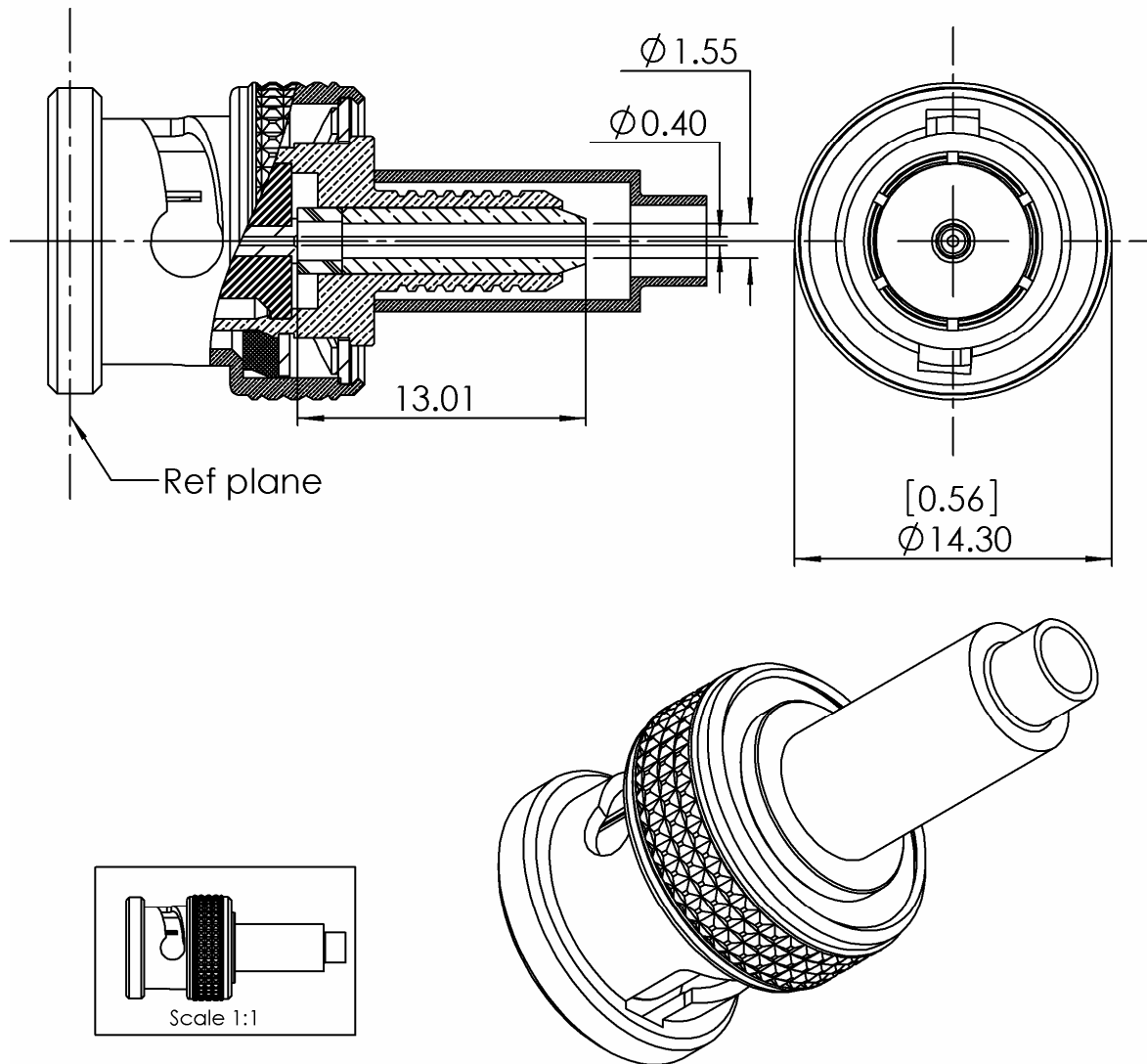


STRAIGHT PLUG CRIMP TYPE

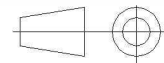
CABLE 0.3/1.4

R142.077.742

Series : BNC 75 HDTV



All dimensions are in mm.



COMPONENTS	MATERIALS	PLATING (μm)
BODY	BRASS	NPGR
CENTER CONTACT	BRASS	NPGR
OUTER CONTACT	BRASS	NPGR
INSULATOR	PTFE	
GASKET	SILICONE RUBBER	
OTHERS PARTS	BRASS	BBR
-	-	-
-	-	-

Issue : 1005 A

In the effort to improve our products, we reserve the right to make changes judged to be necessary.

