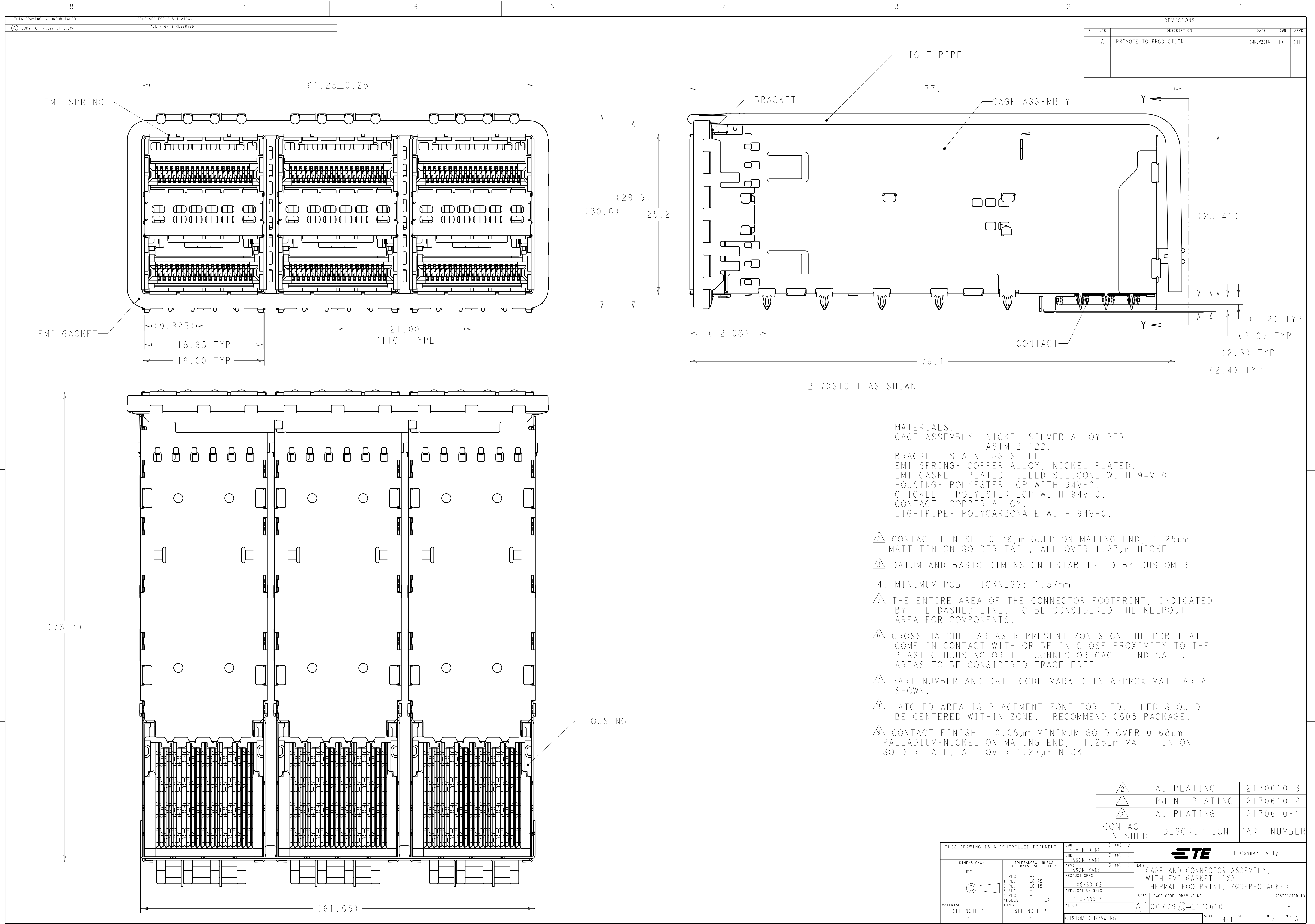




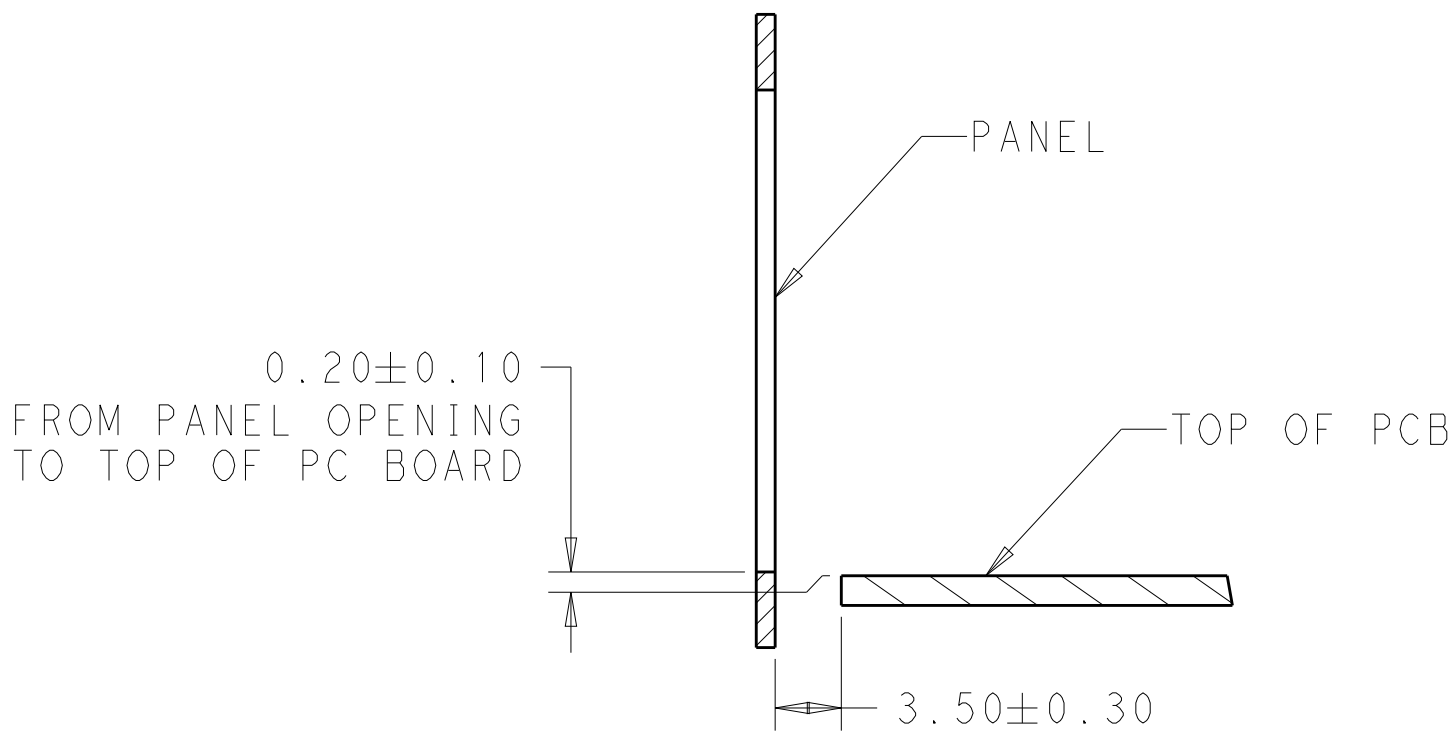
