE FEED	-2 AND SPARE PARTS
7-1528206-6	F	-	LEADMAKER	MECH POST FEED	-6 AND SPARE PARTS
7-1528206-7	A	-	-	-	SPARE PARTS KIT

CRIMP DATA AMP TERMINAL AMP CRIMP SPECS

TERMINAL NAME: STANDARD POWER TIMER CONTACT

CRIMP	SIZE	TYPE	RANGE
WIRE	2.03 [0.080 IN]	F	0.50mm ² - 1.00mm ²
INSUL	2.79 [0.110 IN]	OV	1.4-2.1 [0.055-0.083 IN]

WIRE STRIP LENGTH

SEE RELEVANT APPL SPEC

APPL INSTRUCTION

408-8322 & 408-8490

TERMINAL 114-18037 (A)

FEED

APPL SPEC 114-18388 (B)

16.00 [0.630 IN]

TERMINALS APPLIED

964324 (A)	-	-	-	-
1241402 (B)	-	-	-	-
-	-	-	-	-
-	-	-	-	-
-	-	-	-	-
-	-	-	-	-
-	-	-	-	-
-	-	-	-	-
-	-	-	-	-
-	-	-	-	-
-	-	-	-	-

WIRE SIZE

mm² AWG

CRIMP HEIGHT

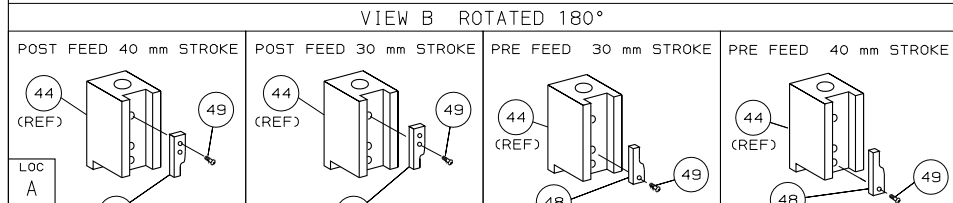
REF SETTING

1.00mm ²	1.61 ±0.05 [0.063 ±0.002 IN]	B2
0.75mm ²	1.52 ±0.05 [0.060 ±0.002 IN]	B7
0.50mm ²	1.43 ±0.05 [0.056 ±0.002 IN]	C4
-	-	-
-	-	-
-	-	-
-	-	-
-	-	-
-	-	-
-	-	-
-	-	-

- 
1. RECOMMENDED SPARE PARTS.

