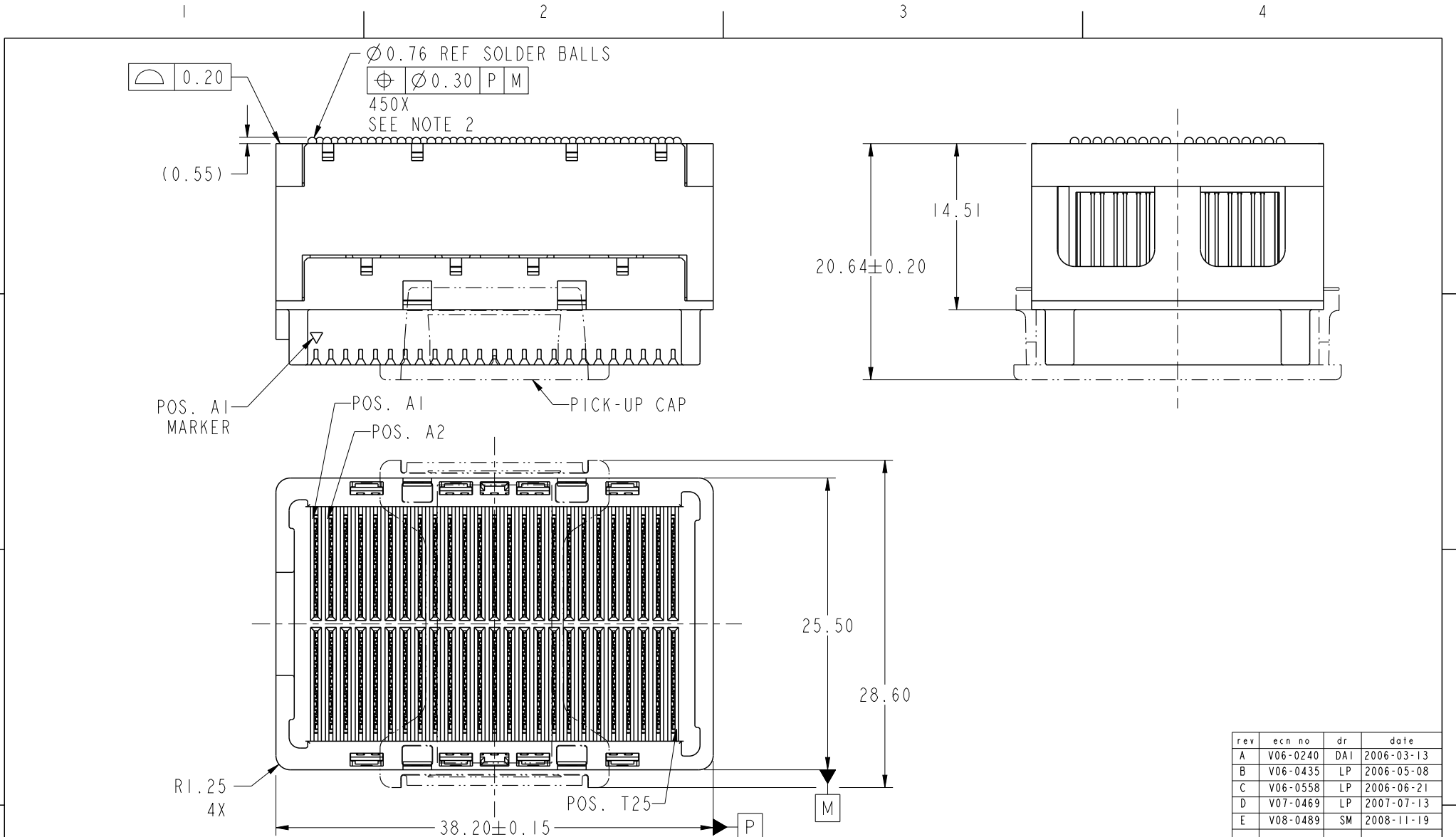




Copyright FCI.