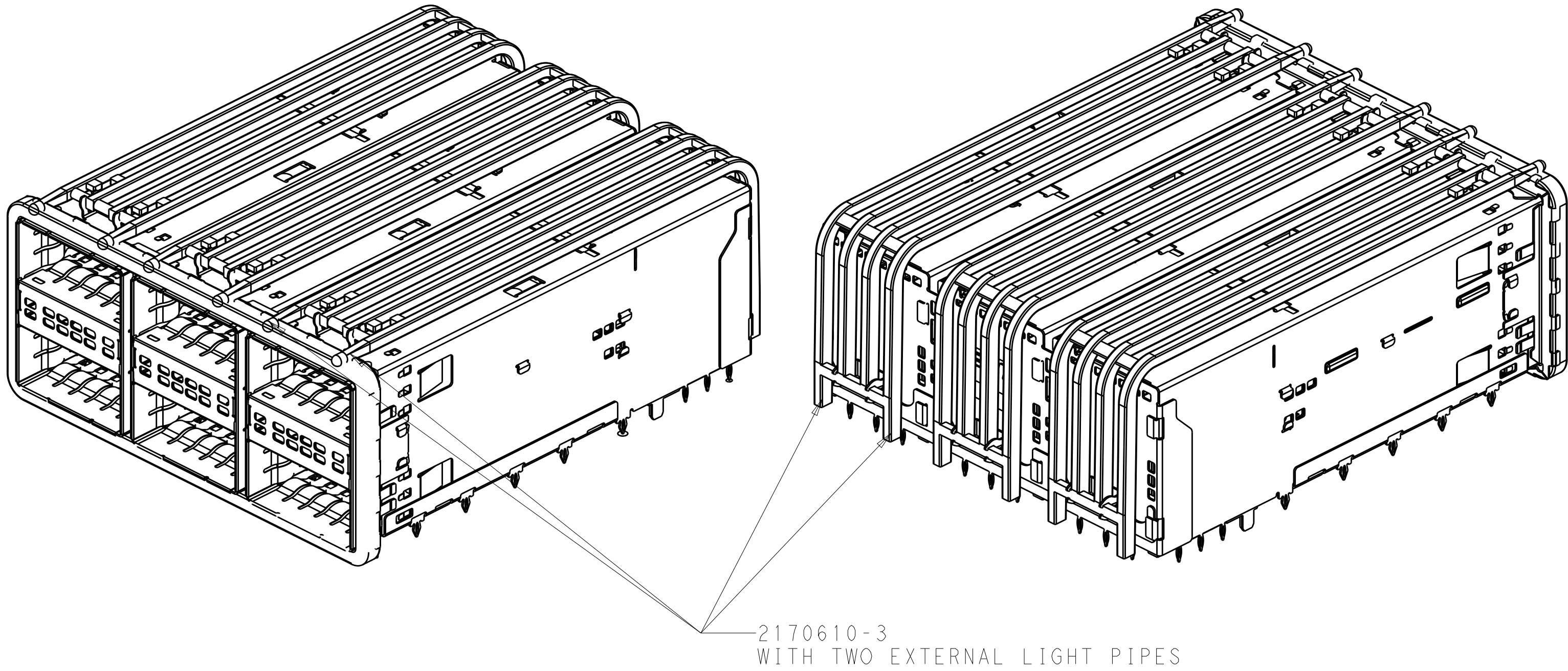