RADIAL 

STRAIGHT PLUG CRIMP TYPE**CABLE 0.3/1.4****R142.077.742**

Series : BNC 75 HDTV

PACKAGING

Standard	Unit	Other
100	'W' option	Contact us

SPECIFICATION**ELECTRICAL CHARACTERISTICS**

Impedance	75 Ω
Frequency	DC-6 GHz
VSWR	1.05 + 0,0350 x F(GHz) Maxi
Insertion loss	0.1 $\sqrt{F}$ (GHz) dB Maxi
RF leakage	- (AD - F(GHz)) dB Maxi
Voltage rating	500 Veff Maxi
Dielectric withstanding voltage	1500 Veff mini
Insulation resistance	5000 M Ω mini

CABLE ASSEMBLY

Stripping	a	b	c	d	e	f
mm	4,00	10,0	18,5	0,00	14,5	0,00

Assembly instruction :

Crimp 03Recommended
cable(s) desnor**MECHANICAL CHARACTERISTICS**

Center contact retention	
Axial force – Mating end	27 N mini
Axial force – Opposite end	27 N mini
Torque	NA N.cm mini

Characteristics indicated on this data sheet are those that can be achieved with the highest performance cable. Intrinsic limitations of the cable may diminish the performance of the assembly

Cable retention

- pull off	60 N mini
- torque	NA N.cm

Recommended torque	
Mating	N.cm
Panel nut	N.cm
Clamp nut	N.cm
A/F clamp nut	0,0000 mm

Mating life	1000 Cycles mini
Weight	9,3400 g

TOOLING

Part Number	Description	Hexagon
.	.	.
R282.235.011	CRIMPING DIES M22520/5-11	
R282.233.000	CRIMPING TOOL	

ENVIRONMENTAL

Operating temperature	-65/+165 °C
Hermetic seal	NA Atm.cm3/s
Panel leakage	NA

OTHER CHARACTERISTICS

Issue : 1005 A

In the effort to improve our products, we reserve the right to make changes judged to be necessary.



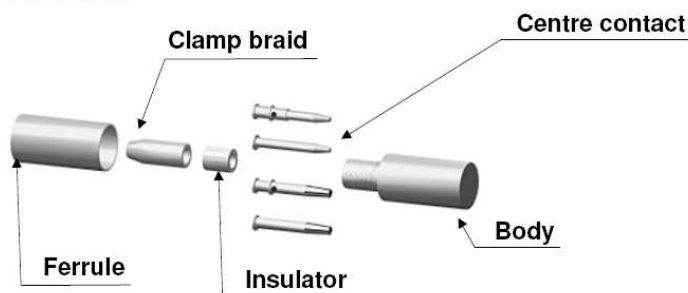
STRAIGHT PLUG CRIMP TYPE

CABLE 0.3/1.4

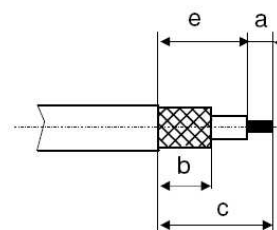
R142.077.742

Series : BNC 75 HDTV

COMPONENTS

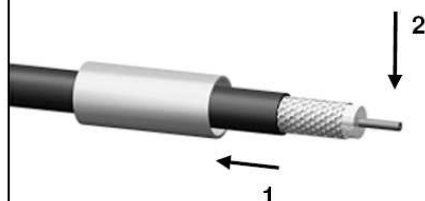


STRIPPING DIMENSIONS



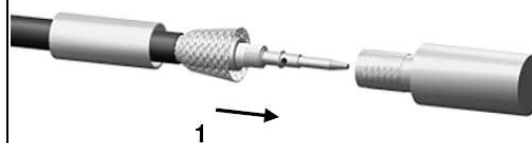
1

Slide the ferrule onto the cable.
Strip the cable.



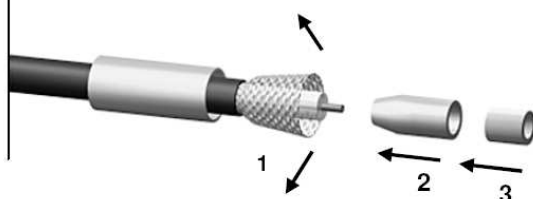
4

Slide cable into body until it bottoms against insulator.



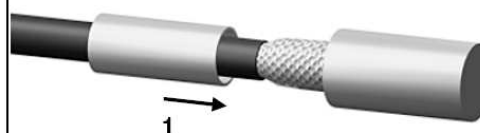
2

Fan the braid.
Slide the braid clamp and the insulator between the dielectric and the braid.
Slide the insulator between the dielectric and the braid.



5

Slide the ferrule over the braid.



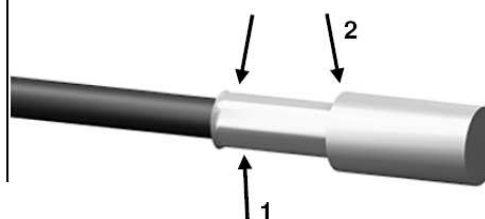
3

Slide on the centre contact until it bottoms against the cable dielectric.
Solder or crimp the centre contact with crimping tool (see connector TDS).
Clean solder area if necessary.



6

Crimp the ferrule with crimping tool (see connector TDS).
Cut the excess of braid if necessary.



Issue : 1005 A

In the effort to improve our products, we reserve the right to make changes judged to be necessary.

RADIAL



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



Как с нами связаться

Телефон: 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

Факс: 8 (812) 320-02-42

Электронная почта: org@eplast1.ru

Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.