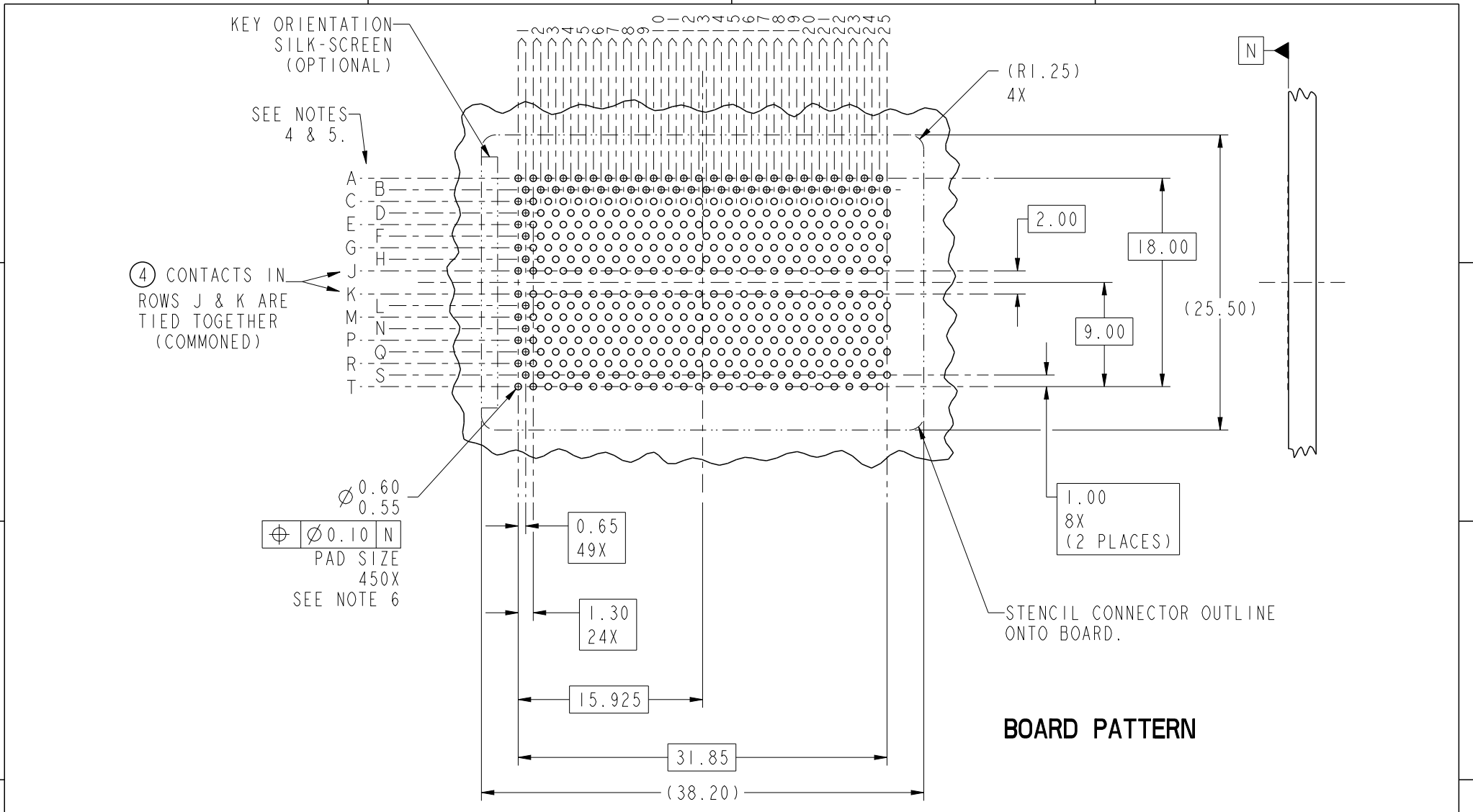
rev	ecn no	dr	date
A	V06-0240	DAI	2006-03-13
B	V06-0435	LP	2006-05-08
C	V06-0558	LP	2006-06-21
D	V07-0469	LP	2007-07-13
E	V08-0489	SM	2008-11-19

spec ref	-	dr	Bill Lin	2010/02/02	projection	mm	size	A4	scale	21:10
tolerance std	ASME Y14.5	eng	Nickor Zuo	2011/06/09			ecn no	ELX-DG-003943-1		
TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED		chr	Alex Cao	2011/06/24				product family	GIG-Array	
surface	✓	appr	Pei-Ming Zheng	2011/06/27	title		dwg no	55741	rev	F
					GIG-Array					
					15mm RECP. ASSY. 200 SIG. POS.					
					www.fci.com	cat. no.				

ProjE File - REV C - 2009-06-09



Copyright FCI.