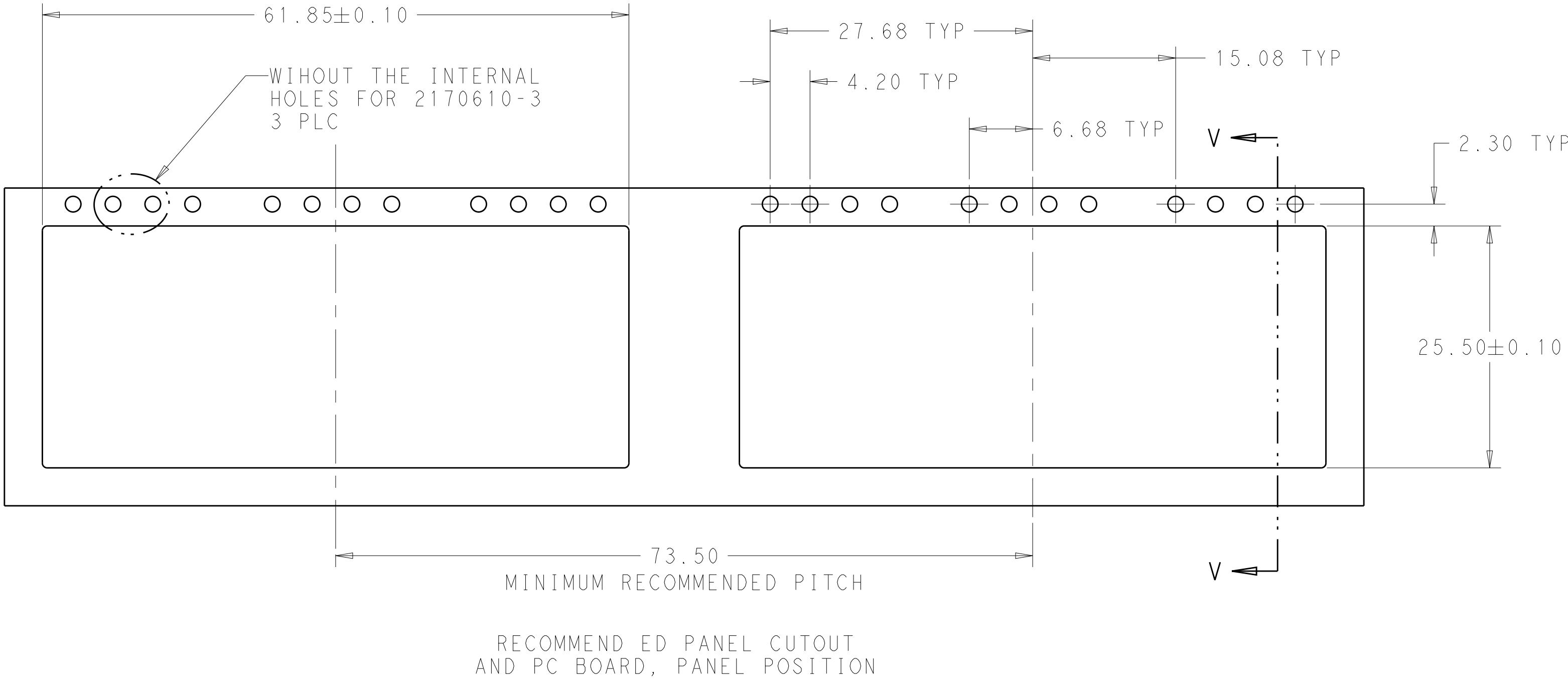
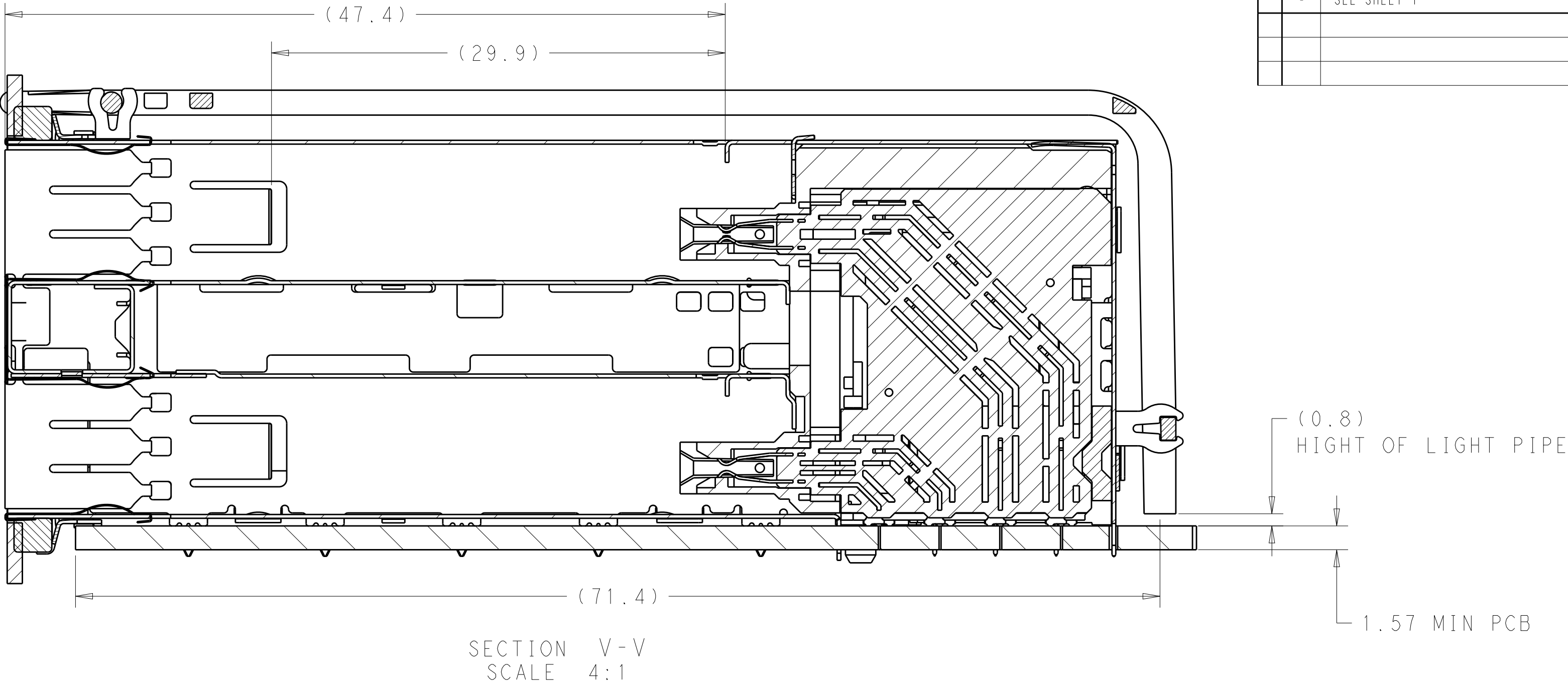
