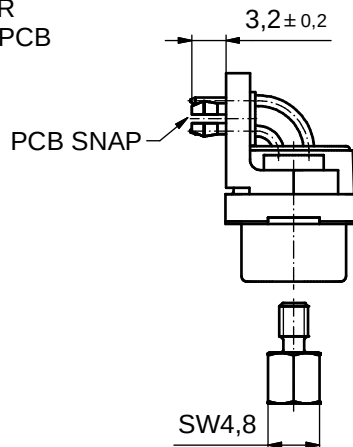
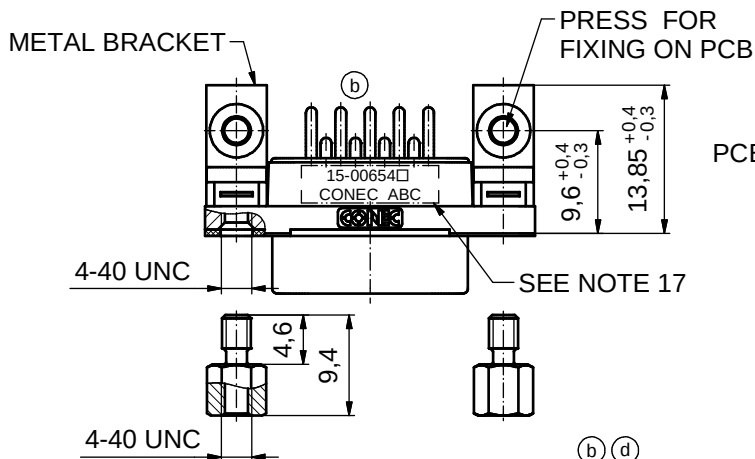
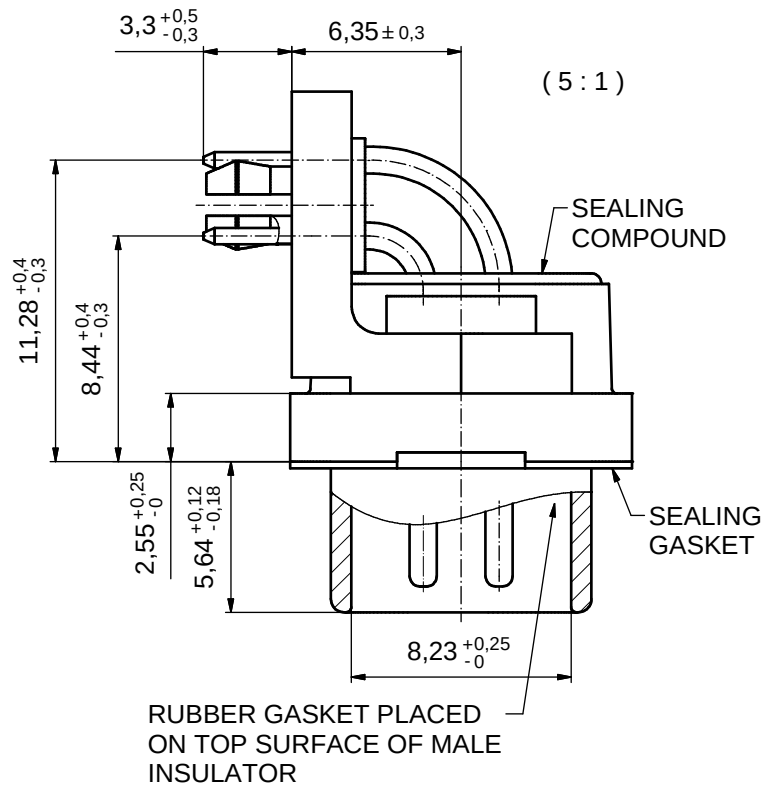
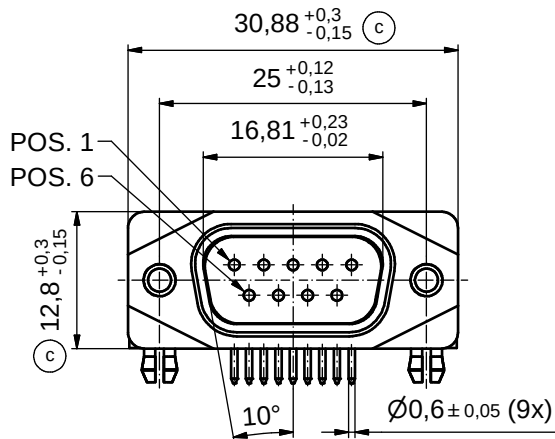