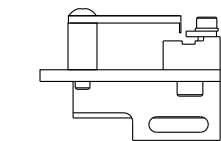
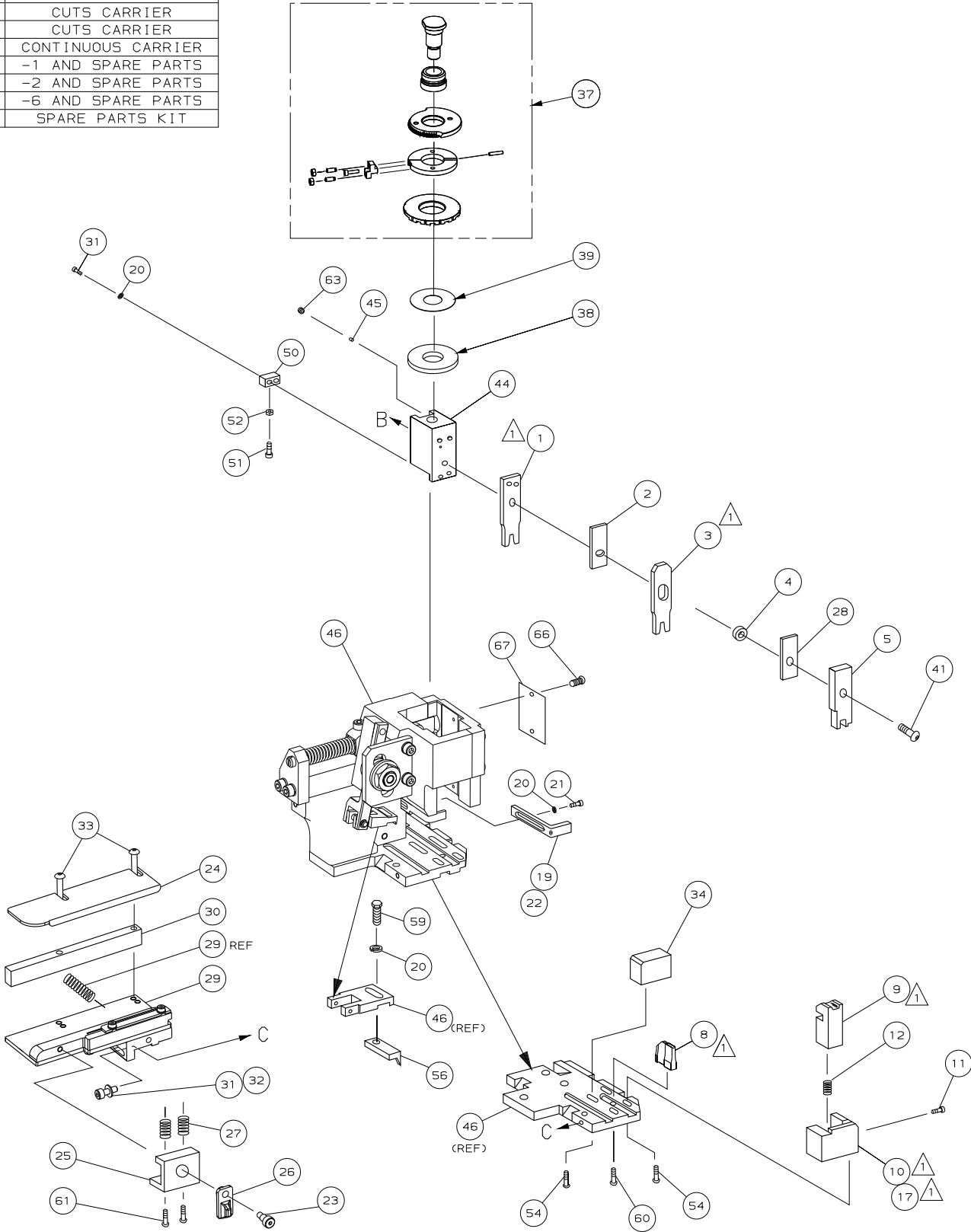
2. GREASE RAM, CAM, CAM FOLLOWER AND FEED ROD LIGHTLY.

3. LUBRICATE DAILY PER THE APPLICATOR INSTRUCTION SHEET SUPPLIED WITH THE APPLICATOR.



★ WARNING:

ON INSTALLATION, SET WIRE DISC TO LARGEST WIRE SIZE SETTING. USE OF SETTINGS BELOW MIN REQUIRED CRIMP HEIGHT SETTING WILL CAUSE DAMAGE TO CRIMP TOOLING.