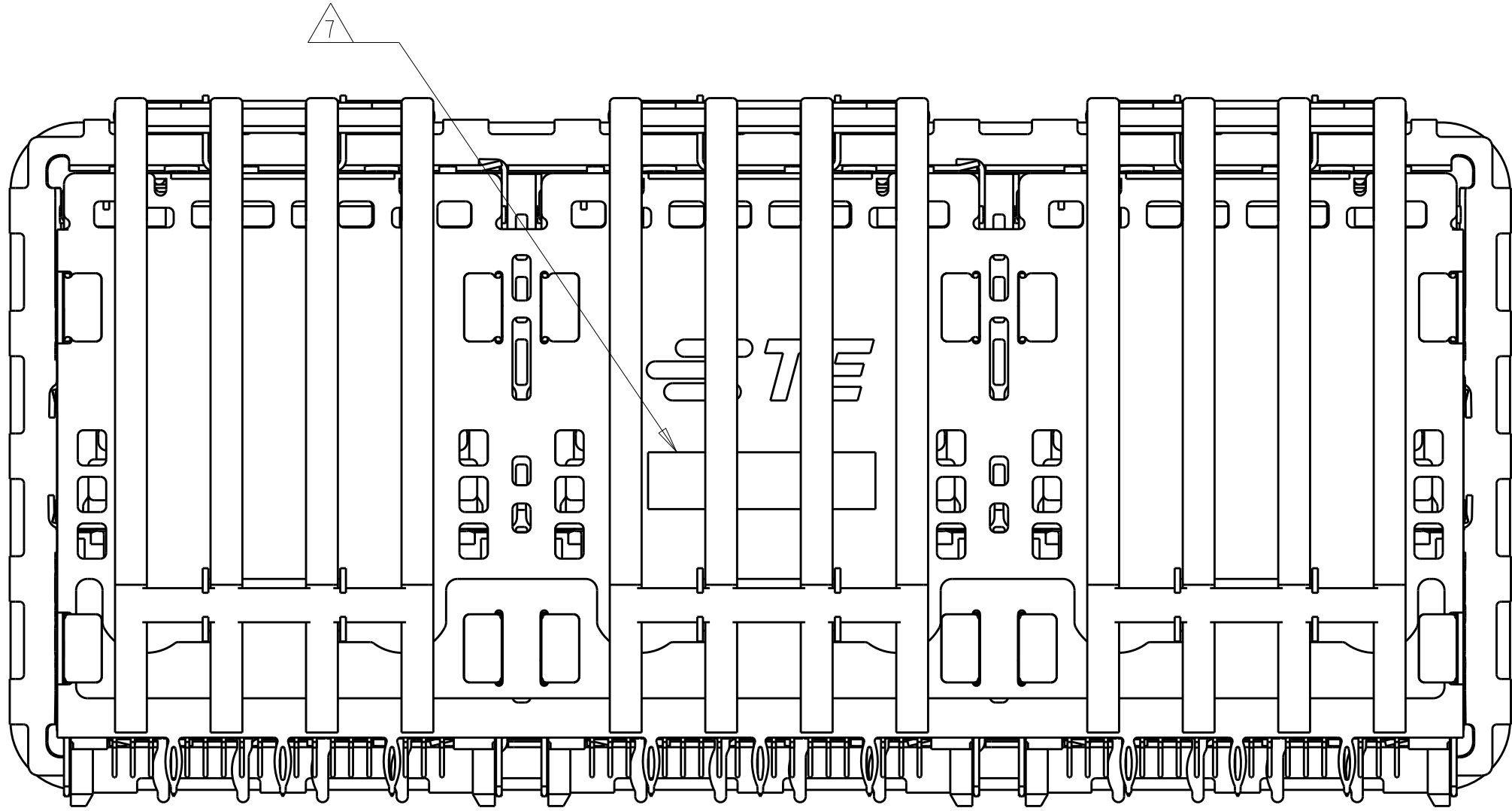
REVISIONS					
P	LTR	DESCRIPTION	DATE	DWN	APVD
	A	PROMOTE TO PRODUCTION	04NOV2016	TX	SH