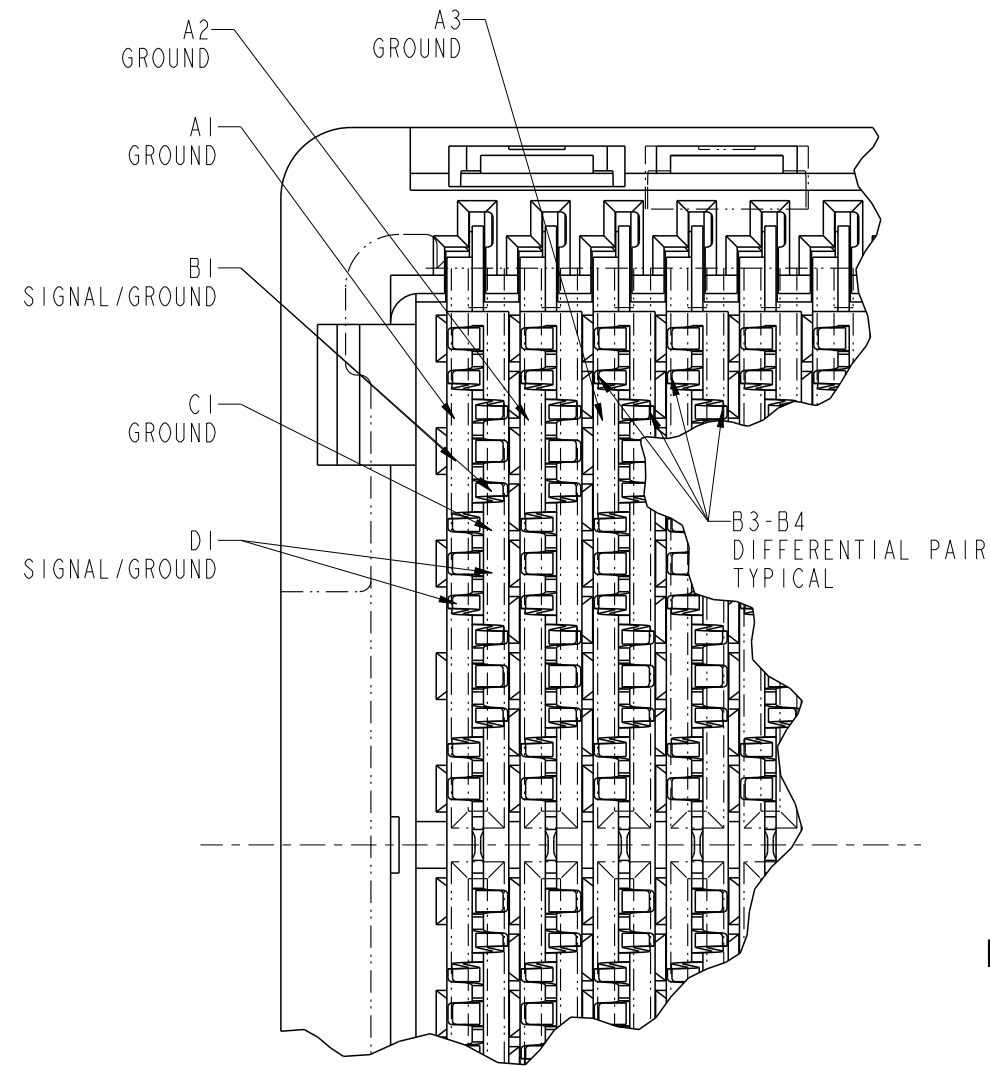


spec ref	-	dr	Bill Lin	2010/02/02	projection	mm	size	A4	scale	21:10													
tolerance std	ASME Y14.5	eng	Nickor Zuo	2011/06/09			ecn no				ELX-DG-003943-1												
TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED		chr	Alex Cao	2011/06/24			rel level					Released											
surface	<table border="1"> <tr><td>linear</td><td>0.X</td><td>±0.30</td></tr> <tr><td></td><td>0.XX</td><td>±0.10</td></tr> <tr><td></td><td>0.XXX</td><td>±0.05</td></tr> <tr><td>angular</td><td>0°</td><td>±2°</td></tr> </table>	linear	0.X	±0.30				0.XX	±0.10		0.XXX	±0.05	angular	0°	±2°	appr	Pei-Ming Zheng	2011/06/27	product family		GIG-Array		rev
linear	0.X	±0.30																					
	0.XX	±0.10																					
	0.XXX	±0.05																					
angular	0°	±2°																					
		www.fci.com		cat. no.	Product - Customer Drw			sheet 2 of 5															

PrdE File - REV C - 2009-06-09



Copyright FCI.