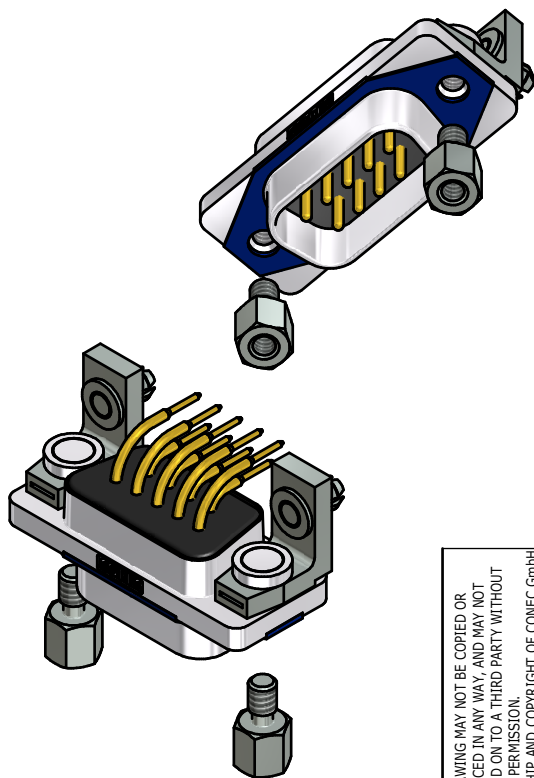
AT ALL TIMES WATER RESISTANT CONNECTORS NOT IN USE SHOULD BE COVERED WITH A CONEC WATER RESISTANT CAP OR WATER TIGHT HOOD.



(b) (d)

NOTES:

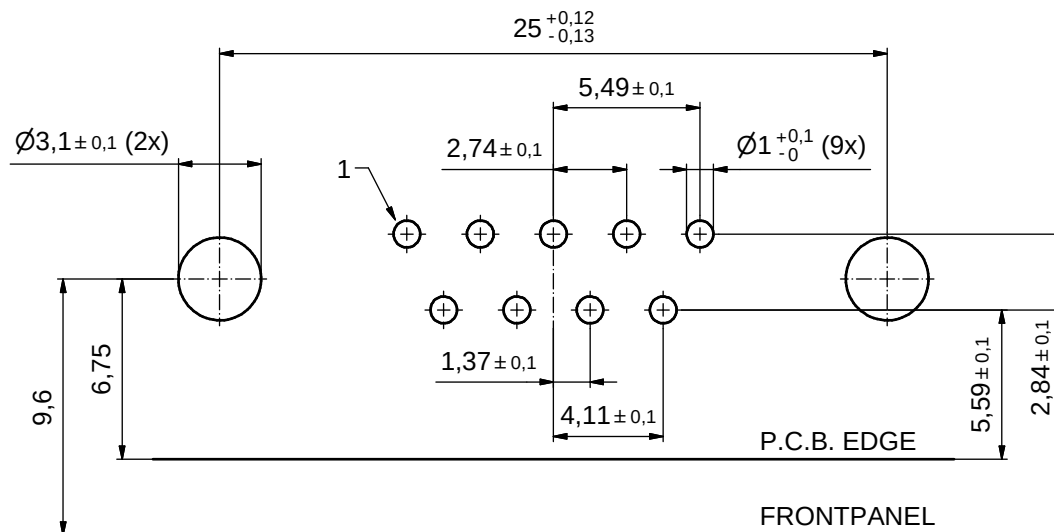
- FOR WAVESOLDERING (SOLDER BATH TEMPERATURE 265°C FOR 8 SEC. AND SOLDER PREHEAT 150°C FOR 180 SEC.)
- IP RATING: IP 67
- SEALED TO WITHSTAND PRESSURE UP TO 1,45 PSI FOR 30 MINUTES AFTER HIGH TEMPERATURE EXPOSURE
- METALSHELL: ZINC DIE CAST; min. 50µm NICKEL PLATING over COPPER
- INSULATORS: PBT GF UL 94 V-0; BLACK
- SEALING GASKET: SILICONE; BLUE
- RUBBER GASKET: TPE; BLACK
- SEALING COMPOUND: EPOXY RESIN UL 94 V-0; BLACK
- CONTACTS: COPPER ALLOY
PLATING (SEE PART NO.): □ PLEASE ADD 1 for 30µm HARD GOLD over min. 50µm NICKEL
□ PLEASE ADD 3 for GOLD FLASH over NICKEL
- METAL BRACKETS: ZINC DIE CAST; 300µm COPPER/40-120µm NICKEL/120-200µm TIN
- WASHERS: COPPER ALLOY; 80µm NICKEL
- HEXLOCKING SCREWS: STAINLESS STEEL
- PCB-SNAPS: COPPER ALLOY; min. 200µm TIN over 80µm NICKEL
PCB-HOLE: Ø3,1±0,1mm; PCB THICKNESS 1,6mm
- P.C.B. HOLE DRILLINGS and RECOMMENDED PANEL CUT-OUT ON SHEET 2
- RECOMMENDED TORQUE FOR MOUNTING SCREW 35Ncm (3.1 in.LB) / max. 67Ncm (6 in.LB)
- CONNECTOR IS PART MARKED: 15-00654 CONEC ABC (see note 9)