1. MATERIALS:
CAGE ASSEMBLY- NICKEL SILVER ALLOY PER ASTM B 122.
BRACKET- STAINLESS STEEL.
EMI SPRING- COPPER ALLOY, NICKEL PLATED.
EMI GASKET- PLATED FILLED SILICONE WITH 94V-0.
HOUSING- POLYESTER LCP WITH 94V-0.
CHICKLET- POLYESTER LCP WITH 94V-0.
CONTACT- COPPER ALLOY.
LIGHTPIPE- POLYCARBONATE WITH 94V-0.
- 2 CONTACT FINISH: 0.76μm GOLD ON MATING END, 1.25μm MATT TIN ON SOLDER TAIL, ALL OVER 1.27μm NICKEL.
- 3 DATUM AND BASIC DIMENSION ESTABLISHED BY CUSTOMER.
4. MINIMUM PCB THICKNESS: 1.57mm.
- 5 THE ENTIRE AREA OF THE CONNECTOR FOOTPRINT, INDICATED BY THE DASHED LINE, TO BE CONSIDERED THE KEEPOUT AREA FOR COMPONENTS.
- 6 CROSS-HATCHED AREAS REPRESENT ZONES ON THE PCB THAT COME IN CONTACT WITH OR BE IN CLOSE PROXIMITY TO THE PLASTIC HOUSING OR THE CONNECTOR CAGE. INDICATED AREAS TO BE CONSIDERED TRACE FREE.
- 7 PART NUMBER AND DATE CODE MARKED IN APPROXIMATE AREA SHOWN.
- 8 HATCHED AREA IS PLACEMENT ZONE FOR LED. LED SHOULD BE CENTERED WITHIN ZONE. RECOMMEND 0805 PACKAGE.
- 9 CONTACT FINISH: 0.08μm MINIMUM GOLD OVER 0.68μm PALLADIUM-NICKEL ON MATING END, 1.25μm MATT TIN ON SOLDER TAIL, ALL OVER 1.27μm NICKEL.