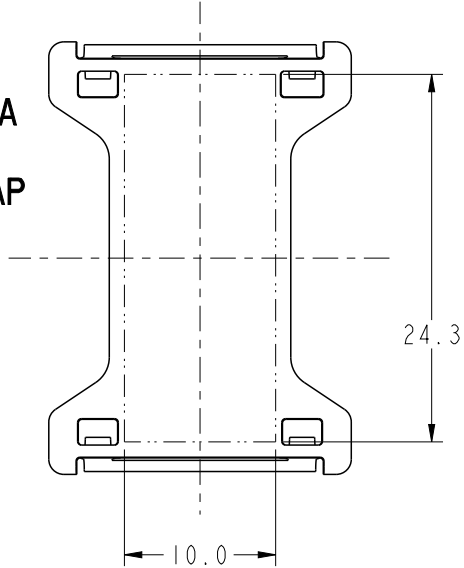


RECEPTACLE INTERFACE DESCRIPTION

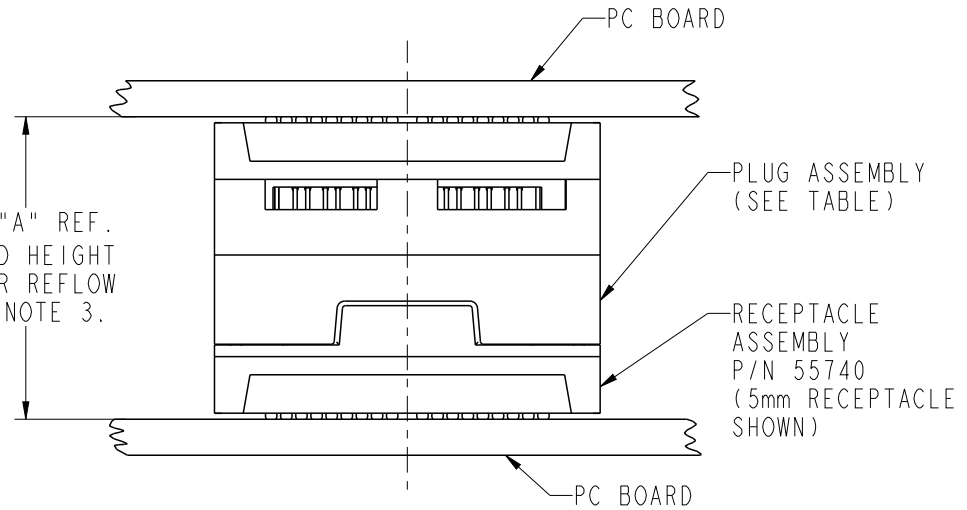
spec ref		-		dr	Bill Lin	2010/02/02	projection 	mm 	size	A4	scale	21:10	
tolerance std	ASME Y14.5	TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED		eng	Nickor Zuo	2011/06/09			ecn no	ELX-DG-003943-1			
				chr	Alex Cao	2011/06/24				rel level	Released		
-		-		appr	Pei-Ming Zheng	2011/06/27	product family		GIG-Array				
surface	✓	linear	0.X	±0.30		title	GIG-Array		dwg no	55741		rev	F
			0.XX	±0.10									
-		angular	0°	±2°	www.fci.com	cat. no.	Product - Customer Drw		sheet 3 of 5				

PreE File - REV C - 2009-06-09

FLAT AREA
FOR
PICK-UP CAP
SCALE 2:1



DIM "A" REF.
MATED HEIGHT
AFTER REFLOW
SEE NOTE 3.



END VIEW OF MATED CONNECTORS
SCALE 2:1

DIM. "A"	PLUG ASSEMBLY P/N
25	55737
27	10026802
28	10055142
30	55738
35	55739
40	10054783



Copyright FCI.

spec ref		-		dr	Bill Lin	2010/02/02	projection 	mm 	size	A4	scale	1:10		
tolerance std	ASME Y14.5	TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED				eng			Nickor Zuo	2011/06/09	ecn no	ELX-DG-003943-1		
						chr			Alex Cao	2011/06/24		product family	GIG-Array	
-		-		appr	Pei-Ming Zheng	2011/06/27			rel level		Released			
surface	✓	linear	0.X	±0.30		title	GIG-Array		dwg no	55741			rev	F
			0.XX	±0.10			15mm RECP. ASSY. 200 SIG. POS.							
			0.XXX	±0.05			www.fci.com			cat. no.	Product - Customer Drw		sheet 4 of 5	
-		angular	0°	±2°										