GUIDE OFF INSULATION

-	1	1	1	1	1	1	1528206	PRINT, APPLICATOR LOG SHEET	72
-	1	1	1	1	1	1	1338705-3	DOCUMENTATION PACKAGE	71
									70
									69
									68
-	1	1	1	1	1	1	461264-5	PLATE, IDENTIFICATION	67
-	2	2	2	2	2	2	21017-2	SCR,DRIVE (#2x.19) ID PLATE	66
									65
									64
-	1	1	1	1	1	1	3-18031-0	SCR,SKT SET (M6X6) RAM	63
									62
-	2	2	2	2	2	2	2-18032-5	SCR,SOC SET (M5X20) DRAG	61
-	1	1	1	1	1	1	18024-7	SCR,BHC (M4X10) ANVIL	60
-	1	1	1	1	1	1	5-18022-2	SCR,HEX (M4X8) FEED FINGER	59
									58
									57
-	1	1	1	1	1	1	1338685-1	PAWL, FEED	56
									55
-	4	4	4	4	4	4	18024-8	SCR,BHC (M4x12) SHEAR HOLDER	54
									53
-	1	1	1	1	1	1	18030-1	NUT, HEX (M3) HOLD DOWN	52
-	1	1	1	1	1	1	811242-6	BUMPER, HOLDDOWN	51
-	1	1	1	1	1	1	690753-2	SPACER, TONKER	50
-	1	1	1	1	1	1	18024-3	SCR,BHC (M3X10) CAM	49
-	-	1	-	-	1	-	1338675-1	CAM, PRE FEED 30 & 40 mm ST	48
-	1	-	1	1	-	1	1338676-1	CAM, POST FEED 30 & 40 mm ST	47
-	1	1	1	1	1	1	1320999-3	APPLICATOR BASIC SUBASSY	46
-	1	1	1	1	1	1	690191-1	PLUG, NYLON	45
-	1	1	1	1	1	1	1338660-1	RAM	44
									43
									42
-	1	1	1	1	1	1	2-18024-6	SCR,BHC (M8X25) RAM	41
									40
-	1	1	1	1	1	1	690125-1	SHIM SUBASSY	39
-	1	1	1	1	1	1	469367-1	SPACER, FINE ADJUST	38
-	1	1	1	1	1	1	879103-3	FINE ADJUST HEAD SUBASSY	37
									36
									35
-	1	1	1	1	1	1	1-1320934-1	SUPPORT, TERMINAL	34
-	2	2	2	2	2	2	1-18024-0	SCR,BHC (M4X20) STRIP GUIDE	33
-	1	1	1	1	1	1	18027-2	WASHER, FLAT (M4)	32
-	3	3	3	3	3	3	1-18023-2	SCR,SKT CAP (M4X12) MOUNT BLOCK	31
-	1	1	1	1	1	1	1-1320908-0	SPACER, STRIP GUIDE	30
-	1	1	1	1	1	1	1633073-2	STRIP GUIDE PLATE ASSY	29
-	1	1	1	1	1	1	1-455888-7	SPACER, FRONT SHEAR DEP	28
-	2	2	2	2	2	2	1-22284-0	SPRING, DRAG	27
-	1	1	1	1	1	1	356835-1	LEVER, DRAG RELEASE	26
-	1	1	1	1	1	1	240792-1	DRAG, TERMINAL	25
-	1	1	1	1	1	1	1320928-2	PLATE, STRIP GUIDE	24
-	1	1	1	1	1	1	980371-4	SCR,SHC SHLD	23
-	1	-	1	1	-	1	690472-2	STRIPPER	22
-	1	1	1	1	1	1	1-18023-1	SCR,SHC (M4X10) STRIPPER	21
-	4	4	4	4	4	4	18025-2	WASHER, LOCK (M4) STRIPPER	20
-	-	1	-	-	1	-	690472-1	STRIPPER	19
-	1	-	-	1	-	-	1338684-1	HOLDER, SHEAR, FRONT (NO-CUT)	17
									16
									15
									14
									13
-	1	1	1	1	1	1	3-22280-3	SPRING, SHEAR	12
-	1	1	1	1	1	1	356885-4	STOP, SHEAR	11
-	-	1	1	-	1	1	1320921-1	HOLDER, SHEAR, FRONT (CUT)	10
-	1	1	1	1	1	1	217234-2	SHEAR, FLOAT (FRONT)	9
1	2	2	2	1	1	1	5-1333204-3	ANVIL	8
									7
									6
-	1	1	1	1	1	1	1-455889-4	DEPRESSOR, SHEAR (FRONT)	5
-	1	1	1	1	1	1	238011-7	SPACER, BLOCK CRIMPER	4
1	2	2	2	1	1	1	854830-1	CRIMPER, INSULATION	3
-	1	1	1	1	1	1	455888-7	SPACER, CRIMPER	2
1	2	2	2	1	1	1	1-456405-6	CRIMPER, WIRE	1
-77	-76	-72	-71	-6	-2	-1	PART NO	DESCRIPTION	ITEM NO
							REVISION OF EACH ASSY NO (WHEN BLANK, USE DWG REVISION)		
QTY REQD PER ASSY							PARTS LIST		
		DIMENSIONS, mm [INCHES]					MATL	HT TR	FIN
		DO NOT SCALE PRINT.							
		TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED:							
		1 PLC DEC ±-					DR L.LOFTHOUSE	19JUN03	APP 19JUN03
		2 PLC DEC ±-					CHK -	REL 28-07-03	F.BACKHURST
		3 PLC DEC ±-							M.CLIFFORD
TM	AUG06	ANGLES ±-					NAME	FINE ADJ SIDE FD HD-I APPL	
CE	MAR06	SURF TEXTURE, ✓					SCALE	DWG NO	MACHINE REF
RK	MAR06	REMOVE BURRS, BREAK						1528206	HD-I APPL
APP	DATE	SHARP EDGES RO.36 MAX							SHEET
									1 OF 1
									REV F
CAGE CODE 00779							CUSTOMER AND ASSEMBLY DRAWING		RESTRICTED TO -



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



Как с нами связаться

Телефон: 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

Факс: 8 (812) 320-02-42

Электронная почта: org@eplast1.ru

Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.