2	Au PLATING	2170610-3
9	Pd-Ni PLATING	2170610-2
2	Au PLATING	2170610-1
CONTACT FINISHED	DESCRIPTION	PART NUMBER

THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT.		DWN KEVIN DING 21OCT13	 TE Connectivity		
DIMENSIONS:		CHK JASON YANG 21OCT13			
mm	TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED:	APVD JASON YANG 21OCT13	NAME	CAGE AND CONNECTOR ASSEMBLY, WITH EMI GASKET, 2X3, THERMAL FOOTPRINT, ZQSP+STACKED	
		PRODUCT SPEC 108-60102			

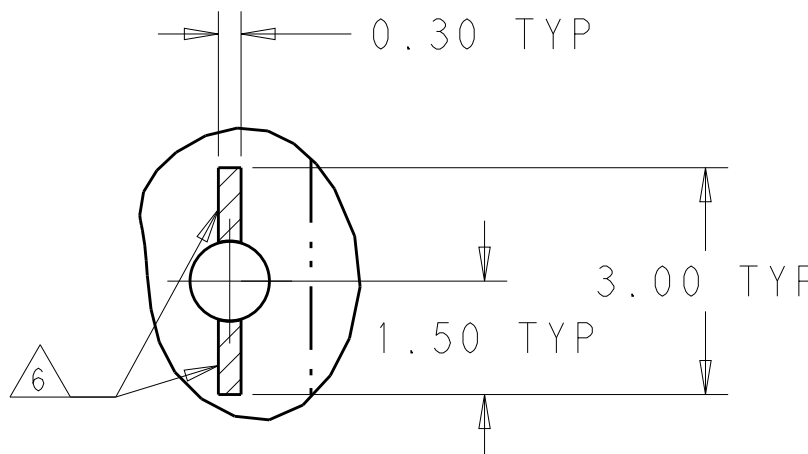
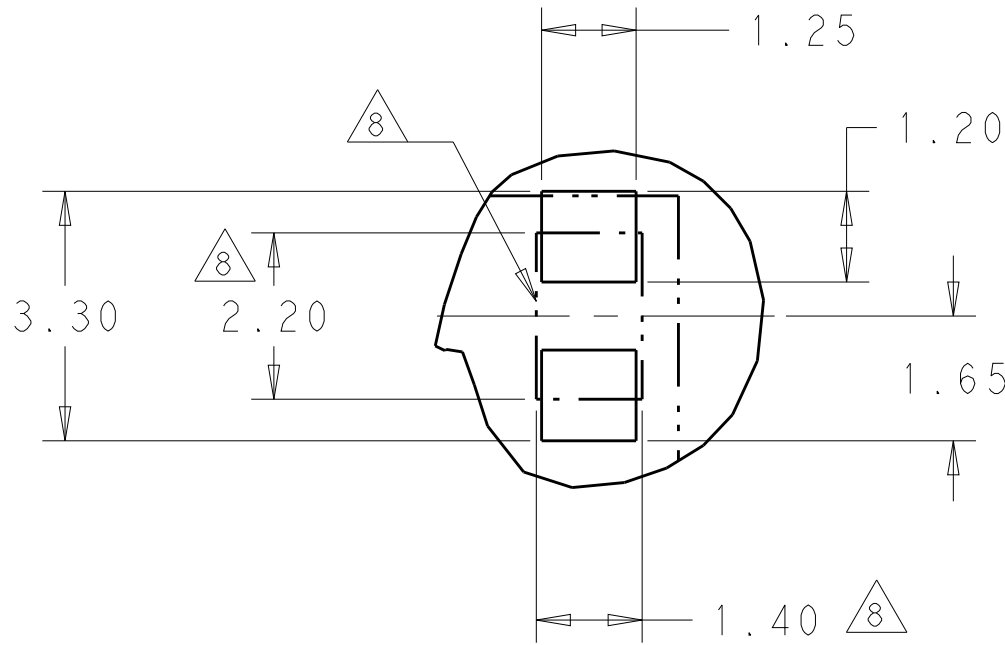
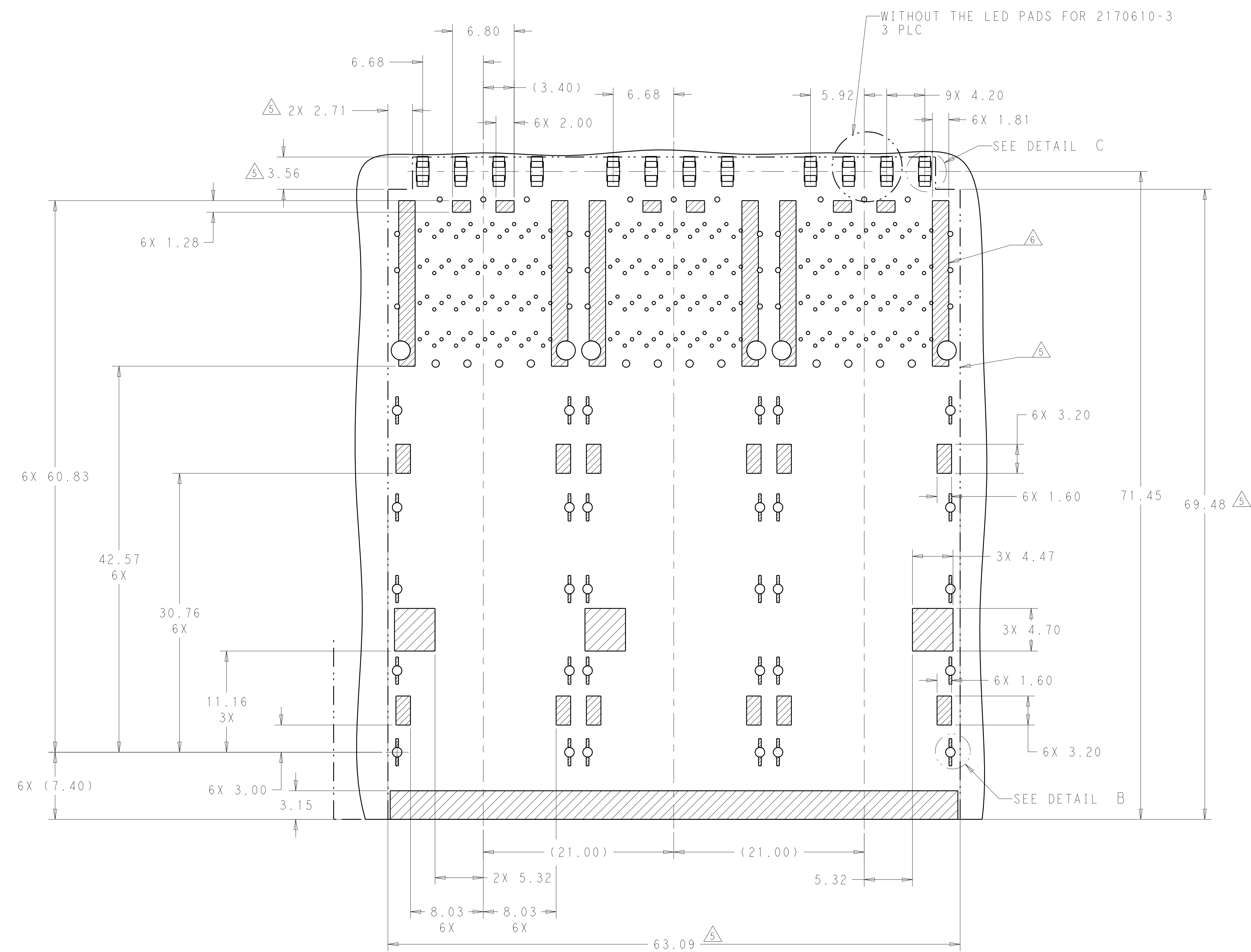
REVISIONS					
P	LTR	DESCRIPTION	DATE	DWN	APVD
-	-	SEE SHEET 1	-	-	-