PRODUCT NUMBER	SOLDER BALL COMPOSITION	CONTACT PLATING PERFORMANCE LEVEL
55741-001	STANDARD (EUTECTIC)	PERFORMANCE-BASED PLATING, QUALIFIED TO MEET THE REQUIREMENTS OF FCI PRODUCT SPECIFICATION GS-12-192, INCLUDING TELCORDIA CENTRAL OFFICE
55741-001LF	LEADFREE	
55741-201	STANDARD (EUTECTIC)	Au over Ni
55741-201LF	LEADFREE	

NOTES:

- ①. MATERIAL:
HOUSING: LCP
CONTACT: COPPER ALLOY
PLATING (CONTACT): Au OVER Ni.
UL RATING: 94 V-0
SOLDER BALL: (SEE TABLE) EUTECTIC SnPb OR LEAD FREE 95.5 Sn/4Ag/0.5Cu.
- ②. SOLDER BALLS WILL NOT BE PERFECT SPHERICAL SHAPE DUE TO REFLOW ATTACHMENT.
- ③. MATED HEIGHT EFFECTED BY CUSTOMERS' PCB PAD SIZE, PLATING, SOLDER REFLOW PROFILE & SOLDER PASTE.
- ④. CONTACTS IN ROWS A,C,E,G,J,K,M,P,R AND T ARE SINGLE BEAM CONTACTS, USED AS GROUND PINS.
(NOTE: CONTACTS IN ROWS J & K ARE TIED TOGETHER [COMMONED])
- ⑤. CONTACTS IN ROWS B,D,F,H,L,N,Q AND S ARE DUAL BEAM CONTACTS, TYPICALLY USED AS SIGNAL PINS.

NOTES:

- ⑥. SPECIFIED POSITIONAL TOLERANCE DEFINES PAD TO PAD LOCATION WITHIN LAND PATTERN. POSITIONAL TOLERANCE OF LAND PATTERN TO FUDICIAL MARKS OR PCB DATUMS SHALL BE DEFINED BY CUSTOMER. FOR RECOMMENDED PRODUCT APPLICATION AND PCB DESIGN DETAILS, SEE DOC. NO. GS-20-016.
- ⑦. FOR PROPER APPLICATION FOLLOW FCI APPLICATION SPECIFICATION GS-20-033. LEAD FREE SOLDER BALLS WILL NOT SOLDER PROPERLY IN A LEADED SOLDER PROCESS DUE TO A HIGHER REFLOW TEMPERATURE. LEADFREE PRODUCT IS THEREFORE NOT BACKWARDS COMPATIBLE WITH LEADED OR SOME SOLDERING APPLICATIONS. REFERENCE FCI APPLICATION SPECIFICATION.
- ⑧. THIS PRODUCT MEETS THE EUROPEAN UNION DIRECTIVES AND OTHER COUNTRY REGULATIONS AS DESCRIBED IN GS-22-008. PRODUCT MEETING THIS DIRECTIVE IS IDENTIFIED IN THE CODE NUMBER MARKED ON EACH PART BY HAVING AN "X" IN THE SEVENTH CHARACTER POSITION.



Copyright FCI.

spec ref	-	dr	Bill Lin	2010/02/02	projection	mm	size	A4	scale	21:10	
tolerance std	TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED	eng	Nickor Zuo	2011/06/09			ecn no	ELX-DG-003943-1			
ASME Y14.5		chr	Alex Cao	2011/06/24				product family	GIG-Array	rel level	Released
-		surface <input checked="" type="checkbox"/>	appr	Pei-Ming Zheng	2011/06/27	title		dwg no	55741	rev	
-			linear	0.X	±0.30		GIG-Array			F	
			0.XX	±0.10	15mm RECP. ASSY. 200 SIG. POS.						
			0.XXX	±0.05	www.fci.com		cat. no.		Product - Customer Drw		
	angular	0°	±2°					sheet 5 of 5			

Print File - REV C - 2009-06-09



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



Как с нами связаться

Телефон: 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

Факс: 8 (812) 320-02-42

Электронная почта: org@eplast1.ru

Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.