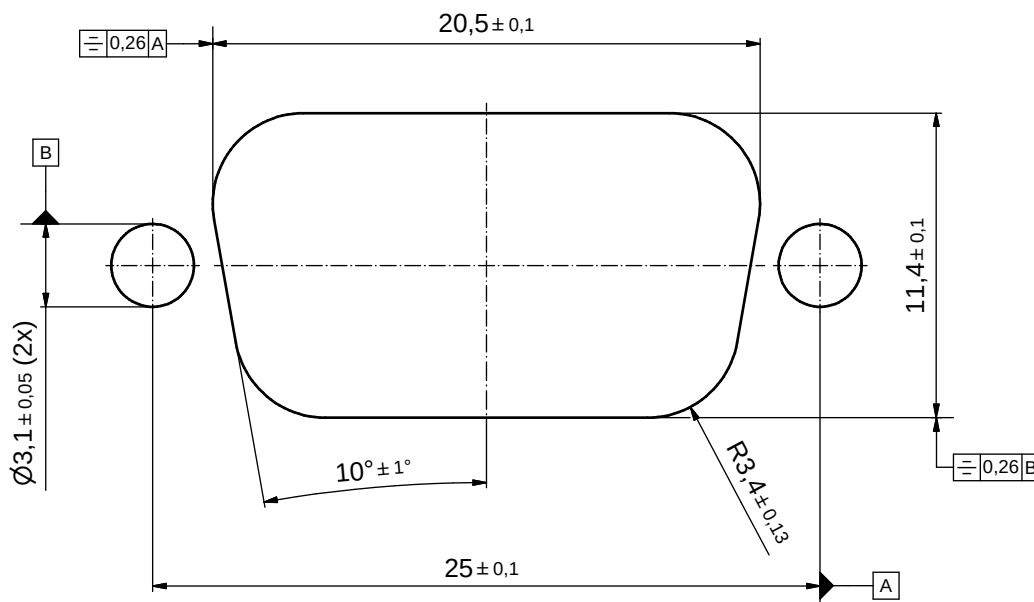
THIS DRAWING MAY NOT BE COPIED OR REPRODUCED IN ANY WAY, AND MAY NOT BE PASSED ON TO A THIRD PARTY WITHOUT WRITTEN PERMISSION. OWNERSHIP AND COPYRIGHT OF CONEC GmbH	DO NOT ALTER CAD DRAWING BY HAND				tolerance		 dim. in mm	scale: 2:1 (5:1)		
								material: SEE NOTES		
					date	name	title: D-SUB MALE 90° 9pos. SOLDER PIN ANGLED (b) with closed 4-40 UNC thread,metal bracket,snap			
					drawn 15.09.14	Lehmenkühler				
					appd. 26.01.15	Fischer	dwg no: 15K1A1551 part no: 15-00654 (see note 9)			
	2 x d	Ä5827	25.09.15	Unkrüer	norm					
	2 x c	Ä5800	04.09.15	M.H.	d-old		DIN-A3 sh: 1			
	3 x b	Ä5786	28.08.15	HS						
	a	Original								
	rev.	description	date	name						

P.C.B. HOLE DRILLINGS

(P.C.B. TOP SIDE)



RECOMMENDED PANEL CUT-OUT



THIS DRAWING MAY NOT BE COPIED OR REPRODUCED IN ANY WAY, AND MAY NOT BE PASSED ON TO A THIRD PARTY WITHOUT WRITTEN PERMISSION.
OWNERSHIP AND COPYRIGHT OF CONEC GmbH

DO NOT ALTER CAD DRAWING BY HAND				tolerance		 dim. in mm	scale: 5:1	
							material: SEE SHEET 1	
				date	name		title: P.C.B. HOLE DRILLINGS RECOMMENDED PANEL CUT-OUT D-SUB Male 90° 9pos. Solder pin angled	
				drawn 15.09.14	Lehmenkühler			
				appd. 26.09.15	Fischer			
				norm				
				d-old		dwg no: 15K1A1551		DIN-A3 sh: 2
								
a	Original							
rev.	description	date	name			part no: SEE SHEET 1		



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



Как с нами связаться

Телефон: 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

Факс: 8 (812) 320-02-42

Электронная почта: org@eplast1.ru

Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.