SECTION V-V

THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT.		DWN: KEVIN DING 21OCT13	 TE Connectivity	
		CHK: JASON YANG 21OCT13		
DIMENSIONS: mm	TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED:		APVD: JASON YANG 21OCT13	NAME CAGE AND CONNECTOR ASSEMBLY, WITH EMI GASKET, 2X3, THERMAL FOOTPRINT, ZQSP+STACKED
			PRODUCT SPEC 108-60102	
			APPLICATION SPEC 114-60015	
			WEIGHT -	
			CUSTOMER DRAWING	
MATERIAL SEE NOTE 1	FINISH SEE NOTE 2	SIZE A100779C=2170610		
		RESTRICTED TO -		
		SCALE 4:1 SHEET 2 OF 4 REV A		

REVISIONS				
P	LTR	DESCRIPTION	DATE	DWN
-	-	SEE SHEET 1	-	-



KEEPOUT AREAS
COMPONENT SIDE OF BOARD

THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT.		DWN: KEVIN DING 210CT13	TE Connectivity	
		CHK: JASON YANG 210CT13		
DIMENSIONS:		APVD: JASON YANG 210CT13	NAME: CAGE AND CONNECTOR ASSEMBLY, WITH EMI GASKET, 2X3, THERMAL FOOTPRINT, ZQSFP+STACKED	
mm		PRODUCT SPEC		
		108-60102	SIZE: A100779C=2170610	
		APPLICATION SPEC		
		114-60015		
		FINISH		
MATERIAL: SEE NOTE 1		WEIGHT: -	CUSTOMER DRAWING	
SEE NOTE 2				
		SCALE: 4:1	SHEET: 4 OF 4	REV: A



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



Как с нами связаться

Телефон: 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

Факс: 8 (812) 320-02-42

Электронная почта: org@eplast1.ru

Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.